

## «ПУСК РАЗРЕШАЮ!»

15 СЕНТЯБРЯ ГЛАВА РБ РАДИЙ ХАБИРОВ И ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» АЙРАТ КАРИМОВ ПОДПИСАЛИ РАЗРЕШЕНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТЫ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ВОДОРОДА



>>> стр. 2-3

### МОДЕРНИЗАЦИЯ

## ОБНОВИЛИ СИСТЕМУ УПРАВЛЕНИЯ

В компании «Газпром нефтехим Салават» планомерно реализуется проект по модернизации программно-технических комплексов АСУТП. Последние работы были проведены на установке грануляции карбамида цеха № 24, где выполнена миграция АСУТП с CENTUM VP R4 до CENTUM VP R6.



Во время капитального ремонта на газохимическом заводе на установке грануляции цеха № 24 сервисной службой компании Yokogawa при участии и под контролем специалистов отдела АСУТП ГХЗ с 17 по 21 августа осуществлены работы по миграции и модернизации системы АСУТП с системы управления CENTUM VP R4 до CENTUM VP R6. Заблаговременно были собраны данные для миграции, закуплено оборудование для замены устаревших станций HIS. Выполнена настройка и установка патчей операционной системы Windows 10 Enterprise новых станций. Установлено программное обеспечение и патчи CENTUM VP R6.07, а также антивирусное программное обеспечение McAfee. Произведено подключение в систему, настройка и проверка функционирования обновленных станций операторов и инженера.

>>> стр. 4

### ПРИЗНАНИЕ

## НОВЫЙ ОПЫТ ПОМОЖЕТ В БУДУЩЕМ



На установке производства водорода Константин Дятлов трудится практически с азов. Перевелся на строящийся объект, когда начался монтаж металлоконструкций. Награжден почетной грамотой администрации Салавата.

В эти дни торжественного пуска установки производства водорода, наверное, больше всех радуются событию коллектив и начальник установки. Ведь это им работать на новом производстве.

– Фото- и кинокамеры, руководство предприятия, города и республики, журналисты, общественность – все это замечательно и волнительно. И вот теперь, когда торжество закончилось, можно спокойно приступать к ведению технологического режима, – сказал начальник установки

водорода Константин Дятлов после официальной части открытия.

Константин трудится в компании 12 лет после окончания индустриального колледжа. Работал слесарем в ЦРТО-2, машинистом ТЭС завода «Мономер». На 5 курсе вечернего отделения СФ УГНТУ исполнял обязанности инженера-технолога цеха и специалиста производственного отдела завода. По окончании вуза Константин перевелся в цех № 1.

>>> стр. 4

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

«ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО – ЭТО ТО, ЧТО МНЕ НРАВИТСЯ, ЧТО ПО-НАСТОЯЩЕМУ ЯВЛЯЕТСЯ МОИМ ПРИЗВАНИЕМ».

СТР. 4



СРЕДИ СОТРУДНИКОВ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ОБЩЕСТВА ПРОШЕЛ КОНКУРСНЫЙ ПРОЕКТ «ГРАФФИТИ».

СТР. 5





Установка построена по базовому проекту Foster Wheeler AG, Linde

# «ПУСК»

Современная установка построена в рамках масштабной программы модернизации нефтеперерабатывающего завода, ее ввод в эксплуатацию позволит увеличить выпуск высококачественного топлива экологического стандарта Евро-5. Пуск установки состоялся в рамках официального открытия Российского нефтегазохимического форума и 28-й специализированной выставки «Газ. Нефть. Технологии». Для обеспечения церемонии открытия организован телемост между выставочным комплексом и промышленной площадкой ООО «Газпром нефтехим Салават».

Глава Башкортостана Радий Хабиров на открытии выставки поблагодарил работников нефтегазохимической отрасли, которые, несмотря на пандемию, ни на минуту не останавливали свою работу.

– Они обеспечивали развитие нашей экономики, подавали тепло и энергию в наши дома. Сейчас мы находимся на хорошем этапе возрождения и подъема экономики республики. Есть хорошая традиция во время нефтегазового форума запускать новые производства. Сегодня состоится запуск производства водорода в «Газпром нефтехим Салават». После этого я могу официально заявить: наш бензин станет

самым лучшим в стране, он будет самым экологичным, – отметил Радий Хабиров.

В рамках церемонии разрешение на начало работы установки производства водорода подписали Глава РБ Радий Хабиров и генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» Айрат Каримов.

Из Салавата доложил о готовности установки к работе первый заместитель генерального директора по производству ООО «Газпром нефтехим Салават» Азамат Хабибуллин.

– На сегодняшний день мы завершили все подготовительные работы, необходимые для приема сырья на установку, а именно выполнены испытания на герметичность технологических узлов, индивидуальные испытания оборудования, проверена система автоматизации технологической установки. Прошу разрешить пуск установки, – сказал Азамат Хабибуллин.

