

В ЦЕНТРЕ ЖИЗНИ ЗАВОДОВ

Начальник Производственного управления компании рассказал об итогах деятельности в I полугодии



>>> стр. 3

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»
В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ

 [Instagram.com/gpnsofficial](https://www.instagram.com/gpnsofficial)

 vk.com/gazpromsalavat

 facebook.com/GPNSofficial

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



ДЕФЕКТОВ НЕ БУДЕТ

Корреспонденты «СН» на один день сменили профессию. Они стали дефектоскопистами.

СТР. 4



СПЕЦИАЛИСТЫ НАШЕГО ВРЕМЕНИ

В коллективах чествуют юбиляров. Читайте о людях, которые десятилетия своей профессиональной жизни посвятили производству.

СТР. 5

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

КЦА: ИДУТ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

На установке короткоцикловой адсорбции выполнен полный объем строительно-монтажных работ. Построены все здания и сооружения, смонтировано технологическое оборудование и трубопроводы. Проведены работы по электрической части и системе автоматизации. Завершается благоустройство территории.

Строительство установки КЦА, длившееся два года, подходит к своему логическому завершению. В настоящее время в активную фазу вступили пусконаладочные работы. На площадке объекта находятся представители поставщиков оборудования АСУТП от фирм Emerson, Howden, Linde. Производится отладка каналов связи, проверка всех систем питания и

обкатка оборудования вхолостую.

– Пусконаладка идет в штатном режиме, согласно плану, – отметил начальник установки КЦА Айнура Галин.

Смонтированы блоки КЦА и оборотного водоснабжения, компрессорная и распределительная подстанция (РТП) с контроллерной.

>>> стр. 2

ВНЕДРЕНИЕ

НОВЫЕ БАКТЕРИЦИДЫ УЛУЧШАЮТ КАЧЕСТВО ВОДЫ

Водооборотные циклы – важная часть технологического процесса. Качество воды, циркулирующей в теплообменном оборудовании, контролируется по множеству показателей. Для исключения негативных процессов коррозии, биологических и солевых отложений применяются специальные реагенты.

Когда температура воздуха повышается выше +20° С, в воде начинают активно размножаться водоросли и бактерии. Они оседают на стенках градирен, трубопроводов, аппаратов, тем самым значительно ухудшая процессы теплообмена. Кроме того, под этими отложениями в застойных зонах оборудования начинается подшламовая коррозия.

С 2015 года реагентной обработкой водооборотных циклов в рамках сервисного договора занимается ООО «НТЦ «Салаватнефтеоргсинтез». Чтобы уменьшить рост микробиологии, в НТЦ разработали биоциды неокисляющего действия марок «АддиТОП БЧ», «АддиТОП БА», «АддиТОП БП».

>>> стр. 2

СОТРУДНИЧЕСТВУ «ГАЗПРОМ»
И UNIPER – ЧЕТВЕРТЬ ВЕКА

В Санкт-Петербурге состоялись торжественные мероприятия по случаю 25-летия научно-технического сотрудничества ПАО «Газпром» и Uniper SE. Программы научно-технического сотрудничества компаний охватывают практически все этапы производственного цикла. Сотрудничество развивается в том числе по таким направлениям, как производство СПГ и газомоторного топлива. Успешно реализован проект по освоению трудноизвлекаемых запасов газа Южно-Русского месторождения, построены и эксплуатируются газопроводы Ямал – Европа и «Северный поток».

В БАШКИРИИ РАЗРАБОТАЮТ
ПРОГРАММУ ВНЕДРЕНИЯ
ГАЗМОТОРНОГО ТОПЛИВА

В рамках совместного проекта с «Газпром трансгаз Уфа» на Уфимском компрессорном заводе начато производство модулей компримированного природного газа (МКПГ). На компримированном метане сегодня работает часть «НефАЗов». Как отметил генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Уфа» Шамиль Шарипов, аналогов такого оборудования в России никто не производит: «Мы первыми в стране взялись за такой моноблок. И если мы его получим, мы будем первым регионом, который занимается не только закупкой автотранспорта на газомоторном топливе и развитием инфраструктуры, но и производством оборудования».

«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»
ФОРМИРУЕТ ОЧЕРЕДНОЙ
«ГАЗПРОМ-КЛАСС»

Общество «Газпром переработка» и лицей № 1 г. Сургута объявляют о приеме документов претендентов на обучение в «Газпром-классе» (10-й класс) с последующим получением высшего образования по направлению и трудоустройством в ООО «Газпром переработка». Первый «Газпром-класс» был создан в 2014 году, со стартом одноименного проекта по всей стране. Профильные предметы, такие как физика и химия, здесь изучают по углубленной программе. Для учащихся организуют экскурсии на Сургутский ЗСК, встречи со специалистами предприятия.

По материалам ДИП «Газпром»

стр. 1 <<<

КЦА: ИДУТ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Через РТП будет производиться энерго-снабжение всей установки короткоцикло-вой адсорбции, а в дальнейшем и установки производства водорода. В контроллерной находится управление системой АСУТП, установки КЦА и установки производства водорода.

– Хочется отдельно сказать об установленном оборудовании на КЦА. Так, смонтированы два поршневых и один винтовой компрессоры фирмы Howden, – отмечает специалист отдела строительства новых объектов нефтепереработки УКС Марсель Касимов, курирующий строительство. – Интерес представляет оборудование фирмы Linde, состоящее из клапанной салазки и адсорберов. В процессе работы этих аппаратов как раз и будет происходить разделение водородсодержащего газа на чистый водород и остаточные газы.

Сырьем для установки КЦА будет служить водородсодержащий газ из цехов № 11 и 56. Установка сможет перерабатывать 42 тысячи нормальных кубических метров водородсодержащего газа в час и выдавать до 25 тысяч нормальных кубометров водорода в час на НПЗ. Чистота водорода составит не менее 99,7 % объемных. Помимо чистого водорода, установка КЦА также будет вы-



На установке КЦА проводится отладка каналов связи, проверка всех систем питания и обкатка оборудования вхолостую

рабатывать остаточный газ, который будет подаваться в топливную сеть компании.

