

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ В ЦЕХЕ № 51

Модернизация повысит безопасность



На производстве спиртов завода «Мономер» в мае–июне прошли капитальные ремонты. В цехах № 34, 48, 51 и 52 была проведена масштабная работа по повышению надежности службы оборудования, улучшению качества продукции и снижению потерь при производстве. Цех № 51, в частности, смог выйти на загрузку в 16 тысяч м³/ч по исходному газу.

ОБОРУДОВАНИЕ НУЖДАЛОСЬ В МОДЕРНИЗАЦИИ

В межремонтный период с 2013 по 2015 год в работе цеха № 51 периодически возникали узкие места, не позволявшие достигать высоких показателей. В основном, все проблемы возникали из-за морально и физически устаревшего оборудования. На одних участках оно давало пропуски, на других – не давало двигаться вперед и применять передовые технологии. Поэтому на капитальный ремонт 2015 года была возложена миссия по устранению основных несоответствий при помощи замены старого оборудования на новое.

– Цеху уже более 35 лет, и основная часть оборудования работает с момента пуска производства, – подчеркнул начальник цеха № 51 Павел Сайкин. – Для того чтобы жить и работать дальше, нам необходима глобальная модернизация ключевых позиций. В проведенный капитальный ремонт мы частично решили поставленные задачи и, как результат, улучшили производственные показатели.

>>> стр. 3

УСПЕХ

САЛАВАТСКИЕ ПОЖАРНЫЕ СТАЛИ ЛИДЕРАМИ В БОЕВОМ РАЗВЕРТЫВАНИИ

С 29 по 31 июля в Салавате прошел Чемпионат РБ по пожарно-прикладному спорту, посвященный памяти мастера спорта России, лучшего двоеборца Республики Башкортостан 2006 года Артура Шамигулова. В соревнованиях приняли участие спортсмены из Туймазов, Кумертау, Уфы, Стерлитамака – более 120 человек. Все участники показали высокий уровень подготовки. Сборная команда второго отряда Федеральной пожарной службы города Салавата вошла в тройку лидеров.

Два первых дня Чемпионата Республики Башкортостан по пожарно-прикладному спорту проводились на стадионе им. 50-летия Октября, в третий день спортсмены перебазировались на учебную базу пожарной части № 36. Мероприятие проведено при активной поддержке ОАО «Газпром нефтехим Салават» и администрации города.

Пожарные состязались в боевом развертывании, пожарной эстафете, преодолении 100-метровой полосы препятствий, подъеме по штурмовой лестнице в окно четвертого этажа.

>>> стр. 2

НОВОСТИ «ГАЗПРОМА»

БАШКИРИЯ – КЛЮЧЕВОЙ РЕГИОН РАЗВИТИЯ ГАЗОЗАПРАВОЧНОЙ СЕТИ «ГАЗПРОМА»

В Уфе состоялся торжественный ввод в эксплуатацию современной реконструированной автомобильной газонаполнительной компрессорной станции.

В мероприятии приняли участие председатель Совета директоров ПАО «Газпром» Виктор Зубков, заместитель председателя Правления ПАО «Газпром» Виталий Маркелов, генеральный директор ООО «Газпром газомоторное топливо» Михаил Лихачев, генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Уфа» Шамиль Шарипов, представители региональных органов власти.

Станция является одной из 11 АГНКС «Газпрома», действующих на территории Башкортостана. При ее реконструкции были применены передовые технологии. Установлены энергоэффективные компрессоры повышенной мощности и высоконадежная автоматизированная система управления. Увеличено количество заправочных модулей и расстояние между ними, что повысило пропускную способность и сделало ее удобной для заправки крупногабаритного транспорта.

>>> стр. 2

В НОМЕРЕ



Стр. 2

Передовые технологии
Обновление производства
ООО «ПромВодоКанал»



Стр. 4

Практическая школа
Учебная практика в «Газпром нефтехим Салават»

БАШКИРИЯ – КЛЮЧЕВОЙ РЕГИОН РАЗВИТИЯ ГАЗОЗАПРАВОЧНОЙ СЕТИ «ГАЗПРОМА»<<< **стр. 1**

Башкортостан входит в число десяти приоритетных регионов масштабной работы компании по развитию отечественного рынка газомоторного топлива. Благодаря активной работе правительства республики Башкирия является одним из лидеров газомоторного рынка как по развитости инфраструктуры, так и по расширению парка техники, работающей на природном газе.

В целом к 2023 году в Башкортостане «Газпром» планирует построить еще 13 АГНКС и оборудовать 17 традиционных АЗС модулями для заправки компримированным природным газом. Таким образом, суммарное количество объектов в республике увеличится более чем в три раза и достигнет 41 единицы.

«ГАЗПРОМ» И BASF ДОГОВОРИЛИСЬ СОТРУДНИЧАТЬ ПО ПРОЕКТУ «СЕВЕРНЫЙ ПОТОК II»

В Берлине заместитель председателя Правления ПАО «Газпром» Александр Медведев и член Правления BASF SE Ганс-Ульрих Энгель подписали Меморандум о сотрудничестве по проекту строительства газопровода «Северный поток II».

Документ отражает намерение сторон реализовать проект строительства двух ниток газопровода от побережья России через акваторию Балтийского моря до побережья Германии. Производительность нового газопровода составит 55 млрд куб. м в год. «Газпром» и BASF договорились сотрудничать по проекту «Северный поток II».

