

ОТ РЕКОРДА К РЕКОРДУ

25 ЛЕТ НАЗАД НА ПРОИЗВОДСТВЕ БЕНЗОЛА ПОЛУЧЕНА ПЕРВАЯ ПРОДУКЦИЯ, КОТОРАЯ И СЕГОДНЯ ШИРОКО ПРИМЕНЯЕТСЯ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ПОКАЗАТЕЛЬ

УВЕЛИЧЕНА ВЫРАБОТКА ПРОДУКЦИИ

В ООО «Газпром нефтехим Салават» подвели итоги производственной деятельности за первое полугодие 2021 года.

Так, выработка товарных бензинов увеличилась на 2,8 % и достигла 637290 тонн. При этом более чем на 150,6 % выросло производство бензина АИ-95-К5 – с 33 767 тонн в первом полугодии 2020 года до 84 607 тонн в первом полугодии 2021 года.

На 60 % больше выпущено дистиллята газового конденсата марки «А». Его объемы увеличились с 222 353 тонн в первом полугодии 2020 года до 355 749 тонн в первом полугодии 2021 года.

За первые 6 месяцев этого года выпущено 94 580 тонн нефтебитума дорожного, что на 14,5 % больше по сравнению с аналогичным периодом прошлого года – 82 573 тонны.

В первом полугодии глубина переработки нефтяного сырья составила 93,6 % (+2,5 %), выход светлых нефтепродуктов достиг 76,3 % (+1,2).

В нефтехимии увеличилась выработка пластификатора на 33,8 % (до 16 144 тонн), бутиловых спиртов на 25,6 % (до 54 467 тонн), полиэтилена высокого давления на 5,3 % (до 18 710 тонн) в первом полугодии 2021 года по сравнению с первым полугодием 2020 года.

Элина УСМАНОВА

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРОЕКТ ДИСТАНЦИОННОГО МОНИТОРИНГА ОБОРУДОВАНИЯ АСУТП».

СТР. 2



«ОНА ТЕПЕРЬ ТОЧНО ЗНАЕТ, ЧТО ВСЕ ПРЕОДОЛИМО И ВОЗМОЖНО».

СТР. 6

ВЕДУТСЯ РАБОТЫ НАД ТЕХНОЛОГИЯМИ ВОДОРОДНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ



В Санкт-Петербурге под руководством заместителя председателя Правления – начальника Департамента ПАО «Газпром», члена-корреспондента Российской академии наук (РАН) Олега Аксютин и академика РАН Николая Касимова состоялось заседание Совета по устойчивому развитию. На заседании обсуждались выполненные и перспективные совместные исследования «Газпрома» и РАН по водородной энергетике. Они направлены на решение наукоемких задач в сфере производства водорода наиболее экологичным и экономически эффективным способом – из природного газа, а также в области транспортировки водорода.

ВЫПУСТИЛИ В ВОДОЕМЫ БОЛЕЕ 700 ТЫСЯЧ МАЛЬКОВ ЦЕННОЙ ПОРОДЫ РЫБ



Представители ООО «Газпром трансгаз Сургут» 1 июля выпустили в водоем Обь-Иртышского бассейна порядка 700 тысяч мальков пеляди. Ценная озерно-речная рыба семейства сиговых запущена в водоем согласно компенсационным мероприятиям предприятия по искусственному воспроизводству водных биоресурсов. Таким образом предприятие компенсирует ущерб, который мог быть нанесен при ремонте подводных переходов газопровода через реки Тромьеган, Моховую, Тавду и протоку Локосовскую.

Мальки выращены по заказу газовиков в Тюменском филиале Всероссийского научно-исследовательского института рыбного хозяйства и океанографии.

Управление информации
ПАО «Газпром»

СОЦИУМ

ПОРА АБИТУРИЕНТОВ

Во второй половине июня начала свою работу приемная комиссия филиала Уфимского государственного нефтяного технического университета в Салавате. Количество специальностей, на которые можно подать документы, увеличено.

Отрадной новостью для абитуриентов является и то, что в филиале увеличено количество бюджетных мест. Общее количество бюджета по всем уровням и формам получения образования составляет 299 мест, что на 43 больше, чем в прошлом году.

– В филиале будут реализованы магистерские программы внутривузовских двойных дипломов, – рассказывает о но-

ЦИФРОВИЗАЦИЯ

ВСЁ ОБОРУДОВАНИЕ КАК НА ЛАДОНИ

В Управлении главного метролога осуществляется проект дистанционного мониторинга оборудования АСУТП. Это решение оптимизирует работу инженеров АСУТП. В обоснованных случаях специалисты смогут удаленно контролировать состояние оборудования и принимать правильные решения по его отладке.



Система цифровизации разработана в первую очередь для сменного персонала

С приходом пандемии в жизни произошло много изменений, коснулись они и метрологической службы компании. Специалисты разработали систему дистанционного мониторинга технического состояния АСУТП и уже в мае 2020 года вышли с инициативой ее внедрения. Пилотным заводом стал нефтеперерабатывающий, первой адресной точкой – установка КК-2 цеха № 10.

– Система разработана в первую очередь специально для сменного персонала, – рассказывает главный специалист

по АСУТП отдела АСУТП НПЗ при Управлении главного метролога Валерий Вшивцев, – потому что узнать о фактическом состоянии оборудования работники раньше могли только при обходе и осмотре территории. И если обнаруживалась какая-то неполадка, то люди шли на исходную позицию за нужными деталями, ремонтным оборудованием и вновь возвращались обратно для устранения проблемы. Очевидно, что эта процедура занимала значительное время.