Представители компании Linde в июле участвовали в загрузке адсорберов и инспекции клапанной салазки. В конце августа ожидается приезд специалистов АСУТП этой же компании для испытания блока КЦА. А в настоящий момент

представители фирмы Howden занимаются отладкой компрессоров. Предстоит завершить работы по наладке динамического оборудования, систем связи и электрической части проекта. Ввод объекта в целом намечен до конца текущего года.

Алевтина ЛОЖКИНА

ВНЕДРЕНИЕ

стр. 1 <<<

НОВЫЕ БАКТЕРИЦИДЫ УЛУЧШАТ
КАЧЕСТВО ВОДЫ

Реагенты на основе сложных органических соединений предназначены для эффективной борьбы с бактериями и водорослями. Например, «АддиТОП БП» на основе полигуанидиндигидрохлорида. Реагент прошел успешные испытания в рамках фиксированного пробега. Он будет применяться совместно с гипохлоритом натрия.

Немаловажно, что новые реагенты являются нетоксичными веществами, не представляют опасности для здоровья человека, не оказывают негативного влияния на процессы биологической очистки сточных вод.

– Они избирательно действуют только на бактерии, не оказывая влияния на другие

показатели оборотной воды, не образуют отложений, не смывают имеющиеся отложения, их применение полностью безопасно, – говорит начальник лаборатории проблемных исследований НТЦ «Салаватнефтеоргсинтез» Илья Садретдинов.

Совместно со службой главного технолога внесены изменения в программы фиксированных пробегов и инструкции по реагентной обработке водооборотных узлов с применением новых бактерицидов последнего поколения.

Петр КРУПИН,
главный технолог УГТ компании



Качество водооборотной воды – под контролем

СОЦИАЛЬНАЯ СРЕДА

ЭНЕРГИЧНАЯ
БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

Нефтехимики проявили инициативу и милосердие

Коллектив энергетиков при поддержке руководства УГЭ второй год подряд занимается благотворительностью. Собранные в 2016 году средства пошли на подарки в детский дом «Росточек» города Салавата, а в этом году – в детскую городскую больницу и в детский дом Ишимбайского района. Причем в Петровском при поддержке педагогов и воспитателей была организована целая развлекательная программа с веселыми стартами и призами.

– Помогать приятно, – говорит одна из

активисток благотворительного движения, секретарь УГЭ Лиляна Ахметдинова. – Видишь радость в детских глазах, слышишь задорный смех и понимаешь, что все это не зря. Общение с детьми дает большой заряд позитива и мотивацию на продолжение начатого дела. Радует, что в этом году число коллег, пожелавших внести свою частичку добра, стало больше. Помощь нуждающимся детям будет продолжена.

Алевтина ВЕЛИКОДСКАЯ

**СЕМЕЙНЫЙ WEEK-END
В ДОЦ «СПУТНИК»**

С 25 по 27 АВГУСТА ОТДЫХ ДЛЯ ДЕТЕЙ С РОДИТЕЛЯМИ!

КУПАНИЕ В БАССЕЙНЕ • ЯРКАЯ ШОУ-ПРОГРАММА
ИНТЕРЕСНОЕ МЕНЮ • СПОРТИВНЫЕ ИГРЫ • МОДНЫЕ ДИСКОТЕКИ
ЗАЕЗД 25 АВГУСТА В 18:00 / ВЫЕЗД 27 АВГУСТА В 18:00

СТОИМОСТЬ ПУТЕВКИ: 1 570 РУБЛЕЙ
НА ЧЕЛОВЕКА ЗА WEEK-END.

ЗАЯВКИ И ОПЛАТА ДО 22 АВГУСТА
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО!

ИДЕТ НАБОР ЗАЯВОК ПО ТЕЛЕФОНУ:
8 917 801 50 50

ОФИС «АГИДЕЛЬ-СПУТНИК»:
УЛ. СТРОИТЕЛЕЙ, 38,
ТУРАГЕНТСТВО, 13ТАЖ

РАСПИТИЕ СПИРТНЫХ НАПИТКОВ
НА ТЕРРИТОРИИ ДОЦ «СПУТНИК» ЗАПРЕЩЕНО!

В ЦЕНТРЕ ЖИЗНИ ЗАВОДОВ

Деятельность компании «Газпром нефтехим Салават» насыщена и многообразна. Строительство новых производств, ремонты на заводах, модернизация действующих объектов, реализация важных проектов. Начальник Производственного управления Алексей Фуфаев рассказывает о росте глубины переработки углеводородного сырья, увеличении выработки аммиака, повышении маржинальной прибыли, отгрузке гидроочищенной широкой фракции легких углеводородов и о других итогах работы за первые шесть месяцев текущего года.



– Алексей Леонидович, в вашем управлении сконцентрирована вся производственная информация. Хотелось бы узнать, как отработала компания в первом полугодии?

– По итогам I полугодия 2017 года можно с уверенностью сказать, что Общество работало стабильно. Все основные производственные показатели выполнены, и даже более того – некоторые увеличились. Так, по сравнению с аналогичным периодом 2016 года возросла глубина переработки углеводородного сырья – с 87,2 % до 89,2 %, увеличился среднемесячный выход этилена – с 27 тыс. 477 т до 30 тыс. 561 т, возросла выработка аммиака – с 46 тыс. 920 т до 49 тыс. 176 т.

Сохраняется тренд по снижению переработки нефти (–291 тыс. т) и увеличению доли стабильного газового конденсата (+150 тыс. т) на нефтеперерабатывающем заводе.

По заводу «Мономер» хотелось бы отметить увеличение поставки бензиновых фракций НПЗ (+118,8 тыс. т, или 157 %) в сырье производства ЭП-340 и перевод всех печей SRT-6 на переработку нефти в связи с высоким маржинальным эффектом. По газохимическому заводу прирост выработки минеральных удобрений составил 32 тыс. т, или 110 %.