«Совместно с нашими партнерами нам удалось успешно реализовать не имеющий аналогов в мире газотранспортный коридор «Северный поток». С учетом растущих потребностей объединенной Европы расширение газотранспортной инфраструктуры, соединяющей газовые месторождения в России напрямую с европейскими рынками, будет способствовать дальнейшему повышению надежности газоснабжения европейского континента», – сказал Александр Медведев.

По материалам ДИП «Газпром» и дочерних компаний

НА ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЯХ ОБНОВЛЯЕТСЯ ОБОРУДОВАНИЕ

Продолжаются работы по повышению надежности объектов водоснабжения и очистки сточных вод ОАО «Газпром нефтехим Салават»

В соответствии с планом капитальных вложений 2015 года в ООО «ПромВодоКанал» ведется обновление насосного и компрессорного оборудования. Вместо морально устаревших агрегатов, которые эксплуатируются десятки лет, устанавливаются новые, которые повысят надежность, сократят потребление электроэнергии.



На очистных сооружениях в цехе биохимической очистки сточных вод принят в эксплуатацию новый воздушный турбокомпрессор В-6-6а, являющийся основным оборудованием воздухоудвигной станции ОС-129А.

– Новый компрессор позволяет производить регулирование общей производительности воздухоудвигного отделения, – говорит заместитель начальника цеха Юрий Скоробогатов. – При изменении качества по-



ступающих на очистку стоков он помогает поддерживать процесс биологической очистки сточных вод в аэротенках в оптимальном режиме, экономит электроэнергию.

Кроме турбокомпрессора на очистных сооружениях, новый насосный агрегат установлен и на береговых насосных цехах водоснабжения и канализации. Произведена замена насоса Н-3, обеспечивающего подачу речной воды с расходом 3700 м³/ч.

– Мы обеспечиваем технической водой все подразделения Общества, дочерние

компании, ОАО «Салаватстекло», предприятия Ишимбая, – комментирует исполняющий обязанности начальника цеха водоснабжения и канализации «ПВК» Владимир Адауров. – Вода нужна для технологических нужд, для подпитки блоков оборотного водоснабжения, пожаротушения. Подача осуществляется постоянно. Днем и ночью, зимой и летом. Перебои и неполадки недопустимы, поэтому для нас особенно важно, чтобы оборудование было надежным.

Яна СВЕТЛОВА**УСПЕХ**

САЛАВАТСКИЕ ПОЖАРНЫЕ СТАЛИ ЛИДЕРАМИ В БОЕВОМ РАЗВЕРТЫВАНИИ



Команда второго отряда Федеральной пожарной службы города Салавата на Чемпионате РБ заняла 2 место

<<< **стр. 1**

Город Салават был представлен 11 работниками 2-го отряда. Наши восемь юношей и три девушки очень ответственно подошли к подготовке и проведению соревнований: из 4 обязательных дисциплин в 3 они стали призерами и заняли общекомандное 2-е место. В боевом развертывании стали безусловными лидерами.

– Соревноваться было непросто, все участники оказались хорошо подготовленными и достойными победы. Мы практически до последнего не знали, что вырвемся вперед и поднимемся на пьедестал, – отметил пожарный ПЧ № 23 и член команды второго отряда Федеральной пожарной службы Марат Камалов.

КОММЕНТАРИЙ

Юрий Кубарев, начальник второго отряда ФПС по городу Салавату:

– Очень рад успеху своих бойцов!

Ребята молодые, талантливые, смелые, так что, думаю, впереди у нас еще много новых побед. Поздравляю весь коллектив с 2-м местом и в связи с этим выражаю огромную благодарность руководству компании «Газпром нефтехим Салават» за оказанное участие и поддержку в проведении чемпионата. Компания всегда идет нам навстречу, помогает с выделением помещений для тренировок, с выделением стадиона для мероприятий. Мы ценим заботу и признательны за помощь.

Воодушевленные успехом салаватские спортсмены начали активную подготовку к следующему чемпионату.

Алевтина ЛОЖКИНА

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ В ЦЕХЕ № 51

Модернизация повысит безопасность

<<< стр. 1

МАСШТАБНАЯ РАБОТА

Ремонт начался с проведения плановой ревизии оборудования и ревизии арматуры. 842 единицы арматуры высокого и низкого давления вывозилось на ревизию в ООО «Салаватнефтехимремстрой». 397 единиц арматуры ревизировалось на производственной площадке специалистами цеха ремонтной арматуры. Была выполнена чистка емкостного, теплообменного оборудования от всех шламовых накоплений и отстоев, образовавшихся за период работы. Проведена ревизия внутренних и наружных поверхностей аппаратов, плановая техническая диагностика, экспертиза промышленной безопасности. Было выдано 44 акта отбраковки по аппаратам, 50 актов отбраковки по трубопроводам низкого давления, 11 актов по трубопроводам высокого давления, 8 – по печам конверсии. Все акты в процессе ремонта были выполнены, недочеты устранены.

Проведена ревизия, аттестация, поверка и диагностика средств измерений, автоматизации, систем КИП и АСУТП.

На промышленной площадке в течение 20 дней одновременно находились по 300-350 человек из сторонних организаций: МУ-1, МУ-4, МУ-5 ООО «Салаватнефтехимремстрой». Технологический персонал цеха был выведен в дневную смену в количестве 82 человек и успешно выполнял работы по чистке оборудования, зачистке точек для проведения ультразвуковой толщинометрии, ревизии арматуры, перегрузке катализатора.

МОДЕРНИЗАЦИЯ ПЕЧЕЙ



Печи конверсии П-101/2 (слева) и П-101/1

Установка получения смеси углерода и водорода очень важна не только в производстве цеха, но и всего завода «Мономер». Именно здесь была намечена и проведена большая работа по модернизации нескольких позиций оборудования.