>>> стр. 4

ЦИФРА НОМЕРА

84 607 ТОНН
бензина АИ-95-К5 выработано с начала этого года. Это на 150,6 % больше, чем в I полугодии 2020 года.

КОММЕНТАРИЙ

Артем Фахреев, начальник отдела информационных систем производства УИТ и С:



– Нам очень нравится работать с такими пользователями, как специалисты Управления главного метролога. Они сами вышли с инициативой, поставили задачу, помогли разобраться со всеми узкими местами. При выполнении работы было налажено понятное и четкое взаимодействие между специалистами наших служб. Выполнив задачу, мы видим, что результат нашего труда начинает приносить пользу. Это самое главное.

Информационная система производства на базе программного комплекса PI System позволяет принимать, хранить и обрабатывать огромное количество данных. Производственные службы нашего Общества обладают большими компетенциями в области информационных технологий, активно используют программное обеспечение системы, ставят перед нами новые интересные задачи. Система постоянно расширяется и развивается, а вместе с ней развиваемся и мы, ИТ-специалисты.

АКТУАЛЬНО

ЗАФИКСИРОВАН НОВЫЙ МАКСИМУМ

6 июля министр здравоохранения Башкирии Максим Забелин сообщил на оперативке в правительстве, что за сутки в республике подтвердилось еще 184 случая заражения COVID-19 – это новый максимум с начала года.

Больше всего новых заболевших выявлено в Салавате – 35, в Уфе – 27, в Октябрьском – 21. Сейчас в республике борются с вирусом 2276 человек, в том числе 50 детей. «Самым оптимальным вариантом выхода из пандемии с минимальными нагрузками на здравоохранение была и остается вакцинация», – отметил Радий Хабиров на заседании оперштаба по недопущению распространения ковида.

Как отметил Максим Забелин, в регион поступило 85 тысяч доз вакцин от COVID-19, следом прибывает 24 500 доз, ожидается отправка еще 85 тысяч доз препаратов «Спутник V» и «КовиВак». Причину дефицита в Башкирии вакцин «КовиВак» и «ЭпиВакКорона» он связал «с промышленными объемами производства, которые сейчас в РФ постепенно усиливают, наращивают». Он добавил, что эти вакцины выпускаются в ограниченном режиме, а также идет их распределение по регионам. Башкирия получила 798 780 доз вакцин «Спутник V», «ЭпиВакКорона» и «КовиВак», и этот объем будет только увеличиваться.

>>> стр. 4

Елизавета КОМБАРОВА



ОТ РЕКОРДА К РЕКОРДУ

20 июня цех № 58 завода «Мономер» отметил 25-летний юбилей, именно в этот день 1996 года на производстве был получен первый бензол. Этот продукт является исходным сырьем для производства стирола, лекарств, различных пластмасс, синтетической резины, красителей. Корреспондент «СН» встретила с начальником цеха № 58 Рустемом Бикмухаметовым, он рассказал, как протекают рабочие будни, какие планы у коллектива цеха на будущее.

Рустем Богдатович, как живет коллектив, удалось достичь новых показателей за последнее время?

– Да, удалось! На сегодняшний день мы производим бензол высшей очистки с концентрацией не менее 99,9%. Такой бензол считается продуктом наивысшей очистки. Изначально проектная мощность с момента пуска составляла 118 тысяч тонн в год. За 2020 год цех достиг рекордного показателя производственной мощности – 158 тысяч тонн в год. Такой производительности еще не было в истории цеха. По сравнению с 2018 годом показатель увеличился на 6 тысяч тонн в год.

– Что помогло достичь такого рекордного результата?

– Мы провели ряд модернизаций. Заменяли печь П-303 на печь большей мощности, поставили новый реактор Р-301Б, способствующий увеличению переработки высокосернистого сырья, обновили систему АСУТП, заменили катализаторы в реакторах для улучшения качества продукции. Если раньше регламентированная нагрузка на реакторный блок составляла 26 тонн в час, то сегодня 28 тонн в час. Инженерно-технический персонал не стоит на месте, продолжает оптимизировать технологический процесс, что позволяет цеху выйти на новый уровень производительности.

– Вы сказали, что заменили катализатор и улучшили качество бензола...

– За последние годы мы использовали разные катализаторы, различных марок. На сегодняшний день подобран катализатор, который более устойчив к сере, он эффективно работает на низких температурах. Раньше, при высокой концентрации серы в сырье, приходилось разгружаться, сейчас мы не разгружаемся, можем смело работать на высоких нагрузках.

– Какое место занимает сегодня производство бензола Общества среди российских предприятий?

– Одно могу сказать точно, мы занимаем лидирующие позиции. Наряду с нами есть и другие производства, с кем приятно стоять на одном пьедестале, обмениваться ценным опытом. Так, например, недавно с коллегами побывали в ПАО «Нижнекам-



В операторной цеха. Слева направо: А.Т. Хайретдинов, А.В. Привалов и С.Н. Аблеев, А.С. Головоцесов

КОММЕНТАРИЙ



Игорь Игнатьев, начальник производства завода «Мономер»:

– Отрадно видеть, что с самого пуска цех постоянно совершенствуется и модернизируется. За достигнутыми результатами стоит огромный многолетний труд персонала цеха, работников завода «Мономер», руководителей компании и специалистов всех служб предприятия. С большим уважением вспоминаем ветеранов, стоящих у истоков становления цеха. Желаем им здоровья и благополучия во всем!