«Пуск разрешаю!» – дал команду Радий Хабиров, в Салавате ввели установку в эксплуатацию.

&gt;&gt;&gt;

## КОММЕНТАРИЙ



**Александр Старцев,**  
директор по инвестициям и капитальному строительству  
ООО «Газпром нефтехим Салават»:

– Строительство установки производства водорода – интересный проект. Активная фаза строительства объекта началась в 2016 году, в пиковые периоды на строительной площадке работали до 800 специалистов. Кроме того, проект реализовывался при непосредственном участии целого ряда компаний, в том числе иностранных. Основная часть установки – печь парового риформинга – построена по базовому проекту Foster Wheeler AG, лицензиаром блока короткоцикловой адсорбции является компания Linde. В составе установки действует современное компрессорное оборудование фирмы Howden. Представители всех этих компаний участвовали в шеф-наладке и процессе пусконаладочных работ нового производства.



Торжественный момент – установка введена в эксплуатацию

## Пуск нового объекта позволит увеличить выработку дизельного топлива и бензинов, сэкономит энергоресурсы, увеличит межрегенерационный пробег и активность катализаторов.



Почетные грамоты вручает Азамат Хабибуллин



Производство оснащено самым современным оборудованием



Основным сырьем для водородного производства является природный газ



QR-код на видеофильм об открытии установки производства водорода

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Поступивший на установку природный газ проходит последовательно стадии гидроочистки, парового риформинга в печи P-101 и конверсии окиси углерода. Полученный водородсодержащий газ подается в систему блока КЦА с чистотой около 76%. Поток газа заходит сразу в 10 адсорберов и проходит через три адсорбирующих слоя: окись алюминия, активированный уголь, алюмосиликагели – очищается от примесей. Более крупные молекулы метана, окиси углерода, азота, кислорода задерживаются в адсорберах и далее поступают как топливо в печь P-101. Небольшие молекулы водорода свободно проходят через все слои, на выходе получается водород с чистотой 99,9%.



# РАЗРЕШАЮ!»»



Во время церемонии пуска установки производства водорода ООО «Газпром нефтехим Салават»

<<<

– Установка производства водорода спроектирована и смонтирована в установленные сроки, объем инвестиций составил 8,5 млрд рублей, было создано 43 новых рабочих места, – отметил глава Администрации городского округа г. Салават Игорь Миронов. – Через три года у нашего города юбилей, и очень значимо, что череду проектов, которые мы планируем реализовать к 75-летию, открывает установка по производству водорода. Это знаковый, ожидаемый проект не только для завода, но и для жителей города. Установка позволит не только увеличить ассортимент и качество выпускаемой продукции, но и повлияет на улучшение экологической обстановки в нашем городе.

Успешное завершение работ по этому проекту – это результат совместного труда ряда предприятий. Заказчик строительства – АО «Салаватнефтехимремстрой». Базовый проект – Foster Wheeler AG, Linde. Проектно-сметную документацию выполнило ООО «Салаватнефтехимпроект», входящее в состав SNH Group. Генеральным подрядчиком выступило ООО «ЗСМ и К».

В рамках мероприятия состоялось награждение работников, которые внесли значительный вклад в реализацию данного инвестиционного проекта.

Элина УСМАНОВА

## 25 000 нормальных кубических метров в час

– производительность установки производства водорода



Благодарственное письмо вручено генеральному директору ООО «СНХП» Тимофею Антипину

## «ЭТО САМЫЙ ЯРКИЙ МОМЕНТ В ЖИЗНИ»»

Оператор 6 разряда Галим Еникеев в день пуска установки производства водорода был на торжественной церемонии в Уфе. Его лично поздравил Глава Республики Башкортостан Радий Хабиров.



Во время торжества в Уфе

В компании «Газпром нефтехим Салават» Галим Еникеев трудится с 2018 года. С одной стороны, стаж еще небольшой. А с другой – за плечами обучение в вузе, служба в армии и работа начальником установки на промышленном предприятии Стерлитамака. До Салавата Галим получил хороший опыт как в ведении технологического режима, так и в управлении людьми. Но ему хотелось большего – попробовать себя в «Газпром нефтехим Салават».

– Многие мои друзья и знакомые, также как и я, жители Стерлитамака, трудились в соседнем городе. Слышал от них много лестных слов о нефтехимическом предприятии и после отработки подал резюме на комбинат, – говорит Галим Еникеев.

На тот момент шел активный прием на строящуюся установку производства водорода. После собеседования ему была дана рекомендация готовиться к сдаче экзаменов на рабочее место оператора 6 разряда с возможностью замещения начальника установки. Руководство цеха учли знания и опыт Галима Еникеева и оказали доверие.