На конверсионной печи позиции П-101/2 заменены экономайзер, 144 реакционных трубы фирмы Kubota, 6 коллекторов-холодильников.

– От новых коллекторов-холодильников мы ожидали снижения температуры по конвертируемому газу не выше 400 градусов, и они оправдали наши расчеты, – говорит начальник цеха Павел Сайкин. – Для того чтобы добиться нужной температуры, раньше нам приходилось использовать узел впрыска. Технологической схемой была предусмотрена подача питательной воды в коллектор конвертированного газа. В результате в трубопроводе образовывался избыток конденсата, который зачастую приводил к пропускам продукта. Сейчас мы ушли от этого и планируем узел впрыска больше не подключать. Проведенные работы на печах должны будут увеличить срок службы реакционных труб.



Новые реакционные трубы установлены на печи конверсии П-101/2



Колонна очистки конвертируемого газа работает на новой насадке фирмы «Петон»

ЗАМЕНА КАТАЛИЗАТОРА

Перезагрузка катализатора из реакционных труб печей конверсии позиций П-101/1 и П-101/2 в капремонт 2015 года была впервые доверена сторонней фирме «Бухен». По оценке специалистов завода «Мономер», справились они с этой работой качественно и без задержек.

– Ребята работали строго по графику, – уточняет руководитель цеха № 51. – Все вопросы по подготовке и проведению процесса, транспортное обеспечение, затаривание в мешки, взвешивание, просеивание и передача катализатора в ЕСК были возложены на наших партнеров. Очень удобно и профессионально. Считаю, что каждый должен заниматься своим делом. Все работы по катализаторному сервису проводились под постоянным контролем Управления главного технолога.

По результатам работы свежего катализатора есть улучшения, и касаются они снижения остаточного метана в конвертированном газе.

НОВАЯ СТАРАЯ НАСАДКА «ПЕТОН»

На абсорбере очистки конвертируемого газа от двуокиси углерода К-100 все той же установки получения смеси углерода и водорода была произведена замена старой насадки «Петон» на новую аналогичной фирмы.

– Форма, габариты насадки те же, но характеристики ее значительно улучшены, – говорит Сайкин. – Насадку заменили сверху и частично снизу. Колонна прошла все испытания и выдержала максимальные нагрузки, на данный момент работает удовлетворительно. Предположительно срок службы насадки должен составить не менее 10 лет.

ЗАМЕНА СЕПАРАТОРОВ

Одним из ключевых моментов проведенного ремонта на установке

№ 2 получения окиси углерода и водорода стала замена сепараторов Prism. Новое оборудование дало повышение содержания СО в синтез-газе с 41-42 % до 45-46 %, и, как утверждают технологи, это еще не предел. При определенных нагрузках содержание СО можно увеличить до 48-48,5 %.

– Нам эти показатели нужны для улучшения качества синтез-газа для производства качественного бутилового спирта, соответствующего всем международным стандартам, – отмечает начальник цеха № 51 Сайкин. – Мы провели модернизацию, запустили цех в эксплуатацию и вот уже полтора месяца работаем. Оборудование справляется, проблем при обслуживании нового оборудования у технологического персонала нет.

16 ТЫСЯЧ м³/ч
по исходному газу –
загрузка цеха № 51
после капремонта

ОБЪЕМНАЯ ЧИСТКА ВОДООБОРОТНОГО УЗЛА

На узле водоподготовки цеха № 51 в этом году была произведена обширная чистка всех резервуаров чаш градирен, резервуара теплой и охлажденной воды, нефтеотделителей и подземных коллекторов оборотной воды. Работа по очистке чаш градирен здесь была проведена силами ООО «Научно-технический центр Салаватнефтеоргсинтез». Работой коллег в цехе довольны, все замечания были своевременно устранены.

– По результатам проведенных мероприятий мы наблюдаем улучшения по качеству оборотной воды, она стала значительно чище и холоднее, – говорит Павел Сайкин.



Резервуар теплой воды на установке водоподготовки

ПОДГОТОВКА К РЕМОНТУ 2017 ГОДА

Ремонт 2015 года успешно завершён. 3 июля после вывода на технологический режим второй печи мы вышли на максимальную загрузку в 16 тысяч м³/ч по исходному газу. Показания по СО в синтез-газе составляют 45-46 %. И при этом у нас еще есть потенциал для улучшения и роста. Модернизация сделала свое дело, – подвел итог разговора начальник цеха № 51 Павел Сайкин.

Следующий капитальный ремонт пройдет в цехе через два года. Инженерный и технологический персонал цеха уже начали подготовку к нему. Составляются перечни работ. Помимо плановой диагностики, строительных работ, работ по аппаратам, в цехе надеются на установку новой системы АСУТП, замену оборудования с более высокими показателями надежности и эффективности.

Алевтина ЛОЖКИНА

СТАЖИРОВКА В КРУПНОЙ КОМПАНИИ

Когда прослушаны все лекции и перелопачены горы книг, студента ждет самое интересное – учебная практика на предприятии. Ежегодно в компанию «Газпром нефтехим Салават» обращаются сотни студентов, которые желают пройти практику на предприятии.

Для получения практических навыков компания организует все виды учебной практики: ознакомительную, производственную и преддипломную. Попасть на практику могут только хорошисты и отличники, то есть успеваемость студента должна быть не ниже 4 баллов. Количество студентов-практикантов растет с каждым годом, справедливо предположить, что требования к успеваемости будут расти.

