

С ПРАЗДНИКОМ МУДРОСТИ И ДОБРА!

Уважаемые ветераны!

Поздравляем вас с Международным днем пожилых людей – праздником мудрости и добра! В этот день у нас есть еще один повод, чтобы поблагодарить за то, что вы сделали для предприятия и для всех нас. Каждый из вас внес частичку своего труда в общее дело. Многие и сейчас душой болеют за производство, интересуются его перспективами, с трепетом вспоминают годы работы, гордятся успехами молодежи. Мы с честью продолжаем традиции, которые вы создали, ваш богатейший жизненный опыт, знания, мудрость и сила духа – это самое дорогое наследство молодым. От всего коллектива ООО «Газпром нефтехим Салават» искренне желаем вам, дорогие наши, доброго здоровья и долгих лет жизни! Пусть рядом с вами всегда будут ваши родные и близкие. Счастья вам!

Администрация ООО «Газпром нефтехим Салават».



Ветераны компании Николай Егорович и Валентина Ивановна Углановы рады, что окружены заботой детей и внуков

ЖИЗНЬ КОМПАНИИ

ПОВЫСИЛИ БЕЗОПАСНОСТЬ



На газохимическом заводе ООО «Газпром нефтехим Салават» прошел капитальный ремонт. Выполнена техническая диагностика на 632 аппаратах, 280 трубопроводах низкого давления, 54 трубопроводах высокого давления, 76 единицах межступенчатого оборудования компрессоров. Проведена ревизия 4383 единиц арматуры, плановая экспертиза промышленной безопасности 292 единиц оборудования, чистка 156 аппаратов.

На производстве аммиака АМ-76 цеха № 54 во время капитального ремонта проведены регламентные работы по техническому обслуживанию, ревизии и ремонту оборудования. Реализованы некоторые проекты по линии поддержания основных фондов. В рамках проекта «Внедрение АСУ ТП на производстве аммиака

цеха № 54» произведен монтаж новых уровнемеров на напорных баках уплотнительного масла и межступенчатых сепараторах компрессора синтез-газа поз. 401. Смонтированы новые уровнемерные колонки на блоке синтеза аммиака – поз. 605, 611, 621.

>>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

СТАРТУЕТ КОНКУРС ФОТОРАБОТ ДЛЯ КОРПОРАТИВНОГО КАЛЕНДАРЯ НА 2021 ГОД.

СТР. 2



«ОДНИМ ИЗ САМЫХ СИЛЬНЫХ КОЛЛЕКТИВОВ ЦЕХА № 10 ЯВЛЯЕТСЯ БРИГАДА № 2 УСТАНОВКИ КК-2».

СТР. 3

СОСТОЯЛАСЬ ПРЕЗЕНТАЦИЯ
ПРОЕКТА

В Санкт-Петербурге на площадке Лахта Центра состоялась презентация проекта производства и маркетинга гелия в рамках Восточной газовой программы, реализуемой «Газпром». В мероприятии приняли участие председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер, заместитель министра энергетики РФ Антон Инюцын, заместитель председателя Правления ПАО «Газпром» Виталий Маркелов, генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин и генеральный директор ООО «Газпром гелий сервис» Любовь Бриш.

На Амурском газоперерабатывающем заводе, который «Газпром» строит на Востоке России, из многокомпонентного газа Чаяндинского и в перспективе Ковыктинского месторождений в числе других ценных компонентов будет выделяться и сжигаться гелий. Товарный гелий с Амурского ГПЗ в контейнерах будет доставляться в Логистический центр обслуживания изотермических контейнеров в районе г. Владивостока и далее направляться на экспорт через порты Приморского края. Логистический центр создается на территории ТОР «Надеждинская» и станет крупнейшим в мире хабом по обслуживанию гелиевых изотермических контейнеров для поставки жидкого гелия на мировой рынок.

Транспортировку контейнеров между заводом, хабом и портами обеспечат российские магистральные тягачи КАМАЗ-5490 Neo, работающие на сжиженном природном газе. Версия КАМАЗ-5490 Neo на СПГ была разработана специально для «Газпрома» и представлена в ходе мероприятия.

Как отметил Алексей Миллер, после вывода Амурского ГПЗ на полную мощность «Газпром» станет одним из ведущих игроков на международном гелиевом рынке.

Управление информации
ПАО «Газпром»

ЖИЗНЬ КОМПАНИИ

стр. 1 <<<

ПОВЫСИЛИ БЕЗОПАСНОСТЬ

Выполнены работы по частичной замене змеевиков подогрева парогазовой смеси и трубной решетки печи поз. 107. На компрессоре технологического воздуха поз. 402 произведен ремонт ротора цилиндра высокого давления. Заменен межступенчатый воздухоохладитель поз. ВОХ-1 и произведен ремонт воздухоохладителей поз. ВОХ – 2 и 3. Данное оборудование предназначено для охлаждения воздуха после сжатия в I и II секциях компрессора поз. 402.

Во время капитального ремонта в цехе № 54 также были осуществлены работы по каталитическому сервису. В аппарат гидрирования сернистых соединений поз. 105 догружен катализатор ГПС-2Ф. В конвертере метана поз. 110 произведена частичная перегрузка катализатора НИАП-03-01 и загружены свежие катализаторы НИАП-03-01, ReforMax-210 LDP, ReforMax-330LDP. Данные работы выполнены для снижения складских запасов и продления срока службы каталитических систем. Выполнена замена адсорбента в аппарате поз. 418А, загружен новый адсорбент LMS Linde GB163.



Работа была направлена на повышение безопасности эксплуатации оборудования



Капитальный ремонт проводился в период пандемии, что наложило дополнительные обязанности по соблюдению социально-санитарных норм

– Проведен большой капитальный ремонт. Мы, производственники, очень рады этому. Полностью восстановлена работоспособность агрегата, произведена ревизия многих позиций объекта и технологического процесса. В целом мероприятия повысят надежность работы оборудования, – говорит начальник цеха № 54 Алексей Резяпкин.

