

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЕКТЫ КОМПАНИИ

В ПРОШЕДШЕМ 2021 ГОДУ КОМПАНИЯ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» РЕАЛИЗОВАЛА 53 ПРОЕКТА ОБЩЕЙ СТОИМОСТЬЮ 44,3 МЛРД РУБЛЕЙ. САМЫЕ МАСШТАБНЫЕ ИЗ НИХ – СТРОИТЕЛЬСТВО КОМПЛЕКСА КАТАЛИТИЧЕСКОГО КРЕКИНГА И СЕВЕРНОГО ПАРКА УСТАНОВКИ КАТАЛИТИЧЕСКОГО КРЕКИНГА. ПРИМЕНЕННОЕ НА ЭТИХ ПРОИЗВОДСТВАХ ОБОРУДОВАНИЕ В ЧАСТНОСТИ НАПРАВЛЕНО НА МИНИМИЗАЦИЮ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ РИСКОВ.



Строительство установки по производству серы

>>> стр. 2-3

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

**Башкирский
туризм**

Нефтехимики рекомендуют достопримечательности республики, которые обязательны для посещения

Стр. 5

**Больничный
онлайн**

Клиника «Медсервис» делится алгоритмом дистанционного закрытия больничного листа

Стр. 6

ЦИФРА НОМЕРА

Более

41 миллиарда
рублей

– налоговые отчисления компании в федеральный бюджет и консолидированный бюджет РБ в 2021 году

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ



Цель модернизации предприятия – повысить эффективность и экологичность производства

СЖЕЧЬ НЕЛЬЗЯ, ПЕРЕРАБОТАТЬ

Строительство комплекса каталитического крекинга – лишь один из этапов модернизации нефтеперерабатывающего завода. Программа развития НПЗ направлена на увеличение глубины переработки сырья, повышение выхода светлых нефтепродуктов, улучшение качества моторных топлив. Все мероприятия этой программы так или иначе связаны со снижением содержания серы в вырабатываемых продуктах – бензине и дизельном топливе. А если серы меньше в товарных продуктах, то все большее ее количество должно улавливаться в ходе технологических процессов. Например, в процессах гидроочистки из сырья удаляется сера, содержащаяся в виде различных соединений, и образуется сероводород. Направлять такие газы в атмосферу или на сжигание на факел запрещено. Что же с ними делать? Комплексно решить вопрос с утилизацией сероводорода позволит строительство установки производства серы, которое и ведется на площадке салаватского комбината. Технологический процесс здесь прост и представляет собой превращение сероводорода в серу. Новая установка позволит предприятию минимизировать воздействие на окружающую среду и получить востребованный на рынке продукт – серу. Производство будет иметь внушительные показатели эффективности – степень извлечения серы составляет 99,2 %. Это значит, что наряду с увеличением мощности по переработке сероводорода ввод новой установки позволит в 2 раза снизить выбросы диоксида серы по сравнению с действующей на предприятии установкой производства серы.

Для реализации этого проекта нефтехимики выбрали проверенную технологию ГУП «Институт нефтехимпереработки РБ», спроектировавшего не одну подобную установку. В ходе разработки проекта использован опыт строительства и эксплуатации аналогичных производств на других предприятиях нефтеперерабатывающей отрасли, выбраны наиболее энергоэффективные и экологичные решения. Проект получил положительное заключение ФАУ «Главгосэкспертиза России».

В 2022 году предприятие продолжит ряд проектов, относящихся к категории приоритетных. Об этом 7 февраля на оперативном совещании в правительстве республики сообщил министр промышленности Башкирии Александр Шельдяев. Он отметил, что всего в отрасли реализуется 120 проектов с общим объемом инвестиций более 424 млрд рублей и созданием 12 тысяч новых рабочих мест. Помимо прочих проектов, в числе наиболее крупных министр промышленности назвал строительство в ООО «Газпром нефтехим Салават» производства технической серы с объемом инвестиций 12,2 млрд рублей и реконструкцию очистных сооружений на 10,4 млрд рублей. Предлагаем вместе разобраться, почему эти проекты важны не только для экономики предприятия и региона, но с точки зрения улучшения экологической составляющей.

НОВЫЕ РЕШЕНИЯ АКТУАЛЬНЫХ ВОПРОСОВ

Начнем с нового комплекса каталитического крекинга, в котором используются технологии Shell Global Solutions (FCC) и Axens (Prime G). Комплекс активно строился с 2013 года, однако за это время технологии в мире практически не изменились. Все потому, что тенденции развития технологий каталитических процессов основаны на изменениях в катализаторах, вернее на уменьшении их в геометрических размерах. Раньше это были катализаторы в виде таблеток, шариков, гранул, теперь – порошки и пылевидные частицы. Следующий шаг – это наноразмерные катализаторы, но такие в промышленности пока не внедрены, поэтому построенный комплекс каткрекинга является самым актуальным. И в соответствии с требованиями лицензиаров и проектной документацией он оснащен современным оборудованием. В частности, в нем реализованы решения, направленные на снижение выбросов вредных веществ.