– Расскажите, какими важными проектами вам довелось заниматься в течение года?

– При участии сотрудников Производственного управления было реализовано несколько проектов, повышающих как маржинальную прибыль по Обществу, так и технологическую гибкость и вариативность взаимосвязи производственных объектов. Об этих проектах уже упоминалось на страницах газеты: отгрузка гидроочищенной широкой фракции легких углеводородов, монтаж переключателей на линиях азота высокого и низкого давления и топливного газа и т.д.

В частности, разделение общего потока широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ) на две части (очищенный и неочищенный) было осуществлено путем переключения на межцеховых коммуникациях и монтажа дополнительных трубопроводов на площадке «Е» установки жидких газов ТСЦ завода «Мономер». Так как данный проект затрагивал несколько подразделений, то в задачи нашего управления входила разработка и утверждение технического задания, защита дополнительных работ по монтажу на комиссии



Пуск новых производств позволит увеличить прибыль компании

Общества, координация взаимодействия при пуске новой схемы в работу.

Монтаж новой переключки между трубопроводами азота высокого давления увеличивает вариативность обеспечения цехов завода «Мономер» при проведении ремонтных работ. Здесь Производственное управление также являлось куратором при взаимодействии нескольких подразделений.

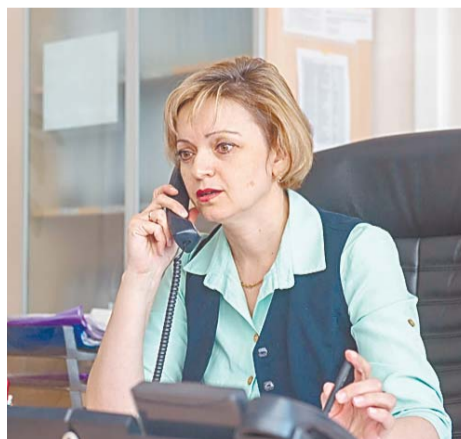
Также мы взаимодействуем в широком спектре вопросов с руководителями и специалистами ООО «Газпром переработка» и Департаментом 614 ПАО «Газпром». Происходит это в плане предоставления различных видов отчетности, в плане проработки поступающих запросов относительно производственной деятельности предприятия. Также мы занимаемся формированием и согласованием месячных и годовых планов, оперативным мониторингом исполнения плана производства Общества.



Аналитика и взаимодействие

– Вам доводится взаимодействовать со многими службами компании?

– Да, в силу специфики мы тесно взаимодействуем практически со всеми службами и подразделениями Общества и внешними контрагентами в вопросах поставки сырья и отгрузки продукции. Происходит это через диспетчерские службы технологических объектов, через планирование производственной деятельности. Мы участвуем в ремонтах при остановке и пуске производств, при согласовании точек подключения к межцеховым коммуникациям при проектировании новых производств. Тесно завязаны с развитием информационной системы Общества PI System и координацией подготовки объектов Общества к эксплуатации в осенне-зимний период. Пользуясь случаем, хочу поблагодарить всех наших партнеров за профессионализм и взаимопомощь.



На тике событий

– Какие задачи предстоит решить до конца года?

– В перспективе до конца 2017 года планируется завершить разработки и внедрить в промышленную эксплуатацию автоматическую систему диспетчерского управления производством. Система аналогична внедренному комплексу диспетчерской информационно-аналитической системы в ООО «Газпром переработка». Данный проект направлен на повышение эффективности труда диспетчеров за счет перевода в цифровой формат значительного объема обрабатываемого потока данных с установок и производств. Также в «цифру» будут переведены почти все журналы, которые в настоящее время диспетчеры заполняют вручную. Формирование справок и отчетов будет организовано на базе единой информационной платформы PI System. В базе данных системы будут храниться все инструкции по взаимосвязи между подразделениями Общества и сторонними контрагентами, а также техническая информация по технологическим объектам.

В соответствии со стандартами ПАО «Газпром» осенью должен быть осуществлен переход на новое время по закрытию суточных и месячных балансов. Для этого будут произведены значительные изменения в системе отчетов PI System силами специалистов Управления информационных систем и связи и в системах АСУТП технологических объектов – специалистами Управления главного метролога. Все это позволит синхронизировать систему отчетности нашего предприятия с предприятиями ООО «Газпром переработка», которые являются для нас поставщиками сырья.

На перспективу ждем окончания грандиозных строек и продолжим работу по настройке всех потоков, сбору схем. Предстоит большая работа, скучно не будет.

Алевтина ЛОЖКИНА

ЕСТЬ ДЕФЕКТОСКОПИСТ – НЕТ ДЕФЕКТОВ

Корреспонденты «СН» Алёна Шавырова и Камилла Султанова испытали на себе редкую профессию

Дефектоскописты – на вес золота. За дефицитность профессии им полагается надбавка к зарплате. Двадцать сотрудников отдела прослушивают «пульс» всего предприятия. На один день корреспонденты «СН» сменили диктофон на профессиональный прибор дефектоскописта – ультразвуковой толщиномер.

РЕДКИЙ КАДР

На плечах дефектоскопистов диагностика аппаратов, трубопроводов, компрессоров и другого технологического оборудования со всех промплощадок. словно сыщики, специалисты ищут коррозию, утончения и другие проблемы. На основе их заключения принимается решение о проведении ремонта, замене отдельных элементов и узлов или о продолжении эксплуатации объекта.

Существует множество методов диагностики. Мы взяли только за один из них – толщиномер, классику ультразвукового диагностирования. Этот метод используется в тех случаях, когда доступ к объектам есть только с одной стороны. Например, при измерении стенок аппаратов и труб. Для калибровки шероховатость поверхности измеряемого объекта должна быть такая же, как и у эталона. На них наносят контактную жидкость – машинное масло или глицерин. По такому же принципу работают УЗИ-специалисты в больницах, нанося гель на кожу пациента.

