

## В ДРУЖБЕ И В РАДОСТИ

БРИГАДА УСТАНОВКИ ГИДРОКРЕКИНГА ЦЕХА № 9 РАССКАЗЫВАЕТ О ТОМ, ИЗ ЧЕГО СКЛАДЫВАЕТСЯ СИЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТИВ



Рабочие установки Л-16-1: машинист технологических насосов Ильгиз Каныков (слева) и машинист компрессоров Максим Морозкин (справа)

>>> стр. 3

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

СОЦСЕТИ

### Горячая пора

На нефтеперерабатывающем заводе началась вторая волна капитальных ремонтов

Стр. 2

### Лучшие из лучших

Истории нефтехимиков, отмеченных высокими наградами

Стр. 4

### ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



## СОСТОЯЛАСЬ ПРЕЗЕНТАЦИЯ ГАЗОМОТОРНОГО ЛОКОМОТИВА ТЭМГ1



В Оренбургском филиале ООО «Газпромтранс» состоялось торжественное мероприятие, посвященное началу опытно-промышленной эксплуатации первого образца маневрового локомотива ТЭМГ1, работающего на сжиженном природном газе. ТЭМГ1 № 001 – первый маневровый тепловоз с двумя газопоршневыми двигателями суммарной мощностью 1120 л.с. и кузовом модульной конструкции. Инновационный тепловоз создан по инициативе «Газпрома» и не имеет аналогов в России.

ТЭМГ1 оснащен системой автоматического управления работой двигателей. Цифровая система управления и диагностики контролирует около 1,5 тыс. параметров работы локомотива. Тепловоз работает на сжиженном природном газе, что существенно снижает воздействие на окружающую среду по сравнению с традиционно используемым дизельным топливом. Показатель выброса оксида углерода в атмосферу у газомоторного локомотива почти в 2 раза ниже, чем у локомотива, работающего на дизельном топливе.

## ВЕДЕТСЯ ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАГИСТРАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА «СОЮЗ ВОСТОК»

Во Владивостоке в рамках Восточного экономического форума – 2022 состоялась рабочая встреча председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера и Премьер-министра Монголии Л. Оюун-Эрдэнэ. На встрече речь шла о проекте строительства магистрального газопровода «Союз Восток». Стороны дали высокую оценку темпам его реализации. После успешного завершения технико-экономического обоснования и утверждения его результатов проект перешел в практическую стадию – идет проектирование газопровода.

Управление информации  
ПАО «Газпром»

## УСПЕХ

# ЛИЦЕЙ № 1 СНОВА НА ВЫСОТЕ

Первый лицей вошел в число лучших школ Республики Башкортостан по числу выпускников, поступивших в самые престижные вузы страны. Он стал единственной школой из Салавата, попавшей в рейтинг RAEX, где расположился на 12 строчке.



В 2022 году рейтинговое агентство RAEX (РАЭКС-Аналитика) провело восьмое ежегодное исследование поступления российских школьников в лучшие университеты страны. По его результатам салаватский Первый лицей вошел в ТОП-20 школ Башкортостана, окончив которые, выпускники становились студентами ведущих вузов России. В исследовании использовались данные из 47 вузов, всего агентством обработана информация о более чем 220 тыс. выпускников.

– Третий год подряд мы попадаем в ТОП-20 среди школ Башкортостана, – комментирует Кадыр Хабибуллин, директор Лицея № 1. – В этом году мы на 12 месте, а в прошлом и позапрошлом годах были на 13-м, то есть немного поднялись. Раньше в Башкирии этот рейтинг не подсчитывался, а в России он проводится уже давно. Мы уже дважды входили

# СТАРТОВАЛА ВТОРАЯ ВОЛНА РЕМОНТОВ

В начале сентября на установках нефтеперерабатывающего завода началась вторая волна капитальных ремонтов. На некоторых из них запланированные работы уже близятся к завершению, в других подразделениях ремонт продлится до начала октября. Ежедневно на площадке завода задействовано более 500 работников подрядных организаций.



