

## ЗАКОНЫ МЕХАНИЗМОВ ЗНАЮТ НАЗУБОК



>>> стр. 3

### В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

## СОВМЕСТНЫЙ ПРОЕКТ

В рамках возведения завода акриловой кислоты на территории товарного участка № 2 ТСЦ завода «Мономер» ведутся строительные-монтажные работы открытой насосной. Объект позволит откачивать нормальный бутиловый спирт с резервуаров компании на новое производство.



На данный момент выполнен фундамент и каркас насосной, установлены металлоконструкции технологической эстакады, произведен электрообогрев полов зоны обслуживания будущей открытой насосной, сделаны врезки для откачки нормального бутанола с резервуаров Р-4, Р-5, Р-6 и Р-7, а также монтаж аварийных бетонных сборников. Планируется провести 430 метров труб от товарного участка № 2 ТСЦ «Мономер» до завода акриловой кислоты. Намечены работы по монтажу насосных агрегатов позиций Н-22 и Н-23, монтажу приборов КИП и технологической обвязке оборудования. В будущем один из насосов будет находиться в работе, а другой – в резерве. Строительство ведет ООО «Башкапиталстрой» под руководством генерального подрядчика ОАО «Салаватнефтехимремстрой». Пусконаладочные работы намечены на весенний период 2016 года.

### В НОМЕРЕ

**Своими силами**  
В Управлении корпоративной безопасности прошли тактические учения



Стр. 2

**Юбилей в коллективе**  
«Баранки» в гостях на производстве полиэтилена



Стр. 4–5



## РАБОЧИЙ ВИЗИТ НА ПГУ-410Т



28 октября делегации ООО «Газпром трансгаз Уфа», ООО «Газпром межрегионгаз Уфа» и ОАО «Газпром газораспределение Уфа» посетили проект компании «Газпром нефтехим Салават» – строительство парогазовой установки (ПГУ) мощностью 410 МВт, где в настоящее время ведутся работы по монтажу узла подключения газопровода – отвода энергоблока к магистральному газопроводу Кумертау – Ишимбай.

**В**о время посещения объекта проведено совещание, в рамках которого были рассмотрены вопросы внешнего газоснабжения установки и сроки подачи газа на энергоблок. Участникам встречи продемонстрировали административный блок ПГУ, узел измерения газа, главный технический корпус и центральный пульт управления.

Строительство Ново-Салаватской ПГУ началось в 2012 году. Расчетные технико-экономические показатели нового энергоблока – одни из лучших в мировой практике парогазовых блоков и значительно превосходят показатели существующих ТЭЦ России.

Существенное преимущество ПГУ-410Т – низкий уровень выбросов в атмосферу, а также более экономичное получение тепловой энергии. Строительство установки позволит удовлетворить потребности компании в энергоресурсах с учетом модернизации заводов и строительства новых мощностей. Кроме того, будет возможность обеспечить энергией не только Республику Башкортостан, но и некоторые районы соседних областей.

### ПЕРСОНАЛ

## КОМПАНИЯ ПРИНЯЛА УЧАСТИЕ В ДНЯХ ПАО «ГАЗПРОМ»



В Российском государственном университете (РГУ) нефти и газа имени И.М. Губкина состоялись Дни ПАО «Газпром». В рамках мероприятия состоялись встречи представителей кадровых служб дочерних обществ компании «Газпром» с целевыми студентами, собрания делегации ПАО «Газпром» с руководством и студентами РГУ, а также ярмарка вакансий.

**23** октября работники компании приняли участие в Днях ПАО «Газпром» и ярмарке вакансий. Подобные мероприятия являются отличной площадкой для привлечения лучших специалистов. Стоит отметить, что работники отдела подбора и обучения персонала ОАО «Газпром нефтехим Салават» регулярно участвуют в ярмарках вакансий по разным направлениям деятельности, но стать частью мероприятия такого высокого уровня им пришлось впервые. Дни ПАО «Газпром» позволили представителям компании «Газпром нефтехим Салават» познакомиться с ведущим нефтяным вузом страны, студентами РГУ, а также обменяться опытом с коллегами дочерних предприятий ПАО «Газпром», в том числе в вопросах привлечения новых сотрудников.

– Мы почерпнули новые методы привлечения работников, ориентированные именно на молодое поколение, – отметила ведущий специалист отдела подбора и обучения персонала Юлия Дегтярёва. – Большое внимание привлекли инновационные способы подачи резюме и поиска

*На фото слева направо: Алексей Хайханов – заместитель генерального директора по управлению персоналом ООО «Газпром переработка»; Юлия Дегтярёва и Игорь Протасов – ведущие специалисты отдела подбора и обучения персонала УРП; Олег Обухов – главный инженер ЗПКТ ООО «Газпром переработка»; Юлия Шабаетова – начальник отдела кадров и трудовых отношений ЗПКТ ООО «Газпром переработка»; Ирина Точилина – заместитель начальника отдела кадров и трудовых отношений ООО «Газпром переработка».*

компании в Интернете, ярко оформленные стенды, оптимальный и лаконичный бланк резюме для студентов. В рамках мероприятия мы смогли презентовать компанию «Газпром нефтехим Салават». Отмечу, что студенты РГУ с интересом слушали о направлениях деятельности, многие из них проявили желание начать свою трудовую карьеру именно у нас.

