

ОДИН ДЕНЬ В ВАГОННОМ ДЕПО

НАКАНУНЕ ДНЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА КОРРЕСПОНДЕНТ «СН» ПОБЫВАЛА В ООО «ППЖТ» И ПОЗНАКОМИЛАСЬ С ПРОФЕССИЕЙ ОСМОТРЩИКА-РЕМОНТНИКА ВАГОНОВ, ОТ КОТОРОГО ЗАВИСИТ БЕЗОПАСНОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТОВАРНОГО СОСТАВА



Железнодорожные пути вагонного депо ООО «ППЖТ»

>>> стр. 3

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

Я выбираю комбинат

Нефтехимики рассказывают о преимуществах своей работы

Стр. 4

Бензол всему голова

Факты об одном из самых распространенных нефтехимических веществ

Стр. 5

СОЦСЕТИ

ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS

АКТУАЛЬНО

«СПУТНИК V» ПРОТИВ «КЕНТАВРА»

Прощаться с коронавирусом еще рано. Новая волна в России более чем вероятна.

В мире начал распространяться новый подвид штамма омикрон BA.2.75, известный как «кентавр». Случаи заражения зафиксированы более чем в 10 странах. По последним данным, в России уже есть инфицированные этим вирусом.

Новый вариант коронавируса «кентавр» очень контагиозный и способен заразить до 16 человек одновременно. Этот показатель приведет к чрезвычайно быстрому распространению инфекции. Известно также, что он хуже поддается лечению, например терапии моноклональными антителами. Новый штамм может занять одну из лидирующих позиций среди других вариантов COVID-19. Вирус способен вызвать системные иммунопатологические реакции, дыхательную недостаточность и особенно опасен для людей старшего возраста и тех, кто входит в группу риска. Заразиться вирусом легко – достаточно оказаться рядом с заболевшим. Поэтому и необходимо соблюдение мер безопасности, среди которых одна из самых эффективных – это вакцинация.

Российская вакцина «Спутник V» способна эффективно защищать население даже от нового штамма. Эффективность препарата оценил директор Института вирусологии Федерального исследовательского центра фундаментальной и трансляционной медицины Александр Шестопапов. По его словам, «Спутник V» борется с консервативными участками вируса, которые крайне редко и с большим трудом модифицируются. Поэтому вакцина защищает от всех вариантов COVID-19.

Если вы уже прививались (особенно если вы давно этого не делали), имеет смысл повторить процедуру. И вот почему:

- иммунитет после прививки почти всегда крепче того, что возникает после болезни;

- вакцинированные переносят COVID-19 значительно легче, в большинстве случаев им не нужна госпитализация;

- риск смерти у тех, кто привит, минимальный;

- вакцинация и ревакцинация от COVID-19 сдерживают распространение болезни и таким образом защищают тех, у кого иммунитет слабее (пожилые, онкопациенты и другие люди с ослабленным здоровьем).

ООО «Медсервис» проводит вакцинацию против COVID-19 всем гражданам, не имеющим медицинских противопоказаний. Прививка делается бесплатно с добровольного согласия гражданина.

Напоминаем, записаться на вакцинацию работнику ООО «Газпром нефтехим Салават» или работнику дочернего предприятия можно через службу охраны труда своего подразделения. Списки формируются по дням с установленным временем осмотра врачом-терапевтом и передаются в ООО «Медсервис».

Предварительная запись на вакцинацию от новой коронавирусной инфекции ветеранов Общества проводится через регистратуру при посещении или по телефону 8 800 250 32 90.

По информации ООО «Медсервис» ■

ПОКОЛЕНИЕ NEXT

КВЕСТ КАК ПУТЬ В ПРОФЕССИЮ

Студенты Института нефтепереработки и нефтехимии провели в «Спутнике» интерактивную квест-игру «Город профессий». Отдыхающие в лагере ребята могли пройти 4 познавательных мастер-класса.

Как устроен газопровод, можно ли поставить яркий химический опыт с обычной пищевой содой и почему появляется электрический ток? Это и многое другое узнали на профориентационном мероприятии ребята, отдыхающие в лагере. Организаторы постара-



Участники квеста собирали уменьшенную модель трубопровода

лись наглядно показать школьникам мир технических специальностей.

– Студенты объясняют технические термины простым языком, дают полную картину о направлениях подготовки, которые есть в Институте нефтепереработки и нефтехимии в городе Салавате, – комментирует Элина Ахметшина, старшая вожатая детского оздоровительного центра «Спутник». – Например, на станции «Механика» ребятам предоставляется возможность своими руками собрать трубопровод в уменьшенном масштабе, а на станции «Информационные технологии» – узнать о технологии дополненной реальности.

– Я учусь на инженера-технолога, – рассказывает Рем Пикалов. – На станции «Химическая технология» мы показываем наглядные опыты, чтобы дети заинтересовались, углубились в науку химию. Дети постарше уже немного понимают, знают названия реагентов, даже подсказывают. Думаю, что им как раз интересно, что это не просто теория на бумаге, а можно все потрогать и посмотреть.