В начале октября установки цеха № 11 должны выйти на обычный технологический режим

В цехе № 11 плановый ремонт ведется на трех установках: гидроочистки, изомеризации, каталитического риформинга и водооборотном узле. Большой объем запланирован по чистке, ревизии, техническому освидетельствованию оборудования, экспертизе промышленной безопасности.

На установке изомеризации на колонне К-201 идет монтаж новых контактных устройств фирмы «Зульцер» взамен тех, которые за время эксплуатации вышли из строя. Как поясняет заместитель начальника цеха № 11 Сергей Сечин, несмотря на непростую ситуацию в мире, московское представительство фирмы «Зульцер» хорошо отработало, вовремя поставило нужные устройства.

– На период ремонта в цехе запланированы также работы по замещению импортных адсорбентов производства фирмы «Аксен» на продукцию салаватского и ишимбайского каталитических заводов, – делится Сергей Александрович. – Адсорбенты Салаватского каталитического завода мы грузим второй раз в осушители сырья и водорода на установке ПГИ-434. С момента первой загрузки продукция каталитического завода отлично показала себя в работе. Все гарантийные показатели производителя по качеству осушки и очистки технологических потоков

подтвердились. Салаватский завод стал нашим основным поставщиком этой продукции, сейчас мы вновь загружаем адсорбенты этой фирмы. В этот раз мы будем пробовать в работе продукцию Ишимбайского каталитического завода, вместо французского используем ишимбайский поглотитель хлора. Это будет первая проба, посмотрим, как он покажет себя за два года до следующего межремонтного пробега.

Масштабные мероприятия запланированы на установках риформинга Л-35/11-1000 и гидроочистки ГО-4. На риформинге проводится большой объем работ по ремонту печей. Чтобы повысить эффективность охлаждения технологических потоков, ведется переобвязка холодильников оборотной воды с установкой трубопроводов большего диаметра.

На ГО-4 в рамках технического перевооружения предусматривается монтаж новой печи реакторного блока П-2, перевод ее на поток существующей печи стабилизации П-5 с дальнейшим выводом из эксплуатации. Планируется также перевести установку ГО-4 с пневматической системы на автоматизированную систему управления технологическим процессом.

– Все мероприятия, проводимые в рамках техперевооружения, необходимы для приведения технологических объектов к правилам промышленной безопасности, – комментирует начальник цеха № 11 Павел Железнов. – Объем работ большой. Технологический персонал задействован в чистке, ревизии оборудования. К ремонту привлечены специалисты Управления капитального строительства, подрядные организации, ежедневно на площадке цеха заняты около 300 человек. Главная задача, которая стоит перед нами, – выявить и устранить дефектные участки, узкие места, успешно провести новые работы, уверенно пуститься и безопасно выполнять производственную программу.

Светлана ААБ



Монтаж новой печи на установке ГО-4

в ТОП-100 российских школ по отдельным направлениям: физико-математическому, физико-химическому и химико-биологическому. Наш лицей образовался в 2010 году, в 2011 году был первый выпуск, и с этого времени мы собираем данные по участию наших учеников во Всероссийской олимпиаде школьников. По итогам муниципальных этапов за это время у нас более 1200 призеров и победителей, а по итогам региональных – 148. По этим показателям Лицей № 1 уже много лет входит в десятку лучших школ региона.

В предыдущем учебном году из лицея выпустились 56 учеников, многие из которых поступили в вузы Москвы, Санкт-Петербурга, Казани, Уфы, Екатеринбург и т.д. Выпускники учебного заведения стали студентами Московского политехнического университета, РГУНГ им. Губкина, Сеченовского университета, МАИ, ЛЭТИ, Санкт-Петербургского горного университета и других известных вузов.

Марина НЕСТЕРОВА



# В ДРУЖБЕ И В РАДОСТИ



Дружная бригада № 4 – настоящая кузница кадров установки Л-16-1

Взаимопомощь, дружба и юмор – это те кирпичики, из которых складывается результативная работа коллектива. Так считают в бригаде № 4 установки гидрокрекинга Л-16-1 нефтеперерабатывающего завода компании. В этом коллективе работают с отдачей и знанием дела, а главное – готовы помочь коллеге в нужный момент.