По линии поддержания основных фондов на производстве карбамида в прошедший ремонт реализована очередная часть проекта «Дооборудование установки грануляции цеха № 24». Прежде всего, выполнена переобвязка насосов поз. F 1001-1004, предназначенных для подачи раствора карбамида в грануляционную башню. Смонтирован погружной насос на емкость растворения поз. U-FA601. Наряду с этим произведен ремонт насосно-компрессорного оборудования цеха и заменены секции подогревателя жидкого аммиака поз. 13-1. Проведена ревизия и восстановлены внутренние устройства аппаратов колонного типа, в частности заменена нижняя тарелка десорбера 2-й ступени поз. 302-1.

В цехе № 50, другом подразделении производства карбамида, проекты по линии поддержания основных фондов будут завершены в процессе эксплуатации. Во время капитального ремонта выполнены плановые работы по техническому обслуживанию, ревизии и ремонту оборудования.

– Капитальный ремонт в 2020 году проводился в период пандемии, что наложило на технологический персонал и подрядчиков дополнительные обязанности по соблюдению социально-санитарных норм. С чем мы прекрасно справились. Справились и со всеми поставленными задачами, – отметил технический директор ГХЗ Сергей Горин. – Вся запланированная работа была направлена на повышение безопасности эксплуатации оборудования, обеспечение эффективности технологических процессов производства. Это позволит следовать главным приоритетам завода – выпускать продукцию надлежащего качества и оставаться конкурентоспособными на рынке минеральных удобрений.

Алевтина ЛОЖКИНА

АНОНС



На основе опыта проведения предыдущих конкурсов и отзывов сотрудников Общества мы ввели дополнительные требования к фотографиям. Так, в этом году тематика фотографий будет ограничена по географическому признаку, предпочтение будет отдаваться снимкам, сделанным на просторах родного края. Другим новшеством корпоративного календаря – 2021 будет изменение в подписи к снимкам. К информации об авторе добавится краткое описание с указанием, что изображено на фото, и места съемки с привязкой фотогра-

«КОРПОРАТИВНЫЙ КАЛЕНДАРЬ – 2021»

«Салаватский нефтехимик» объявляет о старте нового конкурса фоторабот для корпоративного календаря ООО «Газпром нефтехим Салават» на 2021 год. В конкурсе могут принять участие сотрудники, ветераны ООО «Газпром нефтехим Салават» и дочерних компаний Общества. Снимки должны соответствовать тематике «Времена года. Красота природы Республики Башкортостан и Урала».

фии к конкретным координатам (пример: 53.400329, 55.903597) либо к ближайшему населенному пункту.

Фотоработы принимаются до 31 октября на электронных носителях в редакции газеты «Салаватский нефтехимик» (Пресс-центр, 2 этаж, кабинет № 209, тел. 42-08) каждый понедельник и четверг с 9 до 13-00 либо по электронной почте 02dny@snos.ru. При отправке по электронной почте фотографии желательно разместить на корпоративном файлообменнике <http://webfile.snos.ru/> либо на ЯндексДиске. Количество работ

ограничено: не более 5 от одного участника.

Отдельно в приложении автору фотографий необходимо указать свою фамилию, имя, отчество, должность, название подразделения, где трудится, и номер телефона или e-mail для обратной связи, по желанию – аккаунт в Instagram.

Важно! Своим участием в конкурсе автор подтверждает безвозмездную передачу фотоработы для публикации в корпоративном календаре ООО «Газпром нефтехим Салават», газете «Салаватский нефтехимик»

ТРЕБОВАНИЯ К ФОТО:

1. Формат: JPEG, Tiff, RAW
2. Разрешение: не менее 2496x1664 px.
3. Расположение: горизонтальное
4. Высокая контрастность и резкость
5. Художественная обработка фотографий не допускается

и официальных аккаунтах ООО «Газпром нефтехим Салават» в социальных сетях, разрешение на фотокоррекцию и кадрирование изображения без искажения смысла фотографии, публикацию персональных данных автора: фамилии, имени и места работы, личного аккаунта в социальной сети Instagram.

СИЛЬНАЯ БРИГАДА

Очередной точкой путешествия по предприятию стала установка каталитического крекинга КК-2 цеха № 10 НПЗ. Одним из самых сильных коллективов цеха является бригада № 2 установки КК-2. Задают тон старший смены Игорь Тезиков, операторы Виктор Батманов и Александр Шелудченко. Они ровесники, за плечами каждого более десятка трудовых лет, и все считают, что сила бригады – в знании: «Когда хорошо знаешь производство, уверенно ведешь технологический процесс».



Сплоченный коллектив: Радмир Батыршин, Александр Шелудченко, Игорь Тезиков (старший смены), Виктор Батманов

Интересно, что во время нашего прихода на установку КК-2 в смене оказались самый опытный и старший по возрасту оператор и ученик, сдающий на рабочее место. Это Валерий Мишкин и Радмир Батыршин соответственно. Сегодня, когда статья выходит в печать, оператора Валерия Мишкина проводили на заслуженный отдых, а Радмиру Батыршину после сдачи экзаменов доверили приступить к должностным обязанностям оператора. Вот так вот здесь на установке тесно переплетаются опыт и молодость.

– С момента открытия установок КК-1 и КК-2, а было это в середине прошлого века, сменилось как минимум пять поколений работников, – говорит начальник цеха № 10 Роберт Ремеев. – Кто-то уже вышел на пенсию, кто-то перешел на новые производства, кто-то продолжает трудиться на прежнем месте. Но никто из работавших здесь не забывает своих истоков. Цех № 10 очень для большого количества работников завода стал отправной точкой, кузницей кадров.

