

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ — ВСЕГДА ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА



ПРИЗНАНИЕ

ВНОВЬ ПОБЕДИЛИ В КОНКУРСЕ

Продукция ООО «Газпром нефтехим Салават» стала лауреатом республиканского конкурса «Лучшие товары Башкортостана – 2020». Предприятие получило право на использование логотипа конкурса в течение двух лет в рекламных целях и примет участие в федеральном этапе программы «100 лучших товаров России».

Республиканский этап на звание лучших товаров из-за пандемии коронавируса состоялся на месяц позже заявленного ранее срока. Проходил он в дистанционном формате. При отборе лауреатов организаторы уделяли внимание качеству, востребованности на рынке, использованию инноваций и безопасности технологий. Помимо компании «Газпром нефтехим Салават», в номинации «Производство-технического назначения» участие приняли еще 14 предприятий, среди них Башкирская содовая компания, АО «Салаватстекло», ОАО «Синтез-Каучук», ПАО АНК «Башнефть».

>>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«В ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ВЕДЕТСЯ ПОДГОТОВКА К ЗИМНЕМУ СЕЗОНУ».

СТР. 2



«ПРЕДПРИЯТИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ КОНТРОЛЬ ВЫБРОСОВ КОМПЛЕКСНО И НА РЕГУЛЯРНОЙ ОСНОВЕ».

СТР. 3

>>> стр. 4-5

ОЦЕНКУ ПОСТАВИТ ЗИМА

Приближается осенне-зимний период. На территории нашей республики это достаточно суровый период. С отрицательными температурами, повышенной влажностью. Отопительные системы оказываются под воздействием резких температурных перепадов. Чтобы теплоспутники работали без сбоев, в ООО «Газпром нефтехим Салават» с мая по сентябрь ведется подготовка к зимнему сезону. Осмотр и ремонт ведут сотрудники цеха обслуживания коммуникаций основных производств.



Изготовление отопительной гребенки

Лето для работников ЦОКОП – жаркая пора, все запланированные мероприятия выполняются строго по графику. Как и в прежние годы, сотрудники цеха к следующему отопительному сезону начали активно готовиться еще ранней весной, сейчас ведут ремонт всех теплоспутников и металлоконструкций на территории Общества.

– У нас трудятся грамотные специалисты. Знают, как правильно выполнять техническое обслуживание и ремонт теплоспутников, подходят к делу грамотно и мастерски, – рассказывает Виктор Енютин, начальник технического отдела ЦОКОП.

В начале мая после опрессовки теплоспутников при выявлении пропусков производились работы по их устранению. В сентябре ожидаются вторые проверочные опрессовки.

– Коллектив в цехе опытный, слесари и газосварщики отличаются своей трудоспособностью и выдержкой. Всегда ответственно подходят к поставленным задачам, – говорит мастер ЦОКОП Дмитрий Сливочкин, – коронавирусная инфекция внесла коррективы в работу, но люди приспособились, работают с учетом всех мер безопасности.

В настоящий момент коллектив ЦОКОП ведет ремонтные работы трубопроводов, устраняет утечки теплоспутников.



Газосварщики ЦОКОП хорошо знают свое дело

Елизавета КОМБАРОВА

стр. 1 <<<

ВНОВЬ ПОБЕДИЛИ В КОНКУРСЕ



Высокая оценка конкурса «Лучшие товары Башкортостана – 2020» свидетельствует о доверии потребителей к ООО «Газпром нефтехим Салават»

ООО «Газпром нефтехим Салават» представило на конкурс 15 наименований продукции: бензин неэтилированный марки АИ-92-К5; дизельное топливо ЕВРО зимнее марки ДТ-3-К5; битум нефтяной дорожный вязкий марки БНД 70/100; карбамид марки Б; полистирол общего назначения ПСМ-Э; полиэтилен суспензионный высокой плотности марки СНОЛЕН ЕР 0,26/51Н и полиэтилен суспензионный высокой плотности модифицированный марки СНОЛЕН ИМ 7,5/50; пластификатор ДОФ; аммиак безводный сжиженный марки Б; 2-этилгексанол технический; бензол нефтяной; стирол марки СДЭБ; этилен; пропилен; бутиловый эфир акриловой кислоты. Все заявленные продукты отмечены дипломами фина-

листов конкурса.

– В связи с сохраняющейся сложной эпидемиологической обстановкой вопрос награждения победителей дипломами остается открытым. Вручение дипломов отодвигается, скорее всего, на осень. О дате проведения церемонии будет сообщено дополнительно, – говорит главный технолог – начальник УГТ Рустем Зиннуров.

В адрес компании направлено письмо с поздравлением, протокол и логотипы конкурса. Высокая оценка свидетельствует о доверии потребителей и позволяет предприятию принять участие в федеральном этапе программы «100 лучших товаров России».

Алевтина ЛОЖКИНА



ДЕНЬ КАРЬЕРЫ ДЛЯ СТУДЕНТОВ

День карьеры в ООО «Газпром нефтехим Салават» для студентов третьего курса Салаватского филиала УГНТУ в рамках производственной практики прошел в дистанционном формате. На мероприятии демонстрировался видеофильм о компании, а также ролики об основных профессиях нефтехимиков.

Студенты из первых уст узнали особенности таких профессий, как аппаратчик/оператор, контролер качества/лаборант хим. анализа, приборист/слесарь КИПиА, машинист ТН/НУ/КУ, электромонтер. Было задано достаточно много вопросов специалистам Управления по подбору персонала предприятия. Ребятам интересно, как продвигаться по карьерной лестнице, какое влияние на здоровье человека оказывает работа на комбинате, какие критерии наиболее важны при трудоустройстве, какие специальности наиболее востребованы, каковы дальнейшие перспективы развития автоматизации в ООО «Газпром нефтехим Салават», чем привлекательна работа в нефтехимической компании, какие курсы повышения квалификации проводит комбинат для своих сотрудников, как вли-

яет диплом магистра на карьерный рост, какие результаты должны быть во время испытательного срока, чтобы можно было считать их успешными, планируется ли открытие новых производств, какие перспективы роста по специальности «химическая технология», как часто проводится проверка знаний и различные тестирования для рабочего персонала, есть ли смысл поступать в магистратуру и есть ли перспективы в карьерном росте у магистра в отличие от бакалавра.