Опыт, полученный на Днях ПАО «Газпром», будет востребован как при привлечении молодых, так и опытных специалистов. Организация данного мероприятия была на высочайшем уровне, и такой формат мы обязательно возьмем на вооружение при организации ярмарок вакансий нашей компанией.

**Игорь ПРОТАСОВ,**  
ведущий специалист отдела подбора и обучения персонала УРП

### БЕЗОПАСНОСТЬ

## ОПЕРАЦИЯ ПО ЛИКВИДАЦИИ

Управлением корпоративной безопасности компании «Газпром нефтехим Салават» проведены тактические учения по отработке практических навыков сил, задействованных в обеспечении безопасности и антитеррористической защищенности объектов компании.

**М**естом условного происшествия был выбран один из производственных объектов недействующего цеха № 41 и прилегающая к нему территория. По легенде, в заводское помещение проникла группа посторонних лиц, замеченная экипажем группы быстрого реагирования при объезде территории. Они занесли на объект № 1301 цеха № 41, выведенного из эксплуатации, коробки с неизвестным содержимым. Работники отдела организации охраны и отдела внутренних проверок УКБ совместно с сотрудниками ООО «ЧОО «Центурион-РБ» моментально среагировали на случившееся и прибыли к месту ориентировки. Силами двух экипажей охранного предприятия «ЧОО «Центурион-РБ» осуществили оцепление объекта.

По задуманному сценарию при осмотре объекта инспекторами отдела внутренних проверок УКБ были обнаружены два учебных нарушителя. У них изъяли электронные ключи и доставили в дежурную часть УКБ для опроса и дальнейшего выяснения обстоятельств нахождения на объекте.

– Подобные учения мы проводим регулярно, – говорит Дмитрий Мещеряков, начальник отдела организации охраны Управления корпоративной безопасности. – Довольно часто на территории предприятия происходят случаи проникновения посторонних лиц на производственные объекты, особенно недействующие. Как минимум один раз в неделю мы фиксируем такие ситуации.

По словам организаторов учений, недостатков в оповещении служб, руководства Управления корпоративной безопасности и «ЧОО «Центурион-РБ», тактике действий при осмотре объекта, выявлении и задержании учебного нарушителя не выявлено.

**Алёна ШАВЫРОВА**





# ЗАКОНЫ МЕХАНИЗМОВ ЗНАЮТ НАЗУБОК

30 октября в России отмечается День инженера-механика. К специалистам этой профессии, к слову одной из самых востребованных в мире, предъявляются самые высокие требования. Инженер-механик – это конструктор, изобретатель и наладчик в одном лице. Специалисты Управления главного механика «Газпром нефтехим Салават» – полное тому подтверждение.

## ДЕВЯТЬ МЕСЯЦЕВ В НОВОМ РЕЖИМЕ

В текущем году в Управлении главного механика прошел процесс реструктуризации. Сегодня служба работает по новому штатному расписанию. Напомним, главным механиком – начальником является Алексей Свечников. Один из его заместителей – Андрей Савищев. У него в подразделении специальная группа. В подчинении второго заместителя, Дмитрия Гинтера, 8 главных механиков производств.

Так, на нефтеперерабатывающем заводе компании три главных механика. На заводе «Мономер» работают три человека, занимающиеся производством ЭП-300, спиртами и полимерами. На газохимическом – два главных механика, по карбамиду и по аммиаку.

В составе управления есть центр промышленной диагностики и неразрушающего контроля под руководством Игоря Мишенева. А также отдел по надзору за производственными зданиями и сооружениями под руководством Эдуарда Громыкина.

Механики говорят, что перестроиться, влиться в новую рабочую систему было тяжело. Зато от реструктуризации очевидные плюсы. На установках есть своего рода хозяева: помимо начальника появился еще и механик установки. От чего к оборудованию стало больше внимания. В управлении появилась единая диспет-

черская служба. Сюда специалист может обратиться в случае форс-мажорных обстоятельств. Но самым важным преимуществом стало то, что в работе появилось единоначалие, так как управление подчиняется одному человеку – главному механику – начальнику.

## ГРАМОТНАЯ ПОДГОТОВКА – ЗАЛОГ ХОРОШЕГО РЕМОНТА

За текущий год службой главного механика выполнена значительная работа. Особенно специалисты отмечают результаты модернизации в 51 цехе и на производстве ЭП-300.

На установке получения смеси углерода и водорода цеха № 51 в печи позиции П-101/2 заменены все реакционные трубы на трубы японского производства, шесть коллекторов-холодильников, большой теплообменник «Экономайзер», в котором порядка 650 труб. На установке получения окиси углерода и водорода – внутренние комплектующие из полимерных волокон в производственных аппаратах. Все работы позволили обеспечить 52 цех качественным сырьем – водородом, синтез-газом. Это, в свою очередь, позволяет увеличить выпуск бутиловых спиртов.