Для прохождения квеста было подготовлено 4 станции. Интерактивная игра «Город профессий» проводится уже третью смену подряд и неизменно вызывает интерес у школьников. В последнем квесте участвовали ребята из 6 старших отрядов, всего около 200 человек.

Марина НЕСТЕРОВА ■

ИЗ ПЕРВЫХ УСТ

Валерия Пчёлкина, 15 лет:

– Сегодня к нам приехал институт УГНТУ, у них самые лучшие студенты, было незабываемо, ярко и классно! Такие мероприятия нужны для того, чтобы мы могли выбрать профессию, нам показали маленькие азы того, что можно изучить в институте.

Данил Артамонов, 13 лет:

– Я отдыхаю в «Спутнике» уже третий раз. Мне всегда очень нравится этот ивент, так как команда сближается и узнаешь много нового, потому что студенты рассказывают о своих профессиях. Больше всего мне понравилась станция «Химия», а на IT-станции узнали, как работают маски в соцсетях.

ВОПРОС-ОТВЕТ

ЛЬГОТЫ ДЛЯ РАБОТНИКОВ, ИМЕЮЩИХ ИНВАЛИДНОСТЬ

В сфере трудовых правоотношений законодательно установлены определенные гарантии инвалидам. Подскажите, какие льготы имеют работники-инвалиды у нас на предприятии?

Отвечает начальник отдела кадров Управления по работе с персоналом Людмила Илюшина:

– Общество осуществляет прием на работу людей с инвалидностью согласно квоте, установленной законодательством РФ. Человеку с инвалидностью, поступающему на работу, в целях предоставления ему льгот и гарантий рекомендуется предоставить: справку медико-социальной экспертизы, содержащую информацию о группе инвалидности и степени ограничения способности к трудовой деятельности; индивидуальную программу реабилитации или абилитации инвалида.

У нас на предприятии на различных должностях в периметре и вне промплощадки работает немало работников с инвалидностью. Если труд не противопоказан, то кандидатов с инвалидностью принимаем на работу на любую должность, которая подходит по квалификации и состоянию здоровья. При этом специалист отдела кадров УРП знакомит под личную подпись указанных работников с правом отказаться от работы в ночное время, от привлечения к сверхурочной работе, от работы в выходные и нерабочие праздничные дни, с правом отказаться от направления в командировку. Работая на предприятии, такие сотрудники имеют право на многие льготы. К примеру, сотрудникам, имеющим инвалидность, на предоставление ежегодного отпуска не менее 30 календарных дней (ст. 115 ТК РФ, ст. 23 Закона № 181-ФЗ). Причем такой удлиненный отпуск

полагается независимо от того, был ли сотрудник инвалидом в течение всего рабочего года, за который ему предоставляется отпуск, или нет. Также работодатель обязан по письменному заявлению сотрудника-инвалида предоставить ему отпуск без сохранения заработной платы. Продолжительность такого отпуска – до 60 календарных дней в году.

Для инвалидов I и II групп устанавливается сокращенная продолжительность рабочего времени – не более 35 часов в неделю с сохранением полной оплаты труда (ст. 92 ТК РФ, ст. 23 Закона № 181-ФЗ). Если сотрудник при трудоустройстве или в процессе трудовой деятельности на предприятии не сообщил о своей инвалидности, то работодатель не может и не обязан обеспечить ему особые условия труда и предоставить льготы для работающих инвалидов.

К сожалению, многие наши работники, имеющие инвалидность, не заявляют о своем праве и не пользуются льготами, установленными законодательством. Поэтому обращаюсь ко всем нашим работающим нефтехимикам, к тем, кто имеет инвалидность, но по каким-то причинам об этом не сообщил: подойдите в отдел кадров, получите консультацию, заявите о своем праве и пользуйтесь всеми льготами, которые установлены законами РФ.

Государственная политика в области социальной защиты инвалидов в Российской Федерации определена в Федеральном законе от 24.11.1995 N 181-ФЗ «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации», в Федеральном законе от 19.04.1991 № 1032-1 (ред. от 02.07.2021) «О занятости населения в РФ» ■

ОДИН ДЕНЬ В ВАГОННОМ ДЕПО



Антон Сабенин: «Работа у нас налажена»

Дневная смена старшего ремонтника-осмотрщика вагонов Антона Сабенина начинается в 9:00 и длится 12 часов. Он работает в вагонном депо на станции «Южная», и без дела здесь сидеть не приходится, каждый день насыщен событиями. Обязанности Антона – осмотр технического состояния вагонов в прибывающих и отправляемых сформированных составах, техническое обслуживание, текущий отцепочный ремонт и подготовка вагонов к перевозкам. Дело это очень ответственное, поэтому заблаговременно до начала смены он уже прибыл на рабочее место: нужно пройти предсменный медицинский осмотр, переодеться и принять смену у тех, кто работал в ночь.