Руководство Салаватского филиала УГНТУ благодарит компанию «Газпром нефтехим Салават» за то, что, несмотря на сложное время, предприятие смогло организовать важное мероприятие для студентов.

Наталья ЕВДОКИМОВА

ОСНОВАНИЙ ДЛЯ СМЯГЧЕНИЯ РЕЖИМА НЕТ

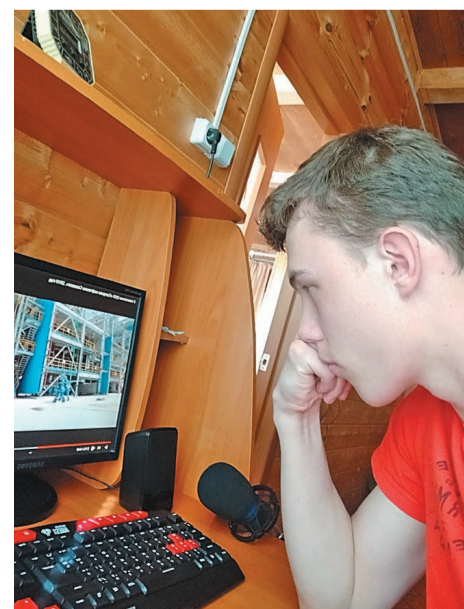
Глава Башкортостана Радий Хабиров в ходе оперативного совещания в Правительстве РБ заявил, что по-прежнему не видит оснований для дальнейшего смягчения режима повышенной готовности, действующего на территории республики. Он назвал сложившуюся на 13 июля ситуацию непростой, отметив, что ожидаемого падения заболеваемости пока не отмечено.

Прирост заболеваемости в Башкортостане сохраняется на уровне 0,8 процента в сутки. При этом загруженность коечного фонда не превышает 30 процентов. Тревогу вызывает высокая заболеваемость в соседних субъектах России, прежде всего в Оренбургской и Челябинской областях.

В республике усилен контроль за соблюдением санитарных требований – масочного режима и социальной дистанции, в том числе в социальных учреждениях. Сотрудники силовых ведомств продолжают разъяснительную работу с пожилыми гражданами.

14 июля Радий Хабиров внес изменения в указ о режиме повышенной готовности в связи с угрозой распространения коронавируса.

Согласно новой редакции документа отдельные оздоровительные учреждения со статусом «профилакторий» или «санаторно-оздоровительный лагерь», имеющие в штате работающий на постоянной основе медицинский персонал и в которых проводится лечение детей, а также отдельные детские оздоровительные и пришкольные лагеря, лагеря труда и отдыха детей в соответствии с решением оперативного штаба по недопущению завоза и распространения новой коронавирусной инфекции возобновят свою деятельность с 29 июля 2020 года.



День карьеры в дистанционном формате

ПРЕВЫШЕНИЙ ПДК НЕ ЗАФИКСИРОВАНО



Компания «Газпром нефтехим Салават» реализует масштабные программы по снижению негативного воздействия на окружающую среду. За последние годы в плане улучшения экологической обстановки сделано немало, на новых производствах уже в процессе их проектирования и строительства учтены многие аспекты экологической безопасности, а действующие мощности постоянно модернизируются и приводятся к законодательным нормам. Экологическая направленность является ключевым компонентом работы – от выпуска продукции до создания условий для работы и жизни людей. Экология всегда в приоритете. Об этом рассказывает заместитель генерального директора – главный инженер ООО «Газпром нефтехим Салават» Айрат Ахметшин.

При выпуске продукции на градообразующем предприятии выбросы в атмосферу являются неотъемлемой частью технологических процессов. Но при этом все выбросы в атмосферу нормируются и контролируются. В компании «Газпром нефтехим Салават» функционирует аккредитованная Экоаналитическая лаборатория, которая осуществляет отбор проб и анализ загрязняющих веществ на источниках выбросов Общества и на границе санитарно-защитной зоны. Таким образом, предприятие осуществляет контроль выбросов комплексно и на регулярной основе.

Все контролируемые точки согласованы в установленном порядке правительством Российской Федерации с межрегиональным управлением № 72 ФМБА России, а также Управлением Федеральной службы по надзору в сфере природопользования по Республике Башкортостан.

Согласно периодичности, указанной в планах-графиках контроля, ООО «Газпром нефтехим Салават» осуществляет производственный экологический контроль. На границе санитарно-защитной зоны наблюдению подлежат 6 точек. В жилой зоне города Салавата занормированы 4 точки, расположенные по адресам: пересечение улиц Первомайской и Строителей (район школы № 1); пересечение улиц 21 Съезда КПСС и Школьной (116 квартал); пересечение улиц Пархоменко и Комсомольской (остановка «Мусино»); Школьный переулок. При этом в районе школы № 1 периодичность отбора ежедневная, а по остальным точкам – еженедельная. Создание эффективной системы экологического мониторинга – важная часть экологической политики ООО «Газпром нефтехим Салават».

Все поступающие жалобы от горожан



За 2019 год компанией выполнено более 40 тысяч исследований атмосферного воздуха

учитываются, проверяются и анализируются. На место вызова обязательно направляется Экоаналитическая лаборатория для определения качества атмосферного воздуха. Результаты анализа доводятся до населения через единую дежурно-диспетчерскую службу города Салавата.

За весь 2019 год было проведено 22 292 исследования атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны и



Во время пандемии в городе произошло снижение по оксиду азота и диоксиду азота

17 233 исследования атмосферного воздуха в жилой зоне Салавата по 29 веществам. Также проведены исследования по этилбензолу: 609 на границе санитарно-защитной зоны и 438 в жилой зоне города. Превышений ПДК в атмосферном воздухе не зафиксировано.