ПОДГОТОВКА

Заранее нам дали домашнее задание – перелопатить ознакомительную лекцию на 50 страниц. Как послушные ученицы, мы сели за парту. Немного теории – и в наших руках толщиномер и несколько обучающих образцов с дефектами. На первый взгляд, процедура довольно проста. Нужно капнуть на металл машинное масло или глицерин и датчиком исследовать участок. Прибор покажет его толщину в точности до десятых долей миллиметра.

В каждом материале своя скорость ультразвука, поэтому, чтобы избежать ошибок, перед каждой проверкой все приборы калибруются на эталонах.



Важны даже десятки миллиметра



Калибруем толщиномер



От точности измерений зависит безопасность всего Общества

– Это язвенная коррозия, она съедает металл, – дает первые уроки Алексей Бережной, начальник сектора неразрушающего контроля, увидев найденный нами дефект.

В процессе измерения нам пришлось вспоминать физику: продольные волны, пьезоэффект и тому подобное. Конечно, всех тонкостей за короткое время не понять.

Немного потренировавшись и получив толщиномер и перчатки, едем на объекты. Задача на сегодня – посетить 24 и 54 цеха газохимического завода. Здесь началась волна капитальных ремонтов, и работы для дефектоскопистов непочатый край.

24 ЦЕХ – КАМИЛЛА СУЛТАНОВА

Мне достался 24-й цех, где производят карбамид. Постигать практическую дефектоскопию меня отправили с Сергеем Шелковым, ведущим специалистом сектора неразрушающего контроля.

Когда формальности позади, наряд-допуск и задание на руках, мы отправились к нужному участку. По ходу заваливаю моего наставника вопросами. А в ответ: «цветнушка», «магнитка», «вихрето». Не совсем понимаю, но разберемся. Смотрю на трубы, поднимающиеся до самой крыши, и становится не по себе. А ведь толщину их стенок кому-то приходится измерять, да еще и во множестве мест. Кажется, что мое задание гораздо легче: нужно измерить толщину стенок сепаратора в 43 контрольных точках. Они оказались ярко очерченными кругами больше пятака в раз. Трудно не заметить. Приглядевшись, начинаю замечать их на всех трубах в помещении. «И как я только раньше их не видела?» – проскользнула мысль. До начала измерений объект, в моем случае сепаратор, подготавливают, контрольную зону зачищают. Только потом можно вызывать дефектоскописта.

Уроки Алексея Владимировича не прошли впустую. Уверенным движением наношу жидкость на контрольную точку и сканирую

датчиком пузатую стенку аппарата. Сергей Викторович страхует и перепроверяет – все верно.

54 ЦЕХ – АЛЁНА ШАВЫРОВА

Для измерения своих первых точек с уверенностью альпиниста лезу внутрь опоры абсорбера. Внешне он напоминает дупло дерева. Снаружи – жара, а внутри прохладно, правда тесновато: спину не разогнуть. На четвереньках ищу точки для измерения толщины стенок аппарата. Координирует мой рабочий процесс извне дефектоскопист Александр Чильдинов. В специальную таблицу он записывает мои измерения. В одиночку было бы совсем тяжело. Для работы точности и внимательности недостаточно, нужно еще иметь особое чутье.

Все готово, выхожу. Ощущение гордости за проделанную работу.

ПОДВОДЯ ЧЕРТУ

Дефектоскописты – настоящие пчелки. За один день они обходят неимоверное количество точек измерения. За две недели могут произвести замеры почти 4000 точек. Рабочая зона этих людей – все подразделения компании и дочерние предприятия. Нет такого угла на промзоне, где бы не ступила их нога.

О своей профессии дефектоскописты отзываются однозначно: «Сложно. Очень сложно» – если вкратце. Соотношение полов среди них – 50:50. И Алексей Владимирович, и Сергей Викторович с чувством говорят, что профессия эта не женская. Каждый день нужно проходить километры, забираться на высочайшие колонны и внутрь аппаратов. И все это подчас с 9-килограммовым дефектоскопом на шее и с различными приспособлениями в руках.

Подготовили Алёна ШАВЫРОВА,
Камилла СУЛТАНОВА

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

СПРАШИВАЛИ? ОТВЕЧАЕМ!

Вопросы в рубрику «Обратная связь» вы можете задать по телефонам 39-24-44, 39-44-34. Ведущая рубрики – Алевтина Ложкина.



В эти выходные в «Спутнике» пройдут семейные выходные, в детский центр смогут заехать родители с детьми. Предполагаем, что будет организована интересная программа. Мы, к сожалению, не сможем попасть в «Спутник» в этот раз, будут ли такие выходные организованы еще?

Отвечает Юрий Запасной, начальник ДОЦ «Спутник»:

– Первый семейный Week-end в «Спутнике» пройдет с 18 по 20 августа, следующий семейный Week-end будет организован с 25 по 27 августа. Заявки на этот заезд принимаются до 22 августа. Администрация ДОЦ «Спутник» подготовила насыщенную программу для отдыхающих. Детей и родителей ждут интересные конкурсы, игры, семейный флешмоб. Также малыши и подростки смогут покататься в бассейне, поучаствовать в спортивных играх и эстафетах. Для маленьких деток будут организованы тематические кружки, будет задействована вся территория детского центра «Спутник». Вечерняя развлекательная программа удивит по-настоящему: будут игры, шоу и, конечно, зажигательная дискотека. Компания «Промпит» подготовила для отдыхающих разнообразное меню, но надо отметить, что все-таки главной изюминкой «Спутника» считается красивая природа и свежий воздух!

В теленовостях нас пугают, что в Турции идет эпидемия вируса Коксаки. Насколько этот вирус действительно опасен?