В 9 часов – оперативное совещание с мастером, все получают сменные задания. Для Антона Сабенина такое: на одном из вагонов нужно заменить колесную пару.

– Когда этот вагон прибыл с путей общего пользования на станцию, был выявлен дефект колесной пары. В данном случае один из самых распространенных – тонкий гребень. Износ гребня происходит при движении на кривых участках пути. Это угрожает безопасности движения, а значит, колесную пару необходимо заменить на исправную. Всего существует более 60 видов неисправностей только на колесных парах, – рассказывает Антон.

На ремонт каждого вагона уходит в среднем около 40 минут. В смену в вагонное депо для производства текущего отцепочного ремонта может быть подано до 10 вагонов с неисправностями, и осмотрщики-ремонтники вагонов должны их устранить.

Время 11 часов, в депо поступили новые колесные пары для ремонта вагонов, нужно помочь с их разгрузкой. Всеми необходимыми деталями и инструментом вагонное депо обеспечено в полном объеме. Здесь стараются держать марку и идти в ногу со временем.

Железная дорога – основной способ доставки продукции «Газпром нефтехим Салават» до потребителя. Организацией перевозок грузов компании железнодорожным транспортом занимается ООО «Предприятие промышленного железнодорожного транспорта», или ООО «ППЖТ». На железной дороге работают настоящие профессионалы, как говорится, люди с железным характером. Одна из ключевых и ответственных профессий – осмотрщик-ремонтник вагонов. Именно эти специалисты отвечают за исправное техническое состояние подвижного состава.

– Подвижной состав совершенствуется, модернизируется. К примеру, сейчас в адрес предприятия прибывают вагоны для перевозки минеральных удобрений, оборудованные колесными парами с подшипниками кассетного типа, тележками модели 18-9855, у них увеличенные объем и грузоподъемность, межремонтный пробег, они более сложные в обслуживании и ремонте, – делится заместитель начальника депо Дмитрий Буланкин. – Мы оснащены всеми необходимыми средствами: оборудованем, шаблонами, инструментами, регулярно проходим дополнительное обучение. Для нужд вагонного депо приобретены новая кран-балка, установка для электроконтактного нагрева заклепочных соединений, все необходимые шаблоны для измерения параметров как более распространенных, так и инновационных вагонов.

Короткий перерыв на обед – и снова за работу. На часах 13:15, диспетчер объявляет, что на второй путь станции «Южная» со станции «Салават» прибыл состав. Антон Сабенин в составе бригады из двух осмотрщиков-ремонтников вагонов принимается за осмотр «разборки» – так на железнодорожном сленге называют прибывающий с путей общего пользования подвижной состав. В нем 60 вагонов, на осмотр каждого из них дается по 2,5 минуты, он проводится по 12 позициям: выявляются неисправности ходовой части, рамы, кузова, автосцепного устройства и тормозного оборудования. Также производится осмотр на наличие посторонних подозрительных предметов.

Все идет по регламенту, и осмотр состава занимает около двух с половиной часов. Теперь необходимо доложить о результатах осмотра работникам станции, внести данные в электронную базу предприятия и единую для всей России базу данных – Информационно-вычислительный центр железнодорожных администраций (ИВЦ ЖА). Этим занимается оператор ЭВ и ВМ вагонного депо. Процесс очень ответственный, ошибки недопустимы и, на данный момент, Антон Сабенин – единственный из осмотрщиков-ремонтников вагонного депо, кто полностью освоил работу оператора.

Также осмотрщики задействованы в техническом обслуживании сформированных поездов, отправляющихся со станции «Южная».

– Тут участвуют не только осмотрщики, но и машинист локомотива, – рассказывает Антон. – При от-

Юрий Парфенов, директор ООО «ППЖТ»:

– Поздравляю всех коллег и наших дорогих ветеранов с Днем железнодорожника!

Пусть все пути будут в правильном направлении. Желаю профессиональных успехов и развития, целеустремленности и процветания, здоровья и благополучия!

правлении акцент делается на проверку исправного действия тормозов. Это нужно, чтобы обеспечить безопасность и предотвратить крушение.

В этой профессии нужно быть очень внимательным и ответственным. Свои тонкости в работе есть во все времена года. Например, зимой дополнительно осматривается тормозное оборудование на наличие ледяных пробок, необходимо очищать тормозные колодки от снега и наледи. Антон Сабенин работает на предприятии уже более 7 лет и в совершенстве изучил все технические нюансы.

– Конечно, сложности возникают, но это все рабочие моменты, работа у нас налажена. К тому же в вагонном депо очень сплоченный коллектив, более опытные работники всегда делятся знаниями с молодыми сотрудниками, поэтому все устраняется вовремя, действуем организованно. Не бывает такого, чтобы ни ты, ни твой коллега с чем-то ранее уже не сталкивался. По моему мнению, работа в железнодорожной отрасли – это образ жизни, здесь присутствует своеобразная романтика. А еще в нашем коллективе работает не одна трудовая династия. Доброй традицией стали семейные выезды на природу, поздравления с юбилейными датами, памятные событиями, все готовы оказать помощь при возникновении трудных жизненных ситуаций, – рассказывает он.