скнефтехим». Посмотрели, как они работают, ведут режим, какие у них нагрузки. Интересно увидеть, сравнить подход к работе, немного отличающийся от нашего. Отметим для себя, что «Нижнекамскнефтехим» поддерживают очень большой рецикл на узле гидрирования. Рецикл в 2 раза больше, чем подача сырья. После поездки мы увеличили соотношение рецикла к сырью, и эффект есть, качество продукта улучшилось. К нам тоже приезжают делегации с родственных производств для обмена опытом. Совсем недавно нас посетили коллеги с ООО «СИБУР-Кстово». У них идентичное производство бензола, но выработка меньше в 1,5 раза.

– И все-таки, на кого равняетесь?

– Мы создаем историю производства сами, не хочется равняться на кого-то, хочется быть на шаг впереди, продолжая работу своих предшественников. Интересно перенять опыт у коллег из Китая. По-

полученной информации, они построили установку по извлечению стирола из пироконденсата по новейшим технологиям. Хотелось бы узнать подробнее, это был бы ценный опыт.

– Поделитесь планами на ближайшую перспективу?

– Как любому руководителю подразделения, хотелось бы новых показателей, свежих технических решений, безаварийного режима работы и, конечно же, здоровых сотрудников! Главное наше богатство цеха – люди! Благодаря нашим сотрудникам мы работаем успешно вот уже 25 лет. Дорогие коллеги, от души благодарю вас за годы совместного труда, за дружбу, приятное общение и коллективную силу. Желаю всего доброго и хорошего, но главное – здоровья.

Подготовила
Елизавета КОМБАРОВА

ЭНЕРГЕТИКИ БУДУТ НУЖНЫ ВСЕГДА

Дмитрий Назаров – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования завода «Мономер». Работает на предприятии более полугода. На вопрос, почему выбрал эту профессию, молодой человек ответил, что энергетики всегда будут востребованы.



С нефтехимическим комплексом Дмитрий познакомился еще во время обучения в Салаватском индустриальном колледже, проходил практику в цехе № 47. Дмитрию очень понравилось производство полистирола, доброжелательный коллектив. После службы в армии ему не удалось вернуться в этот цех. В отделе кадров молодого энергетика направили в цех № 52. На производстве бутиловых спиртов Дмитрий тоже быстро влился в коллектив, его хорошо приняли.

– Все отзывчивые, дружные, веселые, – делится Дмитрий. – Разница в возрасте довольно большая, есть люди и на 10, и на 20 лет старше меня, но все отлично друг с другом ладят, находят общий язык.

К насыщенному производственному графику, признается, привык не сразу, понадобилось время, чтобы адаптироваться. Ему понравилось производство, которое, как узнал, было пущено в начале 1980-х впервые в стране. В цех часто приезжали представители министерства.

Дмитрий отмечает, что не разочаровался в профессии, которую выбрал, тем более что старшие коллеги помогают разобраться в оборудовании, передают опыт, знания. В будущем молодой человек планирует продолжить обучение в высшем учебном заведении.

– Большой плюс в моей специальности в том, что она востребована на любом производстве и в быту, надо только приумножать свои знания, опыт, – считает Дмитрий.

Мастер участка № 2 Дмитрий Компликов доволен молодым человеком.

– Ответственный, любознательный, – говорит он. – Есть желание совершенствоваться и это главное. Если человек хочет развиваться, расти профессионально – это уже много значит.

Арина САВЕЛЬЕВА



Решения принимаются непосредственно на объекте. Слева направо: О.А. Путенихин и М.Р. Ямалетдинов



Аппаратчик перегонки И.С. Рябокрас

стр. 2 <<<

ЗАФИКСИРОВАН НОВЫЙ МАКСИМУМ

Продолжается вакцинация среди сотрудников ООО «Газпром нефтехим Салават», дочерних обществ, а также ветеранов предприятия: вакцину от новой коронавирусной инфекции получили 6259 человек. Среди них и Андрей Шапченко, председатель Первичной профсоюзной организации Газпром нефтехим Салават.

– Пройти вакцинацию меня побудило несколько причин, – отметил он. – Я ежедневно общаюсь с большим количеством людей, многие из которых, к сожалению, пренебрегают правилами поведения в сложившейся эпидемиологической обстановке (не носят маски, не обрабатывают руки антисептиками). Вторых, приходится посещать большое количество общественных мест, государственных, муниципальных учреждений. Пользуюсь общественным транспортом (езжу на работу и с работы на трамвае) –

пока система автоматической обработки антисептиками в них отсутствует. Все это повышает риск заражения COVID-19. Кроме того, возможно введение ограничений по использованию авиатранспорта для непривитых, а мне по роду службы приходится бывать в командировках в Москве и Санкт-Петербурге. Решение о вакцинации принято не спонтанно. Внимательно изучил материалы медицинских учреждений, публикаций ученых и после консультаций с специалистами в области инфекционных заболеваний и борьбы с ними (ФМБА, Роспотребнадзор, Военно-медицинская академия) принял для себя одно возможно правильное решение – вакцинироваться. Процедура прошла нормально. Место укола болело только при механическом воздействии на него, температуры и других симптомов ОРВИ не было. Жду вторую часть вак-



Андрей Шапченко на вакцинации

цины, но при этом соблюдаю все меры предосторожности.

Яна СВЕТЛОВА

ВОПРОС — ОТВЕТ

На брифинге Министерства здравоохранения РБ по мерам профилактики и недопущению распространения коронавирусной инфекции, прошедшем 6 июля, были даны ответы на вопросы, поступающие от жителей республики.