Традиционно компания отдает приоритет профильным учебным заведениям г. Салавата. К примеру, в 2013 году общее число практикантов составило около 600 человек, а в прошлом году уже более 800 студентов прошли практику в Обществе. Из них более 40% – это студенты Салаватского филиала УГНТУ, 20% – Салаватского индустриального колледжа, 30% – учащиеся ПУ-19. Увеличение числа практикантов произошло в связи с возвратом в структуру компании ООО «Предприятие эксплуатации», ООО «Предприятие энергоснабжения» и ООО «АНТ-информ». В 2015 году рост числа студентов, проходящих практику в компании, продолжается. Только за первое полугодие 2015 года компания приняла на практику около 500 студентов. В настоящее время еще 200 студентов Салаватского индустриального колледжа проходят процедуру оформления. В целом в 2015 году планируется принять на практику порядка 900 человек.

В компанию обращаются не только руководство и студенты профильных учебных заведений республики, но и вузы других регионов страны. Среди них Уральский федеральный университет им. Ельцина, Российский государственный университет им. Губкина, Санкт-Петербургский

государственный университет, Казанский федеральный и Оренбургский государственный университеты.

ОДНО ИЗ СОВРЕМЕННЫХ НАПРАВЛЕНИЙ

Пройти практику на крупном предприятии можно не только «у станка». Растет количество студентов-практикантов в Управлении информационных технологий и связи. Интерес для УИТиС представляет специальность «автоматизированное управление бизнес-процессами и финансами» в Салаватском филиале УГНТУ. В рамках программы производственной практики студенты сами создают программные продукты, дорабатывают уже существующие. Это могут быть разные направления: документооборот, сетевое оборудование, Help Desk, SAP.

Я Б В ОТЛИЧНИКИ ПОШЕЛ...

С этого года компания планирует проведение оплачиваемой производственной практики. С сентября этот бонус коснется студентов – хорошистов и отличников Салаватского индустриального колледжа. А со следующего года и студентов Салаватского филиала УГНТУ. Список претендентов будет составлен с учетом количества штатных единиц рабочих второго разряда и рейтинга успеваемости студентов, так как многолетний опыт компании подтверждает правило, что отношение к учебе демонстрирует отношение к будущей работе.

Так что у студентов появился новый стимул подтянуть учебу.

Алёна ШАВЫРОВА



ПАМЯТКА ПРАКТИКАНТУ

Что нужно знать, чтобы устроиться на практику в «Газпром нефтехим Салават»:

Вопросами организации всех видов практик студентов очной формы обучения в компании занимается отдел подбора и обучения персонала.

Студент может прийти с вопросами лично в здание УРП (каб. 33/4) либо получить информацию по телефону 8(3476)39-38-80.

На руках должны быть следующие документы:

- письмо-направление от учебного заведения о принятии на практику,
- копия зачетной книжки (заверенная).

СТУДЕНТЫ КАКИХ СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ ПРИХОДЯТ НА ПРАКТИКУ В БОЛЬШЕМ КОЛИЧЕСТВЕ?

161

«Переработка нефти и газа»

87

«Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования»

75

«Монтаж и техэксплуатация»

49

«Автоматизация технологических процессов и производств»

Самые популярные рабочие профессии в компании у практикантов: оператор технологических установок, аппаратчик, машинист, электромонтер, слесарь КИПиА, приборист

ЛЕТО

В «СПУТНИКЕ» ОТДЫХАЮТ ЮНЫЕ ХОККЕИСТЫ

Детский оздоровительный центр «Спутник» открыл двери для юных спортсменов из хоккейного клуба «Юрматы – СКА» города Салавата.



В «Спутнике» юрматыята активно тренируются под руководством главного тренера отделения хоккея компании «Салаватспортсервис» Олега Шумейко.

– Основная задача – улучшить индивидуальное мастерство, показать недостатки и пути их устранения, – говорит Олег Шумейко. – Повысить представление о системе подготовки в течение всего хоккейного пути.

У воспитанников компании «Салаватспортсервис» впечатления о «Спутнике» крайне положительные: отличное питание, комфортабельное проживание, прекрасные условия для спортивных тренировок. В свободное время мальчишки посещают лагерные мероприятия и дискотеки, которые, как признаются сами ребята, хорошо снимают напряжение после дневных тренировок.

Алексей КОЛЬЦОВ

ДОСУГ

ТУРИСТИЧЕСКОЕ НАСТРОЕНИЕ

С 31 июля по 2 августа 2015 года в Архангельском районе прошел IX Республиканский туристический слет молодежи.

Организатором традиционно выступил Профсоюз машиностроителей РБ и Союз молодых машиностроителей РБ. В турслете приняли участие представители трудящейся молодежи, всего около 150 человек. От ОАО «Салаватнефтемаш» для участия в туристическом слете были заявлены 13 молодых специалистов с активной жизненной позицией и огромным потенциалом. Спортивные и художественные навыки позволили представителям предприятия стать победителями по итогам прохождения промежуточных этапов турслета.

– Было отрандно наблюдать, с каким энтузиазмом, наряду с нашим предприятием, подходили команды к выполнению спортивных заданий, с каким рвением все стремились к победе. Такие мероприятия, на мой взгляд, важны и нужны: они заряжают не только спортивным духом, но и объединяют коллективы, – говорит председатель совета молодежи ОАО «Салаватнефтемаш» Фидан Гибадуллин.