Согласно ежегодному статистическому отчету 2-ТП «Сведения об охране атмосферного воздуха» в 2019 году от источников выбросов загрязняющих веществ ООО «Газпром нефтехим Салават» в атмосферный воздух поступило 24 828,221 т загрязняющих веществ. При этом разрешенный выброс для градообразующего предприятия составляет 27 306,558 т в год.

Для улучшения экологической обстановки компания осуществляет модернизацию и техническое перевооружение действующих производств. Все установки переведены на газообразное топливо. Снижены выбросы на факел за счет перевода сбросных газов в топливную сеть предприятия. Компания «Газпром нефтехим Салават» приобрела для Салавата две автоматизированные станции для онлайн-мониторинга качества атмосферного воздуха. Они будут располагаться в южной и северной частях города. Первая будет установлена около историко-краеведческого музея до 30 августа, вторая – около ТЦ «Велес» до 30 октября. Станции позволят в режиме реального времени получать достоверную информацию о состоянии атмосферного воздуха в Салавате. Это даст возможность оперативно реагировать на обращения горожан и информировать о качестве атмосферного воздуха. Данное мероприятие реализуется в рамках Инвестиционного соглашения между Республикой Башкортостан и ООО «Газпром нефтехим Салават». Запуск станций послужит интересам всех жителей города Салавата.

Подготовила Алевтина ЛОЖКИНА

СПРАШИВАЛИ? ОТВЕЧАЕМ

– Лето – по традиции пора отпусков. Пандемия внесла свои коррективы в летний отдых. Все началось с апреля, когда мы узнали, что время отпуска переносить нельзя. Эта мера действует до сих пор или можно перенести отпуск на то время, когда не будет ограничений?

Отвечает начальник отдела кадров Управления по работе с персоналом ООО «Газпром нефтехим Салават» Людмила Илюшина:

– В 2020 году в связи с пандемией коронавируса планы многих работников на отдых претерпевают большие изменения. Пандемия – это уважительная причина для изменения планов. Но последнее слово в этой ситуации остается за руководством, которое вправе отказать сотруднику, чтобы не ставить под угрозу производственный процесс и финансовое благополучие компании.

В случае необходимости переноса отпуска работника мы руководствуемся Трудовым кодексом; порядок оформления переноса отпуска прописан в СТО «Предоставление отпусков», также на сегодняшний день действует приказ генерального директора № 176 от 18.03.2020 «О мероприятиях по предупреждению распространения новой коронавирусной инфекции», согласно которому руководитель структурного подразделения обязан обеспечить выполнение утвержденного графика отпусков (п. 3.4 Приказа).

Очередность предоставления сотрудникам ежегодных оплачиваемых отпусков устанавливает график отпусков. График обязательно соблюдать как сотруднику, так и работодателю (ст. 123 ТК). Внесение работодателем изменений в график отпусков в пределах текущего года производится только с письменного согласия работника. При отсутствии согласия работника на перенос отпуска работодатель не имеет права изменить ранее определенные даты предоставления отпуска в одностороннем порядке.

Работодатель может попросить сотрудника перенести отпуск из-за производственной необходимости, если отсутствие сотрудника неблагоприятно повлияет на работу организации. Руководитель подразделения не позднее чем за 7 дней до даты начала отпуска в соответствии с графиком отпусков должен направить по КСЭД служебную записку на имя начальника УРП о внесении изменений в график отпусков.

Перенос отпуска может быть осуществлен по письменному заявлению работника при условии его согласования с непосредственным руководителем и руководителем структурного подразделения. Перенос отпуска основного персонала (по инициативе работника) при отсутствии подменного персонала не допускается.

Работник может потребовать перенести отпуск, а работодатель обязан будет это сделать, если: во время ежегодного оплачиваемого отпуска сотрудник заболел; во время ежегодного оплачиваемого отпуска сотрудник исполнял государственные обязанности; работнику несвоевременно выплатили отпускные или предупредили об отпуске менее чем за две недели до его начала; в других случаях, которые предусмотрены законом или локальными актами организации. Например, при отзыве сотрудника из основного отпуска или при досрочном предоставлении отпуска отдельным категориям сотрудников (ч. 4 ст. 122 ТК).

ИЗ ПЕРВЫХ УСТ



Ольга Решетникова, начальник Экоаналитической лаборатории Общества:

– Экоаналитической лабораторией согласно плану-графику за 1 полугодие 2020 года выполнено 7 592 измерения максимально-разовых концентраций загрязняющих веществ в пробах атмосферного воздуха четырех точек жилой зоны города. Контроль атмосферного воздуха

производился круглосуточно с установленной периодичностью. По жалобам от жителей города за этот промежуток времени произведено 292 измерения по 22 загрязняющим веществам. Превышений ПДК максимально-разовых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе жилой зоны города Салавата за 1 полугодие 2020 года не зафиксировано.

За II квартал 2020 года в сравнении с I кварталом зафиксировано снижение средних значений максимально-разовых концентраций в жилой зоне города Салавата по оксиду азота (в 2 раза – в районе школы № 1 и Школьного переулка и в 3 раза – в точке поселка Мусино) и незначительное снижение по диоксиду азота. Произошло это вследствие уменьшения количества автотранспорта на дорогах города во время пандемии и нахождения жителей на самоизоляции. По остальным загрязняющим веществам в атмосферном воздухе снижения концентраций за время пандемии не обнаружено.

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ —



– Рустем Раисович, для вашего подразделения вызовы не в новинку. Сначала это были антиросийские санкции, теперь коронавирус. Как работаете сотрудникам Управления главного технолога (УГТ) в этих условиях?

– Сложившаяся неблагоприятная эпидемиологическая ситуация внесла свои коррективы в работу большинства подразделений Общества, коллектив УГТ не стал исключением. В максимально сжатые сроки сотрудники были переведены на дистанционную работу. Сейчас все они могут работать через удаленный рабочий стол: подключаться с личного компьютера к общему серверу и работать в единой системе со всеми документами и доступами. На работе очно присутствует один дежурный согласно графику дежурств, и разрешается кратковременное посещение рабочего места для решения задач, требующих личного присутствия, – распечатка и подписание документов, отчетной документации, заказы в типографии и т.п. Пересмотр и внесение изменений в технологические регламенты, инструкции, стандарты, обеспечение документацией производственных подразделений – все эти задачи решаются в полном объеме и в срок. Ежедневно каждый сотрудник на портале УГТ заполняет отчет о проделанной за день работе.