На производстве этилена проделана колоссальная работа во время капитального ремонта этого года. В частности, механики выделяют работы по ревизии и ремонту компрессоров на установке компрессии цеха № 56 – сердце ЭП-300. Обкатка и пуск здесь прошли в плановом режиме и в установленные сроки.

Работы механикам дались нелегко. Были и сложности, главные из которых – уложиться в сроки.

– Успех в четком планировании, грамотной подготовке к ремонту, – считает инженер-механик установки получения окиси углерода и водорода Рамиль Заитов. – Вовремя были закуплены все запчасти. В период подготовки к капитальному ремонту по графику проводились совещания во главе с техническим директором завода. Понимаем, что от пуска и бес-

перебойной работы одного цеха зависят смежные цеха – все взаимосвязано.

– Поставленные нам задачи, как правило, сложные и носят разноплановый характер, – говорит инженер-механик установки газофакельного хозяйства Игорь Решетников. – В управлении работают только квалифицированные профессионалы, поэтому требования соответствующие.

## ОДНО ДЕЛО, ОДНА КОМАНДА

В производственных работах Управление главного механика неразрывно связано с предприятием «Салаватнефтехимремстрой». Это прочная совместная деятельность, от исполнения ремонтов до решения самых сложных технических вопросов. Организация процесса начинается с планирования и подготовки к обновлениям. Сюда относится разработка конструкторской документации,

# 307

специалистов  
работают в Управлении  
главного механика

изготовление, закупка запасных частей и материалов, привлечение шеф-надзора и специализированных подрядных организаций. А заканчивается проведением самих ремонтов оборудования различных марок и моделей, как импортного, так и отечественного. Совместно с УГМ решаются вопросы по реализации программы импортозамещения на альтернативные отечественные аналоги.

– «СНХРС» ответственно относится к своей работе, уже много лет у нас налажено сотрудничество, с предприятием мы в хороших отношениях. Все работы они выполняют в срок, нареканий нет, решать производственные вопросы в одной команде с их специалистами легко, – говорит Рамиль Заитов.

Алёна ШАВЫРОВА



**Игорь Таратунин, технический директор ОАО «Газпром нефтехим Салават»:**

– Уважаемые коллеги!

Хочу поздравить вас с профессиональным праздником – Днем инженера-механика.

Механики являются важнейшим звеном в большом механизме нашей компании. Благодаря вашему профессионализму и преданности специальности обеспечивается безаварийная и безопасная работа оборудования, качество выпускаемой продукции, а также выполнение производственных программ Общества. Хочу выразить слова благодарности за ваш самоотверженный труд и грамотный подход к решению нелегких задач. Желаю вам профессиональных достижений, крепкого боевого здоровья и реализации намеченных целей.



**Алексей Свечников, главный механик – начальник УГМ:**

– Механик – это гордая профессия. Мы трудимся ради того, чтобы дать новую жизнь механизмам, сделать технику совершеннее. Работаем над тем, чтобы наше дело приносило результат. Желаю коллегам корректных ремонтов, спокойных будней, уважения в коллективе и хороших новостей. Пусть ваши золотые руки ценят родные и близкие и в семье будет гармония и взаимопонимание.



**Александр Яковлев, технический директор ООО «РМЗ»:**

– При выполнении поставленной Управлением главного механика по ремонту оборудования задачи наша цель – обеспечить поддержание его в работоспособном состоянии. Это важно, поскольку влияет на бесперебойную и безопасную работу всех технологических процессов Общества. В честь профессионального праздника желаю всем работникам УГМ успехов и удачи в нелегком труде, сил, решимости в поиске и реализации новых идей и безотказной работы оборудования.



## ЗА ТЕКУЩИЙ ГОД:

18 капитальных ремонтов установок проведено на нефтеперерабатывающем заводе.

Отремонтированы все 12 цехов на «Мономере».

На газохимическом заводе закончены капитальные ремонты трех цехов и средние ремонты 1 и 2 ниток ВРУ.





# «НАСТРОЕНИЕ НА ПОЗИТИВЕ»

География проекта «Баранки» расширяется. На этот раз сотрудники Пресс-центра побывали в цехе № 20, одном из самых молодых подразделений компании как по дате создания — в марте 2015 года ему исполнилось только 5 лет, — так и по среднему возрасту работников — эта цифра здесь варьирует в пределах 30-35 лет.

## ЗДЕСЬ ПРОИЗВОДЯТ ЕДИНСТВЕННЫЙ В РОССИИ СУСПЕНЗИОННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

— Да, у нас трудится очень много молодежи, — сказал начальник цеха Михаил Теплов, по-хозяйски встретив нас в операторной. — Цех по производству полиэтилена высокой плотности суспензионным методом Hostalen пущался в 2010 году, и, по идее, сюда должны были перейти, в основном, работники из выведенного на тот момент цеха № 41. Но люди предпочли нашим новым технологиям более стандартные, и мы приняли много молодежи и начали ее обучение. Как вы понимаете, это время было непростым. Конечно же, у нас был костяк, хорошо владеющий процессом, но всех остальных приходилось обучать. Сейчас коллектив сформирован, очень много толковых ребят, которые стремятся к совершенствованию своих знаний и умений. И, надо сказать, процесс личностного и профессионального роста на нашем производстве не знает предела.