К примеру, реакторно-регенераторный блок

(секция 1100) каткрекинга оборудован системой DeNOx, которая позволяет очищать газы регенерации от оксида азота. Секция 1300 предполагает аминовую очистку, она предназначена для очистки углеводородных газов от сероводорода. Основное назначение секции 1600 – очищать от меркаптанов сжиженные газы, в частности пропан-пропиленовой и бутан-бутиленовой фракций. При этом в результате химических реакций вредные примеси нейтрализуются до безопасных веществ.

Кроме того, в процессе реализации проекта было принято решение, что комплекс каткрекинга будет работать только на гидроочищенном сырье. Для обеспечения этого условия выполнена модернизация установки Л-16-1. Загрузка только очищенным сырьем позволила сократить выбросы вредных веществ почти в 7 раз – с 3198,956 т/год до 461,435 т/год. На достижение этой цели направлена реконструкция установки каталитического риформинга бензина Л-35/11-1000, работа по этому проекту начата еще в прошлом году.

Для обеспечения этого условия выполнена модернизация установки Л-16-1. Загрузка только очищенным сырьем позволила сократить выбросы вредных веществ почти в 7 раз.



Новейшие технологии приходят на смену физически и морально устаревшему оборудованию

ПРОЕКТЫ КОМПАНИИ



Ведется строительство установок производства серы

ВОЗДЕЙСТВИЕ СНИЖАЕТСЯ

Предприятие, построенное 73 года назад, преобразуется не в один момент. Плановая работа по модернизации производств, реконструкции оборудования ведется из года в год. Отличительная особенность в том, что комбинат – это цепочка превращений сырья в разную продукцию. На первом этапе, на НПЗ, – в бензин, дизельное топливо, битум. На втором этапе, на заводе «Мономер», – в этилен, полиэтилен, полистирол, акрил. На третьем этапе, на газохимическом заводе, – в минеральные удобрения. Всего потребителю отгружается больше 150 наименований продукции. Помимо основных, есть еще побочные продукты и полупродукты; произведенные на одних установках, они являются ценным сырьем для других. Так было задумано еще в советское время. Именно такая структура комбината была типовой в СССР и считалось, что она как нельзя лучше может обеспечить потребности граждан в товарах химической промышленности.

Постепенно цепочка переделов на комбинате удлинялась, что позволяло выпускать конкурентоспособную продукцию во все времена. Сейчас на предприятии больше сотни установок. В разные годы новые установки приходили на место прежних. Причем компания не останавливала строительство даже в кризисное время. И практически каждый год вводила в строй новые производства – более мощные, современные, экологичные. В период 2010-2012 годов на нефтеперерабатывающем заводе при вводе в эксплуатацию современной установки ЭЛОУ-АВТ-6 было выведено из эксплуатации сразу несколько морально и физически устаревших установок. Это ЭЛОУ-2, ЭЛОУ-5, АВТ-1, АВТ-3, АВТ-4, ТК-2. За счет этого были сокращены выбросы вредных веществ на 879,833 т/год.

Позднее были реализованы мероприятия по установкам гидрообессеривания прямогонных фракций дизельного топлива и вакуумного газойля Л-16-1, ГО-2, ГО-3. Так, работа печей была переведена на ультранизкосернистое топливо (с содержанием серы менее 0,01% об.). Кроме того, катализаторы перестали регенерировать непосредственно на установках; этот процесс передали сторонним организациям, те, в свою очередь, осуществляли его на специали-

рованных установках регенерации. Данные мероприятия позволили сократить количество выбросов диоксида серы на 1087,33 т/год.

В 2017 году на предприятии был введен блок короткоциклового адсорбции (КЦА), предназначенный для очистки водородсодержащего газа (ВСГ). Если раньше отработанный ВСГ уходил на сдувки в факельную систему и сжигался на факелах, то сейчас невостребованный ВСГ концентрируется на блоке КЦА и возвращается обратно в процесс на НПЗ. Ввод в эксплуатацию установок КЦА и производства водорода (который состоялся в 2020 году) позволил увеличить концентрацию водорода в сети НПЗ до 99,9% и практически прекратить сдувки водородсодержащего газа с установок гидроочистки на факел.

Летом 2021 года в цехе № 50 газохимического завода был выполнен важный проект с точки зрения минимизации воздействия на окружающую среду. Для улучшения степени очистки хвостовых газов и снижения выбросов аммиака в атмосферу модернизирован абсорбер поз. 115. В результате не только повысилась эффективность производства, но за период с июля по декабрь 2021 года выбросы аммиака в атмосферу снизились на 0,8 т/г.

Также на ГХЗ в рамках инвестиционной программы запланировано техническое перевооружение производства карбамида. Целью этого мероприятия является повышение энергоэффективности и снижение воздействия на экологию. Техническое перевооружение будет осуществлено в 2 стадии. На первой стадии будут установлены новые и усовершенствованы существующие аппараты абсорбции. Эта мера позволит снизить воздействие по аммиаку в районе расположения ООО «Газпром нефтехим Салават» приблизительно на 21,76%. На второй стадии планируется заменить существующие дистилляторы на более современные и эффективные, при этом ожидаемое снижение воздействия по аммиаку составит 23,80% от текущего.

Производится плановая работа по модернизации резервуарных парков с целью сокращения воздействия на окружающую среду. В 2022 году планируется ввести три резервуара с понтоном взамен морально и физически устаревших.

РЕКОНСТРУКЦИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Компания продолжает крупный проект по реконструкции очистных сооружений. Это одно из главных мероприятий долгосрочной Экологической программы компании, направленных на охрану и экономию водных ресурсов.

Модернизация очистных сооружений разделена на семь этапов. Сегодня ведутся строительные-монтажные работы I и II этапов: по механической и физико-химической очистке нефтесодержащих, солесодержащих стоков, сточных вод растворимой органики и по обработке осадка очистных сооружений. Закончено строительство объектов: здания решеток, нефтеловушек и приемного резервуара. В здании решеток расположено оборудование, которое выполняет очистку производственных стоков от крупного мусора и позволяет предохранить сооружения от засорений. Остановлены старые нефтеловушки с неработающей системой сбора нефтепродукта. На их месте построены новые закрытые ловушки повышенной эффективности, большей глубины и производительности со скребковыми системами для сбора осадков и нефтепродукта. Параллельно ведутся строительные-монтажные работы по остальным объектам первого этапа: смонтировано основное технологическое оборудование в здании напорной флотации ОС-60/Ф, ведется его обвязка, завершен монтаж основного технологического оборудования в насосной ОС-79, продолжается прокладка сетей НВК. Закуплены нефтейлоскребы в первичные отстойники ОС-203/О-1-4, ведется их монтаж, который планируется завершить в мае 2022 года.

Реализация 1-го этапа позволит увеличить производительность линии по очистке нефтесодержащих, солесодержащих стоков, сточных вод растворимой органики с 500 до 1500 м³/час, повысит эффективность очистки стоков по углеводородам с 20% до 90%.

Реализация 2-го этапа по Внедрению комплекса оборудования 2-го этапа (установок обезвоживания и термодесорбции 3-й линии – 2 рабочие, 1 резерв) позволит решить проблему многих очистных сооружений с утилизацией образующегося нефтешлама и осадка. Все отделяемые сконцентрированные нефтепродукты более 3 т/час будут возвращаться на повторную переработку в Общество, а получаемый на выходе сыпучий инертный материал 4-5 класса опасности возможно будет использовать для отсыпки и рекультивации. Вся система обезвреживания осадка – закрытого типа, нагрев осадка до температуры 450-480 °С – косвенный (через стенку), отделяемые испарения нефтепродуктов конденсируются в скрубберах.

Полная реализация проекта нормализует работу очистных сооружений, позволит увеличить возврат воды на повторное использование с сегодняшних 5% до запланированных 75%, снизить до 68% сбросы в р. Белую, автоматизирует производственный процесс и повысит уровень безопасности.

Подготовила Мария СЕРГЕЕВА



На очистных сооружениях продолжается реконструкция

«В ДРУЖНОМ КОЛЛЕКТИВЕ ЛЕГКО РАБОТАТЬ»

Фотография старшего оператора установки Л-35/6 нефтеперерабатывающего завода Анатолия Зайцева в этом году занесена на Доску почета предприятия. Коллеги отмечают, что иначе и быть не могло. Он – один из самых опытных, надежных работников установки.

Добродушный, оптимистичный Анатолий Геннадьевич на просьбу рассказать о себе скромно улыбается: «Да нет ничего особенного, все как у всех». Окончил профессиональное училище по специальности «слесарь по ремонту технологического оборудования». В 1996 году пришел работать на комбинат.

Вспоминая свой первый рабочий день, делится, что был поражен мощью предприятия, большим количеством производственных объектов. В ремонтном цехе нефтеперерабатывающего завода, где он проработал почти десять лет, встретили его как родного. Помогли освоиться, поделились опытом, навыками работы.

В 2001 году Анатолий Зайцев без отрыва от производства поступил в Салаватский индустриальный колледж. Получил специальность техника-технолога по переработке нефти и газа. После окончания СИКа устроился на Л-35/6 оператором 4 разряда.

– Спасибо маме, направила учиться, – с улыбкой замечает Анатолий Геннадьевич. – Она работала бухгалтером на нефтехимическом заводе, хорошо знала производство, технологический персонал. Хотела, чтобы я тоже освоил основную профессию.

Старший оператор не кривя душой говорит, что установка для него стала вторым домом, и подчеркивает, что она была введена в эксплуатацию в 1967 году и остается одной из самых сложных на заводе. Состоит из 4 блоков: реакторного, блоков стабилизации, экстракции, ректификации. На каждом из них он работал, знает, где какие процессы происходят.

Анатолию не раз предлагали перейти на другие, более современные производства Общества, но он даже не раздумывал.

– Нет, во-первых, не люблю прыгать с места на



26 лет связывают Анатолия Зайцева с компанией «Газпром нефтехим Салават»

место. Во-вторых, у нас коллектив очень хороший. Уважительно отношусь и к руководству цеха. Начальник цеха Марат Ишмухаметов, начальник установки Ильмир Аллагузин тоже начинали операторами, сделали карьеру, собрали слаженный коллектив.

В свободное от работы время Анатолий занимается не менее интересным делом. Любит мастерить в саду. Этим летом сделал беседку, навес для бассейна. На следующее лето тоже строит большие планы.

– Пусть 2022 год будет новым во всем! – желает он. – Пусть сбудутся все наши желания, все производства работают стабильно и безаварийно. И пандемия прошла, как страшный сон.