Оператор Виктор Батманов вспоминает, что до КК-2 работал в пожарной охране, и, хотя был не из робкого десятка, поначалу огромное оборудование внушало ему некий страх. Его наставником стал Юрий Лисовский, ныне находящийся на заслуженном отдыхе, и это он методично и спокойно помог ему досконально изучить специфику производства.

– Обслуживаю блок нагревательно-фракционирующей части: колонну, печь, теплообменники, насосы, воздушные холодильники. За 24 года работы было много учеников, одним из них был Вячеслав Кладов, начальник установки изомеризации.

Реакторный блок на КК-2 находится в ведении оператора Александра Шелудченко. Это очень важный участок, потому что именно в реакторе происходит процесс каталитического крекинга. На установке есть ответственный за пневмотранспорт, и на этот раз эти обязанности выполнял оператор Валерий Мишкин. Вообще, Валерий Викторович трудится на установке КК-1, но, когда это необходимо, может работать

и на соседней установке. Общий стаж его работы на НПЗ – 42 года. Из династии Мишкиных его родные и двоюродные дяди работали на комбинате, а, к примеру, Петр Мишкин в прошлом известен как начальник цеха № 23.

Управляет процессом из операторной старший смены Игорь Тезиков. Получает задачи и распределяет их между людьми. При этом помнит, что самое главное в коллективе – единение.

– Здесь все должны быть друг за друга, некий монолит, как одна семья. Этому принципу меня в свое время научил наставник Михаил Николаев. Этому принципу я стараюсь следовать и передавать по цепочке молодым, – говорит старший смены Игорь Тезиков.

Ученик Радмир Батыршин очень рад, что попал в эту сильную команду. Говорит, что когда тебя окружают профессионалы, расти и развиваться значительно легче. А у него есть мечта стать старшим оператором.

Алевтина ЛОЖКИНА

660,6 ТЫСЯЧИ ТОНН В ГОД
– достигнутая мощность установок каталитического крекинга КК-1 и КК-2



Оператор Валерий Мишкин



Старший смены Игорь Тезиков (в центре)



Оператор Александр Шелудченко

ТЕПЛО ВСТРЕТИЛИ В КОЛЛЕКТИВЕ

Владислав Тимонин совсем недавно устроился в цех № 20 завода «Мономер», трудится машинистом насосных установок на установке полимеризации. Окончил Салаватский индустриальный колледж по специальности «монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования», в этом году поступил заочно в Салаватский филиал УГНТУ по специальности «АСУТП».



Владислав неслучайно пришел в ООО «Газпром нефтехим Салават». Многие его родственники работают на комбинате, они всегда с интересом рассказывают о производстве, делятся новостями. Глядя на них, молодой человек решил, что тоже хочет связать свою трудовую жизнь с этим очень интересным и стабильным производством.

– Если честно, устраиваясь в такую серьезную компанию, мне было немного страшно, – делится впечатлениями Владислав. – Была боязнь, что в процессе выполнения своих должностных обязанностей может пойти что-то не так. Спасибо коллегам, встретили по-доброму. С первого же дня работы стало понятно, что попал в очень дружную бригаду, все с готовностью делятся своими знаниями и опытом.

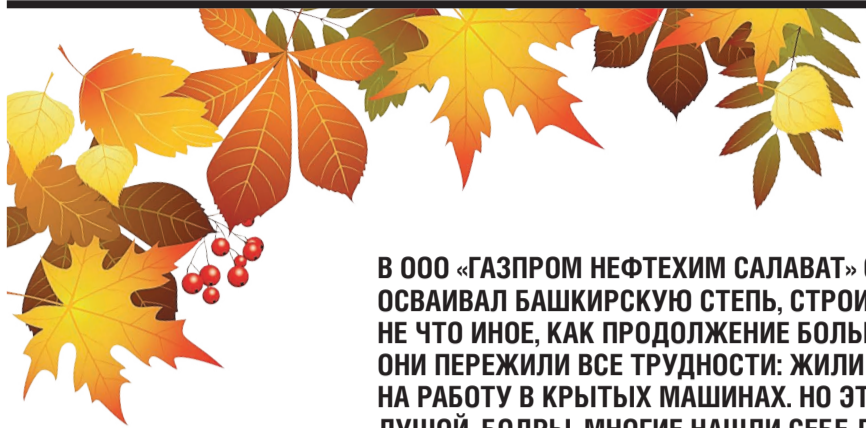
Особое впечатление на Владислава произвел начальник установки. Интересный, позитивный, но в то же время очень серьезный и ответственный человек.

– Как только я сдал экзамен по БМ и ПВР, меня определили в 3-ю доблестную бригаду, в которой я познакомился с представителями разных должностей и профессий. Каждый из коллег учит чему-то своему, разъясняет технологию, делится нюансами ведения работ, – рассказывает Владислав.

Благодаря помощи сослуживцев молодой человек быстро и гораздо легче усвоил нужную информацию. Особенно помогли старшие машинисты, знающие установку как пять пальцев. Они показали ему, как устроена установка, где какое находится оборудование и какую среду оно перекачивает.

– В общем, сложилось чувство, что я работаю в этом коллективе не первый год, – поделился Владислав.