– Как в компании продолжается работа по импортозамещению, организации ремонтов?

– Импортозамещение в текущих условиях крайне важно для обеспечения стабильной работы Общества. С целью сокращения рисков от непоставки требуемых позиций МТР из-за рубежа на постоянной основе мы производим мониторинг рынка в поисках более эффективных катализаторов, адсорбентов, реагентов и присадок, совместно с УМТО, НТЦ и технологами заводов анализируем на предмет возможного применения в наших условиях. К этому вопросу нельзя подходить поверхностно, надо понимать, что во многом от используемых в технологических процессах реагентов зависит безопасная эксплуатация, качество и конечная себестоимость продукции. Поэтому соответствие технических параметров потенциальных аналогов проектным решениям, требованиям регламентов, а также наличие разрешительной документации крайне важно. За прошедший период, например, удалось подобрать отечественный катализатор селективного гидрирования ППФ CS-3001 НР ЗАО «Нижегородские сорбенты» на уста-

О том, какая работа проводится на предприятии для достижения общей цели – получения качественной продукции, соответствующей требованиям нормативной документации и удовлетворенности потребителя, рассказывает главный технолог ООО «Газпром нефтехим Салават» Рустем Зиннуров.



Регулирование расхода pH-корректора, при проведении фиксированного пробега на установке ХВО и ВОЦ

«Гибкость установок позволяет перерабатывать восемь видов различного сырья. Каждый месяц загрузки первичной переработки на НПЗ могут меняться, однако качество товарных топлив остается всегда одинаковым, иначе быть не может».

новку «Газоразделение» цеха № 56 взамен ранее применяемого катализатора компании Clariant. Гарантийные обязательства выдерживаются. Осуществлен переход на применение собственных реагентов (производимых на площадке НТЦ) для обработки водооборотных узлов и для химико-технологической защиты оборудования во многих цехах.

За счет осуществления комплексной загрузки в аппараты С-4 цеха № 56 осушителей и ловушек серы производства ООО «СКАТЗ» обеспечена возможность переработки высокосернистого ШФЛУ Астраханского ГПЗ без потери качества пропилена.

УГТ участвует в подготовке к ремонтам на постоянной основе. В частности, активно идет подготовка к проведению частичной замены 20 тарелок в колонне К-3 установки ГО-4, проведена тщательная проработка. В рамках ремонтного фонда запланированы частичные замены изношенных ВКУ (внутренние контактные устройства) в цехе № 54 ГХЗ, цехе № 11 НПЗ для поддержания работоспособности массообменных устройств на должном уровне.

– По итогам первого полугодия в компании увеличен выпуск дистиллята га-

зового конденсата, дизельного топлива. По итогам прошлого года НПЗ добился исторически максимальной выработки товарных автобензинов (более 1350 тыс. т/год). Откуда такой потенциал для роста производительности у НПЗ?

– Рекордная выработка автобензинов в 2019 году стала возможной благодаря выводу на проектную мощность установок изомеризации ПГИ-434 (52 т/ч) и риформинга Л-35/11-1000 (125 т/ч). Кстати, в данный момент проектным институтом ООО «ПИ «СГНХП» согласовано увеличение максимальной часовой загрузки установки ПГИ-434 – до 57,6 т/ч.

Увеличенный выпуск дистиллята газового конденсата и дизельного топлива в I полугодии 2020 года – это следствие увеличения потенциального содержания бензина в СГК относительно плановых показателей, снижения выработки ДСГКС исходя из конъюнктуры рынка (приоритет выработки ДТ класса Евро).

– Ключевым достижением 2019 года стало значительное (в 3 раза по отношению к 2018 году) снижение вовлечения дорогостоящего компонента МТБЭ (метил-трет-бутиловый эфир). Что это означает? Бензины стали качественнее?

– В рамках работы по оптимизации затрат в 2018 году руководством Общества была поставлена задача по снижению вовлечения МТБЭ в производство товарного бензина, причем при производстве АИ-92 необходимо было полностью исключить МТБЭ. При производстве товарных бензинов стали использовать рецептуры с меньшим вовлечением МТБЭ и большим вовлечением собственных высокооктановых компонентов – изобутанола и изомеризата (за счет вывода установки ПГИ-434 на проектную загрузку) с получением топлива, соответствующего ГОСТ.

– Производственники часто говорят о гибкости действующих установок, которые позволяют в значительном диапазоне изменять качество конечного продукта. Прошу Вас прокомментировать, привести примеры.

– Сразу хочу уточнить то, что продукция, выпускаемая нашей компанией, всегда должного качества вне зависимости это бензины класса 5, зимнее/летнее дизтопливо или полиэтилен трубной или литейной марки. Гибкость установок заключается в том, что мы перерабатываем 8 видов различного сырья, сургутский газовый конденсат, оренбургский ГК, царичанскую нефть, астраханский мазут и др. И каждый месяц загрузки первичной переработки на НПЗ могут изменяться в различном соотношении, однако качество товарных топлив остается всегда одинаковым, иначе быть не может. То же самое на ЭП-355: мы можем перерабатывать как бензин, ШФЛУ, так и этановое сырье в различном соотношении. Однако качество этилена на выходе будет соответствовать принятым стандартам.

В зависимости от потребностей рынка существует возможность изменения приоритетов по наработке того или иного продукта.

ВСЕГДА ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА

<<<

Одним из таких примеров является установка изомеризации пентан-гексановой фракции цеха № 1 НПЗ. Конечным продуктом является изомеризат – высокооктановый компонент бензина с октановым числом не менее 89 (по исследовательскому методу), который согласно технологии лицензиара проекта (компании «Аксенс») состоит из изопентана (верхний продукт колонны деизопентанизации) и самого изомеризата.