В 9 вечера рабочий день окончен, и, сдав смену, Антон Сабенин спешит домой, к любимой супруге и домашним питомцам. А в это время на работу заступают другие железнодорожники: рабочий процесс на железной дороге и в вагонном депо непрерывный. Движение поездов не может остановиться ни на секунду, а составы приходят и отправляются днем и ночью.

Марина НЕСТЕРОВА



Колесные пары весят от 1200 до 1600 кг

«МОЙ ЦЕХ – ЭТО МОЯ ЖИЗНЬ»

Все свои мысли о профессиональной деятельности и развитии аппаратчика окисления Ринат Гималов связывает с родным цехом № 48. Руководство оценило по достоинству труд специалиста и его любовь к профессии – фото Рината Саматовича украшает Доску почета предприятия.

Введении Рината – основное оборудование узла окисления установки фталевого ангидрида. Это реактор Р 10, представляющий собой вертикальный цилиндрический аппарат, в котором протекает основной процесс окисления ортоксиллола для получения фталовоздушной смеси. В обслуживании узла присутствуют теплообменники, емкости пароконденсатной системы и конденсаторы намораживания для улавливания фталевого ангидрида-сырца.

– Реактор – кормилец наш, он и производит фталовоздушную смесь, из которой мы потом получаем фталевый ангидрид-сырец, – объясняет Ринат Гималов. – Это несложный, но очень ответственный процесс. Впоследствии фталевый ангидрид-сырец поступает на стадии обработки и дистилляции, откуда направляется на соседнюю установку для производства пластификатора ДОФ – конечного товарного продукта, который отгружается потребителям и пользуется очень большой популярностью.

В этом году на установке прошел капитальный ремонт. В основном провели ревизию арматуры, заменили старые трубопроводы на новые, а также устранили пропуски в конденсаторах КН-27. Все остальное оборудование в хорошем состоянии и прекрасно функционирует.

Аппаратчику Ринату Гималову 38 лет, но он уже имеет солидный стаж работы в Обществе. В 2003 году Ринат пришел на производственную практику в пятую бригаду цеха № 48, где его первым наставником-руководителем стал старший аппаратчик Хамит Арсланович Валеев. После стажировки Ринат устроился товарным оператором, так как в то время цех нуждался в работниках этой специальности. Отслужив два года в рядах вооруженных сил, он вернулся на свое прежнее рабочее место.

– После армии в 2006 году продолжил работать товарным оператором, а в октябре 2008 года перешел на свою любимую установку фталевого ангидрида аппаратчиком окисления по 5 разряду.



Когда-то Ринат Гималов мечтал устроиться в цех № 48, сейчас он здесь опытный наставник для молодых специалистов

С тех пор и работаю здесь, – говорит Ринат Гималов. – Никогда не представлял себя где-то еще. Цех № 48 – это вся моя жизнь. Мне нравится производство, нравятся люди, с которыми я работаю, нравится руководство.

Он вспоминает свои первые дни на предприятии – все было в новинку, хотелось быстрее все изучить, объять необъятное. Со временем понял, что опыт приходит с годами. В становлении его как специалиста большую роль сыграли знания, мастерство и неравнодушное отношение основных наставников – Василия Федоровича Подшивалова и Фаниля Маратовича Кашапова. И теперь, следуя своему жизненному правилу – помогать людям, Ринат Гималов обучает молодых сотрудников, подсказывает, как проще и быстрее сделать ту или иную работу. Сейчас на установку приходит много молодежи – это естественный процесс сменяемости коллектива в цехе, когда более опытные коллеги уходят на заслуженный отдых. Оборудование

своего узла и технологический процесс Ринат Саматович изучил до мельчайших деталей и считает, что в производстве нет ничего сложного, если рядом с новичком будет правильный наставник.

– Как непосредственный руководитель, могу сказать про Рината Гималова только хорошее, – отмечает начальник установки фталевого ангидрида цеха № 48 Константин Медведев. – В моральном отношении это безупречный человек, очень скромный. Ринат Саматович обладает большим опытом работы и обширными практическими знаниями по своей специальности, может дать ценную консультацию. Работает старательно и ответственно подходит к выполнению задач. Не нарушал правил внутреннего трудового распорядка за все время работы. В своей работе стремится добиться высоких результатов, своим примером воодушевляет коллег.

КОРПОРАТИВНЫЙ ДУХ

КОМБИНАТ – ЭТО СТАБИЛЬНОСТЬ

Наши сотрудники – разные люди: у каждого свой жизненный путь, свое мировоззрение, отношение к работе, увлечения. Но всех нас объединяет комбинат. «Почему вы связали свою жизнь с нашим предприятием?» – такой вопрос мы продолжаем задавать сотрудникам компании «Газпром нефтехим Салават».