– Анатолий Геннадьевич работает на установке более шестнадцати лет. Это один из самых опытных, надежных и ответственных работников, – говорит Ильмир Аллагузин, начальник установки Л-35/6. – Знает установку, технологию, оборудование. С такими, как он, легко работать, понимает все с полуслова. С душой относится к любому поручению, переживает за коллег, за свою установку. Требовательный и одновременно доброжелательный, умеет найти подход к любому, никогда не откажет в совете и помощи.

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ – НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

Специалисты лаборатории металлов ЦПД и НК ООО «Газпром нефтехим Салават» прошли обучение по программе «Ультразвуковой контроль на новом ультразвуковом оборудовании» в Екатеринбурге. Они освоили настройку и проведение ультразвукового контроля дефектоскопом УД9812 «Уралец». Новый прибор поможет повысить достоверность результатов ультразвукового контроля технологического оборудования.

Обучение проходило в рамках договора поставки оборудования на территории изготовителя ультразвукового дефектоскопа «Уралец». В нем приняли участие три специалиста сектора неразрушающего контроля ЦПД и НК.

Рассказывая об отличительных особенностях прибора, дефектоскописты подчеркивают, что в «Уральце» применена полная цифровая обработка сигналов,

выполняется ВЧ-фильтрация, детектирование, сглаживание, отсека шумов, ВРЧ и измерение характеристик эхосигналов. Точность измерения времени задержки сигналов – $\pm 0,006$ мкс. Он может применяться для неразрушающего контроля изделий из металла и пластмасс толщиной от 0,5 мм до 6000 мм.

– Прибор легкий, компактный. Это для нас тоже большой плюс, – поясняет дефектоскопист Елена Сургучева. – «Уралец» снабжен калиброванным аттенуатором и прецизионным измерителем задержки сигналов, это позволяет использовать его для измерения физических характеристик материалов.

Вместе с новым прибором в компанию был поставлен нефтегазовый комплект преобразователей, которых до этого не было в ЦПД и НК.

– Каждый преобразователь, поставляемый в комплекте с дефектоскопом, содержит встроенную микросхему памяти, в которую записан тип, номер преобразователя и его параметры. Дополнительно информация о преобразователе записывается в данные настройки и в данные результатов контроля, – говорит начальник сектора неразрушающего контроля Сергей Шелков. – Считывание данных происходит автоматически, что позволит ускорить настройку ультразвукового дефектоскопа. Следует отметить, в приборе сохраняются не картинки экрана, а сами сигналы и параметры дефектоскопа при их получении. Тогда данные контроля становятся «живыми».

При просмотре данных контроля на дефектоскопе работает селектор, что позволяет измерить параметры каждого эхосигнала и проанализировать их.

– Новое оборудование поможет вывести неразрушающий контроль на новый уровень, – резюмирует Сергей Шелков.



Новый дефектоскоп поможет вывести неразрушающий контроль на предприятии на новый уровень

КАНЬОН, ОСОБНЯК, ПЕЩЕРЫ

КУДА МОЖНО ПОЕХАТЬ С СЕМЬЕЙ В ВЫХОДНЫЕ

Башкортостан – живописный край. И красивые фото, которые выкладывают сотрудники компании на своих страничках в соцсетях после путешествий, тому подтверждение. Величественные хребты, загадочные пещеры, каньоны, старинные особняки... Мы поинтересовались, где недавно побывали наши нефтехимики и что интересного узнали о родном крае.

АСКИНСКАЯ ПЕЩЕРА

Татьяна Адмаева, референт отдела протокола и общественных мероприятий Административно-хозяйственного управления, в новогодние каникулы задалась вопросом «Куда поехать в Башкирии зимой?», и первой по ее запросу в гугле вышла Аскинская пещера. Находится она в 170 км от Салавата. Всем, кто захочет посетить ее, Татьяна советует до выезда позвонить в администрацию природного парка (тел. +79174732142) и записаться на экскурсию. Рекомендует с собой обязательно взять детей, даже маленьких – на ватрушке их легко дотащить до пещеры.

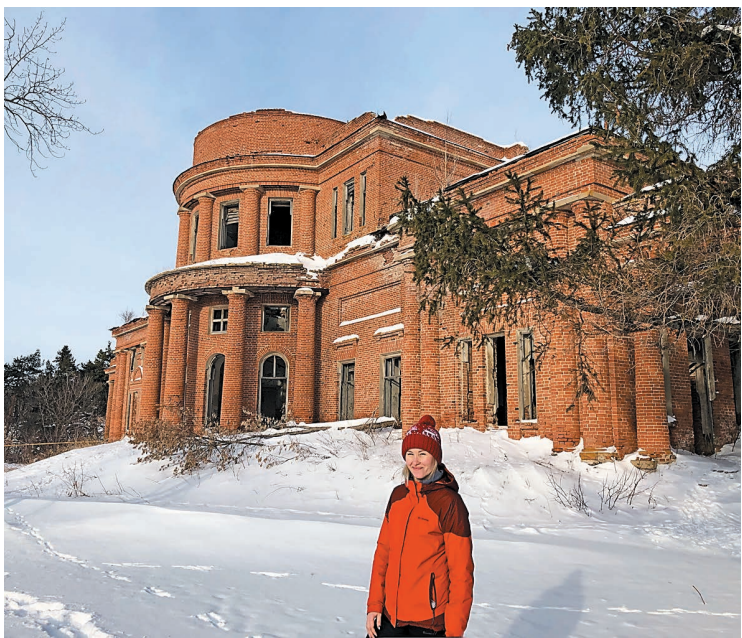
– Это красивейшее место с потрясающими пейзажами, местами для отдыха, деревянными мостиками и бурлящей речкой, – рассказывает путешественница. – Территория охраняется, есть стоянка, туалеты, открытые беседки и мангальные зоны. Билет для взрослого стоит 300 рублей, детям до 5 лет бесплатно. Дорога до пещеры занимает около 40 минут. Возле входа вас встретит гид и проведет подробную экскурсию по пещере. Отдельное наслаждение – это завораживающее пение девушки-гида внутри пещеры, от воспоминаний до сих пор мурашки. Отличное место для отдыха всей семьей.