Михаил Теплов и сам относится к тому типу людей, которые никогда не останавливаются на достигнутом. Возможно, здесь большое значение оказали его родные. Мама всю жизнь была связана с образованием: преподавала в учкомбинате градообразующего предприятия, затем долгие годы была заместителем директора по учебе в профильном училище № 19. Дед по материнской линии Владислав Должиков был начальником механической мастерской РМЦ-5 завода нефтехимических производств и активным новатором. Он удостоен званий «Лучший рационализатор нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР» и «Рационализатор-трехсоттысячник ПО «Салаватнефтеоргсинтез». Сейчас в семье Михаила Теплова растет сын. На вопрос, станет ли он продолжателем династии, отец отвечает:



# 803

единицы  
динамического и статического  
оборудования действует в цехе № 20



Начальник смены № 2 Дмитрий Плотников

— Сыну сейчас 12 лет, учится хорошо, играет в футбол, а вот какую профессию он выберет, пока непонятно. В любом случае займется чем-то полезным, так уж у нас в семье принято.

мической промышленности СССР» и «Рационализатор-трехсоттысячник ПО «Салаватнефтеоргсинтез». Сейчас в семье Михаила Теплова растет сын. На вопрос, станет ли он продолжателем династии, отец отвечает:

— Сыну сейчас 12 лет, учится хорошо, играет в футбол, а вот какую профессию он выберет, пока непонятно. В любом случае займется чем-то полезным, так уж у нас в семье принято.

## ИЗ ИСТОРИИ

Производство полиэтилена высокой плотности (ПЭВП) суспензионным методом Hostalen введено в действие в 2010 году.

Лицензиаром является фирма Basel (Германия).

Инжиниринг выполнила фирма Technimont (Италия).

Цех № 20 предназначен для производства продукции, используемой для изготовления: полиэтиленовых труб различного назначения; сверхтонких и прочных пленок; полиэтиленового волокна; кабельной изоляции; изделий, получаемых литьем под давлением.

Производительность — 120 тыс. тонн в год.

## ДИНАСТИЯМ — ЗЕЛЕНый СВЕТ

Начальник цеха передает нас в руки начальника смены Дмитрия Плотникова.

— Родственные связи у нас в цехе только приветствуются, мы с уважением относимся к династиям, — включается в разговор Дмитрий.

Выясняется, что у старшего аппаратчика грануляции Сергея Саможенова и старшего аппаратчика полимеризации Рахима Кайралапова в компании работают родные братья. Аппаратчики полимеризации Александр и Сергей — родные дядя с племянником. Когда на установке какая-то проблема, сотрудники обычно говорят: «Сейчас Иваныча с племянником вызовем».

— У нас, Ерохиных, давняя история работы на предприятии, — говорит подошедший к нам Александр Иванович. — Здесь работал мой отец, я с ним начинал еще в 41 цехе. На комбинате работал и мой брат, отец Сергея.

Стаж работы Александра Ерохина на предприятии почти 40 лет. Устроился он сразу после школы учеником в РМЦ-5, затем после службы в армии был принят на производство суспензионного полистирола, где трудился до 2009 года. Участвовал в пуске установки висбрекинга, после чего пришел попробовать себя на абсолютно новом производстве полиэтилена высокой плотности суспензионным методом Hostalen. Стаж работы молодого Ерохина, Сергея, в 10 раз меньше, в марте 2016 года исполнится 4 года, как он устроился в компанию.

— Сначала работал машинистом, потом был назначен оператором, — говорит Сергей. — И в обоих случаях на рабочее место меня готовил дядя. Подготовка у него тщательнейшая, с ним не просто изучаешь арматуру, оборудование, но и возможные нестандартные



Машинист полимеризации Евгений Ильин

ситуации и все «узкие» места производства. Многие работники установки полимеризации прошли через наставничество Александра Ерохина и до сих пор ему благодарны за подготовку.

Сергей ведет активный образ жизни: учится на последнем курсе Салаватского филиала УГНТУ, занимается легкой атлетикой и футболом, в прошедших соревнованиях по многоборью в личном зачете занял 1 место.

## ЗДЕСЬ СО СПОРТОМ ДРУЖАТ

— Есть у нас в цехе еще один представитель трудовой династии нефтехимиков — это оператор грануляции Юлиана Барабанченко, — продолжает знакомство с коллективом начальник смены Дмитрий Плотников. — Кроме того, на прошедшей большой корпоративной спартакиаде «Газпрома» Юлиана заняла 2 место по сноуборду. Мы были очень рады ее успеху, поздравляли, пили чай с тортом в комнате приема пищи.



Аппаратчики полимеризации Сергей (слева) и Александр Ерохины



# — И ЭТО ГЛАВНОЕ!»



Начальник цеха № 20 Михаил Теплов

&lt;&lt;&lt;

Юлиана также с успехом занимается компакт-спортивным и большим теннисом, прекрасно владеет английским языком и, что очень важно, имеет высшее образование инженера-технолога. Ее бабушка Искра Гумеровна Ижбулдина в советские годы была заместителем руководителя Центральной лаборатории, а отец в настоящее время является начальником участка АСУТП на ГХЗ.