«У нас бригада дружная, шумная и веселая», – улыбаясь, начинает свой рассказ Ильгиз Рахимкулов. На установке Л-16-1 цеха № 9 он работает уже 22 года. В разговоре вспоминает своего наставника – Анатолия Овчаренко, благодаря которому он начал более детально знакомиться с установкой и стал старшим оператором. Сейчас Ильгиз Ришатович руководит бригадой из 6 человек. Ее костяк сформировался давно, и все уже знают особенности работы и характеры коллег. Коллектив отличает то, что они привыкли поддерживать в работе позитивный настрой.

– Мы всегда шутим и относимся друг к другу с юмором, – говорит старший оператор. – Атмосфера дружеская, это видит и молодежь, которая приходит к нам в бригаду учиться, поэтому потом от нас не хотят уходить. Мы уже столько лет работаем вместе, что стали буквально как семья.

Такое настроение коллектива – хорошее подспорье в непростой работе. На установке поступающие с ЭЛОУ АВТ-6 и ЭЛОУ АВТ-4 вакуумный газойль и дизельную фракцию очищают от серы и примесей. Получаемое дизельное топливо – это практически готовый товарный продукт, который отсюда направляется в товарно-сырьевой цех НПЗ, а затем к конечному потребителю. Гидроочищенный вакуумный газойль – ценное сырье для установок каталитического крекинга. Л-16-1 состоит из двух производственных ниток с отдельными реакторными блоками, в которых и происходит процесс гидроочистки, а также блока стабилизации и блока очистки водородсодержащего и углеводородного газов. Бригада следит за тем, чтобы технологический процесс проходил в нормальном режиме.

– Кажется, что у нас маленькая установка, но колонн и емкостей хватает, иногда приходится побегать, – улыбается оператор блока стабилизации Артем Полев. – К оборудованию у нас повышенное внимание, есть участки с очень большим давлением – до 55 кг. Во время обхода тщательно все проверяем, зимой особенно следим за обогревом трубопроводов. Работы у нас всегда много; если молодые приходят, то мы и им помогаем освоиться.

Самый молодой в коллективе – машинист компрессоров Максим Морозкин, он не так давно сдал экзамен на рабочее место и теперь трудится самостоятельно. Его напарник и наставник машинист Ильгиз Канюков в этой бригаде следит за работой насосов – их на установке более 20.

– У каждого насоса своя специфика, – рассказывает машинист. – У нас их много: сырьевые, горячие, бензиновые, конденсатные. Мне они все интересны, я раньше работал слесарем, знаю, как они внутри устроены, как разбирать, как собирать, даже иногда могу сам выполнить мелкий ремонт. Моя работа мне тем и нравится, что нужно с оборудованием работать, с техникой.

Ильгиз Габдулфаритович пришел на нефтеперерабатывающий завод в 1988 году, через несколько лет перешел на эту установку, выучился на машиниста. О своей бригаде отзывается очень хорошо: работают слаженно, конфликтов не бывает. Коллектив часто встречается и после работы – выезжают на шашлыки, на дачу или на природу. За много лет совместной работы здесь все сдружились и сработались и, как и положено в команде, трудятся сообща.

– Почему наша бригада самая лучшая? Потому что у нас все друг другу помогают! – резюмирует Ольга Новичкова, оператор блока очистки газов и единственная женщина на установке. – Часто бывает так, что я за чьим-то блоком посмотрю, мой блок кто-то посмотрит, проконтролирует, поможет. Мы как большая семья, и у нас нет такого, как бывает в других бригадах, что, например, машинисты что-то свое делают, а мы что-то свое. Наоборот, мы очень сплоченные и все делаем вместе!

– Коллектив Л-16-1 в целом сам по себе уникален и в своем роде самобытен. Каждая бригада – сложившаяся команда и достойна внимания. Но в первую очередь хочется отметить бригаду во главе с Ильгизом Ришатовичем, за дружную, сплоченную работу с искоркой, улыбкой и за непоколебимый оптимизм, – говорит начальник цеха № 9 Дмитрий Сорокин.

Марина НЕСТЕРОВА



Оператор блока стабилизации Артем Полев

## УСТАНОВКА Л-16-1

Установка введена в эксплуатацию в 1971 году.