Аделя ГАЙНЕТДИНОВА



ПУСТЬ СЕРДЦЕ

В ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» СЕГОДНЯ БОЛЕЕ ВОСЬМИ ТЫСЯЧ ВЕТЕРАНОВ. СРЕДИ НИХ ЕСТЬ ТЕ, КТО В 1950-Х ОСВАИВАЛ БАШКИРСКУЮ СТЕПЬ, СТРОИЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕХА И УСТАНОВКИ. СЕГОДНЯШНИЕ ДОСТИЖЕНИЯ КОМПАНИИ – НЕ ЧТО ИНОЕ, КАК ПРОДОЛЖЕНИЕ БОЛЬШОГО ПУТИ, КАРКАС КОТОРОГО ГОД ЗА ГОДОМ СКЛАДЫВАЛСЯ ТРУДОМ ЭТИХ ЛЮДЕЙ. ОНИ ПЕРЕЖИЛИ ВСЕ ТРУДНОСТИ: ЖИЛИ В ТЕСНЫХ БАРАКАХ, РАБОТАЛИ НА УЛИЦЕ В 50-ГРАДУСНЫЙ МОРОЗ, ДОБИРАЛИСЬ НА РАБОТУ В КРЫТЫХ МАШИНАХ. НО ЭТО ТОЛЬКО ЗАКАЛИЛО ИХ ХАРАКТЕР. СЕГОДНЯ БОЛЬШИНСТВО ВЕТЕРАНОВ МОЛОДЫ ДУШОЙ, БОДРЫ, МНОГИЕ НАШЛИ СЕБЕ ДЕЛО ПО ДУШЕ И КАЖДЫЙ ДЕНЬ ВСТРЕЧАЮТ С РАДОСТЬЮ.

ЕМУ СНИТСЯ РОДНОЙ КОМБИНАТ

С тех пор как Рифкат Бухарметов вышел на заслуженный отдых, ему снится работа. Он видит знакомые дорожки, оборудование. Подсознание каждую ночь вновь и вновь возвращает его к любимой работе слесаря КИП.



Рифкат Бухарметов: «Работал так, чтобы не было стыдно»

Этот год стал для орденосца предприятия Рифката Бухарметова юбилейным. 15 августа он отпраздновал 80 лет. Бодрый, энергичный, подтянутый, Рифкат Гибадуллович и выглядит на десять лет моложе. На вопросы о секретах молодости отвечает, что всегда, конечно, много двигался, ходил пешком и до недавнего времени ездил на велосипеде.

– Мне много довелось пережить, как и многим моим ровесникам. У нас не было привычки много есть, много спать, тепло кутаться. Напротив, для того чтобы выжить, мы обходились самым малым, – говорит Рифкат Бухарметов.

После войны мать Рифката растила двоих сыновей одна. Однажды она продала на базаре масло и на вырученные деньги купила 400 г пшеницы, чтобы испечь детям хлеб. Из-за подлого доноса, что якобы она это зерно украла, женщине дали 7 лет тюрьмы. Мальчишек определили в детский дом. Через 3 года мать досрочно освободили, она вернула обратно свой дом с коровой и забрала детей. Однако через 5 лет женщина умерла, и ребят вновь перевели в детский дом.

– Ничто не сравнится с жизнью в родном доме, но что делать, если обстоятельства сложились иначе. Мы старались крепко хвататься за то, что нам досталось. Хорошо учились: брата направили получать профессию механизатора, а меня с другими ребятами в 1955 году привезли на учебу в училище Салавата, – вспоминает ветеран.

Паренек учился на слесаря широкого профиля, в 1957 году по окончании учебного заведения был направлен на

строющийся комбинат № 18 в цех КИП. Обслуживал оборудование КИП со всего предприятия, а также турбазы и пионерлагеря. Участвовал в пуске производства аммиака, карбамида, спиртов, установок НПЗ, Нугушского гидроузла. В 1975 году был награжден орденом «Знак Почета», был неоднократным победителем соцсоревнований. На вопрос «За что такая высокая оценка?» Рифкат Бухарметов отвечает скромно: «Работать старался так, чтобы не было стыдно».

В 1983 году влился в состав коллектива ЭП-60, на пенсию в 1999 году уходил уже с ЭП-300. Здесь на производстве этилена-пропилена одно время работал и его младший сын Марсель. Старшая дочь живет и трудится в Нефтекамске. День 80-летия Рифкат Гибадуллович встретил в узком семейном кругу, в его адрес прозвучало много теплых слов и здравниц, особенно ценными оказались поздравления четверых внуков. Он рад за них: молодые растут умными, целеустремленными.

– Своим детям и внукам я дал хороший старт, пусть они поднимутся выше меня, успеют больше! – желает любящий отец и дед.

Все свободное время наш герой посвящает текущим делам, если нужно, может и печенье испечь. Много гуляет и вспоминает, вспоминает... Говорит, что даже во сне прокручиваются картинки из прошлой жизни.

– По ночам я по-прежнему дежурный киповец, хожу оборудование ремонтировать, – хитро подмигивает Рифкат Бухарметов.

С УВЛЕЧЕНИЕМ ПО ЖИЗНИ

Умение радоваться повседневности, находить в ней интересное – ценное качество. Им сполна обладают ветераны компании супруги Виктор и Зоя Кульчихины. Об этой дружной семейной паре знакомые, друзья, соседи отзываются: хозяин – знатный мастер и безотказно помогает всем в округе, а супруга – опытная огородница, плетет корзины из обычной бумаги. Чтобы познакомиться с интересной семьей, отправились к ним на дачу.

Обустройством дачи Виктор и Зоя Кульчихины занялись в 2007 году, после выхода на пенсию. До этого работали на градообразующем предприятии. Он – на монтаже различных важных объектов республики и производств комбината, последние годы возглавлял отдел снабжения завода «Мономер». Она – в системе общепита начальником производства.

– Пока работали, и не представляли, что там за жизнь на пенсии? А когда вышли, оказалось, что очень даже интересная! Занимайся всем, что душе угодно. И мы занялись с супругой дачей, – говорит Виктор Кульчихин.

Строительство дома, бани – все по большому счету сделано своими руками. Фигуры, скамьи из дерева и металла – особое достижение Виктора Даниловича. Что умеет – то умеет! В цветнике и саду задает тон Зоя Васильевна. Она точно знает, когда подкормить, полить или пересадить культуру. Урожаи собираются отменные.

– Дача – это райский уголок для семьи, – говорит Зоя Васильевна. – Целое лето мы «колдуем» над грядками, вечерами собираются дети с внуками. То-то весело и шумно бывает!