– В меня поверили, и это меня окрылило. Мне выделили замечательного наставника Валерия Шарипова, под руководством которого я быстро освоился на строящемся объекте. В коллективе меня хорошо приняли, я легко в него вписался, – говорит Галим.

Уже через год оператора 6 разряда Галима Еникеева стали назначать исполняющим обязанности начальника установки на время отсутствия руководителя. На него в полной мере легли все вопросы с персоналом, режимом, подрядчиками. Во время пусконаладочных работ под его руководством проводилась загрузка катализатора в реактор.

– Было очень сложно, но мы справились с задачей – пуск состоялся. И это стало самым ярким событием в моей жизни! – говорит Галим Еникеев.

Алевтина ЛОЖКИНА

### КОММЕНТАРИИ



#### Сергей Сечин, заместитель начальника цеха № 1:

– Сердцем установки является печь парового риформинга, в которой идет основной процесс получения водорода. В основе ее конструкции запатентованная технология фирмы Foster Wheeler AG, Terrace wall™, которая предполагает террасное расположение горелок, за счет чего идет равномерный нагрев сырьевых труб. В настоящее время установка работает на природном газе, есть возможность организации ее работы и на рафинате.

Водород высокой чистоты с этого производства востребован на установках ГО-2, ГО-3, ГО-4, Л-16, впоследствии будет применяться на новом комплексе каталитического крекинга. Он может использоваться и на установке изомеризации пентан-гексановой фракции, где также предъявляются очень серьезные требования к качеству водорода, ведь примеси – это яд для дорогостоящего платинового катализатора изомеризации. Кстати, установки изомеризации, КЦА, новое производство водорода входят в состав нашего цеха, все они строились с нуля и эксплуатируются на этой площадке.



#### Константин Дятлов, начальник установки производства водорода цеха № 1:

– Особенность установки – в высокой степени конверсии входящего сырья и качестве получаемого продукта: чистота водорода составляет 99,99%. Такую же чистоту водорода получают на смежной установке КЦА, но она зависит от работы установок, производящих водородсодержащий газ, в отличие от нас – у нас сырьем является природный газ, то есть наша установка в некоторой степени автономна. Персонал установки был набран до начала пусковых операций, соответственно на пуск установки пришли уже сотрудники с опытом работы на смежных установках и производствах.



## «СТРОИТЕЛЬСТВО — ЭТО ТО, ЧТО МНЕ НРАВИТСЯ»

**Рим Усманов награжден Почетной грамотой Республики Башкортостан. В компании «Газпром нефтехим Салават» он человек известный. В частности тем, что последние 6 лет возглавляет направление строительства новых объектов нефтепереработки УКС. В его руках все: от разработки проекта и до ввода объекта в эксплуатацию.**

На градообразующее предприятие Рим Усманов был принят по окончании УГНТУ в 2008 году. Параллельно с работой в Управлении научно-технического развития поступил на магистерскую программу УГНТУ и Французского института нефти и моторов IFP. Это был второй поток. По окончании переведен в цех пусконаладки НПЗ, проектный офис ГО-2. В марте 2012 года Рим принят в Управление капитального строительства.

— С этого момента моя жизнь вошла в нужное русло. Проектирование и строительство — это то, что мне нравится, что по-настоящему является моим призванием, — говорит Рим Усманов.

Занимался завершающей стадией проекта ЭЛОУ АВТ-6, II этапом реконструкции установки ГО-2, блоком функционирования формата установки Л-35/11-1000. С 2014 года Рима Усманова назначили руководителем портфеля проектов нефтепереработки. Позднее был назначен на должность начальника отдела строительства новых объектов нефтепереработки. Уже в роли руководителя Рим Усманов занимался проектами: АУТН темных нефтепродуктов, установкой КЦА, установкой изомеризации, установкой СЦС цеха № 8 и цеха № 18, техническим перевооружением УПЭС, резервуарными и товарными



Рим Усманов получил награду из рук Главы Республики Башкортостан Радия Хабирова

ми парками, площадками А, Б, В, Г, Д и целым рядом других не менее значимых объектов. И вот теперь введена в строй установка производства водорода.

— Новая установка — это нереально круто! — отзывается начальник отдела строительства новых объектов нефтепереработки УКС Рим Усманов. — Каждый раз в начале пути перед тобой лист бумаги с наметками и чистое поле. И ты проходишь все этапы: базовый проект, проектирование, строительство, пусконаладка, ввод. В конце, когда работа выполнена и принята, — испытываешь удовольствие! Это как выращенное детище.

НПЗ развивается, работы впереди много. На подходе комплекс каталитического крекинга, который включает в себя целый ряд объектов и установок, и этот проект смело можно назвать отдельным строительством завода в заводе.