— Семья у нас интеллигентная и спортивная, и мне как одной из младших представительниц династии необходимо соответствовать взятой высоте, — говорит Юлиана. — И в общем-то, это не сложно: образование я получила хорошее, к спорту приучена с детства, трудностей не боюсь.

— Спорт — это всегда хорошо, он очень помогает в воспитании детей, — включается в разговор старший аппаратчик установки грануляции Сергей Саможенов. — Моя 10-летняя дочь занимается теннисом, тренировки проходят каждый день, и, для того чтобы все успеть, ей приходится бережно и вполне по-взрослому организовывать свое время.

Летом все семейство Саможеновых садится на велосипеды, а зимой плавает в бассейне. Сам Сергей любит рыбачить, говорит, что даже самую небольшую речную рыбку можно вкусно приготовить, если сделать вдоль хребта мелкие надрезы. Тогда, оказывается, все мелкие косточки становятся не так чувствительны на вкус. Сергей работает в компании 16 лет, начинал с цеха № 41, затем был цех новых производств

## СТАДИИ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОДУКТА:

- Очистка сырья: этилена, водорода, азота.
- Приготовление каталитического комплекса.
- Полимеризация этилена в тяжелом растворителе (гексане).
- Отделение порошка полиэтилена от растворителя, сушка, обработка и транспортировка порошка полиэтилена.
- Дистилляция гексана и отделение воска (низкомолекулярного полиэтилена).
- Грануляция полиэтилена.
- Расфасовка и упаковка товарного полиэтилена.



Старший аппаратчик грануляции Сергей Саможенов

на НПЗ, после чего он пришел на пуск цеха № 20. Сейчас является бригадиром на установке грануляции, у него в подчинении 10 человек.

— Наша работа — одна из важных в цехе, — говорит Саможенов. — От нас напрямую зависит размер и форма гранул полиэтилена, а значит, товарный вид продукта и соответствие его общепринятым стандартам.

## СТАРИЧКИ И НОВИЧКИ

— А от нашей работы зависит основа процесса, на установке полимеризации закладывается основа качества продукта, — продолжает наше знакомство с цехом № 20 старший аппаратчик установки полимеризации Рахим Кайралапов. — На данный момент нас в смене 8 человек, отсюда из операторной мы следим за работой реакторов, колонн и аппаратов полимеризации.

Рахим трудится в компании с 1999 года, непосредственно в цехе № 20 с момента пуска. Считает, что на производстве очень важна взаимовыручка,

поэтому созданию нужного настроения он уделяет первоочередное внимание.

— Приходит молодежь, и если мы не будем ее обучать, помогать, то дело встанет, — продолжает бригадир Кайралапов. — Вот Евгений Ильин работает в цехе 4 года, и с нашей помощью стал за это время умелым машинистом. Уровень его мастерства год от года растет, и, возможно, вскоре и он сможет стать наставником для новичков. Просто для этого ему нужно повышать свой профессиональный уровень и получить высшее образование. Насколько мне известно, собрался получать высшее



Аппаратчик грануляции Юлиана Барабанченко



Машинист экструдера Александр Васильев трудится в компании 24 года

образование и наш новичок Дайнис Шнайдер.

Оказывается, наш приезд в цех совпал с 4-й вахтой Дайниса.

— Сейчас я готовлюсь к сдаче экзамена на рабочее место, — оторвался от инструкций Шнайдер. — Объем информации большой, оборудование сложное, и его очень много, — но при поддержке коллег все преодолимо. Вижу, что возможности для роста есть, буду стараться, ведь у меня дома подрастает дочка.

— Меня дома тоже ждет дочка, — сказал в завершение нашей экскурсии по цеху начальник смены Дмитрий Плотников. — И так приятно возвращаться домой, когда навстречу тебе выбегает ребенок, виснет на шее и спрашивает: «Как дела, папа?» Сразу настроение повышается, усталость уходит. Понимаешь, что именно для нее и своих близких я должен трудиться, следовательно, должен быть живым и здоровым, а значит, обеспечить безаварийный процесс на производстве.

**Алевтина ЛОЖКИНА**



Слева направо: аппаратчик грануляции Артур Садыков, старший аппаратчик полимеризации Рахим Кайралапов, аппаратчик грануляции Рустам Хамзин, машинист экструдера Андрей Наянов

## ПАРТНЕРСТВО

# ПРОДУКТ, ПОБЕДИВШИЙ ВРЕМЯ



## Наши баранки выпекает Ишимбайский хлебокомбинат

Это наши единомышленники, которые неустанно трудятся для создания отборного хлеба. В наши дни редкое предприятие может похвастаться полностью натуральным производством, но мы с уверенностью можем сказать, что хлеб Ишимбайского комбината отличается именно этим. В приготовлении этого хлеба используются продукты, выращенные здесь же: натуральные дрожжи, мука высшего качества, очищенная вода. Так мало ингредиентов, но именно их высочайшее качество позволяет сделать уникальный в своем роде продукт. Качество даже самой простой булки вряд ли оставит равнодушным. Он не крошится, не мнется, остается свежим в течение пяти дней и главное — доступен абсолютно всем. И пусть строгая диета не останавливает вас от кусочка такого хлеба — от него вы вряд ли поправитесь, ведь он показан даже при заболеваниях.