Состоит из двух независимых потоков, содержащих реакторный блок, где происходит очистка сырья от серы в среде водорода, блок стабилизации и блок очистки водородсодержащего и углеводородного газов.

Предназначена для гидроочистки дизельных и вакуумных газойлей с целью улучшения эксплуатационных характеристик нефтепродуктов.

Проектная мощность установки – 1900 тысяч тонн в год.



Старший оператор Ильгиз Рахимкулов



## ПРИЗНАНИЕ

НА КОМБИНАТЕ РАБОТАЕТ НЕМАЛО ЛЮДЕЙ, ДОСТОЙНЫХ ПОЧЕТА И ТЕПЛЫХ СЛОВ. В ТЕЧЕНИЕ МНОГИХ ЛЕТ ОНИ НЕ ЖАЛЕЮТ СВОЕГО ВРЕМЕНИ И УМЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА. В ЭТОМ ГОДУ ТРУД ПРИЗНАННЫХ МАСТЕРОВ СВОЕГО ДЕЛА БЫЛ ОТМЕЧЕН ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМИ НАГРАДАМИ.

## УДОСТОЕН МЕДАЛИ МИНЭНЕРГО

Почти 35 лет Олег Николаев работает на установке риформинга Л-35-11/1000 цеха № 11 нефтеперерабатывающего завода компании. Его труд высоко оценен – он награжден медалью Министерства энергетики Российской Федерации.



лаев. – В 1992 году я стал старшим оператором в бригаде № 1 и до сих пор руковожу этой бригадой. Нисколько не жалею, что пришел в этот цех, на эту установку. У нас прекрасный коллектив, с которым приятно работать.

За время работы Олега Николаева установка значительно выросла, появилось новое оборудование, сейчас строится еще один блок.

– Когда я только пришел, здесь пневматика была, компьютеров не было, все приборы, клапана регулировались вручную. Сейчас у нас АСУТП, стало легче и приятнее работать. В 2012 году построили блок фракционирования риформата – производимый компонент к высокооктановому бензину стал качественнее.

Коллеги Олега Анатольевича очень ценят и уважают. К нему первому идут за помощью и советом, он же главный наставник всех новичков – только в этом году обучил уже шестерых. И в свободное время Олег Николаев тоже не любит засиживаться без дела.

– У меня свой дом, а в нем всегда работы много, – рассказывает Олег Анатольевич. – Есть и сад, и огород, то одно, то второе – хозяйство своего дома требует внимания, но это приятные хлопоты.

По труду и почет, и в этом году старший оператор удостоен большой награды – единственный в компании он награжден медалью «За заслуги в развитии топливно-энергетического комплекса» II степени Министерства энергетики РФ.

– Я всегда очень ответственно отношусь к своей работе. И конечно, приятно, что мой опыт, мой труд не остались без внимания, ведь я много лет проработал на этой установке. И гордость есть за свою работу, за наше производство, – делится впечатлениями Олег Анатольевич. ■

– Как раз на таких людях и держится работа установки, – отзывается об Олеге Анатольевиче начальник установки Л-35/11-1000 Ильдар Сайфутдинов.

Олег Николаев пришел на производство в 1988 году, отслужив в военно-морском флоте. Свою установку он и сегодня по-доброму называет «тыщка», на флотский манер сокращая слова.

– Наставником у меня был Валерий Анатольевич Вишев, опытный и отзывчивый оператор, в любое время можно было к нему обратиться, всегда готов был прийти на помощь, – вспоминает Олег Нико-

## «МЫ ПРИВЫКЛИ РАБОТАТЬ НА СОВЕСТЬ»

Миннияр Абдукаев много лет проработал сварщиком, и чтобы стать машинистом технологических насосов, ему пришлось учиться новой профессии. Сейчас он трудится на производстве минеральных удобрений и пользуется заслуженным уважением коллег и руководства.

О том, что ему будет вручена Почетная грамота ПАО «Газпром», Миннияр Рамазанович узнал буквально за пару дней до церемонии награждения. Для мужчины это был очень приятный сюрприз к знаменательной дате – скоро он отметит свое 60-летие. «У нас советское воспитание, мы привыкли работать на совесть», – говорит Миннияр Рамазанович. Он работает машинистом технологических насосов на сложнейшей установке синтеза цеха № 24.