– Почему вакцинированные должны соблюдать масочный режим?

– Граждане, прошедшие вакцинацию от новой коронавирусной инфекции, должны носить маски вне зависимости от титра антител до формирования популяционного иммунитета. Вакцинация надежно защищает от тяжелого течения и в абсолютном большинстве случаев от заболевания, но вакцинированный человек тем не менее может передать инфекцию тем, кто не защищен.

– Я уже делал прививку от коронавируса, нужна ли ревакцинация?

– Повторная вакцинация в условиях подъема заболеваемости рекомендуется раз в полгода. Методические рекомендации озвучены экспертами ВОЗ, и есть соответствующая рекомендация Минздрава России. При этом соблюдение социальной дистанции и ношение масок в помещениях необходимо даже после получения ревакцинации. После достижения Россией уровня коллективного иммунитета (60-70 % взрослого населения) вакцинация будет идти в «рутинном», плановом порядке. Прививка нужна будет раз в 12 месяцев. Повторная вакцинация от COVID-19 может производиться любым из зарегистрированных в России препаратов. Анализ на антитела для ревакцинации не требуется. В случае проявления нежелательных реакций организма на первичную вакцину и при согласии пациента препарат для повторной прививки может быть заменен на другой.

РОСПОТРЕБНАДЗОР
ЕДИННЫЙ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
РОСПОТРЕБНАДЗОРА 8-800-555-49-43

КАК ВЕСТИ СЕБЯ ПОСЛЕ ВАКЦИНАЦИИ ОТ НОВОЙ КОРОНАВИРУСНОЙ ИНФЕКЦИИ

После прививки отнеситесь максимально внимательно к своему здоровью:



1. У некоторых людей после вакцинации может возникнуть гриппоподобный синдром – повысится температура и др. Не у всех может быть такая реакция, но, если она есть – это нормально. Допускается симптоматическая терапия – можно принять жаропонижающие и противовоспалительные средства.



2. В первые три дня после вакцинации не рекомендуются интенсивные физические нагрузки, сауна. Принимать душ можно спокойно.



3. В первые три дня после вакцинации рекомендуется ограничить прием алкоголя.

Подробнее на www.rosпотребнадzor.ru



4. Полноценный иммунный ответ на введение вакцины будет формироваться 35-42 дня, поэтому после вакцинации в течение этого периода необходимо соблюдать все меры предосторожности, чтобы не заразиться коронавирусом.



5. Пока нарабатывается иммунитет, необходимо носить маску, соблюдать социальную дистанцию, тщательно соблюдать правила личной гигиены.



6. Если после вакцинации или в промежутках между двумя прививками наступила беременность, не переживайте. Вакцинация не создает никаких дополнительных рисков и не представляет угрозы для здоровья нерожавших женщин и их будущего потомства.

7. Если Вы уже вакцинировались, поделитесь своим опытом с друзьями и близкими. Возможно, именно Ваш пример станет важным напоминанием и придаст уверенности тем, кто этого еще не сделал.

ЦИФРОВИЗАЦИЯ

стр. 2 <<<

ВСЁ ОБОРУДОВАНИЕ КАК НА ЛАДОНИ

Идея ускорить этот процесс давно витала в воздухе, а в период, когда многие сотрудники работали на удалении, она стала злободневной. Специалисты отдела по развитию систем автоматизации (ОРСА) совместно с УИТ и С разработали и запустили проект мнемосхем на некоторых установках НПЗ.

Сейчас при помощи коллег из УИТ и С организовано последовательное применение полученных положительных результатов и на других объектах компании – установках ГО-2, УВП и Л-35-11-1000. Идет апробация мнемосхем. На экраны рабочих компьютеров выводится множество данных по оборудованию АСУТП, специалисты определяют, какие им нужны, а какие нет. Тестирование проходит в рабочем режиме. Все возникающие вопросы обсуждаются и устраняются. В результате на мнемосхемы будут выводиться только самые важные и необходимые данные.

В будущем система будет иметь функциональную и техническую возможность в удаленном режиме производить автоматизированный централизованный монито-



В обособленных случаях специалисты смогут удаленно контролировать состояние оборудования и принимать правильные решения по его отладке

ринг ряда компонентов систем автоматизации АСУТП Общества. Будет возможно в режиме реального времени консолидировать диагностическую информацию в

PI-system и предоставлять ее оперативно дежурному персоналу для оптимизации работы дежурных групп, вести единую информационную цифровую базу данных

исторических событий, как по штатной работе оборудования систем автоматизации, так и по его отказам и нарушениям работы.

– Диагностические данные от АСУТП в цифровом формате по протоколу Ethernet передаются в кластер PI-System для их визуализации и архивирования. Визуальный контроль состояния оборудования АСУТП реализуется в виде иерархической структуры мнемосхем. Отображение информации нацелено на быструю реакцию обслуживающего персонала, – говорит начальник ОРСА Сергей Федоров.

В Управлении главного метролога на постоянной основе проводится анализ возможностей для обеспечения полноценного технического обслуживания вверенного оборудования и поддержания высокой степени готовности систем автоматизации. Продолжаются работы по различным ветвям цифровизации, в том числе по распространению и развитию уже накопленного опыта диагностики АСУТП.