Уникальность его доказывают многочисленные награды российских и международных выставок.

Хлеб Ишимбайского хлебокомбината, действительно, продукт, который победил время. Более 65 лет его хорошо знают и любят не только в республике, но и далеко за ее пределами.

**В Салавате хлеб и хлебобулочные изделия ОАО «ИХК» можно приобрести в сети магазинов «Магнит», «Монетка», «Полушка» и «Пятерочка».**



## ДВЕ СОТНИ СТРАНИЦ О ПЕРВОПРОХОДЦАХ

В музее трудовой славы ОАО «Газпром нефтехим Салават» прошла презентация новой книги об истории предприятия. Ее авторами стали ветераны компании – заслуженный работник культуры РБ Раиса Зыкина и отличник нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР Юрий Чистяков. Каждый из них издал уже не одну книгу о людях и об истории компании, но эти две сотни страниц, признались, дались им особенно трудно.



На презентации ветераны с удовольствием вспоминали, как осваивали новый для того времени процесс, как радовались первому продукту

Книгу под названием «Салаватский синтина» авторы посвятили нефтехимикам – создателям ракетного топлива для космических кораблей. Приступая к работе, Юрий Чистяков и Раиса Зыкина изначально понимали, что перед ними стоит нелегкая задача. Им предстояло изучить и обобщить уже имеющиеся издания о предприятии, скрупулезно «просеять» публикации о выпущенной продукции, опросить сотни участников событий, разобраться в обилии фактов, документов, воспоминаний.

Огромную работу авторы книги проделали по поиску сотрудников всесоюзных

научно-исследовательских институтов Москвы, их филиалов, которые вместе с нефтехимиками усердно трудились над поставленной правительством СССР задачей – выпуском ракетного топлива. На страницах «Салаватского синтина» можно встретить более 500 имен участников событий, работников производства. 38 заводчан поделились своими воспоминаниями, как работали над проектом, выпуском продукции. Многим тогда удавалось уходить домой только в выходные, дневали и ночевали на рабочих местах.

– Огромный вклад в освоение этой продукции внес Юрий Чистяков, – рассказы-

вает Раиса Зыкина. – Он разрабатывал схемы, участвовал в пуске установки по производству синтина. Последние десять лет этот неутомимый человек собирал материалы, лелеял надежду, что когда-нибудь можно будет издать книгу, рассказать, не раскрывая никаких секретов и технологий, о героическом труде первопроходцев.

Юрий Чистяков, который по причине болезни не смог прийти на презентацию книги, признался, что с особым волнением ждал этого издания.

– Очень хотелось сохранить память о тех, кто стоял у истоков неизвестной тогда технологии получения ракетного топлива, – говорит он. – Ведь люди не только проявили огромный энтузиазм и одержимость, некоторые из них заплатили здоровьем, кто-то – жизнью.

Авторы надеются, что новое издание станет пусть запоздалой, но заслуженной наградой за невероятное терпение и интенсивную работу салаватских нефтехимиков и российских ученых.

Они благодарят руководителя Пресс-центра Диану Ягтман и главного специалиста Александра Матвеева, которые сделали все, чтобы издание увидело свет.

– Написание любой книги – дело затратное. Мы с Юрием Ивановичем подготовили материалы на добровольной основе – история комбината не должна быть забыта, – отзывается Раиса Зыкина. – И Пресс-центр поддержал нас.

Для тех, кто желает почитать о салаватском синтине, подробнее познакомиться с историей комбината № 18, это можно сделать в музее трудовой славы ОАО «Газпром нефтехим Салават» или в Совете ветеранов Общества.

Светлана ААБ

### ИЗ ПЕРВЫХ УСТ

**Валентин Павлычев, бывший генеральный директор Общества:**



– Методом проб и ошибок в начале 70-х мы получили первый килограмм ракетного топлива и отправили его в Москву в институт органической химии. Наш продукт оказался идентичен полученным до этого лабораторным образцам. В министерстве, узнав об этом, стали требовать от нас не килограммы, а тонны необходимой продукции. Нужна была уже не опытная, а промышленная установка – для этого перепрофилировали цех № 38. К счастью, у нас уже были знания, опыт, мы успешно справились с очередной задачей. Сегодня, вспоминая, как мы работали сутками без выходных, за обычную, даже не повышенную зарплату, испытываю гордость за тех людей, которые самоотверженно трудились и были самым непосредственным образом причастны к освоению космического пространства. Огромный вклад в освоение установок химзавода внесли Юрий Чистяков и Анатолий Демин. Эти два человека были беззаветно преданы делу. На них я полагаюсь, как на самого себя.