– Это главная установка цеха, где происходит синтез продукции, мы из аммиака делаем карбамид, – рассказывает Миннияр Рамазанович. – У нас в машинном зале 36 насосов, в том числе 7 высокого давления – 200 атмосфер. Производство интересное, а наши минеральные удобрения – они нужны всем.

В 2004 году Миннияр Абдукаев устроился на производство сварщиком, а потом переучился на машиниста – освоиться помогал коллектив. Сейчас он признанный профессионал и уже сам помогает и подсказывает молодым. Мужчина увлекается рыбалкой, а свободное время любит проводить с семьей – с супругой живут душа в душу, вырастили троих



детей, а сейчас помогают в воспитании 5 внуков.

– Миннияр Рамазанович зарекомендовал себя с положительной стороны, как человек «старой школы», на которого можно положиться, – говорит начальник установки синтеза цеха № 24 газохимического завода Андрей Корепанов. – Всегда поможет, придет на выручку в трудной ситуации. Очень исполнительный и инициативный. ■

## «ТАКИЕ НАГРАДЫ ДАЮТ СТИМУЛ РАБОТАТЬ»



«Мы – помощники наших производителей», – говорит о своей работе Наталья Дьякова, главный инженер-технолог технического отдела Управления главного технолога. Свою карьеру она связала с комбинатом, и в честь Дня работников нефтяной и газовой промышленности ей была вручена Благодарность Министерства энергетики России.

Наталья Александровна продолжает семейную трудовую династию: родители работали на комбинате, и в детстве дома часто звучали разговоры о работе. Так зарождался интерес к производству, поэтому и вопрос о выборе профессии не стоял – наша героиня решила учиться в УГНТУ, чтобы стать инженером-технологом. После окончания вуза в 2004 году устроилась на комбинат. Начинала товарным оператором в цехе № 13, потом была инженером-технологом в техническом отделе нефтеперерабатывающего завода, в настоящее время работает главным инженером-технологом технического отдела в Управлении главного технолога.

– Работа у нас очень интересная, разносторонняя, много разноплановых задач. Я являюсь куратором нового комплекса каталитического крекинга, участвовала в разработке технической документации, подготовке норм расхода реагентов, катализаторов для пуска объектов.

Важная часть работы инженера-технолога – взаимодействие с внешними организациями ПАО «Газпром», Министерством энергетики, проектными институтами, подготовка отчетной документации. Но самое первостепенное – это тесное сотрудничество со службами Общества и теми, кто непосредственно работает на производственных объектах.

– Качество нашей работы зависит от умения работать в коллективе, от применения знаний, полученных в годы учебы или от старших коллег, а также от опыта, приобретенного за годы работы. А если к этому прибавить еще немного креатива молодых коллег, любая задача не останется без решения.

Важную и ответственную работу Наталья успешно совмещает с семейными заботами: она счастливая мама двух замечательных дочек. Муж также работает в компании – он заместитель начальника цеха № 4 на нефтеперерабатывающем заводе.

– Такие награды дают большой стимул работать. Приятно, что на твой труд и энтузиазм в ответ приходит благодарность, – говорит Наталья.

Материалы подготовила  
Марина НЕСТЕРОВА



# ЖЕНЩИНЫ ЛЮБЯТ СПОРТ



Участницы считают, что залог успеха – активный и здоровый образ жизни

В компании «Газпром нефтехим Салават» впервые прошел фестиваль женского спорта «Самая спортивная. Самая активная». Он собрал представительниц разных профессий.

Несколько ободряющих слов от организаторов праздника – и участницы вступили в нелегкую борьбу. Перед стартом инструктор-методист компании «Салаватинвест» Андрей Юхнов провел зажигательную танцевальную разминку. Соревнования проходили по разным направлениям: стрельба из лука, прыжки в длину и прыжки со скакалкой, упражнения на пресс, челночный бег.