Года три назад Зоя Кульчихина увлеклась плетением корзинок из газетной бумаги. Изучила всю нехитрую технику и началось: корзинка маленькая под конфеты, кор-



Супруги Кульчихины: «Мы не скучаем ни зимой, ни летом»

зинка большая под овощи, блюдо под чеснок, ваза под цветы... Своими изделиями она одарила родственников и знакомых.

Супруги каждый день встречают с радостью, отмечают, что хобби, которое может быть в любом возрасте, служит источником хорошего настроения.

– У нас все хорошо, и всем того же желаем, – улыбаются Кульчихины.

И МОЛОДЫ МЫ БЫЛИ, И ВЕРИЛИ В СЕБЯ...

Приближается Международный день пожилых людей, и хочется поздравить всех тех, с кем трудился, с кем когда-то пришел на производство. Все мы тогда были молодые, верили в себя, энергия кипела, и хотелось браться за любое дело. Мы повышали свой профессиональный уровень, росли в должностях. Работали с душой, каждый вносил в общее дело что-то. На наших глазах росли производственные мощности предприятия, менялось производство. Не все давалось легко, но сообща мы решали любые задачи. Возглавляя Управление водоснабжения, канализации и сточных вод почти двадцать лет, могу точно сказать, что у нас всегда был очень работоспособный коллектив, который работал слаженно и очень умело.

Радует, что коллектив «ПромВодоКанала» продолжает традиции ветеранов, ведет перевооружение производственных объектов, масштабную реконструкцию очистных сооружений, мы следим за новостями и гордимся успехами наших коллег.

Желаю всем работникам предприятия новых производственных побед, а ветеранам компании – крепкого здоровья, неиссякаемой энергии и много положительных эмоций. Пусть радостные события, огромное счастье и искренние улыбки близких наполняют каждый день!

Диасс НАГАЕВ,
бывший начальник УВК и ОСВ

НЕ УСТАЕТ МЕЧТАТЬ

СЧАСТЬЕ, КОГДА ОКРУЖАЮТ ЛЮБИМЫЕ

Более века – таков семейный стаж трудовой династии Углановых. Ее основателями являются Николай Егорович и Валентина Ивановна. В начале 1970-х они пришли на нефтехимический комбинат, устроились на предприятие промышленного железнодорожного транспорта и проработали здесь до выхода на заслуженный отдых. Сегодня в ППЖТ работает их старший сын с женой.



Николай и Валентина Углановы с внуками

Николай Егорович и Валентина Ивановна отмечают, что ни разу не пожалели о своем случайном выборе профессии, работа им нравилась. Валентина Ивановна трудилась стрелочником, приемосдатчиком, Николай Егорович был помощником машиниста, затем машинистом, несколько лет – руководителем путевой службы.

– Работа была интересная, всегда с удовольствием приходил на работу. И сейчас на пенсии тоже радуюсь каждому дню. Внуки помогают держать себя в тонусе, мы с бабулей молодеем с ними, – улыбается глава семейства.

Внуков у Углановых шестеро, трое детей у старшего и трое у младшего сына. Дедушка с бабушкой любят ребятшек и гордятся успехами каждого из них. При встрече Валентина Ивановна с гордостью рассказала, что старшая Валя играет на аккордеоне и гитаре, ее младшая сестренка Лена занимается биатлоном, семилетний Илья увлекается брейк-дансом, Добрыня – Добренский, как зовут бабушка, – любит акробатику, Ян – плавание, а младшенькая полуторагодовалая Злата пока не отстает от мамы.

– Спасибо, что сыновья подарили нам столько радости, – вторят супруги друг другу. – Это счастье, когда тебя окружают любимые!



СПАСИБО, ЧТО ВЫ ЕСТЬ!

Накануне Дня пожилых людей сотрудники компании признают, что многие ветераны, наставники, даже будучи на заслуженном отдыхе, продолжают вдохновлять их своей активностью, жизнерадостностью, добротой. Молодые люди благодарны за переданный опыт и сегодня говорят спасибо всем тем, кто помогал освоиться на производстве, учил любить труд, уважать коллег, поддерживал во всем.

Юрий Ворошилин, начальник цеха № 55, «Мономер»:

– Ветераны Общества, коллеги, спасибо вам за тот вклад, который вы внесли в наше производство. Желаю крепкого здоровья вам и вашим семьям, долгих лет жизни. Хочется передать привет Николаю Евдокимову, Петру Тарасову – это наши ветераны, ранее старшие аппаратчики цеха № 55, они одни из тех, кто занимался пуском и эксплуатацией нашего цеха, знали отменно производство. От них я научился многому!



Татьяна Хвостикова, начальник лаборатории, ОТК:

– Поздравляю наших коллег, вышедших на пенсию, родителей, бабушек и дедушек с Международным днем пожилых людей! Желаю быть активными, чтобы каждый ваш день был наполнен трудовой деятельностью и приятными заботами. Ваш опыт и знания вносят большой вклад в развитие современного Общества. Спасибо вам за то, что вы есть!



Сергей Шлентов, начальник цеха № 56, «Мономер»:

– С праздником, ветераны Общества! Вы посвятили большую часть своей жизни нашему производству, стояли у истоков монтажа, пусконаладки и вывода на нормальный технологический режим. Спасибо вам за бесценный опыт. Со многими ветеранами мы поддерживаем общение и консультируемся по работе до сих пор. Вы наши незаменимые помощники. Желаю вам счастья, долголетия и интересного хобби на пенсии!



Наталья Антонова, контролер качества, ОТК:

– Дорогие наши, милые люди старшего поколения! Поздравляем вас с праздником. Желаем вам крепкого здоровья, счастья и долголетия. Пусть молодое поколение окружит вас вниманием, заботой и уважением. Спасибо вам за ваш труд и жизненный опыт!