### СПОРТ

## ЧЕТЫРЕ МЕДАЛИ «ЗОЛОТОГО ТИГРА»

В середине октября в Екатеринбурге прошел традиционный мультитурнир «Золотой тигр» – самый крупный европейский фестиваль силовых видов спорта. Он собрал более 5000 сильнейших спортсменов из разных стран мира. Среди них были и шесть сотрудников ОАО «Газпром нефтехим Салават». Трое из них выполнили нормативы кандидата в мастера спорта и привезли домой четыре медали.

Спортсмены компании выступали в чемпионате по пауэрлифтингу, который проходил в рамках «Золотого тигра – IX». Для четырех молодых людей это был дебют. Как признаются, решили просто посмотреть, попробовать свои силы и никак не ожидали, что их имена окажутся в числе победителей.

– Я выступал среди юниоров, в жиме лежа во втором подходе взял 140 кг, – делится сотрудник Управления главного метролога Сергей Миронов, завоевавший бронзовую медаль. – В третьем пробовал 150 – не справился, допустил технические ошибки. На победу не рассчитывал, а когда объявили результаты, немного опешил. Не ожидал.

Другие дебютанты, машинист завода «Мономер» Дмитрий Ефимов и специ-



Сегодня победители «Золотого тигра» готовятся к следующему турниру – республиканскому чемпионату, который пройдет 7 ноября в Салавате

алист Управления инвестиций Сергей Лесун, в своих весовых категориях тоже отличились, выполнили нормативы кандидата в мастера спорта. Молодые люди занимаются во Дворце спорта под руководством инструктора ООО «Салават-спортсервис» Руслана Минибаева, который в этот раз вновь вернулся с «Золотого тигра» с наградой высшей пробы.

– Это его третий «Золотой тигр», и второй раз он становится лучшим, – от-

зываются молодые люди о своем инструкторе. – Его там уже побаиваются. Но на пятки наступают.

Руслан в этот раз отжал 870 кг: в приседании – 325 кг, в жиме лежа – 220 и в становой тяге – 325. Немногим ему уступил наш башкирский спортсмен из Кумертау и атлет из Бурятии. В становой тяге третье упражнение определило победителя.

– Улучшил свои прежние результаты, – говорит сам Руслан. – Жаль, 20 кг не хва-

Для аппаратчика завода «Мономер» Василия Гридина (крайний слева) этот «Золотой тигр» был вторым. И, как оказалось, вдвойне успешным: вернулся домой с двумя медалями – серебром и бронзой. В весовой категории до 110 кг в приседании со штангой он взял 270 кг, лежа отжал 180, в становой тяге – 245. Последние два результата стали лучшими на турнире. «В прошлом году мне удалось взять бронзу, – говорит Василий. – В этом улучшил результаты по всем трем упражнениям. Все веса собирал, чтобы выполнить кандидата в мастера спорта. Жена радовалась победе, наверное, больше, чем я сам. Все соревнования болела, переживала за меня».

тило до мастера спорта международного класса.

Он доволен своей наградой, но больше радуется за своих учеников:

– Пауэрлифтинг – нелегкий вид спорта, требует полной самоотдачи. И ребята готовились серьезно, приходили после работы, занимались по 3-4 часа в день. Рад, что все приехали домой с положительными эмоциями и хорошими результатами.

Яна СВЕТЛОВА



# СРЕДИ ГОРНЫХ УЩЕЛИЙ И ВОДОПАДОВ

Лето уже позади, но забывать о нем никому не хочется. Сотрудники компании продолжают присылать фото на объявленный «СН» конкурс «Мое лето-2015». Так, инженер Управления главного энергетика Ирина Короткова поделилась интересными снимками, сделанными во время путешествия в Приэльбрусье.

— Хотя отпуск у меня был в сентябре, его можно считать летним — астрономическое лето еще продолжалось, — делится Ирина. — Мы с мужем побывали в Кабардино-Балкарии на альп-базе «Уллу-Тау». Сентябрь — не сезон для альпинистов и горных туристов, поэтому были дни, когда мы оставались одни на весь лагерь, не считая обслуживающего персонала. Мы обошли все уголки ущелья Адыр-Су, посмотрели бесчисленное множество водопадов, наелись дикой малины, черники, брусники, жареных маслят. Особенно запомнился день, когда добрались до Местийской хижинки: я впервые пересекла ледник, опробовав альпинистское снаряжение — кошки. Были моменты, когда становилось по-настоящему страшно. Мы осторожно на корточках проходили по узкому склону, спускались по каменным насыпям. Очень хотелось подняться все выше и выше — мешали горная болезнь и усталость. Могу похвастать: это уже моя вторая поездка в Приэльбрусье. Надеюсь, не последняя. Как точно пел Владимир Высоцкий: «Лучше гор могут быть только горы, на которых еще не бывал...»