– Фестиваль женского спорта красиво завершил цикл наших мероприятий для работников и их детей, посвященных профессиональному празднику – Дню работников нефтяной и газовой промышленности, – говорит председатель ППО Газпром нефтехим Салават Андрей Шапченко. – Мероприятие прошло,

что называется, на одном дыхании, в очень доброй, дружеской атмосфере. Девушки зарядились позитивом. Мы планируем сделать фестиваль ежегодным. Уверен, что в следующем году он соберет еще большее число участниц.

Соревновались в трех возрастных категориях. Стоит отметить, что все представительницы прекрасного пола показали себя достойно. В самой младшей группе от 18 до 29 лет первое место заняла машинист насосных установок цеха № 5 Эмма Предеина, в категории от 30 до 44 лет лучшей стала аппаратчик гранулирования цеха № 23 Екатерина Иванова. В номинации «45 лет и старше» на первом месте диспетчер ПСЧ-25 УЭПБ и ОТ Ольга Павлова. Все участницы получили цветы от ППО Газпром нефтехим Салават. А победители еще ценные подарки – большие букеты и сертификаты в магазин «Спортмастер».

Алена ШАВЫРОВА

## ИЗ ПЕРВЫХ УСТ

**Равилина Тимергазина, диспетчер ООО «Акрил Салават»:**

– Мы с коллегами всегда принимаем активное участие в спортивных мероприятиях компании. Нам очень нравится, что вне работы мы можем заниматься корпоративным спортом. Очень рада своим показателям, считаю, неплохо получилось выполнить упражнения.

**Ольга Павлова, диспетчер ПСЧ-25:**

– Зарегистрировалась на мероприятие, хотела попробовать свои возможности сегодня. В результате заняла первое место. Спорт я очень уважаю, делаю регулярно зарядку. Считаю, что молодежь нужно приучать к такому. Мы с девочками с самого утра на позитиве, считаю, это здорово.

**Эмма Предеина, машинист цеха № 5:**

– Я работаю в компании всего несколько месяцев, регулярно занимаюсь в спортзале, люблю плавать в бассейне. Для меня это первое корпоративное мероприятие, даже не ожидала, что займу призовое место. Конкуренция была сильная, понравилось соревноваться с такими спортивными девочками.



Каждая участница получила массу положительных эмоций от выполнения упражнений

## ИСПЫТАНО НА СЕБЕ

# ХОДЬБА СНИМАЕТ СТРЕСС И ЗАРЯЖАЕТ ЭНЕРГИЕЙ

Наталья Баглай, ведущий специалист Управления экологической, промышленной безопасности и охраны труда, испытала на себе скандинавскую ходьбу. И рассказывает читателям СН, что эффект от пеших прогулок с палками действительно есть и заниматься непременно стоит.



Наталья Баглай: «Ходьба для одних – это вид спорта, для других – приобщение к здоровому образу жизни»

## НА ТРЕНИРОВКУ – С ПАЛКАМИ

Попробовать силы я решила вместе с участниками городского клуба скандинавской ходьбы «Сканди ход Салават», зарегистрированного в системе беговых клубов Russia Running. Перед тренировкой сертифицированный инструктор клуба Светлана Игнатьева рассказала об этой особой технике – ходьбе с опорой на специальные палки. Подчеркнула, что такие прогулки гораздо полезнее для здоровья, чем привычные пешие.

– В процессе ходьбы с палками задействовано 90 % мышц тела, – разъяснила она во время тренировок. – Это отличает скандинавскую ходьбу от других видов физической активности, например езды на велосипеде. Северная ходьба возвращает утраченное нами движение в обычной жизни, когда мы совершаем амплитудные движения руками.

Не раз видела, что некоторые граждане ходят с лыжными палками, но, как пояснили, это неправильно. Инструктор помогла подобрать для меня по росту специальные палки для скандихода. Их особенность в том, что они регулируются индивидуально под рост человека и имеют манжету, фиксирующую запястье (темляк).