Ишбулды Мазитов, старший аппаратчик установки пиролиза цеха № 55:

– Всем ветеранам, пенсионерам, работавшим на установке пиролиза, передаю привет и мои искренние поздравления! Всегда вспоминаю своего наставника – старшего аппаратчика Николая Усова. Он уже больше 10 лет на пенсии. Как сейчас помню, я был молодым машинистом, именно он передал мне свой опыт и помог освоиться в коллективе 55 цеха. Сейчас я уже сам пенсионного возраста. Надеюсь, что молодое поколение будет о нас также тепло вспоминать.



НА КОМБИНАТ ПО КОМСОМОЛЬСКОЙ ПУТЕВКЕ

1 октября ветерану компании Флюре Якшигуловой исполняется 80 лет. За ее плечами участие в строительстве и пуске многих производств комбината № 18. Ей присвоены звания ударника XI пятилетки нефтехимического производства СССР и ветерана труда.

Флюра Даутовна встретила нас радушной улыбкой. В гостиной комнате оказалось много фотографий детей. На вопрос «Кто это?» пояснила: племянницы. В свое время многих из них растила, учила, а сейчас они далеко, и ей приятно видеть их лица.

– Семья я так и не создала, детей не родила, но детским вниманием никогда не была обделена, помогала сестрам в воспитании детей, – говорит Флюра Якшигулова.

Вечером помогала, а днем горела на работе. Очень любила свое дело, производство, коллектив. И никогда не забывала, через что ей пришлось пройти, прежде чем стать успешной дамой.

Когда Флюре было 7 лет, в многодетной семье умерла мама. Отец вскоре женился, мачеха, к сожалению, так и не смогла полюбить чужих детей. Несладко жилось детям. По окончании школы Флюра мечтала о поступлении в институт, собирала документы, как неосторожное слово отца по наущению мачехи изменило все планы. И девушка решила уехать из родного дома по комсомольской путевке, волею судьбы в 1959 году была направлена на строительство комбината № 18. Три года работала разнорабочей в бригаде каменщиков.

– Шло строительство окиси этилена, полиэтилена, бутитовых спиртов. Работали вручную – копали, подавали стройматериалы. Было очень тяжело, поддерживала меня лишь мечта о получении образования. В то время в индустриальном техникуме был объявлен набор на технологов, и мы с подружкой поступили на очное отделение, – вспоминает Флюра Якшигулова.

После техникума она была принята в цех № 13 на НПЗ и начала получать настоящую зарплату молодого специалиста. Это было в 4 раза больше, чем то, что ей платили как разнорабочей! Работала на пуске бутитовых спиртов, на производстве аммиака. Вскоре поступила во Всесоюзный заочный финансовый институт, по окончании которого была принята экономистом. Возглавляла диспетчерскую



Почти 10 лет Флюра Якшигулова трудится в Совете ветеранов Общества

службу производственного отдела на заводе спиртов, затем возглавила плановую службу. Работала с полной самоотдачей, творчески. Пережила девяностые и нулевые, когда из-за договорных цен чуть ли не каждый день приходилось пересчитывать себестоимость. Принимала участие в переходе предприятия на аренду. В частности, с разработанным ею положением на заводе спиртов сверяли работу другие заводы.

В 1998 году Флюра Якшигулова вышла на пенсию. Конечно, после такой насыщенной жизни на производстве поначалу скучала, а потом стала перечитывать любимые стихи Есенина, Блока, Ахматовой, путешествовать по стране и миру. Ездил к племянницам в Германию и Болгарию, к подружке во Францию. Лет десять назад бывшая коллега пригласила ее в женсовет при Совете ветеранов, и с тех пор у нее появилось еще одно занятие – общественная работа. Такой уж она человек, ей важно приносить людям пользу.

Материалы 4 и 5 страниц подготовили
Алевтина ЛОЖКИНА
и Елизавета КОМБАРОВА



ВАКЦИНА ОТ ГРИППА — 2020

Вопрос сезонной вакцинации в 2020 году встал особенно остро. По данным ВОЗ, последствиям вирусов наиболее подвержены люди с хроническими заболеваниями и старше 65 лет, маленькие дети и беременные женщины. Даже у здоровых людей грипп может

повлечь легочные осложнения: пневмонию или бронхит, сердечно-сосудистые проблемы и сбои в работе нервной системы. Многие переносят болезнь без тяжелых последствий, но само ее течение выбивает из привычного ритма жизни на пару недель, за которыми следует не меньший период восстановления.

В среднем вакцина предотвращает порядка 60 % случаев инфицирования у здоровых взрослых людей в возрасте 18-64 лет. К тому же грипп — очень заразная болезнь, и чем больше людей будут ее переносчиками, тем больше окружающих подвергнут опасности. Многих пугают побочные эффекты от прививки, но они незначительны по сравнению с рисками самого гриппа.

В группе риска — дети, посещающие детские сады и школы, и пожилые люди (старше 65 лет). Врачи рекомендуют им прививаться в обязательном порядке. Бере-

менным женщинам тоже нужна прививка, ее можно делать, начиная со второго триместра (после 14-й недели). Люди, пользующиеся общественным транспортом, тоже имеют высокие шансы заразиться. В группе риска курящие люди, а также страдающие хроническими заболеваниями легких и сердца.

Вакцина — самый простой способ профилактики гриппа, и его лучше сочетать с другими превентивными мерами: здоровым образом жизни, отказом от вредных привычек, правильным питанием и подходящими спортивными нагрузками. ■

Зачем делать прививку от гриппа



В организм вводят частицу инфекционного агента



Вирус стимулирует организм к выработке антител



Антитела предотвращают размножение вирусов и инфицирование клетки

70-90% снижение вероятности заболеть гриппом среди здоровых людей моложе 65 лет после прививки

Медицинский центр «Медсервис» приглашает работников и пенсионеров «Газпром нефтехим Салават» и дочерних обществ на сезонную вакцинацию против гриппа препаратом «Совигрипп». Это отечественная противогриппозная вакцина, в состав которой входят компоненты поверхностной оболочки вирусов гриппа различных штаммов. Вакцинация проводится на здравпункте № 1 в пн-пт с 09.00 до 16.00 или в прививочном каб. № 119 (поликлиника, 1 этаж) в пн, вт, чт, пт с 08.00 до 16.00, в ср — с 10.00 до 18.00.