стр. 1 <<<

## НОВЫЙ ОПЫТ ПОМОЖЕТ В БУДУЩЕМ

— Хотелось чего-то интересного, роста, развития, и здесь на новом месте я все это нашел, — говорит Константин Дятлов. — В 2015 году был принят на место машиниста 6 разряда установки изомеризации, через год стал исполнять обязанности начальника установки КЦА. Все это были новые, красивые установки, новые технологии. А вскоре меня утвердили в должности начальника установки водорода, которая на тот момент только начала строиться. И здесь, конечно, процесс захватил меня с головой.

Константин отзывается о последних четырех годах как о самых насыщенных и увлекательных в своей жизни. Интересным было все, а особенно как монтировался факельный ствол, разгружались и устанавливались компрессоры, монтировалась печь, блок КЦА. Интересным было общение с иностранными представителями шефмонтажных организаций.

— Новые ходы и решения, новый опыт — все это теперь со мной и с моим коллективом. Здорово! Мы победили! — говорит Константин Дятлов.



Работа на установке — началась!

Материалы подготовила Алевтина ЛОЖКИНА

## МОДЕРНИЗАЦИЯ

стр. 1 <<<

## ОБНОВИЛИ СИСТЕМУ УПРАВЛЕНИЯ

— Система АСУТП Centum VP эксплуатируется на установке грануляции с 2012 года. Станции операторов и инженера работали под управлением операционной системы Windows Vista, поддержка которой производителем закончилась в 2017 году. Для того чтобы обновить систему управления, как раз и были запланированы и проведены работы по миграции и модернизации АСУТП, — говорит ведущий инженер отдела АСУТП ГХЗ УГМетр Анатолий Шуров. — Реализованный проект позволит улучшить информационную защищенность системы, увеличить производительность АСУТП, расширить возможности инжиниринга.

Работники Управления главного метролога и отдела АСУТП ГХЗ ведут постоянную замену устаревающего оборудования и программного обеспечения. Критерием являются новые тенденции в мире цифровых технологий и аппаратного обеспечения систем автоматизации. Плановая работа позволяет качественно и безаварийно вести технологические процессы, получать продукцию высокого качества.



На установке грануляции карбамида цеха № 24 модернизирована система АСУТП

Цеха № 50 и 54 полностью оснащены системой АСУТП. В цехе № 24 — пока лишь установка грануляции карбамида. В дальнейших планах — внедрение систе-

мы АСУТП по всей цепочке производства карбамида цеха № 24.

Алевтина ВЕЛИКОДСКАЯ

## СОЦИУМ

## БЛАГОДАРИМ ЗА ПОМОЩЬ

Администрация Государственного бюджетного учреждения Республики Башкортостан для детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей и Центр содействия семейному воспитанию «Петровский» выражают благодарность сотрудникам компании, которые накануне 1 сентября приняли участие в благотворительной акции и помогли Петровскому детскому дому Ишимбайского района. Собранные нефтехимиками средства были направлены на укрепление материально-технической базы учреждения для детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей.

Особая благодарность сотрудникам завода «Мономер», Лабораторно-аналитического управления, газохимического завода, Управления главного энергетика, установки ЭЛОУ АВТ-4 нефтеперерабатывающего завода и других подразделений за активное участие в акции. Все благотворительные денежные средства пойдут на ремонт столлярной мастерской для мальчиков.



# ЛЕДОВЫЙ ДВОРЕЦ ОТКРЫВАТЬ ПОКА РАНО

– По решению главы региона Радия Хабирова с 15 сентября в республике возобновили свою работу молодежные клубы, кружки, спортивные секции, центры. Хоккеисты Салавата тоже хотят выйти на лед, продолжить тренировки. Почему в городе не открывают спортивные объекты, когда заработает Ледовый дворец, Дворец спорта?

Отвечает заместитель генерального директора по общим вопросам Руслан Султанов:

– В начале года мы столкнулись с тем, что пришлось приостановить, перенести и даже отменить большое количество спортивных и культурных мероприятий. Мы были вынуждены закрыть на период все спортивные секции, Дворцы, СКК «Салават». Это было сделано для того, чтобы минимизировать риски и защитить спортсменов, тренеров, все физкультурно-спортивное сообщество от заражения коронавирусом. Главная задача – здоровье людей: наших коллег, наших детей.

Накануне учебного года руководство компании готовилось к тому, чтобы с 1

октября открыть свои социальные объекты – Дворец спорта, спортивно-концертный комплекс «Салават» и Дворец культуры, – но эпидемиологическая ситуация в городе пока не позволяет реализовать наши планы. Оперативный штаб компании ООО «Газпром нефтехим Салават» принял решение отложить дату открытия спортивных объектов и Дворца культуры. Руководство компании слышит людей, знает про обращение родителей юных спортсменов с просьбой открыть секции и начать тренировки. Тренерский состав готов к работе, спортивные объекты технически готовы, но, повторюсь, риски очень большие. Вирус, к сожалению, по-прежнему дает о себе знать, статистика подтверждает, что опасность заражения очень большая, число заболевших растет. Все, кто следит за информацией, знает, что 13 сентября в Салавате зафиксировали еще один случай смерти от коронавируса, скончалась 40-летняя жительница города. За три дня до этого жертвой COVID-19 стал уфимец. По сообщению министра образования и науки РБ Айбулата Хажина с начала учебного года в Башкирии коронавирусом заболели



67 учителей и школьников, на карантине сейчас находятся более 800 учеников из 41 школы республики. Ушли на карантин отдельные группы в дошкольных учреждениях, закрыты четыре детских сада.