Отвечает врач-инфекционист Эльза Сагитова:

– Этот вирус может быть вполне безобидным, а может и обернуться серьезными проблемами. Болеют им в основном дети дошкольного и младшего школьного возраста. В легкой форме вирус сопровождается сыпью на лице и руках, воспалением глаз и слизистых оболочек рта и горла, повышением температуры. Но даже без приема противовирусных препаратов болезнь обычно отступает за одну-две недели, но бывают и случаи с летальным исходом, особенно у детей, поэтому при первых же симптомах следует отправляться к врачу и обязательно рассказать, что вы были за границей. Самое опасное осложнение – серозный менингит, воспаление мозга, которое приносит с собой мучительную головную боль, высокую температуру, кашель и насморк, мышечную боль, повышенную чувствительность к свету и прикосновениям.

Заражение вирусом возможно через пищу и питье. Роспотребнадзор рекомендует, находясь на отдыхе, не забывать о мерах предосторожности: обязательно мыть овощи, фрукты и ягоды, мыть руки, соблюдать правила личной гигиены, пить только кипяченую или бутилированную воду. Кроме того, заразиться можно и воздушно-капельным путем. Поэтому, находясь в Турции во время вспышки, стоит исключить посещение общих бассейнов и саун и ограничить контакт с людьми.

ОНА К НАМ С ТЕПЛОМ И ДУШОЙ

Лаборант химического анализа теплоцеха Екатерина Казакова вносит в операторную небольшой поднос с пятью дымящимися металлическими кружками. Нет, это не чай к нашему приезду. В центральной конденсатной станции каждый час в такие кружки набирают горячий конденсат для проведения анализа на качество. В этом продукте не должно быть никаких посторонних примесей.



Букет алых роз от родного коллектива

— Это просто чистая вода, почти дистиллированная, без запаха, с температурой около 60 градусов, — говорит мастер участка № 1 цеха теплоснабжения Татьяна Миниярова. — Сюда собирается конденсат со всего комбината, мы контролируем его качество, а потом направляем на ТЭЦ, где из него производят пар и возвращают обратно в цеха для технологических нужд. Сделать пар из конденсата намного проще, чем очищать и нагревать сырую воду, и выгоднее. Конденсат не должен содержать железа, натрия, аммиака и других посторонних примесей. Если мы

замечаем несоответствия, этот поток переводим в дренаж, потому что загрязненный конденсат очень вреден для оборудования.

После ряда манипуляций лаборанта жидкость окрашивается в фиолетовый цвет.

— Если получится розовый, значит, большая щелочность. Должен быть именно фиолетовый. Это хороший конденсат, — одобряет Татьяна Ивановна.

В этот день мастера участка № 1 Татьяну Миниярову поздравлял с юбилеем родной коллектив. Руководитель цеха вручил почетную грамоту от руководства Общества, выразил благодарность за многолетний добросовестный труд. С 1985 года Татьяна Ивановна работает мастером участка № 1 цеха теплоснабжения. Она обеспечивает теплом установки и цехи, следит за правильностью расположения схем трубопроводов при их строительстве, контролирует исправность приборов и качество конденсата на разных этапах его подготовки. Бессчетное число документов со схемами и тома специализированной литературы — постоянные спутники Татьяны Ивановны.

Строительство новой установки каталитического крекинга прибавило работы. Производство будет масштабное, ему под стать и выработка конденсата. Поэтому под эту установку возводится новая конденсатная станция — сюда же перенаправят потоки с объекта 627, который позже будет выведен



Проверка качества конденсата идет под пристальным вниманием Татьяны Минияровой

из эксплуатации. Сейчас на строительной площадке устанавливают новые насосы и прокладывают трубопроводы, которые в первую очередь нужны для подачи оборотной воды на все теплообменники. И новая конденсатная тоже войдет в состав участка № 1.

— Татьяна Ивановна знает все стройки, прошедшие на комбинате за последние 40 лет, — объясняет заместитель начальника цеха теплоснабжения Алик Зайнаутдинов. — Все производства так или иначе потребляют пар и вырабатывают конденсат, поэтому на каждой строительной площадке она трудится в одной связке с монтажниками трубопроводов. Татьяна Миниярова знает конденсатные как свои пять пальцев. Она обучила всех нас — тех, кто пришел после нее, — добавляет он.

Почетный энергетик РБ Татьяна Миниярова стала доброй профсоюзной мамой детей энергетиков. Она организовывала праздники для детей сотрудников — без по-

вода, просто для удовольствия, с клоунами и веселыми конкурсами. И само собой под Новый год, чтобы принести мальчишкам и девчонкам сказку, по инициативе Татьяны Ивановны коллеги собирались, облачались в костюмы Деда Мороза и Снегурочки, ездили по домам и дарили подарки.

Закончив разговор, Татьяна Ивановна топчется дальше: завтра предстоит большая работа, на эстакаде по 4-й улице нужно поменять участок трубы. Для нее, специалиста, настолько востребованного на производстве, вопрос о заслуженном отдыхе звучит как заданный на чужом языке. 14 сентября будет для Татьяны Минияровой особенным днем. В свое первое нерабочее утро она вместе с мужем отправится путешествовать. Для начала навестит родственников, которых давно не видела. А после — время покажет. Внуки, огород, любимое хобби (вязание) — на пенсии все только начинается.

Элина УСМАНОВА

«НА ПЕНСИИ ХОЧУ ПОЗНАТЬ НАСТОЯЩУЮ РЫБАЛКУ»

41 год — солидный стаж Александра Волкова в компании «Газпром нефтехим Салават». Значительную часть этого времени он работал оператором на газофракционирующей установке цеха № 10 НПЗ. В августе ему исполнилось 60 лет, пора уходить на заслуженный отдых. Юбилар говорит, что планирует больше времени уделять близким людям и любимому хобби.

Что такое производство, Александр Волков узнал в 18 лет. Во время обучения в Салаватском индустриальном колледже в 1975 году он был направлен на практику в цех № 26.

— Это знаменитый цех товаров народного потребления, где я участвовал в производстве полиэтиленовой пленки, — рассказывает Александр Иванович. — Потом была служба в армии, после которой меня направили на нефтеперерабатывающий завод.

Первое время Волков работал машинистом насосов в цехе № 8, затем был

назначен оператором и в связи с реорганизацией завода был переведен в цех № 10.