ЗАБРОШЕННАЯ УСАДЬБА ДЕЕВА

Для любителей «заброшек», Татьяна рекомендует побывать в особняке Деева в селе Знаменка Белебеевского района. Эта усадьба была построена в начале XX века для помещика Николая Васильевича Деева, владельца местного спиртзавода. Кстати, завод до сих пор функционирует. Когда-то здесь кипела жизнь. Вокруг здания был разбит декоративный сад с тенистыми аллеями для прогулок помещика и его семьи. Из зала для балов был выход к искусственному пруду. Позже хозяев особняка раскулачили, с тех пор здание – бесхозное.

– Масштаб и архитектура, конечно, впечатляют своим величием, – делится девушка. – Удивительно то, что аналогичных построек по этому проекту в мире всего три: у нас в Башкирии, в Санкт-Петербурге по такому же проекту был построен Елагинский дворец и еще одно здание в Италии. Пока особняк Деева доступен к посещению бесплатно, стоит воспользоваться возможностью и посмотреть его!

Татьяна часто путешествует с семьей, ее фото можно посмотреть на страничке в инстаграм.



Большие фото в инстаграм Татьяны @tatyana_adm



Большие фото в инстаграм Дмитрия @diman_ataman

КАНЬОН ПЯТИЛИСТНИК

Дмитрий Тараканов, начальник установки СЦС, тоже заядлый путешественник. Все свои поездки он активно снимает на видео и затем делает ролики для своих соцсетей. Их точно стоит увидеть!

В мае 2020 года Дмитрий с командой друзей посетил уникальное место природы – каньон Пятилистник в верховьях реки Нугуш. Отправной точкой для сплава стала деревня Бретьяк в 2,5 часов езды от Салавата. За пять дней туристы добрались до Нугушского водохранилища, преодолев путь длиной 140 км по воде. Ночевали в палатках на оборудованных стоянках национального парка «Башкирия». На третий день путешествия они прибыли к каньону,

припарковали катамаран и поднялись в гору.

– Пожалуй, самые запоминающиеся эмоции – это когда стоишь на вершине этого поистине чуда природы, – рассказывает Дмитрий. – Завораживающая красота гор, бурной реки и уходящего за горизонт весеннего леса! Водный путь был выбран неспроста – к началу лета горная река пересыхает, что не дает возможности пройти водному транспорту, зато летом туристы посещают это место пешком или на квадроциклах.

Оформить разрешение на посещение можно на официальном сайте национального парка «Башкирия», стоит эта услуга 150 рублей.

ПЕЩЕРА ШУЛЬГАН-ТАШ (КАПОВА)

По мнению сотрудников компании Наиль и Наили Хужиных, особые впечатления они с детьми получили, побывав в пещере Шульган-Таш (Капова). Очень протяженная, длиной около трех километров. Состоит из трех этажей, с огромными залами, коридорами, галереями, озерами, подземной рекой Шульган. В пещере были найдены каменные орудия труда, охра, угли, зола. Этим находкам – 15-17 тысяч лет.

– Добирались до заповедника на машине 3,5 часа. От Салавата через село Мраково – чуть более 200 километров, – рассказывает главный юрист отдела трудовой практики Юридического управления Наиль Хужин. – Экскурсия с посещением пещеры проходит 4 раза в день (в 11:00, 13:00, 15:00 и 17:00). В ней могут принять участие не более 25 человек – ограничения нужны для сохранения микроклимата пещеры и наскальной живописи. Мы ездили осенью, посетителей было мало, нам не пришлось стоять в очереди.

Непосредственно в пещере обустроен экскурсионный маршрут с демонстрацией копий наскальной живописи в пещере. К сожалению, оригиналы рисунков рядовым туристам увидеть не удастся, но созданные копии позволяют получить достаточное представление о наскальных рисунках.

– Можно отдохнуть в заповеднике с ночевкой. Очень живописная природа, – делится Наиль Хужина. – На территории туристического комплекса есть кафе, гостиницы и даже гостевые дома. Строится музейный комплекс, в котором будет реализована имитация залов пещеры Шульган-Таш. После его открытия планируется закрыть пещеру для посещения. Поэтому, если кто еще не побывал в Шульган-Таше,



Наиль и его семья в инстаграм @nail_khuzhin

поторопитесь.