Станислав Левашов, командир отделения Управления экологической, промышленной безопасности и охраны труда:

– В пожарную охрану меня позвал друг, с которым мы сейчас работаем в одном взводе командирами отделений. Мне сразу здесь понравилось, поэтому освоение новой профессии давалось легко. Нас обучали более опытные пожарные, командиры, и в целом коллектив 25 отряда очень помогал в приобретении новых знаний и умений. Благодаря их отношению и помощи у меня получилось достаточно быстро стать командиром отделения. Я довольно часто бывал в роли руководителя тушения пожара, что давало возможность набраться практического опыта.

Каждый день пожарного расписан по часам, все строго по распорядку: теоретическое обучение, занятия в дымокамере, учения.

Сейчас я замещаю командира взвода, и быть руководителем мне вдвойне интересно. Честно говоря, я с детства не мечтал стать пожарным или спасателем, а

пришел – и понравилось. Для меня работа на комбинате – это стабильность в первую очередь. Знаю, что здесь всегда заплатят за наш труд. Плюс сама специфика: мне всегда было интересно, как работает такое масштабное производство. Вот так: думал, что надолго не задержусь, а получилось, что принял для себя решение здесь остаться и свою жизнь связал с пожарной охраной.



Георгий Капустин, специалист Центра производственной диагностики и неразрушающего контроля:

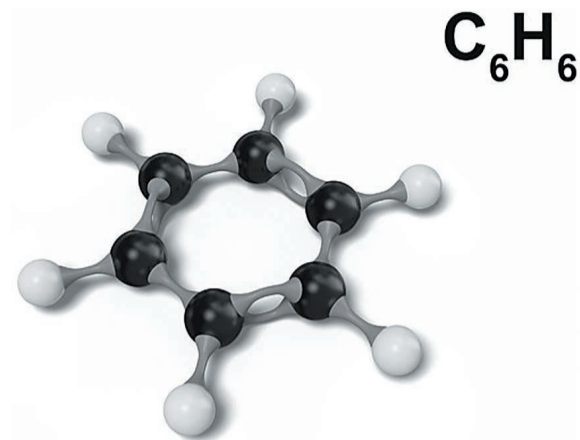
– Я устроился на комбинат в 2014 году сразу после окончания УГНТУ по специальности «автоматизация технологических процессов». Потом работал и параллельно учился в магистратуре. Трудился прибористом, а 4 года назад перевелся специалистом акустико-эмиссионного контроля. У нас основная работа приходится на время капитальных ремонтов, проверяем оборудование, трубопроводы, аппараты на наличие дефектов. Сейчас горячая пора, и мы все время проводим на работе – только что закончили цех № 54, до этого был цех № 24 ГХЗ. Мне нравится работать на комбинате, здесь все мои друзья – с

одними учились вместе, с другими здесь познакомились, с третьими вместе участвуем в спортивных состязаниях, так или иначе все рядом и всегда можем помочь друг другу. Кстати, я активно занимаюсь спортом, поэтому организация совместно с профсоюзом соревнований по жиму лежа, пауэрлифтингу – для меня это еще одно из преимуществ работы на предприятии. В плане профессионального роста тоже все хорошо: нас постоянно направляют на обучение, повышение квалификации. Несомненно, молодым специалистам я бы посоветовал работать на комбинате, даже если в будущем они захотят попробовать свои силы где-то еще. Здесь разнообразие производств и технологий, если их освоишь в совершенстве, сможешь справиться с любыми задачами, поэтому сотрудники компании «Газпром нефтехим Салават» высоко ценятся везде.

Материалы подготовила Элина УСМАНОВА

БЕНЗОЛ – ВАЖНЕЙШИЙ ПРОДУКТ НЕФТЕХИМИИ

Сегодня «Газпром нефтехим Салават» производит более 150 наименований продукции. Это бензин, дизельное топливо, минеральные удобрения, бутиловые спирты, полиэтилен, полистирол, товары народного потребления и многое другое. Бензол – еще один из важнейших химических продуктов в производственной линейке компании. Он очень востребован и особенно ценится в качестве растворителя. Это бесцветная жидкость с характерным ароматическим запахом. Бензол применяется в химической и топливной промышленности, медицине, необходим для производства моющих средств. Впервые на комбинате он был получен 65 лет назад.



СПРАВКА

Бензол нефтяной производится в цехе № 58 завода «Мономер». Сырьем для производства бензола на предприятии служит пироконденсат. Применяется для производства синтетических волокон и каучуков, пластмасс, красителей и других продуктов органического синтеза.

Качество произведенного компанией бензола отмечено знаком «Лучшие товары Башкортостана – 2022».



Цех № 58 по производству бензола

СО ВРЕМЕН АЛХИМИКОВ ДО НАШИХ ДНЕЙ

Удивительная история бензола начинается еще в позднем средневековье. В 1649 году немецкий алхимик Иоганн Рудольф Глаубер получил бензол путем перегонки смолы и каменного угля. Он описал свойства вещества, но ни подходящей области применения, ни названия у бензола пока еще не было. Через полтора века один из способов получения бензола был открыт знаменитым Майклом Фарадеем. И только в 19 веке химик Эйльгард Мичерлих описал состав вещества и дал ему имя.