— С производством и коллективом цеха связана вся моя жизнь, — говорит оператор Александр Волков. — Люди здесь всегда были хорошие, дружные, легкие на подъем. Если у кого-то беда, помогут всем миром. Если появилось время, устроят вылазку с шашлыками на природу. И в работе у нас принято поддерживать друг друга и особенно новичков.

Свыше 40 лет трудится Александр Иванович на предприятии. Говорит, что многие его товарищи, с которыми он когда-то начинал осваивать технологический процесс по сбору прямогонных газов и газофракционирующий, вышли на пенсию. Теперь вот время добралось и до него — 19 августа он отпраздновал 60-летие.

— Честно отдал свои силы и способности предприятию и теперь хочу отдохнуть, — говорит юбиляр. — Планирую посвятить время семье. У нас свой дом, так что с женой будем заниматься огородом и домашней живностью. Встречать сыновей с



Передача опыта молодому коллеге

женами и детьми. Старшему внуку Илье 5 лет, и когда он у нас в гостях, то все дела откладываются и начинается только футбол. Возможно, и младший Тёма, когда подрастет, к нам присоединится. А еще я очень мечтаю отправиться на хорошую,

настоящую рыбалку, с костром, палаткой и ночевкой. Мечтаю наудить много рыбы и вдоволь наговориться по душам. Давно такого у меня не было.

Алевтина ЛОЖКИНА

КОММЕНТАРИЙ



Роберт Ремеев, заместитель начальника цеха № 10:

— Оператор Александр Иванович Волков — исполнительный, ответственный, инициативный работник. Доброжелателен, общителен, является наставником молодежи, в коллективе пользуется заслуженным уважением. Его всегда отличали высокая работоспособность, умение правильно планировать и выполнять поставленные задачи. В связи с 60-летним юбилеем желаем ему крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в его новом жизненном периоде.



В коллективе Александра Волкова уважают

О ЧЕМ ПИСАЛА ГАЗЕТА «ЗА ПЕРЕДОВУЮ ТЕХНИКУ»



1959 ГОД. ХЛЕБОЗАВОД – НАКАНУНЕ ПУСКА

Каждый, кто подъезжает к Салавату с северной стороны, обращает внимание на красивое здание, обнесенное добротной белой изгородью. Это новый салаватский хлебозавод. Здесь скоро начнется сушка печей. В ближайшие дни хлебозавод вступит в строй.

...По проектной мощности хлебозавод (с тремя печами) должен был давать в сутки 45 тонн выпеченного хлеба. Но жизнь, бурный рост населения нашего города, связанный с развитием нефтехимии, внесли свои коррективы в планы. Сейчас поставлена четвертая, дополнительная печь... В результате мощность хлебозавода увеличится до 72 тонн хлеба в сутки. А с пуском кондитерского цеха город будет получать ежедневно 3 тонны кондитерских изделий.

ДЕТЯМ НА УСТАНОВКАХ НЕ МЕСТО

Не секрет, что некоторые объекты комбината бывают сильно загазованы. Место ли на таких объектах детям? Конечно, нет! А вот детей иногда увидишь на установках.

Приведу примеры. На днях жена слесаря т. Головина привела на установку №

316 троих детей в возрасте от одного до шести лет. Я спросил ее: «Зачем вы это сделали?»

– А пусть начальник цеха т. Фиалковский увидит, что у нас трое детей, и быстрее даст нам квартиру, – ответила она.

Странный метод доказывать, что у человека имеется трое детей! Ведь для этого достаточно простой справки из ЖКУ...

1961 ГОД. НАШЕМУ КОСМОНАВТУ – УРА!

Тотчас же, как московское радио передало сообщение ТАСС об успешном возвращении на землю корабля-спутника «Восток-2», на всех установках и в ремонтной группе цеха № 11 технологи быстро собрались на митинг.

– Мы восхищены героизмом нашего космонавта Германа Степановича Титова, – сказал на митинге оператор установки 35/3 тов. Валитов. – Такие подвиги способен совершить только советский человек. Хочется работать еще лучше, чтобы Родина наша стала еще сильнее, могущественней.

На митинге ремонтной группы взволнованным было выступление слесаря т. Харламова.

– Хочется крикнуть «ура»! Мы снова впереди! Пусть Америка попробует догнать нас. Теперь уж недалек тот день, когда советский человек, воспитанный коммунистической партией, полетит и на другие планеты.

...Коллектив цеха в честь беспримерного длительного полета в космосе принял на митинге решение работать еще слаженней и завершить предстоящий ремонт установок раньше срока.

РАССКАЖУ О КОЛЛЕГЕ

ОН ПРИЗНАН ПЕРВЫМ ЗАСЛУЖЕННЫМ РАЦИОНАЛИЗАТОРОМ РЕСПУБЛИКИ

Ветеран компании Нажар Хафизов отметил свой 80-летний юбилей

С компанией «Газпром нефтехим Салават» Нажара Сабировича Хафизова связывают 37 трудовых лет. Инициативный, творческий человек, он является автором 80 рационализаторских предложений. Ему первому на предприятии было присвоено звание «Заслуженный рационализатор БАССР».

После окончания Уфимского нефтяного института Нажар Хафизов начал работать на нефтеперерабатывающем заводе в городе Салавате. Прошел все ступеньки карьерного роста от оператора цеха № 14 до заместителя генерального директора предприятия. По направлению руководства работал главным инженером Учалинского картонно-рубероидного завода и главным инженером проекта БГНХ.

Нажар Сабирович принимал самое непосредственное участие в освоении таких производств, как гидроочистка дизельного топлива, четкая ректификация бензинов, каталитических риформингов переработки оренбургского и карачаганакского конденсатов, ШФЛУ на нефтеперерабатывающем заводе. Участвовал в решении вопросов обеспечения сырьем

производств МЭК ЭП-60, ЭП-300, ЦГФУ. Под его непосредственным руководством было освоено производство бензинов А-72, Б-70, АИ-93, АИ-95, новых продуктов сырья для сульфанола и новых видов топлив.