Алевтина ЛОЖКИНА

СЕКРЕТЫ СЕМЕЙНОГО СЧАСТЬЯ

Накануне Дня семьи, любви и верности, который отмечался 8 июля, мы встретились с семьей Афанасьевых-Дементьевых. Старшее поколение, Николай и Лидия Афанасьевы, в браке без малого 40 лет. Вырастили двух дочерей, имеют троих внуков. И младшее поколение – одна из дочерей Афанасьевых Анна, теперь уже Дементьева, с супругом Андреем женаты 4 года. Все названные люди трудятся в компании «Газпром нефтехим Салават». Трудовой стаж на четверых составляет около 60 лет.

Николай и Лидия Афанасьевы – счастливые супруги. Они не искали друг друга долго. Дружба и любовь начались у них еще в школе. Коля провожал Лиду до дома после занятий. Когда подошло время, девушка проводила юношу в армию.

– Тогда не было мобильных телефонов, социальных сетей. Общались в основном при помощи писем. Николай еще до армии начал мне писать. Рассказывал о своих чувствах, о том, что мы непременно будем вместе. А из армии письма шли просто стопками. Я их очень ждала, скучала по Николаю, но с выводами не торопилась. Когда через полтора года он приехал в отпуск, окончательно поняла, что никто, кроме него, мне не нужен, – рассказывает Лидия Афанасьева.

Через полгода после службы в армии молодые люди поженились. Было это 20 февраля 1982 года. В следующем году исполнится ровно 40 лет с того торжественного момента, в семье уже началась подготовка к рубиновой свадьбе.

– Да, первая любовь – одна и на всю жизнь, – говорит Николай Афанасьев о своей супруге. – За что ее люблю? Да просто так, за то, что она есть. Для меня нет человека ближе и понятнее, чем она. Принимаю ее в любых проявлениях. Она рада – значит, всем в семье в этот момент будет хорошо. Расстроена – значит, лучше посочувствовать и войти в ее положение. Она что-то хочет сделать, реализовать – значит, нужно внимательно выслушать. У Лиды все идет от сердца, у нее нет привычки таить за душой обиды, желать ссоры. У нас так сразу повелось – говорить обо всем начистоту.



Дружная семья Афанасьевых-Дементьевых

Лидия работала в бухгалтерии комбината, сейчас вышла на пенсию. Николай вот уже 28 лет трудится на автотранспортном предприятии ООО «Газпром нефтехим Салават». Привычки родителей взяли на вооружение дочери Наталья и Анна. Кстати, Анна, как и родители, устроилась работать в компанию. В 2011 году она впервые перешагнула порог нефтеперерабатывающего завода, а в 2013 году туда устроился Андрей Дементьев. Как он сам рассказывает, настроение у него в тот день было отличным.

– Помню, сдал экзамены на рабочее место, получил задание, иду по коридору, и вдруг навстречу мне девушка... Я как на нее посмотрел, так и влюбился. С первого взгляда. Узнал, что звать Анна. Четыре года мы проверяли друг друга, потом сыграли свадьбу. Сейчас в семье двое сыновей, – делится своей историей Андрей Дементьев.

Дементьевы трудятся на установке ГО-2, Андрей периодически исполняет

обязанности начальника установки, в любой момент готов к повышению: семью надо обеспечивать. Анна после выхода из декретного отпуска мечтает получить второе высшее образование, теперь уже профильное.

– У нас дружная семья, – говорит Анна Дементьева. – Нам хорошо вместе, наверное, еще и потому, что мы с мужем разные. Вот, к примеру, он предпочитает экстремальный отдых, а я спокойные путешествия. Как выходим из положения? Один раз он мне уступит, и мы с комфортом прокатимся с экскурсией. Другой раз я ему – и глядишь, оказалась уже на снегоходе или на квадроцикле!

В большой семье Афанасьевых-Дементьевых очень любят готовить, накрывать красивый стол, и не только по праздникам, но и в будни. Отмечают, что романтично накрытый стол всегда поднимает настроение.

Алевтина ЛОЖКИНА

ЛЮБИМЫЙ САЛАТ СЕМЬИ АФАНАСЬЕВЫХ-ДЕМЕНТЬЕВЫХ

Отварить 200 г говядины и 4 яйца. Добавить 200 г сыра, 1 луковицу, 6-8 ст. л. майонеза, 6 ст. л. 9%-го уксуса, соль и перец по вкусу.



Лук нарезать полукольцами, положить в стеклянную посуду, добавить уксус, помять руками, оставить мариновать на 10 минут. Мелко нарезать отваренное мясо, посолить, поперчить. Сыр натереть на мелкой терке, а яйца – на крупной. Далее выложить все в салатник слоями, каждый слой смазывая майонезом: лук, говядина, яйца, сыр. Украсить по желанию и оставить пропитаться. Особенно его любят мужчины, ведь не зря он называется «Мужские грезды».



МЕЧТАЮТ ЖИТЬ В ДОМЕ И ПУТЕШЕСТВОВАТЬ

Супруги Пановы поженились 4 года назад. Марк – газоспасатель УЭПБ и ОТ, Эльмира – техник ЛАУ. Познакомились во время отдыха на Нугушском водохранилище. Оба оказались в компании общих друзей. Общение сразу завязалось.

– Если честно, то я влюбилась в него первая. Сразу увидела в нем отца своих будущих детей, несмотря на то, что он вел себя не очень серьезно. Моя женская интуиция не подвела: Марк – мужественный, человек слова, наша с сыном опора, на все готов ради нас, – рассказывает молодая супруга.

– Как и любой мужчина, я оценил фигуру девушки и уверенность в себе. Сразу подумал, какая красивая, веселая, оптимистка, как минимум дружить мы с ней точно сможем. Вот уже и дружим 7 лет, – добавляет супруг.