Яна СВЕТЛОВА



## ЮБИЛЯРЫ

### ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Клименко Татьяна Владимировна, Аминова Зульфия Раисовна.

Ветераны компании: Бочкарева Надежда Андреевна, Мамлеева Фаина Александровна, Федькина Таиса Григорьевна, Бобыкина Раиса Ивановна, Горева Антонина Федоровна, Вихляева Алевтина Михайловна, Вдовина Валентина Осиповна, Хабибрахманова Рифа Гидиятовна, Попкова Надежда Алексеевна, Мусина Сария Мухтаровна, Гаштова Татьяна

Моисеевна, Валеева Райса Хайбуллоевна, Ишимбаев Мустафа Яхиевич, Матюхин Александр Владимирович, Юдаков Василий Иванович, Абдрахманов Аскар Закариевич, Калечин Виктор Михайлович, Матвеева Любовь Николаевна, Чикирев Владимир Иванович, Аитбаев Байтимир Сарварович, Ишимбаев Исхак Ахметзакирович, Каргин Иван Александрович, Панков Анатолий Георгиевич, Кондрашов Владимир Васильевич, Рисаева Урия Габдулхаевна, Маркевич Владимир Сергеевич, Муллашев Биалал Рашитович, Кох Виктор Иванович, Ахмадиева Салиса Маннановна

### УВАЖАЕМЫЕ ВЕТЕРАНЫ!

Совет ветеранов войны и труда ОАО «Газпром нефтехим Салават» приглашает вас в Ледовый дворец СКК «Салават» 6 ноября 2015 года в 12.00 на традиционную ежегодную церемонию чествования ветеранов — юбиляров 2015 года.

Неповторимая встреча в теплом кругу добрых друзей, товарищей по труду и единомышленников будет сопровождаться яркими выступлениями воспитанников отделения фигурного катания, будущих олимпийских чемпионов.

В праздничной программе поздравление руководства Общества, любимые песни и мелодии нашей молодости.





## УЛЫБКА НА ВСЕ 100%!

- ! комплексное лечение зубов
- + лучшая команда специалистов
- ♥ красивая улыбка + гарантия

### СТОМАТОЛОГИЯ ООО «МЕДСЕРВИС»

г. Салават, ул. Октябрьская, 35, (3476) 320 900  
сайт: salavatmed.ru

НЕОБХОДИМА КОНСУЛЬТАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТА

### ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

**ОАО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВТ»:**  
— оператора технологических установок 3, 4, 5 разрядов,  
— электросварщика ручной сварки 6 разряда.  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-39-00, e-mail: rezume@gpns.ru

**ООО «АКРИЛ САЛАВТ»:**  
— аппаратчика синтеза 5-6 разрядов,  
— аппаратчика перегонки 5-6 разрядов,  
— лаборанта хим. анализа 5 разряда,  
— слесаря по КИПиА 5-6 разрядов,  
— электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5-6 разрядов,  
— водителя погрузчика 3 разряда.  
Требование к должности:  
— профильное образование,  
— документ, подтверждающий соответствующую квалификацию,  
— опыт работы на химическом производстве.  
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет, конкурентный уровень з/пл.  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-34-11, e-mail: 87div@snos.ru

**ООО «ПАТИМ»:**  
— водителя погрузчика 4 разряда.  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-31-73, (3476) 39-27-97,  
e-mail: rezume@gpns.ru, 07piv@snos.ru

**ООО «ПРОМЫШЛЕННОЕ ПИТАНИЕ»:**  
— уборщика производственных помещений.  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-31-73, (3476) 39-20-92, (3476) 39-39-00,  
e-mail: rezume@gpns.ru, 07keb@snos.ru

**ООО «МЕДСЕРВИС»:**  
— врача-хирурга,  
— врача ультразвуковой диагностики,  
— врача-офтальмолога,  
— врача-кардиолога,  
— врача-терапевта,  
— врача-стоматолога,  
— врача — анестезиолога-реаниматолога,  
— врача-стоматолога (детского),  
— провизора-технолога,  
— фармацевта.  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-57-46, e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

**ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:**  
— слесаря-ремонтника 4 разряда,  
— электромонтера 5 разряда,  
— подсобного рабочего,  
— слесаря РТУ 4 разряда,  
— прибориста 4, 6 разряда.  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: 8(3476)39-27-23, 8(3476)39-15-79,  
e-mail: 63sli@snos.ru

**ООО «НОВО-САЛАВATСКАЯ ТЭЦ»:**  
— ведущего инженера электротехнической лаборатории,  
— слесаря механосборочных работ (наладчика станочного оборудования).  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvttec.ru

**ООО «РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»:**  
— токаря 3, 4, 5, 6 разрядов,  
— токаря-расточника 5, 6 разрядов,  
— заточника 5 разряда,  
— слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 4, 5 разрядов,  
— слесаря-ремонтника 4, 5 разрядов,  
— балансировщика деталей и узлов 5 разряда,  
— бетонщика 4 разряда,  
— резьбшлифовщика 6 разряда,  
— слесаря по ремонту технологических установок 3, 4, 5, 6 разрядов,  
— шлифовщика 5 разряда,  
— слесаря-сантехника 4 разряда,  
— плотника 4 разряда.  
Требования к квалификации:  
— профильное образование,  
— документ, подтверждающий соответствующую квалификацию.  
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет.  
Желающим предлагается заполнить резюме.  
Контактная информация:  
тел.: (3476) 39-21-22, e-mail: 17etn@snhrs.ru