Ирина КУЗНЕЦОВА

МИХАИЛ МОТЧАНЬИЙ: «ЗАВОД ДЛЯ МЕНЯ – ЭТО, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, КОЛЛЕКТИВ ЕДИНОМЫШЛЕННИКОВ, В КОТОРОМ ПРИЯТНО РАБОТАТЬ»

Жизненный путь Михаила Мотчаного, инженера-технолога цеха № 46, нетипичен для многих салаватских нефтехимиков. Родился в семье военного офицера. В детстве вместе с семьей объездил всю страну, учился в одной средней школе, другой, третьей... Тогда маленький Миша и не предполагал, что свою трудовую жизнь он проведет, также курсируя по городам страны, – Михаил Михайлович был пусконаладчиком воронежской организации союзного значения. В начале 1990-х Мотчаный осел в Салавате. «Почему? – пожимает плечами герой нашего интервью. – Предложили интересную работу, не смог отказаться».



Михаил Мотчаный, инженер-технолог цеха № 46

Небольшого роста, энергичный, седоволосый собеседник ждал нас на рабочем месте. Одна стена его кабинета от двери до окна уставлена шкафами, один – с технической литературой, в других – папки с инструкциями, заключениями, свидетельствами. На столе – тоже кипы бумаг.

– Михаил Михайлович, инженер-технолог – профессия довольно сложная, ответственная. Что Вас привлекло в ней?

– На самом деле, это был не совсем осознанный выбор. В школе мечтал поступить в историко-архивный (улыбается). Меня отговорили, сказали, что будешь безработным. Окончил Волгоградский политехнический институт по специализации «технология синтетического каучука». Тогда это была редкая специальность. В 1974-м в Стерлитамаке мы проходили практику, мои однокурсники поехали в Салават посмотреть город. Я отказался: увлекся фотографией, хотелось пофотографировать. Потом мне говорили, что Салават – зеленый, город юности, молодежи. Мне не верилось. Первый раз увидел Салават в 1984-м, когда приехал на пуск ЭП-300 от воронежской организации. Мы тогда по всей стране ездили по пусковым объектам.



Рабочий день начинается с обхода

– А как Вы попали в пусконаладку?
– После окончания вуза меня должны были направить в Стерлитамак. Но прибыл специалист из воронежской пусконаладки, предложил идти к ним работать. Я заинтересовался, хотя толком не знал, чем буду заниматься. Мама в слезы: «Что это за работа?» Пришлось долго уговаривать ее. В

«Почти сорок трудовых лет за плечами, а я не чувствую своего возраста. Как в молодости, есть интерес к работе и жизни».

1976-м прошел медосмотр, полетел в Пермь, там мы встретились – 35-40 специалистов из разных городов: Екатеринбург, Тобольск, Тюмени. Все были молодые, инициативные, с большим желанием работать.

– Помните, что пускали в первый раз?

– Конечно. В Перми – стирол, бутиловые спирты и синтез-газ. В Перми также пускали ЭП-300. В СССР было всего 6 таких производств. В Перми в то время было ЭП-60. Это было одно из первых отечественных производств. Наши салаватские бутиловые спирты были построены позже на том опыте, который уже был в России. Потом направили на пуск производства стирола в Нижнекамск. Был в Сумгаите, Калусе, Ангарске, Кстово – многих городах бывшего Союза. В середине 70-х годов у страны возникла насущная потребность в производстве этилена. В СССР быстрыми темпами закладывалось строительство семи производств ЭП-300. Было пущено шесть, последнее в г. Томске, и каждый объект – государственного значения.

– А что касается салаватского?

– В Салавате мы пускали ЭП-300 четвертое по счету. Первое – в Лисичанске. Какой там был сложный пуск! Надо было сжечь миллион тонн бензина, чтобы получить одну несчастную тонну этилена. Печи – чехословацкие, компрессоры – тоже, но все остальное – наше, отечественное. Столько недоработок в проекте, но не мытьем, так катаньем переходили на многотоннажное производство.

– А когда же Вы решили осесть в Салавате? Почему именно здесь?

– Это было в 1992-м году. Тогда на комбинате пускали пластификаторы, на очереди

был цех № 58. Руководство предприятия решило создать свою пусконаладочную бригаду, нужен был инженер-технолог. Хорошая зарплата, интересная работа, решил остаться. Работал в цеху № 58 после окончания его пуска, ЭП-300, потом (до настоящего времени) – на производстве этилбензола и стирола.

– За то время, что провели в Салавате, город, завод «Мономер» стали родными?

– Завод для меня – это, прежде всего, коллектив единомышленников, в котором приятно работать. В последнее время персонал существенно обновился, помолодел. Многие с высшим образованием, кто-то только учится. Мне нравится общаться с молодежью; если обращаются за советом, чем могу, всегда помогу.

– Работа, похоже, для Вас всегда была главным увлечением. А чем любите заниматься в свободное время?

– О-о! У меня много любимых занятий. Люблю посидеть с книгой – у меня дома большая библиотека, которой горжусь. В свое время привозил книги отовсюду, где только находился. Нравится играть в настольный теннис, на соревнованиях отстаиваю даже честь завода. Могу похвастаться: есть несколько грамот за призовые места. Люблю своих кошек. Их у нас целое семейство: выбрали с женой кошечку, она нам родила котят.

– В следующем году Вам – 64. Что планируете дальше?

– Отдыхать. Фактически я на заслуженном отдыхе с 2002 года. Тогда моя пенсия составляла 1358 рублей. Смешная сумма даже по тем временам. Но дело не в этом. Мне нравится работа, окружение, решил для себя отработать 40 лет.

Светлана ААБ

ЗАСЛУГА НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Два года назад в цеху № 46 был осуществлен переход с газофазного на жидкофазное трансалкилирование. Это позволило увеличить эффективность процесса, снизить энерго- и ресурсозатраты. Большое участие в этой работе принял технолог цеха № 46 Михаил Мотчаный.