Ситуация остается непростой. Да, мы все хотим тренироваться, заниматься спортом, достигать новых результатов, но объективная реальность пока не позволяет нам выйти на спортплощадки. Останавливает угроза потенциального заражения боль-

шого количества людей, тем более что при занятиях спортом она повышенная. Учитывая ситуацию с COVID-19, руководство компании принимает все меры для защиты своих сотрудников и их детей, всех тех, кто любит и занимается спортом. Очень надемся на понимание и солидарность всего городского спортивного сообщества. Надеемся, когда сложный режим будет преодолен, все смогут максимально наверстать упущенное.

## ТЕРРИТОРИЯ КУЛЬТУРЫ



**Новый конкурсный проект «Граффити» успешно реализован среди сотрудников подразделений Общества. В нем приняли участие работники Управления материально-технического обеспечения, Центра конкурентных закупок, Единого складского комплекса и Центра комплектации оборудования.**

Темой конкурса для настенных рисунков организаторы выбрали 75-летие Победы. Проведение проекта планировалось провести еще в конце апреля, но из-за пандемии его пришлось перенести на отдаленные сроки. В конце августа все желающие смогли принять участие. Местом проведения конкурса стал один из складов Единого складского комплекса.

– Идея проведения конкурса родилась у нашего руководителя Ильфата Марсельевича Бурганова, – рассказывает начальник ЕСК УМТО Евгений Каргин. – Когда заявили о нем, от желающих участвовать поступило очень много заявок. К сожалению, с нынешними условиями пандемии не получилось сделать его более массовым, в первый раз решили провести в узком кругу подразделений. Все участники прошли инструктаж по мерам безопасности и получили необходимые средства защиты для участия в проекте.

Конкурс «Граффити» проводился в несколько этапов. Изначально участники создали эскизы и прошли согласование их с руководством. Организаторы между тем занимались подготовкой стен склада путем грунтовки поверхности и нанесения белой водоземлюсионной краски в два слоя.

Следующим шагом стала подготовка

## ГРАФФИТИ ПОСВЯТИЛИ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЕ

средств индивидуальной защиты для курсантов (защитные костюмы, маски, щитки и перчатки). Организаторы учли все моменты, связанные с пандемией, и создали безопасные условия для участия в конкурсе.

Четвертый этап стал одним из самых важных: участникам конкурса мастер-класс дали художники студии рисования граффити «ag2.ufa». Они научили любителей творчества подбирать цветовую палитру, правильно использовать баллончик, переносить рисунок с маленького листочка на большую плоскость, не потеряв пропорции композиции. Показали также, как, используя баллончик, добиться широкой и тонкой линии, и многое другое. Уфимские художники помогали советами и контролировали процесс нанесения рисунков на протяжении всего конкурса. Общение с



Победительницей конкурса стала Наталья Борисова



По мнению участников, конкурсе граффити помог раскрасить рабочие будни в яркие, красивые цвета

профессионалами в сфере граффити стало одним из ярких сюрпризов для всех участников проекта.

Финальным этапом стало нанесение рисунков на стену. Все участники очень старались, свои рисунки наносили аэрозольными красками для граффити на внутренние стены склада готовой продукции и участка технологического оборудования ЕСК (об. 123-124). В итоге получилось семь настенных шедевров.

– Сам процесс создания граффити очень интересный, – прокомментировал один из участников – главный специалист отдела конкурентных закупок ЦКЗ Артём Продан. – Рисовать на стенах оказалось гораздо сложнее, чем можно себе представить. В этом направлении, действительно, нужен опыт, так как баллончик с краской – это далеко не карандаш. Поначалу нарисовать тонкую идеальную линию было очень сложно, но потом после нескольких часов рука набивается, и все получается четче.

Победителей определяли комиссионным голосованием. Лучшим признано граффити Натальи Борисовой, заведующей складом участка технологического оборудования ЕСК. Ее рисунок с изображением

девочки, выпускающей голубей, получился очень трогательным и красивым, он заслужил самую высшую награду в конкурсе.