НАША ПОБЕДА. МОЯ ИСТОРИЯ

ЗАЩИТНИК РОДНОГО НЕБА



В юбилейный год окончания Великой Отечественной войны мы продолжаем публикацию писем читателей газеты «СН» о солдатах Великой Победы. Сегодня рассказываем о Герое Советского Союза Иване Антипине.

РЕШИЛ СТАТЬ ВОЕННЫМ ЛЕТЧИКОМ

Иван Антипин родился 11 сентября 1921 года в селе Красный Зилим Башкирской АССР. До седьмого класса учился в школе села, а потом до десятого — районного центра Архангельское за 14 км от родного дома. Когда он заканчивал обучение, в школу приехали представители Министерства обороны. Набирали молодежь на строительство пятилеток, предлагали поступать в военные училища. Иван загорелся мечтой стать военным летчиком, и в декабре 1940 года уехал на обучение. В дальний путь юношу проводил отец, разлука с которым стала долгой из-за начавшейся вскоре Великой Отечественной войны.

Отец и один из братьев воевали на фронте, другой брат всю войну находился на

учете в районном военкомате, но его оставляли для работы в тылу. А Иван отучился в Троицком военно-авиационном училище и был направлен защищать небо. Сражался на Калининском, Воронежском, Степном и на II Украинском фронтах. На самолете «ИЛ-2» произвел сотню успешных вылетов, каждый раз уничтожая живую силу и технику врага. За отличное выполнение заданий командования был награжден двумя орденами Красного Знамени.

ПОДВИГИ АНТИПИНА

После второй правительственной награды Иван Антипин сделал 28 боевых вылетов, уничтожил 20 танков, 125 автомашин с пехотой и грузом, взорвал 3 склада с горючим, 2 склада с боеприпасами, 9 автоцистерн с горючим и расстрелял с воздуха до 1500 фашистских оккупантов. Наш герой участвовал в 16 воздушных боях, где его группа сбила 6 вражеских машин.

Летал в любую погоду, даже ночью. Восемь раз водил пару самолетов «ИЛ-2» на разведку войск и техники противника в весьма сложных метеоусловиях, отлично выполняя задания командования, доставляя ценные сведения о сосредоточении сил противника.

9 августа 1943 года в районе Циркунов, Черкасское и Лозовое группа из 10 наших самолетов «ИЛ-2», ведомая старшим лейтенантом Бутко, была атакована двумя вражескими самолетами «Ме-109» и обстреляна сильным заградительным огнем зенитной артиллерии. Отразив атаки немецких истребителей, группа в упор расстреляла живую силу противника, уничтожила его технику. Иван Антипин в этой операции уничтожил 2 автомашины и одну зенитно-артиллерийскую батарею.

СТАЛ ГЕРОЕМ В 22 ГОДА

9 января 1944 года наш молодой герой при штурме скопления автомашин, действуя в группе капитана Красоты, прицельным

бомбометанием и пулеметным огнем уничтожил две автомашины и 20 гитлеровцев. 11 января 1944 года, произведя разведку войск противника в районе Каниж, Панчева, Миргорода, Хмелевое и Злынка, в паре с лейтенантом Гулькиным Иван Антипин на встречном курсе в районе Марьяновки атаковал вражеский самолет «Ю-87». В результате самолет был сбит, что подтвердили истребители прикрытия. За успешное выполнение боевых заданий, проявленные при этом мужество и героизм Указом Президиума Верховного Совета СССР от 1 июля 1944 года в возрасте 22 лет Ивану Антипину было присвоено высокое звание «Герой Советского Союза»!

РАСПИСАЛСЯ НА РЕЙХСТАГЕ

8 мая 1945 года Иван Антипин находился недалеко от Берлина. Всеобщее ликование, стрельба — так он узнал о Победе! Свою судьбу Иван Алексеевич встретил еще в освобожденном от немцев Кировограде. В штурмовом полку было много девчат разных специальностей. С Надеждой Фомичевой его познакомил боевой товарищ. Расписались и стали мужем и женой влюбленные в столице Австрии. А если быть точнее, то сначала расписались на Рейхстаге, а уже потом на бумаге.

После войны Антипин продолжил службу в ВВС СССР. Окончил Высшую офицерскую школу штурманов, Военно-воздушную академию. Участвовал в Корейской войне. В 1968 году в звании полковника вышел в отставку. Ему, заслуженному ветерану, правительством Украины было присвоено воинское звание «генерал-майор». В 2005 году Ивана Алексеевича не стало. О жизни последнего Героя СССР на Вольни издана книга воспоминаний «Война в воздухе».

АЛЕКСАНДР АНТИПИН, ветеран компании ■

КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

ПРИНЯТ ЗАКОН О «ТИХОМ ЧАСЕ»



Депутаты Госсовета Башкортостана сегодня на первом пленарном заседании осенней сессии приняли в окончательном чтении закон, запрещающий проводить шумные ремонтные работы в многоквартирных домах и общежитиях в период с 13 до 15 часов. Нарушителей спокойствия в «тихий час» будут штрафовать. Сделаны исключения для новостроек.

ДЛЯ ВЫПЛАТЫ ПОСОБИЙ НА ТРЕТЬЕГО РЕБЕНКА



В 2020 году Башкирия получит дополнительный бюджетный транш на выплаты пособий семьям, где родились третий и последующие дети. 11 сентября премьер-министр России Михаил Мишустин подписал распоряжение о выделении 1,73 млрд рублей дополнительно на выплату.