– Процесс технического перевооружения блока трансалкилирования разработал наш ООО «Научно-технический центр Салаватнефтеоргсинтез» совместно с РАН, – делится Михаил Мотчаный. – Мы помогли практически. Было немало недоработок проекта, приходилось исправлять на месте. Но по результатам мы добились хороших показателей.

В рамках проекта перехода с газофазного на жидкофазное трансалкилирование было изменено внутреннее устройство реактора. А также применен новый цеолитсодержащий катализатор, разработанный научно-техническим центром. Проведенные мероприятия позволили получать дополнительно до 10% этилбензола и стирола.



МНЕНИЕ

Андрей Глотов, начальник цеха № 46:

– Таких специалистов, как Михаил Мотчаный, на заводе можно перечислить по пальцам. Грамотный, эрудированный, ответственный. Если берется за дело, дойдет до самой сути. И как человек – очень открытый, с молодежью всегда на равных. Ответит на любой вопрос. Расскажет всю технологию процесса, пояснит все нюансы. В цехе осваиваются новые процессы, модернизируется оборудование. Сейчас, к примеру, идет техническое перевооружение колонны поз. К-312 для увеличения выработки стирола. В любой работе – большая часть его труда.



ЗВЕЗДЫ ПЛЕНИТЕЛЬНОГО СПОРТА

8 августа в России отмечается День физкультурника – праздник профессиональных спортсменов, тренеров, а также людей, которые любят спорт и физическую активность. В этом году компания «Салаватспортсервис» встречает праздник с большим достижением. Шесть золотых медалей Полины Егоровой на I Европейских играх прославили город Салават на весь мир. Ее путь к большой победе, как и других юных звездочек «Салаватспортсервиса», складывался из маленьких триумфов.

«ЗОЛОТЫХ РЫБОК» ПРИБЫВАЕТ

Полина Егорова не единственная гордость ООО «Салаватспортсервис». В бассейне «Золотая рыбка» растет целая плеяда салаватских «рыбок». Сейчас активно покоряют водные глади Ангелина Пряникова и Дарья Худякова. В свои 13 лет Ангелина и Дарья накопили внушительные коллекции наград. Совсем недавно юные пловчихи завоевали победу на VII Спартакиаде учащихся. В соревнованиях участвовало более 400 спортсменов 2001-2002 годов рождения. Среди старших соперниц нашим девушкам было нелегко в заплывах, тем не менее Дарья пробилась в финал, Ангелина на дистанции 100 метров стала победителем спартакиады.



ПОБЕДА В ДЕТСКОЙ ХОККЕЙНОЙ ЛИГЕ

Стабильно хороший «полет» показывают юные хоккеисты отделения хоккея с шайбой, возглавляемое Олегом Шумейко. На счету спортсменов победа в Детской хоккейной лиге, выход в финал Всероссийского турнира юных хоккеистов «Золотая шайба», выступления на первенстве России. Салаватских ребят приглашают в основную школу Санкт-Петербургского СКА, а также в детские школы других клубов КХЛ.

САМЫЙ СИЛЬНЫЙ В ЕВРОПЕ

Руслан Минибаев, инструктор компании «Салаватспортсервис», одержал победу на Чемпионате Европы по пауэрлифтингу. Его соперниками были сильнейшие атлеты европейского континента. В весовой категории 110 кг Руслан в трех упражнениях поднял 835 кг и стал вторым в абсолютном зачете.



7 ИНТЕРЕСНЫХ ФАКТОВ О ФИЗКУЛЬТУРЕ

Примечательно, что первая шайба для игры в хоккей была квадратной формы! Определенный период играли в хоккей круглыми деревянными шайбами. Современная хоккейная шайба изготовлена из вулканизированной резины и весит 200 г. Перед началом игры ее замораживают, чтобы она не пружинила.

Бильярдный шар, получивший удар, за долю секунды ускоряется от 0 до 30 км/ч, а вследствие трения между шаром и покрытием стола температура может достигнуть 250 градусов!

В среднем футболист пробегает 11 км за игру, а за всю игровую карьеру длина пробега может достигать 300 000 км.

Первая игра в баскетбол у американских студентов выглядела как забрасывание мяча в корзину из-под персиков, при этом корзина имела дно, и каждый раз игроки вынуждены были залезать на лестницу, чтобы достать мяч.

Бадминтон – самый быстрый ракеточный вид спорта: скорость полета волана может достигать 270 км/ч.

1950 человек ежедневно посещают Дворец спорта и спортивно-концертный комплекс «Салават»

НАШИ ФИГУРИСТЫ В СОЧИ

В этом году юные фигуристки под руководством тренера Елены Ананикян получили уникальную возможность провести тренировочные сборы в олимпийском Сочи в дни празднования годовщины Олимпиады. Успех ли это? Безусловно. И удача тоже. Но в первую очередь, как считают тренер и ее воспитанники, это признание развития фигурного катания в Салавате.



ЛИДИРУЕТ «ЗЕНИТ»

Футболисты «Салаватспортсервиса» в этом сезоне просто творят чудеса. Команда, составленная практически из выпускников салаватского филиала футбольной Академии ФК «Зенит», лидирует в Чемпионате республики. Тренеры филиала, увлеченно работающие под руководством Олега Широкова, верили, что такой результат обязательно придет. Их надежды оправдались: за салаватским «Зенитом» следит вся общественность республики, увлеченная футболом.