– Впервые участвую в таком проекте, – отметила Наталья Борисова. – В детстве занималась в художественной школе, но интересно было попробовать свои силы именно в граффити. Идея рисунка сразу пришла в голову, моя бабушка – участник ВОВ, ее рассказы вдохновили на создание этой работы. Спасибо уфимским художникам, которые научили нас обращаться с баллончиками, это не так просто, как кажется, показали приемы обращения с краской и варианты распыления. Особая благодарность организаторам проекта, которые очень торжественно поздравили, вручили подарки: настенные часы, грамоту и огромный торт. Очень приятно, что так высоко оценили мои старания.

В будущем организаторы планируют еще не раз провести конкурс граффити: уже есть заявки от новых участников. Также в планах объявить конкурс на лучшую тему проекта «Граффити», чтобы работники сами могли предложить и выбрать идею для рисунка.

Алексей КОЛЬЦОВ



# ПРИВИВКА В ЭТОТ СЕЗОН ОСОБЕННО ВАЖНА

По сообщению Минздрава России прививка от гриппа в этот сезон особенно важна. Вакцинация является самым эффективным способом защиты от инфицирования и тяжелого течения гриппа. Особенно это важно, учитывая особенности нынешнего эпидемического сезона, когда будут циркулировать штаммы, которые на протяжении многих лет не циркулировали в России. Это означает, что иммунитета к ним у населения нет. Кроме того, учитывая циркулирование новой коронавирусной инфекции, иммунная защита от гриппа поможет избежать наложения инфекций.

## ПОЧЕМУ ПРИВИВКУ НУЖНО СДЕЛАТЬ СЕЙЧАС?

Чем ближе к эпидсезону, тем выше риск заболеть! Иммунитет начнет вырабатываться через две недели после инъекции. В полную силу заработает только через месяц и продержится до года. Поэтому прививку нужно делать ежегодно и не позднее начала ноября.

Многолетняя практика показала, что прививка от гриппа снижает уровень заболеваемости примерно в полтора раза, необходимость госпитализации – в два раза, развитие тяжелых осложнений и смертельных исходов – к минимуму.

## НЕВАКЦИННАЯ ПРОФИЛАКТИКА

Необходимо также не забывать и о невак-



Прививка в настоящих реалиях – залог спокойствия и надежности

цинной профилактики. Питание должно быть правильным, сбалансированным, содержащим достаточное количество витаминов. Физическая активность, пребывание на свежем воздухе, частое проветривание помещений также важны для поддержания и укрепления здоровья и иммунитета.

Особое внимание должно быть уделено таким элементам защиты, как ношение масок в общественных местах, к чему все уже привыкли в период пан-

демии COVID-19. Ношение масок позволяет защититься от заражения и защитить окружающих в случае собственного заболевания.

Нужно помнить и об оптимальном температурном режиме. В жилых помещениях он должен быть в диапазоне 20-22 градуса. Не нужно делать температуру слишком высокой, что создает неблагоприятные условия для дыхания и делает слизистую более восприимчивой к патогенным респираторным вирусам.

## КОММЕНТАРИЙ

**Айрат Ахметшин, заместитель генерального директора – главный инженер ООО «Газпром нефтехим Салават»:**

– Прививку от гриппа делаю впервые. Потому что в этом году создан риск заражения гриппом и COVID одновременно. По словам медиков, последствия непредсказуемы, и непонятно, как эти заболевания может перенести даже крепкий организм. Призываю всех привиться, особенно тех, кто имеет хронические заболевания. Подумайте не только о себе, но и о своих близких, тех, с кем находишься рядом, в том числе и во время работы.

**Медицинский центр «Медсервис» приглашает работников и пенсионеров «Газпром нефтехим Салават» и дочерних обществ на сезонную вакцинацию против гриппа препаратом «Совигрипп». Это отечественная противогриппозная вакцина, в состав которой входят компоненты поверхностной оболочки вирусов гриппа различных штаммов. Вакцинация проводится на здравпункте № 1 в пн-пт с 09.00 до 16.00 или в прививочном каб. № 119 (поликлиника, 1 этаж) в пн, вт, чт, пт с 08.00 до 16.00, в ср – с 10.00 до 18.00.**

## СТРОКОЙ ИСТОРИИ

# СУДЬБЫ МЫ КРУТИМ КОЛЕСО



Нам кажется, что мы сами выбираем себе свой путь. Но жизнь зачастую доказывает обратное: все зависит от внешних обстоятельств. В 2015 году Юрий Иванович Чистяков, который принимал самое непосредственное участие в создании ракетного топлива, предложил мне в соавторстве написать книгу «Салаватский синтин», чтобы оставить навеки в истории предприятия имена его создателей. Ведь именно на этом топливе 15 ноября 1988 года в СССР был произведен первый запуск комплекса «Энергия-Буран». Книгу мы написали, нашли практически всех участников, «прикованных» к опытно-промышленной установке. Сегодня к 55-летию химического завода хотелось бы вновь вспомнить тех, кто был связан с проектированием, изготовлением оборудования, кто принимал участие в монтаже и пуске.