Сегодня бензол является одним из самых распространенных ароматических углеводородов. Его получают наиболее простым и недорогим способом – при переработке нефтяного сырья.

НА САЛАВАТСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Впервые на салаватском комбинате бензол был получен 65 лет назад. В 1957 году для его изготовления была пущена установка каталитического риформинга 35/3. Идея создания производства бензола родилась еще в СССР. На его основе производились многие ценные продукты: стирол, моющие средства, фенол, синтетическое волокно.

При этом источником дешевого и качественного сырья для выработки такого ценного вещества являлись побочные жидкие продукты пиролиза углеводородов.

Сейчас в компании бензол получают в цехе № 58, структурном подразделении завода «Мономер». Проект цеха разрабатывался совместно с производством этилена, пропилена и предусматривал производство бензола мощностью 118 тысяч тонн бензола в год. Его строительство началось в 1995 году. Уже через год на предприятии впервые была осуществлена переработка пироконденсата с получением бензола. Этот опыт салаватских нефтехимиков в дальнейшем использовался и на других предприятиях.

ЦЕННОСТЬ БЕНЗОЛА

Бензол – важнейший продукт нефтехимии, без которого нельзя представить многие отрасли современной промышленности. Он широко используется в качестве растворителя, эффективно растворяет почти все органические соединения: жиры, смолы, каучуки, гудрон и т.д. Он служит основой для синтеза множества полупродуктов (сульфо-, нитро-, галоген-, алкил-, ацетилбензолы и др.), ко-

торые в дальнейшем необходимы для изготовления пластмасс, синтетических волокон, лакокрасочных материалов.

Также бензол используют для производства поверхностно-активных веществ – ПАВ, необходимых для изготовления моющих средств. Находит свое применение бензол и в фармацевтической промышленности. Кроме того, бензол используется в качестве компонента моторного топлива для повышения октанового числа.

Бензол токсичен, поэтому при доставке потребителю железнодорожным транспортом применяются специальные цистерны.

БЕНЗОЛА СТАЛО БОЛЬШЕ

В 2020 году компания «Газпром нефтехим Салават» увеличила мощность выработки бензола. Удалось усовершенствовать технологическую схему, были проведены работы по замене насосного оборудования, применены новые катализаторы и цеолиты. Реализованные мероприятия привели к тому, что выработка бензола была доведена до рекордных 158 тыс. тонн в год.

Марина НЕСТЕРОВА



Установка ректификации ароматических углеводородов цеха № 58

17 % бензола – такова доля компании в общероссийском производстве в 2021 году

В 2023 ГОДУ КОМПАНИЯ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ОТМЕЧАЕТ СВОЕ 75-ЛЕТИЕ. СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ ОБЩЕСТВА ПРОДОЛЖАЕТ ПУБЛИКАЦИЮ ОЧЕРКОВ О ЛЕГЕНДАРНЫХ ЛИЧНОСТЯХ, КОТОРЫЕ ВНЕСЛИ БОЛЬШОЙ ВКЛАД В РАЗВИТИЕ КОМБИНАТА № 18. СЕГОДНЯ МЫ ПРЕДСТАВЛЯЕМ ВНИМАНИЮ НЕФТЕХИМИКОВ ОЧЕРЕДНЫХ ГЕРОЕВ САМООТВЕРЖЕННОГО ТРУДА.

АКТИВНЫЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР И ИЗОБРЕТАТЕЛЬ



Борис Викторович Рожков, высококвалифицированный специалист, организатор с большим практическим опытом работы, многое сделал для становления комбината. Он стоял у истоков освоения газового завода и завода гидрирования. С его участием получили развитие технологическая, механическая службы, а также КИП и А, сформировались отделы управления комбината.

Борис Викторович Рожков родился в станице Ахтырской Кубанской области 29 августа 1911 года. После окончания института в 1938 году был направлен на работу в «Грознефть». В 1945-м стал главным инженером объединения «Грознефтезаводы». По постановлению Совета Министров СССР в сентябре 1951 года, как специалиста, имеющего большой опыт работы на нефтеперерабатывающих предприятиях, его направляют на Салаватский комбинат № 18 в качестве главного инженера.

На новом месте Борис Викторович активно включается в работу по пуску катализаторной фабрики и получению алюмосиликатного катализатора для каталитических крекингов. Совместно с тогдашним директором катализаторной фабрики В.Л. Радзиковским, а также специалистами фабрики Б.А. Келаревым и И.Е. Батуриным он продуктивно решает многие вопросы по испытанию оборудования, заводу сырья, комплектации и обучению персонала, что способствует ускорению ввода производства катализаторов в эксплуатацию. На период пуска и недопущения сбоя в производственном процессе Борис Викторович приглашает из Грозненской фабрики механика Р.П. Якимовича, с которым практически дневали и ночевали на производстве вплоть до ввода в эксплуатацию алюмосиликатного катализатора. В июле 1954 года была выпущена первая продукция, соответствующая требованиям ГОСТ.