В будние дни стоимость экскурсии – 300 рублей на одного взрослого человека, в выходные и праздничные – 400, в июле, августе – 500 рублей. Детям до 8 лет – бесплатно.

Подготовила Светлана ААБ

ЗАКРЫТЬ БОЛЬНИЧНЫЕ ПРИ ОРВИ И COVID-19 МОЖНО ДИСТАНЦИОННО

– Не так давно я заболел коронавирусной инфекцией, болезнь протекала легко, и сейчас чувствую себя хорошо. На неделе мне предстоит пойти к врачу, чтобы закрыть больничный. Но не хочу посещать поликлинику, боюсь заразиться повторно. Можно ли мне закрыть больничный лист дистанционно?

Отвечает Анна Лутюшкина, заведующая по амбулаторно-поликлинической работе ООО «Медсервис»:

– Дистанционно закрыть больничный лист можно пациентам с хорошим самочувствием и отсутствием жалоб на новую коронавирусную инфекцию, признаками или подтвержденным диагнозом «ОРВИ» или «грипп», если лист нетрудоспособности открыт в ООО «Медсервис». Кроме того, диагноз «новая коронавирусная инфекция» должен быть лабораторно подтвержден результатами ПЦР-теста. Причем если болезнь длилась менее 7 дней, то выписка к работе может быть произведена дистанционно, но только после получения отрицательного ПЦР-

теста на COVID-19. Если болезнь длилась более 7 дней, закрыть лист нетрудоспособности можно без повторного тестирования. Эти нормы установлены Постановлением Главного санитарного врача РФ от 4 февраля 2022 года «О внесении изменений в санитарно-эпидемиологические правила...».

Для того чтобы закрыть больничный лист дистанционно, нужно заполнить анкету на официальном сайте ООО «Медсервис» www.salavatmed.ru. В анкете необходимо указать свои данные: фамилию, имя, отчество, дату рождения, место работы, а также дату идентификации COVID-19 (ПЦР), дату, когда был открыт больничный лист, и дату, установленную врачом для явки на прием.

Заявки принимаются только в рабочие дни не менее чем за сутки до даты закрытия больничного листа! Анкеты, полученные до 15.00, обрабатываются в тот же день, после 15.00 – на следующий рабочий день!

Больничный лист будет закрыт только после звонка медицинского работника ООО «Медсервис».

В МИНЗДРАВЕ БАШКИРИИ РАЗЪЯСНИЛИ НЮАНСЫ ОФОРМЛЕНИЯ БОЛЬНИЧНЫХ ПРИ ЗАБОЛЕВАНИИ ДЕТЕЙ COVID-19

В Башкирии родители могут оформить больничный лист по уходу за ребенком дистанционно, но необходим прием врача и сдача анализа ПЦР.

В случае, если родитель сам болеет, больничный лист по уходу должен быть закрыт и открыт по болезни взрослого.

Нюансы оформления документов пояснила заместитель министра здравоохранения Ирина Кононова на еженедельном брифинге.

При этом листок нетрудоспособности по уходу за заболевшим ребенком можно открыть на другого члена семьи: второго родителя, бабушку, дедушку и других близких родственников.

В случае заболевания взрослого, за которым требуется уход, также можно оформить больничный лист, при этом необходим осмотр врача, который определит, что посторонний присмотр при болезни пациенту действительно потребуется.

ЧАЙ НА ЗДОРОВЬЕ!

В сезон ОРВИ и омикрона наш организм требует витаминов в большом количестве. А где их черпать, как не в ароматном чае! Имбирь, лимон, мед, шиповник – далеко не полный перечень ингредиентов, которые сделают напиток не только вкуснее, но и полезнее. Шеф-повар кафе «Рахат-Лукум» (ООО «Салаватинвест») любезно поделился с нами рецептами чая, которые можно легко приготовить в домашних условиях. Но обязательно стоит помнить, что не стоит увлекаться витаминизированным чаем. В день достаточно 1-2 чашки.

С ЛИМОНОМ И ИМБИРЕМ

Этот чай – кладовый витаминов. Он содержит витамины С, В₁, В₂ и незаменимые аминокислоты. Его пьют для профилактики и лечения ОРВИ, снятия боли в горле и облегчения кашля. Также его рекомендуют для укрепления сердечно-сосудистой системы, снижения уровня холестерина, облегчения боли в суставах и мышцах.

Чай черный листовой – 10 г, мед – 40 г, имбирь свежий – 30 г, лимон – 40 г, мята свежая или сухая – 5 г. Завариваем чай, добавляем мед, имбирь (натираем на терке или мелко нарезаем), лимон, украшаем веточкой мяты.

С ЯБЛОКОМ И КЛЮКВОЙ

Чай с клюквой обладает множеством полезных свойств: повышает иммунитет, согревает организм, улучшает состояние сосудов, способствует быстрому выздоровлению, обладает мощными антиоксидантными свойствами и т.д.

Чай черный листовой – 10 г, мед – 40 г, яблоко – 100 г, клюква свежемороженая – 40 г, мята свежая или сухая. Завариваем черный чай, добавляем мед, яблоко, клюкву, лимон, мяту.