## УНИКАЛЬНОЕ РАКЕТНОЕ ТОПЛИВО ПРЕДПРИЯТИЯ

Синтин используется в ракетно-космической технике с 1975 года. Он принят на вооружение Министерством обороны России в качестве штатного горючего. Одним из первых, кто стоял у истоков нового производства, был бывший главный инженер, директор химзавода, главный инженер, генеральный директор ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» с 1994 по 1996 год Валентин Николаевич Павлычев.

Появилась опытно-промышленная установка в 1970 году в цехе № 30 химзавода. Она стала началом, фундаментом для того, чтобы сначала понять, затем отработать технологический режим и получить первую, опытную партию ракетного топлива – синтина, с тем, чтобы впоследствии наладить его промышленное производство. Надо сказать, что вся работа велась исключительно специалистами предприятия, без привлечения научных сотрудников и специализированных институтов. Как показало время, опытная установка была не только для процесса получения продукта. Это был беспримерный подвиг специалистов Салаватского нефтехимического комбината, в течение долгого периода времени работав-

ших под грифом «строго секретно».

1 декабря 1970 года начальником установки был назначен Юрий Иванович Чистяков. Пять лет назад по его инициативе мы написали книгу «Салаватский синтин», состоялась даже презентация книги, в которой приняли участие В.Н. Павлычев, представители разных профессий и служб, а также председатели советов ветеранов предприятия, города и старейшин Салавата. Но, к сожалению, из-за финансовых трудностей был издан лишь контрольный вариант «Салаватского синтина». Это не значит, что имена создателей ракетного топлива забыты или канули в Лету. Они и сегодня подают яркий пример оптимизма и мужества в трудных ситуациях.

## ТРУДИЛИСЬ НЕ ЗА НАГРАДУ

Для нынешнего поколения нефтехимиков хотелось бы назвать некоторые имена (всех перечислить просто невозможно), кто своей стойкостью, героизмом на фоне перипетий времени умел принимать смелые решения и создавал уникальные производства. Это М.Ф. Сисин – генеральный директор ПО «Салаватнефтеоргсинтез» с 1972 года, В.Н. Павлычев – генеральный директор ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», Б.Г. Рах-

матуллин – директор РМЗ, А.Ш. Тулвинский – зам. директора РМЗ, В.Г. Никитас – начальник конструкторского отдела комбината, И.В. Нурахметов – начальник пусконаладочного цеха, И.А. Грибанов – зам. начальника цеха № 30 химзавода, Г.И. Бочкарёв – заместитель главного механика химзавода, В.М. Рыженков – зам. начальника УКСа, Л.Т. Дёмина – начальник заводской лаборатории химзавода, Е.С. Иванов, В.И. Борзенко, Х.Б. Насыров, Л.Ф. Фуфаев, А.П. Булатников – начальники цеха № 28, Д.И. Кальницкий – директор завода спиртов, Е.М. Савин, Р.М. Мухамет-

динов – начальники цеха № 38 химзавода, В.Ф. Смовж – директор химзавода. Можно было бы также назвать десятки имен начальников установок, старших аппаратчиков, механиков и инженеров-технологов. Никто из них не забыт, ведь каждый из них трудился не за награду – орден или медаль, – он своим отважным трудом поднимал престиж Родины и родного предприятия.

К сожалению, синтин унес в космос не только советские ракеты. Он оставил черную метку в судьбе многих нефтехимиков, получивших профзаболевание, а кто-то преждевременно ушел из жизни. Светлая им память. Уверена, что человек счастлив, если он ощущает свою причастность к чему-то важному, необходимому, нужному и значимому, к некоему большому делу. И никакая напасть ему не конкурент и не преграда.

**Раиса ЗЫКИНА,**  
член Совета ветеранов Общества





# ПОМЕРЯЛИСЬ СИЛОЙ И ЛОВКОСТЬЮ

На территории пожарно-спасательного отряда № 22 прошли соревнования по функциональному силовому многоборью пожарных, или же по пожарному кроссфиту. Личный состав взводов пожарно-спасательных отрядов состязался в силе, выдержке, быстроте, умении. В соревнованиях принимало участие 16 команд из четырех пожарно-спасательных отрядов.

Развертывание пожарных рукавов, передача стволов, подъем на учебную башню – все в режиме эстафеты. При прохождении этапов участники команд выполняли те же действия, с которыми они сталкиваются в боевой обстановке при тушении пожаров.

– Соперники все достойные, – отметили участники соревнований. – Ребята бегают очень быстро. Видно, что все готовятся, и с каждым годом становится все сложнее выигрывать соревнования.

В каждой команде по 6 человек. Одеты в боевую одежду, за спиной дыхательный



Очень многие показали отличное время



Огнеборцы должны были преодолеть дистанцию на время в полном боевом снаряжении

аппарат и всегда готовые к бою. Состязания огнеборцев оценивали по наименьшему времени, затраченному командой на выполнение всех этапов. По мнению судейства, в состязаниях много зависит от практических и теоретических знаний.