Нугуш, который их связал, стал для влюбленных знаменательным местом. Там познакомились, через год там же Марк впервые признался девушке в любви, а еще через несколько лет они сыграли на этой же базе отдыха свадьбу. Надо отметить, что торжество было необычным.

– Свадьба у нас была в гавайском стиле. Все гости были одеты ярко. Было романтично расписаться у Нугушского водохранилища и танцевать до утра, – рассказывает Эльмира.

Счастливые супруги идут рука об руку не только как партнеры, но и как настоящие друзья. Всегда понимают юмор, а без него в семье Пановых не обходится ни дня.

– Как-то мы отдыхали в Турции, в один из вечеров решили побыть иностранцами. Не знали никаких языков, поэтому от балды на ходу придумали свой язык. Импровизировали и разговаривали так друг с другом весь ужин. За соседними столиками отдыхающие думали, что мы действительно иностранцы, – смеется Марк.

– Это было очень смешно! Самое главное, что мы друг друга понимали. Как говорится, муж и жена – одна сатана, хоть и иностранная, – улыбается Эльмира.

На будущее у Пановых большие планы – оба хотят детей, мечтают жить в доме и путешествовать.

Елизавета КОМБАРОВА

«Я ПО-НОВОМУ ВЗГЛЯНУЛА НА ЖИЗНЬ!»

Глядя на роскошные фотографии Оксаны, с трудом можно поверить, что полтора года назад эта девушка перенесла серьезную операцию и долгий восстановительный период. Тем не менее это так. Вчерашняя пациентка в бинтах и гипсе и сегодняшняя участница турниров по бодибилдингу – один и тот же человек.

— Если бы вы видели меня после операции и сейчас, то скорее всего просто бы не узнали, – смеется Оксана при встрече. – Перемены разительные. Я похудела на 15 кг и идеально отшлифовала тело. Но самое главное, я – здорова и с легкостью двигаюсь!

Девушка работает главным специалистом в бассейне «Золотая рыбка», свободное время проводит в тренажерном зале.

— Любой тренажерный зал в последнее



Оксана (крайняя справа) на Кубке России – 2021

время воспринимаю на позитиве. Убедилась на собственном опыте, что при разумной программе и нагрузке здесь можно поправить здоровье, – говорит собеседница.

С подросткового возраста Оксана любила занятия физкультурой. Тогда нужную информацию Оксана находила в журналах и газетах. Увлекалась гимнастикой до 22 лет. На тот момент она получила высшее экономическое образование, устроиться по специальности не получалось, а тут открылись вакансии на дочернем предприятии Общества – устроилась в СКК «Салават». Работала официанткой в кафе, затем перешла менеджером по работе с клиентами.

— За это время передо мной прошли сотни людей, которые постройнели, помолодели, поздоровели за время занятий спортом. Это очень мотивировало, и мне казалось, что болезни будут обходить меня только стороной. Но вдруг стали беспокоить колени. Однажды утром не смогла встать, так сильно воспалились суставы. Серьезно лечилась, однако все повторялось. Решилась на операцию, – рассказывает Оксана Барна.

Затем был долгий период восстановления и реабилитации. Она была ограничена в движении, ходила на костылях, с тростью. Кроме того, за послеоперационное время девушка набрала лишние килограммы и перестала себе нравиться.

— Пока с нами все хорошо, мы не ценим то, что имеем. Во время болезни я узнала другую сторону жизни. Поэтому, когда все наконец-то закончилось, мне хотелось летать! – делится Оксана. – Не было больше боли, ограничений. Хотелось максимально задействовать себя. Я по-новому взглянула на жизнь! Начала худеть, но на пути оказалось много соблазнов. И вот тут я встретила тренера, который мне предложил участие в конкурсе по бодибилдингу, это мне помогло!

Строгий режим питания, тренировок, восстановления и сна. Работа в команде. За 8 месяцев Оксана избавилась от ненужных объемов, набрала мышечную массу, прошла сушку, научилась дефиле и позированию. Решилась на участие в Открытом турнире по бодибилдингу в Салавате и в категории «фитнес-бикини» заняла 8 место. Затем состоялась V Открытый кубок Республики Башкортостан по бодибилдингу – 2021, в нем девушка смогла подняться на 7 ступеньку пьедестала. Почувствовав силу, Оксана решила на участие в Кубке России по бодибилдингу – 2021 в Краснодаре. Среди 2 тысяч участников в двух номинациях ей удалось занять 35 и 27 места.

— Уровень Краснодара очень высок. Он мне дал большой опыт, я получила аттестат и сертификат по преподаванию бодибил-



Оксана Барна в тренажерном зале

динга. Готовлюсь к новой ступени в своей жизни. Думаю, что все у меня получится. По крайней мере, своих подруг я уже тренирую, им это нравится, – делится успехами любительница спорта.

Родители же Оксаны радуются, что их дочь вновь здорова. А для восьмилетней дочки Оксаны Полины мама является идеалом красоты и обаяния. Спорт помог Оксане преодолеть комплексы, справиться с недугом, она теперь точно знает, что все преодолимо и возможно.

Алевтина ЛОЖКИНА

СТРОКОЙ ИСТОРИИ

РАБОТАЛИ, НЕ ЖАЛЕЯ СЕБЯ

В 2023 году компания «Газпром нефтехим Салават» отмечает 75-летний юбилей. В Совете ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават» заранее начали готовиться к юбилею: написали цикл материалов о первопроходцах, легендарных личностях, которые участвовали в пуске цехов, установок, внесли большой вклад в развитие комбината № 18. Сегодня читайте воспоминания о Михаиле Семеновиче Захарове, Марии Зиновьевне Кагнер.