В зависимости от конъюнктуры рынка планом производства может быть установлена продажа изопентана как отдельного продукта (дополнительная прибыль), а на компаундирование бензина направляется только изомеризат с получением топлива, соответствующего ГОСТ. Или, как в настоящее время, весь объем изомеризата направляется на смешение бензинов.

Другим примером является установка Л-16-1 цеха № 9, где в зависимости от конъюнктуры рынка может нарабатываться компонент дизельного топлива Евро или ДСГКС (дистиллят средний газового конденсата).

– В последнее время на промплощадке проводится много фиксированных пробегов (ФП), на слуху цех № 20 – производство полиэтилена. Какие задачи стоят в цехе № 20 и где еще интенсивно ведется эта работа?

– В Обществе интенсивно ведется работа по подбору аналогов реагентов, катализаторов, присадок, адсорбентов. Производство ПЭ по технологии «Хостален» – это относительно новый процесс, цех № 20 был пущен в 2010 году. Значительная доля реагентов и добавок на данном производстве является импортной. К ним относятся катализатор полимеризации, антиоксиданты, экструзионные добавки. В последнее время в мире активно развивается производство аналогов добавок, используемых в производстве ПЭ. Очень много, например, китайских аналогов, причем добавки очень приличного качества. УГТ совместно с технологами завода «Мономер», УМТО прорабатывает возможность расширения данного перечня, НТЦ проводит лабораторные испытания и выдает заключения для проведения ФП. Так, например, если раньше мы использовали бутен-1 только одного европейского производителя, то сейчас мы



В НТЦ, где проводятся испытания новых продуктов, выдается заключение о применимости на нашем производстве или допуске для проведения фиксированного пробега

можем применять до 5 аналогов различных производителей, в том числе и российский бутен производства «Казаньоргсинтез», «Нижекамскнефтехим». В ближайшее время планируется проведение ФП бутен-1 производства «Ставролен».

Интенсивно ведутся работы по подбору аналогов реагентов для химико-технологической защиты оборудования. Так, в цехе № 46 успешно проведен ФП ингибитора полимеризации стирола производства ХГ Основа (ГК Миррико), ингибитор применяется в настоящее время. Планируется проведение пробега отечественного ингибитора марки ИПОН производства «Ярсинтез». На установке ЭП-355 проводятся ФП по подбору аналогов реагентов для защиты оборудования от полимерных отложений компрессора М-1 и МСО. На установке ЭЛОУ АВТ-6 проводится ФП на собственных реагентах АддиТОП производства НТЦ. В цехе 54 планируется пробег по применению рН-корректора производства НТЦ для коррекционной обработки питательной воды. На установке ПГИ цеха 1 планируется применение адсорбентов GP-SORB производства ООО «Скат3» для осушки и очистки легкого бензина и ВСГ.

– Какая работа ведется совместно с НТЦ, вошедшим в прошлом году в состав комбината?

– Разработки НТЦ применяются в виде продукции под маркой «АддиТОП» непосредственно на нашем предприятии. Это реагенты для водооборотных циклов, реагенты для химико-технологической защиты оборудования, присадки для дизельного топлива и мазутов. НТЦ занимается подбором аналогов реагентов, катализаторов, адсорбентов, применяемых в Обществе. Если нужно провести испытания новых продуктов, образцы поступают в НТЦ, где проводятся лабораторные исследования, выдается заключение о применимости на нашем производстве или допуске для проведения фиксированного пробега. Следует отметить, что компетенции и наработки НТЦ актуальны и для Группы компаний «Газпром переработка». Сейчас ведется разработка программы совместных испытаний и исследований для нужд ООО «Газпром переработка», что позволит позиционировать наш НТЦ как корпоративный научный центр. Большой объем работы НТЦ связан с обследованием действующих производств, повышением эффективности процессов, проведением различных расчетов, а также проведением обследования оборудования во время ремонтов. В соответствии с утвержденной программой НИОКР НТЦ ведет и новые разработки. Так, например, продолжается отработка технологии получения модифицированного катализатора марки ТМК-С для процесса полимеризации ПЭ, причем по своим характеристикам катализатор НТЦ превосходит текущий импортный катализатор. В 2020 году началась новая работа по разработке рецептур новых битумов марок РГ по ГОСТ Р 58400.1-2019. Также в этом году планируется загрузка собственного катализатора алкилирования бензола этиленом, разработанного ранее силами НТЦ.

– Если продолжать обзор, по итогам 1 полугодия выросла выработка этилена. В каком направлении развивается завод «Мономер»? Газохимический завод?

– В качестве ориентиров для развития завода «Мономер» рассматриваются варианты с интеграцией существующих мощностей производства олефинов установки ЭП-355 и полимеризации с прорабатываемым перспективным проектом Газохимического комплекса (ГХК) по переработке

природного газа по схеме: природный газ → синтез-газ → метанол → олефины → полиолефины и другие продукты более высокого передела.

Касательно действующего производства востребованных аммиака и карбамида, то можно отметить, что с начала 2000 года на производстве аммиака и карбамида активно ведутся работы по наращиванию мощностей, уменьшению энергопотребления и улучшению качества товарной продукции. Так, за последние годы был выполнен большой объем работ по техническому перевооружению агрегата по производству аммиака АМ-76 в цехе № 54.

На данный момент разработаны исходные данные на проектирование по проекту «Реконструкция АМ-76 для достижения суточной производительности 1750 т/сут.». Проект позволяет решить ряд вопросов, требующих глобальной оценки всего производства для обеспечения стабильной суточной производительности, для снижения потребления природного газа и повышения энергоэффективности производства. Дополнительное количество выработанного аммиака будет направлено в цех № 24 в качестве сырья для производства карбамида после проведения реконструкции для увеличения мощности до 1400 т/сут.