Острым вопросом для выполнения производственной программы была неритмичная поставка силикат-глыбы из Риги, Калуги и Баку. Это губило стабильную работу каткрекингов и установок АВТ. Тогда в сентябре 1954-го бывший в то время начальником комбината И.А. Березовский предложил изучить воз-

можность получения силикат-глыбы на своем производстве. Проектирование новой установки выполнил конструкторский отдел комбината под руководством В.Г. Никитаса.

Огромный вклад внес Борис Викторович в освоение производств нефтепереработки, в частности ЭЛОУ-1,2,3,4, установок АВТ-1,2, 35-2,35-3, АТ-2, в процессе работы которых требовалась основательная доработка. Творческий подход к делу ориентировал Бориса Викторовича на активность в рационализаторской и изобретательской деятельности. Только за 1956-57 годы было внедрено большое число рацпредложений. По инициативе Б.В. Рожкова были организованы конкурсы на лучшее предложение по сокращению потерь нефти и нефтепродуктов. Кроме того, при поддержке Рожкова во всех подразделениях проводилась учеба и организовывались семинары по освоению законодательных актов, связанных с новаторством. А для рабочего персонала был введен техминимум – учеба по повышению технического уровня.

В апреле 1958 года Борис Викторович Рожков стал директором Салаватского филиала «Башнефтепроект», где проработал до ноября 1959 года. Умер Б.В. Рожков в Москве 5 сентября 1990 года.

ЧЕЛОВЕК НЕИЩЕРПАЕМЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ



Вся трудовая деятельность Николая Владимировича Куданова была подчинена служению на благо предприятия. Он принимал активное участие в освоении производства аммиака и карбамида, нового производства бутиловых спиртов, этилена и пропилена. Руководил и принимал непосредственное участие в пусконаладочных работах и работах по освоению высокоавтоматизированного, обеспеченного системами управления производства бензола.

Николай Владимирович Куданов родился 23 февраля 1937 года в деревне Анисеевке Ишимбайского района БАССР. После окончания 7 классов приехал в Салават, поступил в ремесленное училище № 1, где в течение 2 лет осваивал профессию слесаря КИП. На комбинате № 18 начинал работать на заводе № 3. Он принимал активное участие в пуске и освоении производства полиэтилена, где на установках газоразделения и полимеризации применялись приборы импортного производства. Николай Владимирович был очевидцем получения 10 марок полиэтилена высокого давления и освоения полиэтиленовой пленки.

В 1964 году Н.В. Куданова назначают начальником участка центрального цеха КИП и А. В то же время он поступает на вечернее отделение Салаватского филиала Московского института нефтехимической и газовой промышленности им. И.М. Губкина. В 1974-м Куданова назначают заместителем начальника цеха КИП НПЗ.

Обладая тонкой интуицией, Николай Владимирович умело контролировал качество работы приборов КИП, правильность их обслуживания. При его участии были разработаны и внедрены мероприятия по совершенствованию установки каталитического риформинга бензинов ЛЧ-35/11-600, что позволило увеличить выработку высокооктановых бензинов. Своевременная отладка приборов КИП позволяла технологам в повышении производительности, расширении ассортимента, улучшении технико-экономических показателей. Большой вклад внесла киповская служба в увеличение мощности установки платформинга, каталитического крекинга, гидроочистки дизельного топлива. В мае 1977 года на НПЗ была введена в эксплуатацию установка гидроочистки оренбургского конденсата, где свой вклад внесли и киповцы. Даже в самых сложных производственных ситуациях Николай Владимирович находил выход, а пессимизму противопоставлял

юмор и умение смеяться (говорил, чтобы не были видны слезы).

В 1979 году Николая Владимировича назначают начальником центрального цеха КИП и А. По прошествии 35 лет Н.В. Куданов вновь переступает порог бывшего РУ-1, а теперь СПТУ-19. Но теперь он не учащийся, а директор данного производственно-технического училища. В 1994-м руководство Общества в связи с началом пусконаладочных работ на производстве бензола, где использовались высокоавтоматизированные приборы контроля, возвращает Николая Владимировича на комбинат, предоставляя должность начальника цеха КИП и А.

В 2001 году Н.В. Куданов вышел на заслуженный отдых. За свой самоотверженный труд он был награжден орденами «Знак Почета», Дружбы народов, медалями «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» и «Ветеран труда», ему присвоены звания «Отличник нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР», «Лучший творческий инженер и воспитатель», «Рационализатор – 300-тысячник».

Умер 16 декабря 2013 года. Похоронен в Салавате.

Раиса ЗЫКИНА, Мунира НАСЫРОВА,
члены Совета ветеранов Общества

ЖЕЛАЕМ РАДОСТИ, УСПЕХА!