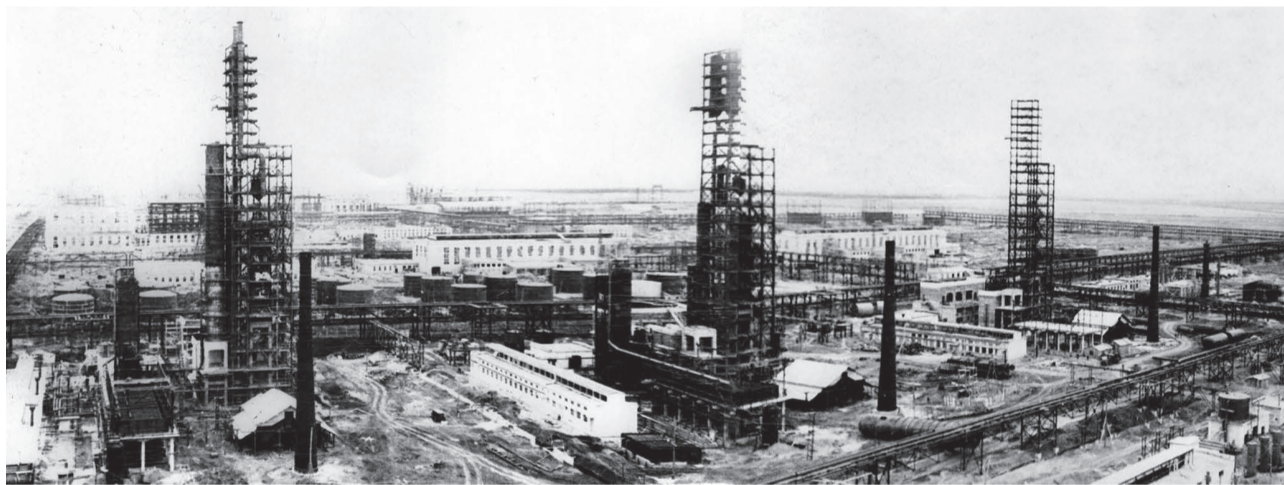
«БОЛЬШАЯ НАХОДКА ДЛЯ КОМБИНАТА»

Именно так отзывалось руководство комбината № 18 о Михаиле Семеновиче Захарове, инженер-технологе, окончившем Московский химико-технологический институт имени Д.И. Менделеева. До Салавата уже имел опыт работы на предприятиях нефтепереработки Уфы и Ишимбая. В 1949-51 годах трудился в качестве главного инженера, затем был генеральным директором на заводе в Розитце и главным инженером завода гидрирования в городе Цайтце (ГДР). Принимал активное участие в монтаже оборудования, поставленного по репарации из Германии, отлично владел немецким языком.

В 1954 году М.С. Захаров стал директором завода гидрирования комбината №18, в 1956 – начальником производства № 2. В короткие сроки освоил всю цепочку цехов. В 1958 году назначен начальником производства № 1.

В 1961 году М.С. Захаров стал главным технологом комбината, с 1980 – зам. главного инженера по науке и новой технике предприятия. Он внес значительный вклад в становление и развитие научных исследований на комбинате.

За труд награжден орденом «Знак Почета», медалями «За трудовое отличие», «Ветеран труда», удостоен бронзовой медали ВДНХ. Имеет звание «Отличник МНХП СССР», его имя занесено в Книгу Почета нашего предприятия. Умер в 2004 году. Похоронен в Салавате.



В 1955-57 годы на комбинате № 18 сданы в эксплуатацию установки каталитического крекинга и газофракционирующая установка, парк резервуаров (700-е объекты), катализаторная фабрика, строится первая береговая насосная станция очистных сооружений

ЖЕНА, ДРУГ И ПОМОЩНИК ФИЛАРЕТОВА

Мария Зиновьевна Кагнер родилась в городе Полтаве. В июне 1948 года в теплушке товарного вагона она со своими пожилыми родителями и девятилетней дочерью выехала из Хакасии в Ишимбай к месту назначения мужа, Алексея Николаевича Филаретова, исполнявшего обязанности директора строящегося комбината № 18.

В 1950 году Филаретовы переехали в поселок Салават. Мария Зиновьевна начала работать сменным инженером лаборатории РМЗ, затем была переведена в центральную лабораторию. Первое свое обследование она проводила на катализаторной фабрике. С ее участием были открыты лаборатории цехов № 10, 11 и ОТК. В январе 1956-го Кагнер стала заведующей лабораторией Ново-Ишимбайского НПЗ, контролировала работу и качество продукции установок ЭЛОУ и АТ.

В интервью для многотиражной газеты Мария Зиновьевна рассказывала, что автобусов, трамваев тогда еще не было, из Ишимбая на комбинат их привозил «белый лебедь» – так в шутку называли строители крытую брезентом грузовую машину с металлической лестницей на торце. Но никто не жаловался. По осени из-за того, что помещение лаборатории не отапливалось, приходилось работать в шубах и валенках.

На завод приходили молодые лаборанты, не имеющие опыта работы. Мария Зиновьевна учила их не только методам лабораторного контроля, но и жизни, поведению в семье, на производстве, общению друг с другом. Выпускница химического факультета Харьковского государственного университета, пережившая войну, М.З. Кагнер за свой труд награждена многими медалями, ее имя занесено в Книгу Почета предприятия.