Это далеко не все победы воспитанников компании «Салаватспортсервис». Отличных успехов, званий добились скалолазы, акробаты, гимнастки, дзюдоисты, теннисисты, волейболисты и тяжелоатлеты, занимающиеся в отделениях Дворца спорта и спортивно-концертного комплекса «Салават». В преддверии Дня физкультурника нельзя не отметить и всех 1748 сотрудников ОАО «Газпром нефтехим Салават», которые стали соавторами рекорда России по самой массовой сдаче норм ГТО. Нефтехимики в очередной раз показали, что любят спорт и выбирают здоровый образ жизни.

ВОЯЖ НА ПЯТЕРКУ

Воспитанники компании

«Салаватспортсервис» – футболисты салаватского филиала футбольной Академии ФК «Зенит» в Перми провели матчи третьего тура Первенства России среди юношей 2002 года рождения, зона «Урал и Западная Сибирь».

Сине-бело-голубым в Перми предстояло провести три матча. В первой игре «Зенит» играл с хозяевами – пермским СДЮСШОР. Матч проходил с большим преимуществом «Зенита» и завершился убедительной победой 4:0. Дубль оформил Тимур Абдуллин, и по одному голу забили Руслан Кайбушев и Глеб Прояев.

Во второй игре «Зенит» сыграл вничью со «Спутником» из Нижнего Тагила. В первом тайме зенитовцы упустили несколько хороших моментов для взятия ворот, но в начале второго игрового отрезка салаватцы открыли счет в матче – отличился Николай Литовченко. После этого «Зенит» полностью контролировал ход матча, но упустил несколько хороших возможностей для взятия ворот, за что и был наказан: в конце игры «Спутник» сравнял счет.

Другим соперником «Зенита» стал один из лидеров – пермский «Амкар». Первый тайм проходил в упорной борьбе, но практически без моментов. Второй тайм отметился территориальным преимуществом хозяев. Игра «Зенита» была построена от обороны, но даже при этом у «Зенита» в контратаках были моменты для взятия ворот. Обе команды не смогли отличиться. Матч закончился нулевой ничьей – верх взяла оборона и вратари команд.



По итогам третьего тура салаватцы набрали пять зачетных баллов. Как отмечает главный тренер салаватского филиала Академии ФК «Зенит» Олег Широков, по сравнению с прошлым годом наши воспитанники в игре с теми же соперниками демонстрируют более уверенную и зрелищную игру. В этот раз лучшим игроком «Зенита» признан Радик Хайбуллин.

ДВОРЕЦ СПОРТА ПРИМЕТ ГОСТЕЙ

Во Дворце спорта «Нефтехимик» с 10 по 16 августа пройдут финальные соревнования VII Летней спартакиады учащихся России по настольному теннису. В состязаниях примут участие 200 юных спортсменов из разных регионов страны в возрасте от 14 до 17 лет.

Церемония открытия и первые командные соревнования пройдут 11 августа. Вечером 15 августа состоится награждение по итогам личных соревнований.

Подготовили
Светлана ААБ, Борис РУССКИХ

2015 год проходит под знаком 70-летия Победы в Великой Отечественной войне. В редакцию газеты «Салаватский нефтехимик» поступило много воспоминаний наших читателей о своих родственниках — участниках тех суровых сражений. Вы поделились также фотографиями и письмами военных лет. Мы продолжаем их публикацию.

ДОРОГИЕ СЕРДЦУ СНИМКИ

В нашем семейном альбоме хранится много фотографий моего отца Ивана Паукова, который при жизни не любил рассказывать о войне. А на фотографиях он как раз чаще всего в военной форме. Накануне Дня Победы вместе с дочерью мы задались целью узнать о его боевом пути. И вот что из этого получилось.

Поиски мы начали с Мелеузовского военкомата. Сделали запрос, и нам в ответ прислали копию учетной карточки к военному билету Ивана Федоровича Паукова. В документе записи начинались с сентября 1934 года, оказалось, что мой отец до Великой Отечественной войны служил в армии в составе 105-го артиллерийского полка и воевал на Финской войне. А в Великую Отечественную войну отец был призван в ноябре 1941 года из поселка Алкино. Его определили помощником командира огневого взвода 6-го артиллерийского полка. С марта 1942 по июнь 1944 года он служил командиром автотранспортного взвода 1097-го пушечного артиллерийского полка. В последующее время, вплоть до октября



Иван Пауков на фото слева

1945 года, — водителем в управлении штаба 2-й ударной армии.

Далее шло перечисление наград, которых был удостоен мой отец. В учетной карточке их числилось 5. Первой медали — «За оборону Ленинграда» — он был удостоен в декабре 1942 года. Второй — «За боевые заслуги» — в июле 1943 года за бои в районе города Новгорода и поселков Килози и Нази. Еще одной медали «За боевые заслуги» отца наградили в октябре 1944 года за прорыв обороны в районе Нарвы и севернее Тарту. Приказ о награждении отца орденом Красной звезды был подписан командованием 9 мая 1945 года: «В период наступления в районе города Штеттин товарищ Пауков показал себя как знающий свое дело, любящий свою машину шофер...». И пятую свою награду — медаль «За Победу над Германией» — отец получил уже после возвращения с войны.

Конечно же, с наградами отца визуально я была знакома с детства. С сестрами и



братьями мы наблюдали, как он по праздникам надевал их на свой пиджак. А вот за что они были ему даны, я не знала. Да, действительно, отец не любил рассказывать о войне, зато — очень любил говорить о победе. Как они с другом вдвоем тайком ходили смотреть на разрушенный Рейхстаг, как уже после победы они стояли в Чехословакии. Как там жили люди и с каким уважением и любовью они относились к советским солдатам. А когда мы, дети, приставали к нему с вопросами, он чаще всего отшучивался, а иногда серьезно и даже сурово говорил, что война — это тяжело и страшно и нам лучше никогда не знать и не понимать, что это такое.