Наряду с наращиванием существующей мощности проведение реконструкции в цехе № 24 позволит повысить показатели энергоэффективности, т.е. сократить потребление используемого в процессе производства пара, а также понизить расходную норму на аммиак и улучшить экологическую ситуацию на заводе за счет минимизации загрязняющих выбросов в окружающую среду. Внедрение новых технических решений, соответствующих наилучшим доступным технологиям, позволит понизить себестоимость готовой продукции и, как следствие, повысить рентабельность производства карбамида.

– Напоследок хочется спросить, конечно же, о планах на этот год, долгосрочных.

– Основные проекты ООО «Газпром нефтехим Салават» по инвестициям в нефтеперерабатывающие производства должны завершиться в 2020-21 гг., что позволит увеличить глубину переработки жидких углеводородов и обеспечить увеличение объемов производства моторных топлив, отвечающих требованиям 5 класса Технического регламента.

В дополнение к проектам ГХЗ, ГХК производится экспертная проработка и анализ эффективности по направлениям переработки темных нефтепродуктов, развития комплекса акрилатов – оценивается возможность продолжить цепочку использования акрилатов для производства супер-адсорбентов.

В целом же стратегия развития Группы компаний ООО «Газпром нефтехим Салават» основана на целях и задачах, указанных в Стратегии России в области нефтепереработки, и соответствует целям и задачам, которые ставит ПАО «Газпром» при развитии нефтеперерабатывающей отрасли – это синхронизация увеличения добычи жидких углеводородов и переработки в рамках Группы компаний ПАО «Газпром».

Подготовила Элина УСМАНОВА



Ведение технологического режима конверсии метана

«МЫ ВСЕГДА БЫЛИ В ЭПИЦЕНТРЕ СОБЫТИЙ»



Раиса Зыкина, член Союза журналистов России и Башкортостана, заслуженный работник культуры РБ:

– В 80-е годы журналисты Общества периодически писали об острой проблеме строительства производства ЭП-300 и кирпичного завода по югославской технологии. В 90-е систематически вели репортажи со строительства Юмагузинского водохранилища, одним из инвесторов которого было ОАО «Салаватнефтеоргсинтез».

Свои драмы и трагедии принес период правления Андропова и Черненко. Мы вместе со своими читателями пережили путч, распад Советского Союза и коммунистической партии во времена Горбачева. Затем был период правления Ельцина, акционирование комбината № 18, чубайсовская ваучеризация, инновации бывшего министра экономики и финансов РСФСР Егора Гайдара, когда была ликвидирована система централизованного планирования производства, осуществлена либерализация цен и внешнеэкономической деятельности. Журналисты производственной газеты Общества не остались в стороне и информировали читателей о таких проблемах предприятия, как сокращение платежеспособного спроса на продукцию, о том, когда лишь на 30-40 процентов от проектной мощности работали установки по производству катализаторов, серы, пластификаторов, фталевого ангидрида,

Мы продолжаем рубрику «Все преодолеем», в которой ветераны компании рассказывают о силе духа нефтехимиков. Они вспоминают про сложные времена на производстве, кризисные ситуации, о том, как они смогли их преодолеть и сохранить производство. В этот раз героиней рубрики стала ветеран компании Раиса Зыкина. Она 50 лет проработала журналистом, в том числе на городском радио, 23 года – в корпоративной газете Общества, затем в газете «Республика Башкортостан». Все эти годы во всех средствах массовой информации города и Башкортостана ей приходилось отображать все перемены, которые происходили в жизни города, нашего предприятия, страны. Они не всегда были стабильными, а порой и критическими. Поколение Раисы Фаритовны застало хрущевские, брежневские времена, пустующие полки магазинов, когда продукты, одежда, даже мыло, зубная паста и чай были строго по талонам...

окси этилена, полиэтиленовой пленки. Лишь на половину были загружены производства аммиака, карбамида, бензола, пропилена. А тут еще один за другим стали останавливаться заводы-поставщики в бывших союзных республиках. Министрство нефтяной и нефтеперерабатывающей промышленности России перестало заключать контракты на экспортное сырье и реагенты. Стало ясно, что существовавшая при Союзе система контроля и распределения материальных ресурсов приказала долго жить, а другой альтернативы предприятиям предложено не было.

Мы не оставались в стороне и постоянно освещали вопросы реконструкции предприятия и Нугушского водохранилища. Без преувеличения можно сказать, что только благодаря выдержке, дипломатическому мастерству, сильному характеру и высокой ответственности руководства предприятия перед нефтехимиками и жителями южного региона республики удалось предотвратить угрозу затопления территории, где проживает более 600 тысяч человек, и выполнить реконструкцию водосброса гидроузла.

Нефтехимики помнят, а мы, производственные корреспонденты, всегда были в эпицентре событий, когда бушевали «зеленые», требуя на площади прилюдно четвертовать руководителей предприятий за плохую экологию.

За свою журналистскую практику мне пришлось работать, брать интервью

у девяти бывших генеральных директоров «Салаватнефтеоргсинтеза», писать аналитические статьи, чтобы как-то подержать нефтехимиков на уровне республики, города и России. Ведь комбинат №18 – «Салаватнефтеоргсинтез» был тягловой силой для города Салавата и одной из важных структур в отраслевой экономике страны.

Мы вместе со своими читателями много, очень много что пережили: задержку зарплат и пенсий, сокращение рабочих мест и остановки отдельных производств из-за отсутствия сбыта или отсутствия сырья. Но никогда не падали духом. Комбинат № 18, ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», ООО «Газпром нефтехим Салават» во все времена старался развивать и строить новые производства.

Сейчас мы снова столкнулись с большой бедой – коронавирусом. Тяжело всем: детям, для которых закрыты детские сады, школы, загородные и пришкольные лагеря, не работают культурные и спортивные учреждения, взрослым приходится работать на удаленке.

Но я уверена, что мы обязательно преодолеем и эту напасть. Россия – единственная страна в мире, которая никогда ни на кого не нападала, у нас никогда не было рабства. Но мы всегда выходили победителями в любых перипетиях жизни. Так будет и на этот раз.