Кроме рационализаторских предложений, у Нажара Хафизова на счету 2 изобретения, 4 авторских свидетельства. Наиболее ценное рационализаторское предложение было сделано им для повышения безопасности и надежности работ производств аммиака и бутиловых спиртов. Внедрение этого предложения позволило получить экономический эффект за первые два года более 90 млрд рублей.

В копилке Нажара Хафизова немало трудовых наград. Неоднократно награждался почетными грамотами за успеш-



ПОМОЖЕМ СОВХОЗУ В УБОРКЕ УРОЖАЯ!

Обращение коллектива РМЦ-2.

«Дорогие товарищи! На полях подсобного хозяйства комбината, в совхозе № 2, выращен богатый урожай. Наступили горячие дни уборки...

Обсудив на нашем собрании вопрос об оказании совхозу помощи, мы решили ежедневно посылать по несколько человек для работы в совхозе, а в цехе работы за них выполнять оставшимся рабочим.

Мы обращаемся ко всем коллективам цехов и подсобных контор комбината с призывом последовать нашему примеру и помочь совхозу в уборке богатого урожая!»

Принято на собрании коллектива РМЦ-2.

ОНИ ПОЛУЧИЛИ БРОНЗОВЫЕ МЕДАЛИ

На днях на комбинат из столицы нашей Родины Москвы пришла бандероль. В ней оказались бронзовые медали ВДНХ и удостоверения к ним.

Обладателями этих наград Всесоюзной выставки достижений народного хозяйства стали нефтехимики комбината, новаторы цеха КИП слесарь Гамир Валиахметович Ювакаев и старший приборист Николай Александрович Евтюхин.

Бронзовые медали и ценные подарки присуждены новаторам за активное участие в промышленном внедрении в производство прибора автоматического определения фракционного состава нефтепродуктов.

Это – первые награды ВДНХ, полученные на нашем комбинате. ■

КОНКУРС

ЛУЧШЕ НАШЕГО СИМЫЧА НЕТ!



С того момента, как «Салаватский нефтехимик» объявил конкурс «Не только кошки», в редакцию газеты пришло немало писем от сотрудников компании, у которых есть домашние питомцы – настоящие члены семьи. Одно из писем прислала ветеран компании Валентина Корсакова. Написать в газету о хвостатом друге ее попросил любимый внук Вова.

После того как прочитала моему внуку истории домашних животных из «Салаватского нефтехимика», он тут же сказал: «Бабуля, мы же тоже можем рассказать о нашем Симвыче». Вова был настойчив и очень ждал, когда напишут про его кота.

В доме наш любимец появился неожиданно-негаданно. Гуляя с собачкой, мы часто подкармливаем дворовых кошечек. Они спокойно реагируют на нашего песика, дружат много лет. И вот однажды мимо нас пробежал незнакомый сиамский котик. Мы с Вовой хотели его накормить, но он юркнул в подвальное окно. Мы оставили еду, ушли, не дождалась кота. В другой раз он опять убежал от нас. Так продолжалось некоторое время. Наконец наши благие намерения были оценены: котик стал осторожно знакомиться с нами, подходил все ближе, потом даже потерся о ноги и совсем не обращал внимания на нашего песика. Внук предложил назвать его Симвычем.

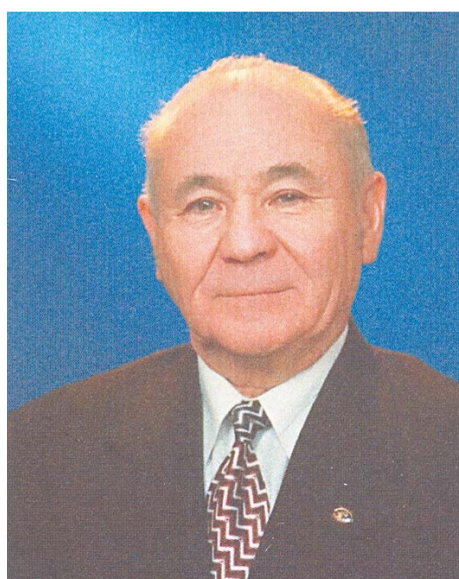
В одну из очередных прогулок мы забрали Симвыча домой. Он оказался ласковым и общительным: глядит в глаза и что-то пытается сказать на своем сиамском языке. Очень любит играть в прятки. Стоит Вовочке сказать: «Где Симвыч?» – кот прячется, а когда его находят – выскакивает и прячется снова. Котик наш в доме появился недавно, а кажется, что он живет у нас много лет, и что примечательно, пес тоже признал в нем настоящего друга. ■

СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ ПРИГЛАШАЕТ

Совет ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават» приглашает семейные пары, в которых оба супруга (муж и жена) работали и ушли на заслуженный отдых из ООО «Газпром нефтехим Салават» и в 2017 году (с 1 января по 31 декабря) отмечают юбилей супружеской жизни: 50, 60 или 70 лет.

Учет и регистрация юбилейных семейных пар ведется по адресу: ул. Колхозная, 22. Вход с северной стороны здания.

Время работы с 10:00 до 13:00 в рабочие дни. С собой необходимо иметь свидетельство о браке, паспорт, трудовую книжку.



После выхода на заслуженный отдых Нажар Хафизов в составе Совета ветеранов Общества долгое время занимался общественной работой

ную деятельность на производстве, ему вручена медаль ВДНХ СССР с присвоением звания «Изобретатель СССР».

Юрий ЧИСТЯКОВ ■

Аппаратчик цеха № 50 Никита Евграфов сотворил необычный мотоцикл – без чертежей и навыков инженера-механика. К новому увлечению его подвигла случайно попавшаяся на глаза интернет-картинка дрифт-трайка. Два года в мастерской – и вот теперь трайк колесит по парковкам Салавата и даже участвует в гонках. Никита рассказал о своем творении.