В 1996 году она скоропостижно скончалась в Москве. Урна с ее прахом покоится в одной могиле с мужем, А.Н. Филаретовым, на первом кладбище в Салавате.



Раиса ЗЫКИНА, член Совета ветеранов

В ПАРКЕ ПОСЕЛИЛИСЬ ЛЕБЕДИ И УТКИ

В городском парке на пруду поселились лебеди-шипуньи: самец и самка. Снежно-белые, изящные, можно только позавидовать, как они грациозны и как мило общаются, «разговаривая» между собой.

Идея заселить лебедей на пруд зрела уже несколько лет, с момента реконструкции городского парка. Тогда ее не удалось реализовать. В этом году по инициативе главы администрации города Игоря Миронова лебедей и уток удалось привезти и поселить на городском пруду.

В Салават эти грациозные птицы прибыли из Подмосковья. Их доставил Олег Казанцев, представитель ООО «Мазай». Два года назад он презентовал проект так называемого ЭкоПарка, идея которого заключалась в том, чтобы организовать небольшую территорию, похожую на зону дикой природы, куда могли бы приходить жители и гости города со своими детьми. Молодой человек рад, что совместно с администрацией города, работниками управления городского хозяйства удалось реализовать часть экологического проекта.

Сейчас питание для пернатых – это водоросли и рыба, но скоро они перейдут на зерно.

Лебеди – птицы перелетные, чтобы эти красавцы с наступлением холодов не улетели, им, конечно, создадут все условия для зимовки. Подготовят либо отдельные сараи, где они смогут обитать, либо в обустроенных для птиц домиках установят нагревающие, не бьющиеся током панели. Если получится реализовать второй про-



Про верность и преданную любовь лебедей пишут правдивые, потрясающие до глубины души истории

ект, то лебеди на пруду будут жить круглый год.

После трехлетнего возраста лебеди начинают откладывать яйца. Горожане, которые уже не раз приходили в парк смотреть на грациозных красавцев, надеются, что они тоже вскоре обзаведутся потомством.

Арина САВЕЛЬЕВА

КСТАТИ

Помимо уток и лебедей, в парке еще обитают белки, общее количество которых сейчас составляет 10 особей, недавно они дали потомство. Бельчат в ближайшее время планируют выпустить в парк.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 р.,
 - машиниста технологических насосов 3-5 р.,
 - грузчика,
 - прибориста/слесаря по КИПиА 3-5 р.,
 - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 р.,
 - столяра 5 р.,
 - водителя автомобиля,
 - слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 р.,
 - машиниста крана автомобильного 5, 6 р.,
 - машиниста бульдозера 5, 6 р.,
 - машиниста экскаватора 6 р.,
 - тракториста 4 р.,
 - слесаря-ремонтника 5 р.
 - электрогазосварщика 3-5 р.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11,
e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- повара 4 разряда,
 - официанта в кафе «Рахат Лукум»,
 - кухонного рабочего в столовую,
 - подсобного рабочего,
 - грузчика,
 - уборщика производственных помещений,
 - продавца продовольственных товаров в м-н «Карлсон»,
 - техника по эксплуатации и ремонту спортивной техники,
 - слесаря-сантехника 5 разряда,
 - маляра 3 разряда.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- ведущего инженера СНТБПК,
 - главного специалиста ПТО,
 - мастера участка автоматики (цех тепловой автоматики и измерений),
 - слесаря-ремонтника,
 - слесаря-сантехника,
 - электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5 р.,
 - слесаря КИПиА 4, 5 р.,
 - газорезчика 4 р.,
 - электросварщика ручной сварки 5 р.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: sis@nslvtcc.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
 - врача-терапевта,
 - врача-невролога,
 - врача – травматолога-ортопеда,
 - врача-онколога,
 - провизора-технолога,
 - медицинскую сестру,
 - фельдшера,
 - фельдшера-лаборанта,
 - рентгенолаборанта.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «САЛАВАТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

- инженеров-проектировщиков – электриков.
- Контактная информация:
тел: 8 800 500 75 85,
e-mail: 03zov@snhpro.ru

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Гудков Владимир Анатольевич, Шведова Ольга Николаевна, Аракчеев Сергей Александрович, Яшляков Фарит Газизович, Аржанова Надежда Анатольевна;

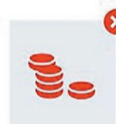
ветераны компании: Зыкина Раиса Фаритовна, Чильдинова Валентина Ивановна, Запонов Александр Михайлович, Ахметова Зиля Минигарифовна, Калмыкова Римма Михайловна, Запрометов Павел Иванович

К СВЕДЕНИЮ

ОПЛАЧИВАЙ НАЛОГИ ВОВРЕМЯ!

НЕСВОЕВРЕМЕННАЯ УПЛАТА НАЛОГА ПРИВОДИТ К НАЧИСЛЕНИЮ ПЕНИ ЗА КАЖДЫЙ ДЕНЬ ПРОСРОЧКИ

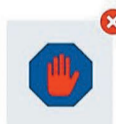
ПРИ СВОЕВРЕМЕННОЙ УПЛАТЕ НАЛОГА ВЫ ИЗБЕЖИТЕ:



ПЕНИ



РОСТА
ДОЛГА



ОГРАНИЧЕНИЯ
ПРАВА НА ВЫЕЗД
ЗА ПРЕДЕЛЫ РФ



СУДА



АРЕСТА
ИМУЩЕСТВА

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official