Напомним, средняя величина такого пособия по стране составляет около 10,4 тысячи рублей. Выплачивается оно ежемесячно, пока ребенку не исполнится три года, и распространяется не только на третьего, но и на последующих детей.

По материалам электронных СМИ ■

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиларов компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Фахретдинова Лилия Авдаровна, Комарова Наталья Анатольевна, Раева Альфия Равилевна, Гуркина Виктория Лимовна, Иванова Светлана Александровна, Хамзин Расуль Минигафурович, Мельников Борис Петрович, Ишмуратов Рашит Магасумович, Баймухаметова Мининур Искандаровна, Запылкина Людмила Петровна, Глазко Олег Николаевич, Ляпин Петр Николаевич; ветераны компании: Сабашева Фазила Ишмухаметовна, Елецкая Ольга Юрьевна, Субботин Юрий Терентьевич

САМЫЙ ЛУЧШИЙ ДЕНЬ



Коллектив сектора отгрузки коммерческого отдела НПЗ поздравил с юбилеем коллегу Олесю Овечкову

ЖЕЛАЕМ РАДОСТИ, УСПЕХА

Газета «Салаватский нефтехимик» продолжает рубрику «Самый лучший день», в которой публикуются фотографии счастливых именинников. Если у вас или вашего коллеги круглая дата (исполняется 30, 35, 40, 45, 50 и т. д. лет) и вас поздравляет родной коллектив, пришлите юбилейное фото в редакцию «Салаватского нефтехимика» на почту 02dny@sno.ru. Мы опубликуем его на страницах газеты.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда, с опытом работы,
- машиниста ТН, КУ 6 разряда, с опытом работы,
- грузчика,
- оператора технологических установок 5-6 разряда, с опытом работы.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-31-73,
e-mail: Job-w@sno.ru

ООО «ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СГНХП»:

- инженеров различных категорий и направлений,
- ведущего экономиста технико-экономических расчетов,
- специалиста по вопросам качества в проектировании,
- специалиста PDMS, SP3D.

Резюме направлять:
e-mail: sgnhp@sgnhp.ru

ООО «ПРОМПИТ»:

- заведующего складом;
- в кафе «Рахат Лукум»:
- официанта,
- администратора,
- бармена.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
- врача-терапевта,
- врача-невролога,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача-онколога,
- медицинскую сестру.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «ПАТИМ»:

- водителя грузовых автомобилей (КамАЗ),
- слесаря по ремонту автомобилей 4 р.,
- слесаря по ремонту автомобилей 4 р. (под квоту),
- слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов 4 р. (под квоту),
- слесаря по топливной аппаратуре 5 р.,
- слесаря-ремонтника 4 р.,
- автоэлектрика 5 р.,
- электрогазосварщика 5 р.,
- машиниста крана автомобильного 5 р.,
- машиниста крана автомобильного 7 р.,
- машиниста бульдозера 5, 6 р.,
- машиниста экскаватора 6 р.,
- водителя погрузчика 5 р.,
- мойщика автотранспортных средств.

Контактная информация:
тел.: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,
e-mail: 02ivp@sno.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

- слесаря по ремонту технологических установок 4 р.,
- слесаря-ремонтника 4 р.,
- аппаратчика очистки сточных вод 4 р.

Контактная информация:
тел.: (3476) 31-83-05,
e-mail: 68eei@sno.ru

В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ

ПРИВЕЛИ КАБИНЕТЫ В ПОРЯДОК

В компании прошел конкурс оформления кабинетов. На участие заявили 11 кабинетов от разных структурных подразделений. Лучшим стал кабинет центра конкурентных закупок.

Идея конкурса – в создании рабочей атмосферы в кабинетах. Атмосферы, которая дисциплинирует, настраивает на успешный труд. Жюри конкурса в составе руководителей ДИКС, УМТО, УОВОФ, ЦКЗ, ООО «Акрил», ООО «НС ТЭЦ» дало примерные ориентиры по оформлению, наличию необходимых документов, формату и тематике плакатов. По велению времени работников попросили создать отдельные места для сотовых телефонов, дезинфицирующих средств, документов обязательного порядка.

Помимо наведения логического порядка сотрудникам предложили создать некий индивидуальный лейбл с учетом специфики своего отдела или центра. На работу был выделен месяц. Лучшим по сумме баллов оказался кабинет центра



За короткий срок сотрудники подразделений навести порядок в кабинетах

конкурентных закупок. Работники разработали своеобразный лейбл, на котором изображен человек, делающий выбор товара в свою корзину. Присутствовали агитационные и мотивационные материалы в виде плакатов. В кабинетах разместились информация по эргономике рабочего ме-

ста, корпоративному стилю, дресс-коду. В плакатной форме вывешена информация по соблюдению тишины и выключению звука мобильного телефона.

Второе и третье места отданы кабинетам центра комплектации оборудования.

– Конкурс оказался полезным для всех работников, принявших в нем участие, – сказал начальник центра конкурентных закупок Александр Хатунцев, ставший одним из организаторов мероприятия. – Люди коллективно работали, привели кабинеты в порядок. Конкурс стал неким симбиозом такой хорошей советской агитационной школы и японской системы 5S. Думаю, есть смысл сделать его если не на постоянной, то хотя бы на периодической основе.

Алевтина ЛОЖКИНА

КОММЕНТАРИЙ



Татьяна Миключева, ведущий специалист отдела конкурентных закупок:

– Подготовка шла очень активно, мы регулярно общались по телефону, скайпу, делились друг с другом полезными ссылками. Старались максимально визуализировать кабинет в целом, чтобы определить правильную компоновку всех задуманных идей, после чего реализовали их. И, как видите, усилия были не напрасны, мы заняли первое место! Подаренный нам чайный сервиз вызвал просто восторг!

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official