ШИПОВНИК С МЯТОЙ

Шиповник – растение, которое благодаря своему богатому составу по праву считается чудо-средством от многих заболеваний. Плоды шиповника содержат



витамины Р, К, С, Е, группы В, органические кислоты, дубильные вещества, пектины и многое другое.

Шиповник сухой – 10 г, мята сухая перечная – 2 г, чай зеленый листовой – 10 г, малина свежемороженая – 12 г. Компоненты засыпать в заварной чайник, добавить ягоду (размять), залить кипятком. Можно добавить сахар или мед.

ЯГОДА ОБЛЕПИХА

Полезные свойства облепихи считают поистине уникальными: способствует очищению крови, профилактике анемии и малокровия, быстрому заживлению ран, улучшает аппетит и пищеварение, лечит заболевания желудочно-кишечного тракта, чистит сосуды и препятствует образованию тромбов. Тонизирует и омолаживает весь организм, повышает работоспособность и жизнестойкость.

Чай зеленый листовой – 10 г, сок апельсиновый – 50 г, ягода облепиха – 80 г, мед – 30 г, мята сухая – 3 г, лимон – 15 г. Завариваем зеленый чай с мятой. Отдельно перетираем облепиху с медом. Закладываем все в чайник, добавляем сок, лимон.

Приятного чаепития.

Подготовила Лиана ГАЛИМОВА



ГРАФИК РАБОТЫ ФИЛЬТР-БОКСА ООО «МЕДСЕРВИС»

В связи с эпидемиологической обстановкой изменился график работы фильтр-боксов ООО «Медсервис».

Фильтр-бокс № 1 работает с 7.30 до 22.00 (ПЦР-мазки берутся сразу на месте). Он находится в здании хирургического корпуса (бывший зал свидания).

Фильтр-бокс № 2 не работает.

ПЦР-мазки после выздоровления или отпуска производятся в здании профилактория «Маяк», ул. Октябрьская 37/14 (вход со стороны ул. Ключевой). График работы: с 8.00 до 10.00 – по направлениям от работодателя; с 11.00 до 13.00 – повторный забор мазков по направлениям от врача.



В Башкирии мобилизовалась работа колл-центра 122 и Антиковидного ситуационного центра. Напомним: единый телефонный номер 122 введен для вопросов по COVID-19 и вызова врача во всех регионах страны. По кнопке «1» можно вызвать реального оператора. На кнопке «2» отвечает голосовый помощник Светлана, робот может записать человека к врачу. Кстати, он способен одновременно обслужить до 40 вызовов. Нажав на кнопку «3», можно обратиться в Антиковидный ситуационный центр Башкортостана.

ПУНКТЫ ВАКЦИНАЦИИ В ГОРОДЕ САЛАВАТЕ

Пройти вакцинацию всем горожанам можно в поликлиниках Салавата. Без перерывов и выходных работают прививочные кабинеты в поликлинике № 1 (б. С. Юлаева, 18, кабинет 404) и поликлинике № 2 (ул. Чапаева, 12, кабинет 306). Время работы: с 8.00 до 20.00.

Пункт вакцинации работает также на Городском рынке (ул. Уфимская, 30а) и в торговом центре «Гостинный двор» (ул. Ленина, 42). Режим работы на рынке и в ТЦ: в субботу и воскресенье с 10:00 до 18:00. При себе иметь документы: паспорт, медицинский полис, СНИЛС.

ПРИГЛАШАЕМ НА ВЫСТАВКУ- КОНКУРС

С 4 марта в Салаватской картинной галерее в рамках Года культурного наследия народов России начнет работу XIII городская выставка-конкурс декоративно-прикладного искусства «Салаватские кружевницы». Для участия приглашаются все желающие.

Работы могут быть представлены в любой из техник: вязание, вышивание, батик, макраме, лоскутное шитье, войлоковалание и др. На выставку-конкурс принимаются работы, изготовленные не ранее 2020 года, в отличном состоянии.

С более подробной информацией о проведении выставки-конкурса вы можете ознакомиться на сайте <https://oksalavat.bash.muzkult.ru/about>, <https://vk.com/club141432023> или <https://nasledie-salavat.ru> в Положении о проведении конкурса.

Прием работ будет проходить до 24 февраля включительно по адресу ул. Первомайская, д. 3. Телефон для справок 35-55-10.

ЖЕЛАЕМ РАДОСТИ, УСПЕХА!



Коллектив цеха № 23 завода «Мономер» поздравил с 50-летием начальника смены Зимфры Иштуганова

Газета «Салаватский нефтехимик» продолжает рубрику «Самый лучший день», в которой публикуются фотографии счастливых именинников. Если у вас или вашего коллеги круглая дата, присылайте юбилейное фото в редакцию «Салаватского нефтехимика» на почту 02dny@snos.ru.