НЕ ИЗОБРЕТАЙ ВЕЛОСИПЕД, ИЗОБРЕТАЙ ТРАЙК



ВДОХНОВЕНИЕ

Пару лет назад на просторах Интернета наткнулся на необычное средство передвижения – дрифт-трайк. Это был трехколесный велосипед BMX с задней частью от картинга, на колеса которого были прикреплены специальные накладки из труб ПВХ, за счет которых происходило скольжение по асфальту. Увиденный на экране компьютера гибрид так поразил меня, что я решил повторить его своими руками.

МАСТЕРСКАЯ

Осенью 2015-го начал поиск разбитого скутера с рабочим мотором. Друзья предложили подходящий вариант. Только следующим летом, чтобы воплотить идею в жизнь, я отправился в гараж, который стал моей мастерской. Собирал детали на глаз, без чертежей. Ориентировался только на фотографии из Интернета. Пришлось даже самому варить раму. Заднюю часть трайка сделал из деталей от картинга, а рулевую и 50-кубовый мотор взял от скутера. Колеса специально заказывал из Москвы. Мастерить я мог только в теплую погоду – весной и ле-

том. Временами было непросто, один бы я не справился. Мне здорово помогли друзья и отец.

В ПУТЬ

Весной этого года наконец-то все было готово. Хоть пример я брал из Интернета, мой трайк вышел особенным. На обычных двигателях устанавливаются сзади, а на моем – спереди. Конструкция получилась крепкая, выдерживает несколько пассажиров. С управлением все просто – как на автоматической коробке передач, справится любой взрослый. Максимально-

разогнаться мой трайк может всего лишь до 40 км/ч. Небольшой размер задних колес сдерживает его пыл. Но мне и этого хватает, так как катаюсь я только на специально оборудованных площадках. Улицы города – не для трайка.

УСПЕХ

Впервые я представил свое творение публике во время одной из дрифт-гонок, которые регулярно проходят в Салавате. Казалось бы, необычными машинами уже никого не удивить, но трайку это удалось. Затем меня пригласили в Ишимбай на автмотовыставку. Там трайк был награжден как лучший мотоцикл. Рад безумно! Но на достигнутом я останавливаться не собираюсь. Всегда есть что доработать и подлатать. В следующем году вот собираюсь поставить накладки для скольжения на задние колеса. А пока секрет.

Подготовила Камилла СУЛТАНОВА

Никита в социальных сетях:

[VK](#) [nicke_evgrafov](#) [Instagram](#) [nicke228](#)



А ВЫ ЗНАЛИ?

Дрифт-трайк как движение зародился в Новой Зеландии. Изобретательные молодые люди решили сделать «апгрейд» трехколесных велосипедов, чтобы можно было боком катиться с холмов. Гонщики, мчавшиеся по серпантинам, сразу привлекли внимание общественности. С тех пор прошло не больше десяти лет, а увлечение трайками стало популярным по всему миру. Там где нет холмов, к трайку стали приделывать двигатель.

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Кадыров Радик Раисович, Фаварисова Минегуль Фаниловна, Войнова Светлана Михайловна, Машакова Светлана Александровна, Борисова Елена Владимировна, Гафарова Лилия Зуфаровна, Волков Александр Иванович, Поленок Вячеслав Иванович, Юрасова Людмила Анатольевна

Ветераны компании: Букотин Михаил Алексеевич, Трипутень Татьяна Степановна, Губин Василий Иванович, Фахретдинова Амина Хабибулловна, Хабрахманова Сажидат Гарифовна, Кусмаев Далил Зайнагабдинович, Хайруллина Гульнафис Гумеровна, Галеев Ракип Ильясович, Белова Зульфия Хуснулловна, Максимова Надежда Сергеевна, Лукинский Федор Никонович, Каримов Роберт Сулейманович, Сафонов Юрий Александрович, Галимов Миннур Самигуллович, Ярмухаметова Венера Минияровна, Устимов Борис Петрович, Кириллова Мария Александровна, Самородов Борис Васильевич, Грешнов Владимир Николаевич, Плужник Валентина Ле-

онидовна, Гарифуллина Нина Петровна, Нечаева Вера Ивановна, Водякина Валентина Андреевна, Хафизов Нажар Сабирович, Мукминова Лилия Жаудатовна, Щепин Владимир Евгеньевич, Кузнецова Азиф Антраниковна, Абдулина Нэлли Дмитриевна, Самольянова Дина Николаевна, Фассалова Рамзия Сахиулловна, Николаев Михаил Александрович, Матюшин Сергей Васильевич, Коваленко Галина Петровна, Кутлумухаметов Юнир Хайбуллович, Захаров Анатолий Иванович, Васина Лидия Николаевна, Ягодкин Александр Дмитриевич, Титова Лидия Константиновна, Зруев Александр Андреевич, Рябухина Ираида Николаевна.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– газосварщиков 3-5 р.,
– плотника 6 р.
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-39-00,
e-mail: rezume@gpns.ru

ООО «ПАТИМ»:

– машиниста крана-манипулятора 5 разряда,
– машиниста АГП 5 разряда,
– водителя вакуумного автомобиля 5 разряда.

Контактная информация:
тел: 8(3476) 39-54-78, 8(3476) 39-23-61

ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– главного специалиста-механика.
Требования:
– высшее техническое образование по профилю работы,
– стаж работы в проектной организации на инженерно-технических должностях,
– опыт не менее 5 лет.

Контактная информация:
тел: 8 800 500 75 85,
e-mail: 03zov@snhpro.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

– электромонтера 6 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-83-07,
e-mail: 07lim@snos.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-хирурга,
– врача-терапевта,
– врача – акушера-гинеколога,
– врача-травматолога.
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– слесаря КИП 4 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: mdr115@nslvttec.ru

ООО «РМЗ»:

– слесарей по ремонту технологических установок 3-6 разрядов,
– токарей 3-6 разрядов,
– котельщиков 4, 5 разрядов,
– термистов 4, 5 разрядов,
– мастеров (литейное производство).
Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:
тел.: (3476) 39- 21-22