– На пожаре, конечно, все происходит гораздо быстрее, – отмечает заместитель командира части Степан Маннанов. –

На соревнованиях все, как правило, волнует, а на пожаре – все отработано, волнение уходит на задний план.

По итогам состязаний лучшей стала команда 4 смены 23 отряда, второе место заняла 1 смена 22 отряда, третье – 3 смена 23 отряда.

**Яна СВЕТЛОВА**

## КОММЕНТАРИЙ



**Юрий Кубарев, командир части:**

– Соревнования проводятся у нас в части ежегодно. Цель – определить навык и качество подготовки личного состава по тушению пожаров, проведению аварийно-спасательных работ, их физическую готовность. И наши бойцы подтверждают свою готовность к работе.

## К СВЕДЕНИЮ

# ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ИЗВЕЩАЕТ О ТОРГАХ, ПРОВОДИМЫХ НА ПОВЫШЕНИЕ ЦЕНЫ РЕАЛИЗАЦИИ АКТИВОВ

**Реализуемое имущество:** отработанные катализаторы (71 668,393 кг), находящиеся в собственности ООО «Газпром нефтехим Салават» и содержащие драгоценные металлы: палладий – 204,5974 г, платину – 168 070,6825 г. Подробнее в отношении реализуемого имущества информация представлена на сайте организатора торгов <https://etp.gpb.ru/>.

**Начальная цена лота: 314 531 903,85, НДС не облагается.**

**Шаг повышения: 3 145 319,03 (1 %), НДС не облагается.**

**Размер обеспечения заявки для уча-**

**ствия в аукционе (задаток): 3 145 319,03 (1 %), НДС не облагается.**

**Организатор торгов:** ООО «ЭТП ГПБ», адрес: Москва, ул. Миклухо-Маклая, д. 40; тел.: 8 (495) 276-00-51; e-mail: a.kuznecova@etpgpb.ru. Контактное лицо: Кузнецова Александра.

**Контакты ООО «Газпром нефтехим Салават»:** Зайкина Анна (контактное лицо по вопросам проведения процедуры продажи), тел.: 8 (3476)31-80-05, 8 917 428-89-85, email: 01zaa@snos.ru;

Юдичев Сергей Николаевич, e-mail:

72usn@snos.ru, тел.: 8 917 416-08-30; Лукьянцев Станислав Сергеевич, e-mail: 61lss@snos.ru, тел.: 8 917-754-89-11 (контактные лица по вопросам осмотра имущества и предоставления информации о состоянии).

**Дата проведения торгов:** «13» октября 2020 г. в 11:00 по московскому времени.

**Дата начала приема заявок:** «11» сентября 2020 г.

**Дата и время окончания приема заявок:** «12» октября 2020 г. до 15:00 по московскому времени.

## «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS\_official

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

### ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

#### ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию эл. оборудования 6 р., с опытом работы,
- машиниста ТН, КУ, 6 р., с опытом работы,
- грузчика,
- оператора технологических установок 6 р., с опытом работы,
- электрогазосварщика 6 р.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-31-73, e-mail: Job-w@snos.ru

#### ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:

- инженеров различных категорий и направлений,
- ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
- специалиста по вопросам качества в проектировании,
- специалиста PDMS, SP3D.

Резюме направлять:

e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

#### ООО «ПРОМПИТ»:

- официанта в кафе «Рахат Лукум»,
- администратора в кафе «Рахат Лукум»,
- бармена в кафе «Рахат Лукум»,
- заведующего складом.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

#### ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача-невролога,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача-онколога,
- медицинскую сестру.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46, e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

#### ООО «ПАТИМ»:

- водителя грузовых автомобилей (КамАЗ),
- слесаря по ремонту автомобилей 4 р.,
- слесаря по ремонту автомобилей 4 р. (под квоту),
- слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов 4 р. (под квоту),
- слесаря по топливной аппаратуре 5 р.,
- слесаря-ремонтника 4 р.,
- автоэлектрика 5 р.,
- электрогазосварщика 5 р.,
- машиниста крана автомобильного 5 р.,
- машиниста крана автомобильного 7 р.,
- машиниста бульдозера 5, 6 р.,
- машиниста экскаватора 6 р.

Контактная информация:

тел.: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45, e-mail: 02ivp@snos.ru

#### ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- маляра,
- слесаря-сантехника,
- слесаря механосборочных работ 6 р.,
- электрослесаря по ремонту электрооборудования 4-5 р.,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию эл. оборудования электростанций 5 р.,
- электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и СИ 3, 4 р.,
- электросварщика ручной сварки 5 р.,
- газорезчика 4 р.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvttec.ru