Коллектив отдела организационного развития Управления по работе с персоналом поздравил с юбилеем специалиста группы нормирования Ольгу Бирюкову.

Газета «Салаватский нефтехимик» продолжает рубрику «Самый лучший день», в которой публикуются фотографии счастливых именинников. Если у вас или вашего коллеги круглая дата, присылайте юбилейное фото в редакцию «Салаватского нефтехимика» на почту 02dny@snos.ru.

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Хабибуллин Назыр Фагитович, Архипова Нина Юрьевна, Мишин Сергей Васильевич, Понкратов Николай Владимирович, Прокудин Александр Александрович, Учакина Ольга Николаевна, Зубаиров Риф Рафкатович;

ветераны компании: Вахитова Гульсир-ра Хисамовна, Бекетова Елена Семеновна, Мухамедьяров Галим Халимович, Котов Юрий Александрович, Яшунина Анна Филипповна, Сарычев Александр Николаевич, Пояркова Зинаида Григорьевна, Ибрагимов Ришат Габдулхаевич, Бекетова Наталья Алексеевна, Сбитякова Валентина Дмитриевна, Гвоздкова Татьяна Леонидовна, Тарасова Людмила Степановна, Круглова Анна Александровна, Тагирова Фая Гаднановна, Рукавишников Галина Николаевна, Болдырев Евгений Николаевич, Каскинова Рамзиля Алгынтимировна, Гаврюшина Мария Игнатьевна, Кучербаева Люция Халиловна, Халитова Муслима Нуриахметовна, Мухаметшина Ляля Мухтаровна, Руденко Виктор Александрович, Киселева Любовь Ивановна, Авдиенко Виктор Николаевич, Интересова Любовь Александровна, Хужин Шамиль Шамгунович, Миниярова Татьяна Ивановна.

К СВЕДЕНИЮ

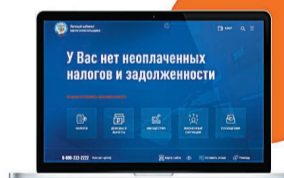
БУДЬ В КУРСЕ НАЛОГОВОЙ ЗАДОЛЖЕННОСТИ!

НУЖНО ТОЛЬКО СОГЛАСИЕ

ПОЛУЧАЙТЕ УВЕДОМЛЕНИЯ

по СМС

по электронной почте



Информацию о задолженности по налогам можно получать в виде СМС-сообщений или по электронной почте. Для этого необходимо представить в налоговые органы письменное согласие

СОГЛАСИЕ МОЖНО ПРЕДСТАВИТЬ

• В электронной форме

через «Личный кабинет налогоплательщика» (в разделе «Профиль») или мобильное приложение «Налоги ФЛ», по телекоммуникационным каналам связи

• В бумажном виде

лично или через представителя в любой налоговый орган, по почте заказным письмом



www.nalog.gov.ru

Контакт-центр ФНС России
8-800-222-2222

Горячая линия УФНС России
по Республике Башкортостан (347) 226-38-00

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
- машиниста технологических насосов 3-5 разряда,
- грузчика,
- прибориста 3-5 разряда,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 разряда,
- слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 разряда,
- водителя автобуса,
- электрогазосварщика 3-5 разряда (НАКС),
- столяра 4 разряда,
- слесаря-ремонтника 4-5 разряда,
- слесаря РТУ 3-5 разряда,
- кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 3-5 разряда,
- кузнеца ручнойковки 5 разряда,
- лаборанта химического анализа 3-5 разряда.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11,
e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- повара 3, 4 разряда,
- кондитера 4 разряда,
- ведущего программиста,
- продавца продовольственных товаров в павильон «Парк культуры и отдыха»,
- кухонного рабочего,
- подсобного рабочего.

Официальное трудоустройство, полный соцпакет.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-14-69; 39-37-83

ООО «РМЗ»:

- слесаря по ремонту технологических установок 3-6 разряда,
- токаря 4-6 разряда,
- токаря-расточника 4-6 разряда,
- электрогазосварщика 4-5 разряда,
- слесаря-ремонтника 5 разряда,
- фрезеровщика 4-5 разряда,
- котельщика 4-6 разряда,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5-6 разряда,
- слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 4-5 разряда,
- такелажника 4 разряда,
- слесаря механосборочных работ 4-5 разряда,
- кузнеца на молотах и прессах 6 разряда,
- шлифовщика 6 разряда,
- шихтовщика 4 разряда,
- газорезчика 5 разряда,
- сверловщика 5 разряда,
- прессовщика изделий из пластмасс 4 разряда,
- чистильщика металла отливок, изделий и деталей 3 разряда,
- оператора станков с программным управлением 5 разряда,
- балансировщика деталей и узлов 5 разряда,
- заливщика свинцово-оловянистых сплавов 4 разряда,
- слесаря по КИПиА 4-5 разряда,
- бетонщика 4 разряда,
- лаборанта-металлографа 4 разряда.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-40-73, 39-32-56
e-mail: 02kav1@nhrs.ru, 06kgf@nhrs.ru