В поиске информации хорошую помощь оказал также сайт «Подвиг народа». Многие указы и наградные листы, словно в подтверждение к присланным сухим данным из военкомата, мы нашли именно на этом сайте.

Светлана ПАТРИКЕЕВА

Любовь Патрикеева, внучка Ивана Паукова

ДЕД

В тяжелом зимнем долгом сне
Порой приходишь ты ко мне.
Винтовка старая в руке,
Нашивки на воротнике.
Свинцом налитый, горький взгляд,
В котором виден черный ад —
Войны недавней страшный след.
Побудь со мною, милый дед.
Тебя я удержать хочу,
Как заклинание, шепчу:
«Не оставляй меня одну,
Возьми с собою на войну».
И дни и ночи напролет
Она во мне еще идет.

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Бикташев Рустам Гиззатович, Коновалова Елена Александровна, Ягудина Нурия Магадиевна, Мухамедьярова Зубайда Зуфаровна, Бикмухаметова Венера Абузаровна, Нуркаев Валерий Гависович, Ивченко Татьяна Петровна, Малютин Сергей Владимирович.

Ветераны компании: Живайкина Надежда Егоровна, Шишенин Владимир Александрович, Печеркин Николай Геннадьевич, Валиев Риф Габдулхаевич, Зидиханов Мингариф Рашитович, Баширова Ляля Асхатовна, Андреев Владимир Степанович, Кунафина Любовь Викторовна, Акбашев Рамиль Вазирович, Сулейманова Рима Гильметдиновна, Шиганова Валентина Федоровна, Петухова Любовь Андреевна, Стучилина Тамара Лазаревна.

КОНКУРС

«МОЕ ЛЕТО-2015»

Редакция газеты «Салаватский нефтехимик» объявляет фотоконкурс «Мое лето-2015». К участию приглашаются сотрудники ОАО «Газпром нефтехим Салават» и дочерних компаний Общества.

На конкурс принимаются самые необычные и веселые снимки летнего отдыха. К фотографии приложите небольшое описание: где отдыхали, что интересного узнали, какие впечатления получили. Также нужно указать фамилию, имя, отчество, номер телефона и название подразделения Общества, где и кем трудитесь.

По условиям конкурса фотографии принимаются на электронных носителях в редакции газеты (Пресс-центр, 2-й этаж, кабинет № 209) или по электронной почте: 02asv@snos.ru.



ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ОАО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:
— лаборанта хим. анализа 3, 4, 5 разряда,
— оператора технологических установок 3, 4, 5 разряда,
— слесаря по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 6 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, e-mail: rezume@gpns.ru

ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:
— аппаратчика синтеза 5-6 разряда,
— аппаратчика перегонки 5-6 разряда,
— лаборанта хим. анализа 5 разряда,
— слесаря по КИПиА,
— электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
— водителя погрузчика 3 разряда.
Требования к должности:
— профильное образование,
— документ, подтверждающий соответствующую квалификацию,
— опыт работы на химическом производстве.
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет, конкурентный уровень з/пл.
Желающим работать предлагается заполнить и отправить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-34-11, e-mail: 87div@snos.ru

ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:
— программиста.
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет, конкурентный уровень з/пл.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-58-73, e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «ПРОМЫШЛЕННОЕ ПИТАНИЕ»:
— кухонного рабочего,
— технолога общественного питания.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-31-73, (3476) 39-20-92, (3476) 39-39-00
e-mail: rezume@gpns.ru, 07keb@snos.ru

ООО «ПАТИМ»:
— водителя автомобиля 4, 5 разряда (кат. В, С, Е),
— слесаря по ремонту дорожно-строительной техники 5 разряда,
— вулканизаторщика 4 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-27-97, (3476) 39-31-73
e-mail: rezume@gpns.ru, 07piv@snos.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:
— врача-хирурга,
— врача ультразвуковой диагностики,
— врача-офтальмолога,
— врача-кардиолога,
— врача-терапевта,
— врача-стоматолога,
— врача — анестезиолога-реаниматолога,
— врача-стоматолога (детского).
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46, e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:
— слесаря-ремонтника 4 разряда,
— электромонтера 5 разряда,
— подсобного рабочего,
— слесаря РТУ 4 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: 8(3476)39-27-23, 8(3476)39-15-79
e-mail: 63sli@snos.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:
— электрослесаря по обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 5 разряда,
— ведущего инженера электротехнической лаборатории,
— электромонтера по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики 3-5 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvtcc.ru

ООО «РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»:
— резчика на пилах, ножовках и станках 3 разряда,
— токаря 3, 4, 5, 6 разрядов,
— токаря-расточника 5, 6 разрядов,
— заточника 5 разряда,
— слесаря по такелажу и грузозахватным приспособлениям 4 разряда,
— балансировщика деталей и узлов 4, 5 разрядов,
— бетонщика 4 разряда,
— электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4, 5 разрядов,
— резьбошлифовщика 6 разряда,
— строгальщика 4 разряда,
— слесаря по ремонту технологических установок 3, 4, 5, 6 разрядов.
Требования к квалификации:
— профильное образование,
— документ, подтверждающий соответствующую квалификацию.
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-21-22, e-mail: 17etn@snhrs.ru

ОАО «НПФ ГАЗФОНД ПЕНСИОННЫЕ НАКОПЛЕНИЯ»:
— менеджер пенсионных программ (помощник регионального представителя).
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел. 8-917-36-94-005, e-mail: gazfond-salavat@inbox.ru