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
 - машиниста технологических насосов 3-5 разряда,
 - грузчика,
 - прибориста 3-5 разряда,
 - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 разряда,
 - слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 разряда,
 - водителя (категории ВСДЕ).
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11,
e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- поваров и официантов в ресторан «Рахат-Лукум»,
 - повара 3, 4 разряда,
 - кондитера 5 разряда,
 - подсобного рабочего 2 разряда (в столовую).
- Официальное трудоустройство, график работы 5/2 по 8 часов, полный соцпакет.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-27-97

ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
 - лаборанта химического анализа,
 - слесаря по ремонту технологических установок 3-5 разряда,
 - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 39-61-09,
e-mail: 02hrf@snos.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
 - врача-терапевта,
 - врача-невролога,
 - врача – травматолога-ортопеда,
 - медицинскую сестру,
 - фельдшера,
 - рентгенолаборанта.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- инженера АСУ ТП (сменный график),
 - машиниста-обходчика по турбинному оборудованию (4 р.),
 - электрослесаря по ремонту электрических машин (3, 4, 5, 6 р.),
 - ведущего инженера СНТБПК (промышленная и пожарная безопасность),
 - слесаря-ремонтника,
 - маляра,
 - электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций (5 р.),
 - газорезчика (4 р.),
 - аппаратчика ХВО.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvtcc.ru

ООО «САЛАВАТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

- инженеров-проектировщиков – электриков.
- Контактная информация:
тел: 8 800 500 75 85,
e-mail: 03zov@snhpro.ru

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Пестряева Ирина Дмитриевна, Ларионов Валерий Анатольевич, Батов Юрий Владимирович, Баранова Мария Васильевна, Шарафутдинов Рамиль Ражабович, Коровченко Оксана Ивановна, Илюшин Владимир Ефимович, Исланова Альфия Гизатулловна, Чуднова Татьяна Владимировна, Вяхирев Игорь Николаевич, Куприянова Альбина Шайдулловна; ветераны компании: Фахретдинов Рафаэль Фоатович, Черенкова Ольга Михайловна, Ишикаев Хуснулла Насруллович, Прохорова Татьяна Николаевна, Баязитова Фавзия Мусовна, Филиппова Вера Филипповна, Бабкин Сергей Владимирович, Недоспасов Михаил Александрович, Халилов Гайфулла Минигареевич, Арасланова Зульфия Баязитовна, Гильманова Валентина Шакирзяновна, Подшивалов Геннадий Федорович, Половинкин Борис Федорович, Титова Антонина Алексеевна, Хамидуллин Фанир Шагидуллович, Аблев Наиль Халидович, Почкаева Людмила

Михайловна, Быченкова Ольга Ивановна, Лаптев Иван Семенович, Агуреева Мария Ивановна, Рахматуллина Фания Нурулловна, Пустарнакова Марина Алексеевна, Захлебина Людмила Васильевна, Алпарова София Шакировна, Сусанина Валентина Давыдовна, Мамлеев Газизьян Зиганшиевич, Коробова Людмила Михайловна, Григорьевская Валентина Сергеевна, Аптикаев Равиль Уралович, Кормакова Мария Ивановна, Рустямова Зайтуна Амировна, Минибаева Фания Хамзевна, Арсланбеков Зинур Мингазович, Фоханова Мария Афанасьевна, Андреева Людмила Прохоровна, Кузнецова Светлана Александровна, Паули Галина Петровна, Адршина Альфира Равиловна, Мельникова Назиба Сабировна, Евдокимов Валерий Валентинович, Шибалов Александр Петрович, Абдуллина Альфия Надильшевна, Кильдигулова Альмира Анваровна, Байзитова Амина Хасиятовна, Анисимова Татьяна Ивановна, Утарбаева Нурия Нургалиевна, Галимов Радик Забинович, Исанбаева Зайтуна Миниахметовна, Кутлиахметов Ахмет Нагимович, Костин Юрий Александрович, Бикбулатова Рая Нурлыевна, Швец Валерий Анатольевич, Тарасова Екатерина Александровна, Коростелева Татьяна Макаровна, Емельнов Валерий Васильевич, Балыбина Антонида Николаевна, Захарова Валентина Павловна, Даминова Альфия Яхиевна,

Тажетдинова Анузя Мубаракновна, Галимов Флюр Зиннурович, Жукова Любовь Петровна, Анчин Петр Макарович, Сулейманова Галия Фаскиевна, Сбитяков Виктор Николаевич, Дикарева Галина Егоровна, Шнейдерман Олег Геннадьевич, Дегтярева Алевтина Николаевна, Мухаммадеева Хаида Хабибовна, Каледин Юрий Николаевич, Хасанова Халида Гайфулловна, Малафеева Вера Николаевна, Хамракулов Бахтияр Мавланович, Кузнецов Владимир Юрьевич, Кандалов Борис Владимирович, Рязанцева Раиса Абрамовна, Осокин Павел Иванович, Архипова Евдокия Ивановна, Ахсанова Гузалия Валиулловна, Золотова Татьяна Николаевна, Ульянов Валентина Ивановна, Силантьев Вадим Максимович, Максимова Валентина Петровна, Неменкова Валентина Александровна, Пушкарева Людмила Николаевна, Шадрин Анатолий Александрович, Осолинская Тамара Петровна, Петров Иван Иванович, Михелева Раиса Алексеевна, Зеленкова Валентина Федоровна, Мазепов Александр Васильевич, Валеева Фарид Динисламовна, Бикмухаметова Фирдаус Амировна, Гатауллина Раиса Галимьяновна, Утяганова Нафиса Киньягуловна, Исмагилова Рауиля Рашитовна, Машков Владимир Иванович, Храмов Виктор Иванович, Нагреддинов Динар Димович, Валитова Рамзиля Ахтямовна, Загороднов Василий Павлович

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official