Подготовил Алексей КОЛЬЦОВ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Нургалева Ольга Анатольевна, Халиков Алик Явдатович, Спасенков Владислав Николаевич, Урманшин Фаус Фатихович, Суяргулов Азат Зарифович, Шигаева Светлана Михайловна, Родионова Ольга Александровна, Ломова Нина Петровна, Зрелых Ольга Владимировна, Егорова Ольга Юрьевна;

ветераны компании: Булатникова Таисия Ивановна, Биккулов Рамиль Ахтямович, Горячев Александр Иванович, Жонина Татьяна Михайловна, Войткевич Алевтина Егоровна, Бегушева София Минияхметовна, Мишаков Геннадий Михайлович, Тощев Владимир Семенович, Буравцова Валентина Александровна, Филиппова Мария Павловна, Газизов Галимьян Сулейманович, Шилова Татьяна Владимировна, Абдуллина Лена Ахметовна, Кайбушева Зоя Михайловна, Латышова Валентина Леонтьевна, Халиуллин Муса Идиятович, Кинзябулатова Фруза Тимербаевна, Гребнев Виктор Леонидович, Леонтьева Галина Денисовна, Казаков Борис Николаевич, Салимов Амир Шакирович, Слепушкина Акулина Евгеньевна, Чернова Любовь Егоровна, Валиева Габидя Гиниятовна, Амирова Наиля Ишгалиевна, Котова Клавдия Прокофьевна, Идрисов Ринат Ахметович, Середенко Тамара Андреевна, Рахматуллин Зиннатулла Гизатуллович, Павлова Лейля Шамсутдиновна, Гусятникова Ирина Александровна, Ихсанов Зуфар Такеевич, Яшкова Лидия Семеновна, Рогова Нинель Наумовна, Недоспасова Лидия Васильевна, Анисимов Валерий Павлович, Когот Юрий Викторович, Корнильева Ирина Михайловна, Виита Мария Николаевна, Богатырева Антонина Петровна

СОЦИАЛЬНАЯ СРЕДА

ГОДЫ ЗОЛОТЫЕ

Ветераны компании Юрий и Любовь Рожковы 26 июня отметили 50 лет совместной жизни. Несмотря на солидный жизненный и семейный стаж, до сих пор в минуты отдыха любят посидеть, обнявшись, или пройтись, взявшись за руки. Настоящая любовь – не стареет.



Супруги Рожковы празднуют юбилей совместной жизни

Познакомить молодых людей решили родственники. Парень на тот момент только что вернулся из армии, а девушка отучилась в медучилище. Было в них много общего: оба симпатичные, трудолюбивые, из многодетных семей. Но при этом были и свои особенности: она – энергичная, а он – выдержанный, уравновешенный. Близким людям, хорошо их знавшим, все нюансы были понятны, видели, что хорошо они подходят друг другу.

– Раньше на Руси как знакомили? Родители примут решение, молодых покажут друг другу, да и свадьбу сыграют. Вот у нас почти так и вышло, и уже через месяц после первого свидания мы поженились. Конечно, силком никто никого не тащил – по сердцу пришли друг другу, – рассказывает Любовь Рожкова. – А насколько дальновидными оказались наши родные, судите сами – 50 лет живем душа в душу.

В родительской семье Любовь была старшей дочерью и так и понесла эту палму первенства по жизни. В семье и на работе она так и была всегда и во всем первой. Легкая на подъем, заводная – для нее было вполне достижимым работать по-стахановски и быть образцовой хозяйкой и матерью. Причем делала все припеваючи в буквальном смысле этого слова и на конкурсах самодеятельности благодаря своему красивому голосу и стараниям занимала

призовые места. Единственным местом работы Любови Федоровны около 40 лет была медсанчасть-20. Трудилась фельдшером, старшей медсестрой в терапевтическом отделении № 1, была награждена орденом «Знак Почета».

Супруг Юрий Егорович около 38 лет проработал в электроцехе ЗНХП, обслуживал цех № 47. Вместе с ним в этом же цехе начинал младший сын Рожковых Александр. Сейчас он работает мастером электроучастка УГЭ. Старшая дочь Рожковых Татьяна также трудится на градообразующем предприятии – ведущим специалистом по качеству в Экоаналитической лаборатории. Общий стаж династии Рожковых на производстве составляет около 130 лет.

– Дети выросли умные, самостоятельные, ответственные, они наша гордость и радость, – говорит ветеран Юрий Рожков. – Сейчас на старости лет очень радуют нас и внуки. Жена хозяйством занимается, а я все больше с внуками-мальчишками: то на занятия отвезти, то с уроками помочь. С большим удовольствием встречаем их, а когда остаемся вдвоем с супругой, то стараюсь максимально уделять внимание именно ей. Беру ее за руки, говорю ей, что она у меня самая лучшая. Пусть знает, что люблю я ее!

Алевтина ЛОЖКИНА

САЛАВАТСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЁМ НА 2020-2021 УЧ. ГОД ВЫПУСКНИКОВ 9-Х И 11-Х КЛАССОВ ПО ОЧНОЙ И ЗАОЧНОЙ ФОРМАМ ОБУЧЕНИЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ И РАБОЧИМ ПРОФЕССИЯМ.

Специальности:

- 08.02.01 Строительство и эксплуатация зданий и сооружений
- 08.02.04 Водоснабжение и водоотведение
- 09.02.07 Информационные системы и программирование
- 13.02.02 Теплоснабжение и теплотехническое оборудование
- 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)
- 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)
- 15.02.08 Технология машиностроения
- 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
- 18.02.09 Переработка нефти и газа
- 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта
- 38.02.01 Экономика и бухгалтерский учёт (по отраслям)
- 43.02.15 Поварское и кондитерское дело

Профессии:

- 13.01.10 Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)
- 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
- 15.01.35 Мастер слесарных работ
- 18.01.05 Аппаратчик-оператор производства неорганических веществ
- 18.01.27 Машинист технологических насосов и компрессоров

Прием осуществляется без вступительных испытаний.

Абитуриентам при себе иметь паспорт, документ об образовании (аттестат), 4 фотографии 3x4, для поступающих по очной форме обучения медсправку формы 086-У (для специальности 08.02.04).

Приемная комиссия работает по адресу г. Салават, б. Матросова, 27 с 8.30 до 17.00. Перерыв с 13.00 до 13.30. В субботу с 09.00 до 14.00.

Подробную информацию можно получить на сайте колледжа www.salinc.ru или по телефонам 8 (3476) 35-23-34, 8 (986) 970-07-80, 8 (986) 970-08-71, 8 (986) 970-09-12 (WhatsApp).

ВАРЕНЬЕ ПО ОСОБОМУ РЕЦЕПТУ

Башкирия славится не только красивой природой, цветами и вкусным медом, но и изобилием ягод, фруктов, из которых получается вкуснейшее варенье. Сотрудники компании поделились семейными рецептами аппетитного лакомства.



Раушания Мамлеева, товарный оператор цеха № 3 НПЗ:

– Недели 2 назад мы с мужем отправились в Ишимбайский район за Скворчиху. Не думали, что попадем на поляну, усыпанную ягодами. У нас с собой было два 5-литровых ведра, мы так увлеклись, что начали с супругом наперегонки, кто быстрее собирать ягоды. За каких-то три часа заполнили ведра, даже было жалко уезжать с такого места. В удовольствие отдохнули на этой полянке, поели ароматные ягодки. Дома решили, что будем варить варенье на зиму по семейному и очень простому рецепту, который нам передали еще наши родители. Теперь к зимним вечерам готовы! Будем пить чай и вспоминать о той самой летней полянке.

На 1 кг ягод: для сиропа в 250 г воды растворяем на медленном огне 1,2 кг сахара, добавляем очищенные ягоды и варим в течение 40-45 минут, постоянно помешивая. После снимаем с огня, остывшее варенье закатываем в банки. Варенье готово!



Ольга Чаплыгина, слесарь по ИУиДТТ УГЭ ЦТС:

– Это самое любимое варенье моего зятя! Он всегда ждет его с нетерпением. Я, как настоящая теща, всегда стараюсь дать первую баночку абрикосового варенья именно ему. А вообще, в нашей семье обожают все варенья, приготовленные мною, – абрикосовое, малиновое, смородиновое. Особенно когда выйдешь летом после бани, заварить любимый иван-чай, и с вареньем в прикуску. Наслаждение, да и только, называю это «лови момент». Дочь после бани ест варенье и говорит: «Мама, как же хорошо!» А я ей отвечаю: «Лови момент!» Попробуйте обязательно



но сделать абрикосовое варенье по моему рецепту, ловите моменты этого лета!

Берем 1 кг абрикосов, извлекаем косточки, но не выбрасываем. Очищенные абрикосы засыпаем 900 г сахара, оставляем на сутки. За сутки абрикосы дадут сок. Ставим на медленный огонь, постоянно перемешивая варенье, доводим до кипения, кипятим 5-8 минут. Варенье оставляем на 10 часов остывать. Затем снова кипятим 5 минут. Даем варенью остыть, чистим абрикосовые косточки, добавляем ядра в варенье и отправляем в банки. Варенье готово!



Светлана Васильева, диспетчер ООО «Акрил-Салават»:

– В нашей семье все очень любят варенье. Хочется поделиться нашим семейным рецептом варенья из кабачков. Мои дети от него без ума. Оно необычное и очень вкусное. А цвет получается красивым – нежно-зеленым. Этот рецепт мне рассказала моя мама. Мне тоже казалось, что такого не бывает и варенье должно быть традиционным, из ягод, но попробуйте сделать из кабачков, и, уверяю, вы останетесь к нему неравнодушны навсегда. Также любим варить варенье из абрикосов и миндаля и желе из смородины.

1 кг кабачков и 2 лимона с цедрой прокручиваем, измельчаем. Ставим на медленный огонь, добавляем 1 кг сахара, при этом постоянно помешиваем варенье. Нужно довести до кипения три раза: закипело, выключили, остудили, второй раз закипело, выключили, остудили, на третий раз – после того, как варенье закипело – варим 10-15 минут. Даем варенью остыть, разливаем по банкам. Варенье готово!

Подготовила Елизавета КОМБАРОВА

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- водителя пожарной машины,
 - пожарного,
 - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
 - слесаря КИПиА,
 - оператора технологических установок 5, 6 разрядов (с опытом работы),
 - слесаря РТУ.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-31-73, e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:

- инженеров различных категорий и направлений,
 - ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
 - специалиста по вопросам качества в проектировании,
 - специалиста PDMS, SP3D.
- Резюме направлять:
e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «ПРОМПИТ»:

- официанта в кафе «Рахат Лукум»,
 - бармена в кафе «Рахат Лукум».
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
 - врача-терапевта,
 - врача-невролога,
 - врача – травматолога-ортопеда,
 - врача-дерматолога,
 - врача-аллерголога,
 - врача-онколога,
 - врача – анестезиолога-реаниматолога,
 - врача-кардиолога,
 - врача – сердечно-сосудистого хирурга,
 - фельдшера здравпункта,
 - врача функциональной диагностики,
 - медицинскую сестру (палатную),
 - медицинскую сестру.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «ПАТИМ»:

- водителя грузовых автомобилей (КамАЗ),
 - слесаря по ремонту автомобилей 4 р.,
 - слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов 4 р. (под квоту),
 - тракториста 4 р.,
 - слесаря-ремонтника 4 р.,
 - электрогазосварщика 5 р.,
 - автоэлектрика 5 р.,
 - машиниста крана автомобильного 5 р.,
 - машиниста крана автомобильного 7 р.,
 - машиниста бульдозера 6 р.,
 - машиниста экскаватора 6 р.
- Контактная информация:
тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,
e-mail: 02ivp@snos.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

- слесаря по ремонту технологических установок 4 р.,
 - слесаря-ремонтника 4 р.,
 - машиниста технологических насосов 4 р.,
 - аппаратчика очистки сточных вод 4 р.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 31-83-05
e-mail: 68eei@snos.ru

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official