## МЕНЬШЕ СЛОВ, БОЛЬШЕ ДЕЛА!

Во время занятий участники клуба «со стажем» преодолевают по несколько кругов, в зависимости от физической подготовки. Новичков же, как меня, сразу «нарезать» круги не допускают, по той простой причине, что нужно научиться ходить правильно. Это оказалось не так-то просто. Инструктор разъяснила основы, главные элементы ходьбы. Я изучала специальные упражнения для фиксирования правильных движений рук и ног. На круг вышла только на пятом занятии и то под чутким руководством инструктора, которая своевременно исправляла ошибки.

Кроме занятий, мне понравилась теплая, дружеская атмосфера в клубе. Каждая тренировка начинается с дружественных приветствий и поздравлений участников соревнований. Как оказалось, наши салаватцы от 20 до 75 лет участвуют во многих республиканских, федеральных соревнованиях по скандиходу и возвращаются с победой. И таких здесь немало!

## ХОДЬБА АКТИВНО ЖИТЬ ПОМОГАЕТ!

Насколько полезна ходьба, рассказали сами участники клуба. По их мнению, этот фитнес подходит для людей любого возраста и уровня активности, особенно полезен для людей, ведущих малоподвижный образ жизни, работающих в офисах за компьютерами, к которым я тоже отношусь. Пропадает усталость, быстрая утомляемость, повышается работоспособность, увеличивается выносливость организма, улучшается физическая форма. Ходьба с палками тренирует сердечно-сосудистую, дыхательную системы, улучшает иммунитет, помогает похудеть и восстановить обменные процессы в организме, возвращает здоровый сон, бодрость и хорошее настроение. Регулярные тренировки развивают координацию, ловкость, силу и выносливость.

Как говорит инструктор, в клуб ежедневно приходят все новые и новые люди. Она рада, что салаватцы приобщаются к здоровому образу жизни. Про себя могу сказать, что занятия скандиходом (три раза в неделю) помогают снять стресс, отвлечься от рутинной работы, заряжают энергией и положительными эмоциями. Испытано на себе!

**Наталья БАГЛАЙ,**  
ведущий специалист  
Управления экологической, промышленной безопасности и охраны труда



# ЗА КРУГЛЫМ СТОЛОМ — ЗАСЛУЖЕННЫЕ НЕФТЕХИМИКИ



Участники круглого стола с удовольствием сфотографировались на память

В музее трудовой славы ООО «Газпром нефтехим Салават» по инициативе Совета ветеранов Общества прошла встреча ветеранов компании, посвященная Дню работников нефтяной и газовой промышленности. На нее пригласили бывших работников предприятия, удостоенных званий заслуженных нефтяников Башкирии и Республики Башкортостан, а также награжденных орденами за труд. Каждый из них проработал на комбинате более 30 лет и внес значительный вклад в развитие производств.

На встречу, кроме почетных гостей, был приглашен председатель городского Совета ветеранов Ишимбая Николай Ильич Шишков. Он поздравил салаватских нефтехимиков сразу с двумя праздниками: профессиональным праздником газовиков и нефтяников и 90-летием башкирской нефти, пожелал всем крепкого здоровья, благополучия и удачи во всем.

Ведущая мероприятия Раиса Зыкина, представляя почетных гостей, обращалась к ним с вопросами, и те с удовольствием рассказывали, как начинали работать на комбинате, о своих наставниках, коллегах.

Наиль Закирович Кутлугильдин, генеральный директор предприятия с 1996 по 1997 год и с 1999 по 2002 год, заслуженный нефтяник РБ, Почетный гражданин города Салавата, вспоминая годы руководства, поделился историей фотографии, сделанной на Байконуре. На ней ракета-носитель, на топливных баках которой указано прежнее название нашего предприятия — «Салаватнефтеоргсинтез».

— Эту надпись сделали по нашей просьбе во время поездки на Байконур, — отметил Наиль Закирович. — Когда в середине 1990-х химзавод встал, в стране перестали летать в космос. А тут вдруг потребовалось ракетное топливо, которое мы выпускали. Срочно нужно было восстанавливать установки по производству гептила. Посчитали, на это требуется 100 млн рублей. Крутились, крутились, меня постоянно вызывали в Роскосмос, все-таки договорились. Попробовали получить продукцию через последнюю стадию производства, получилось.

Когда в Казахстане заправили первую ракету, она упала, все грешили на салаватское топливо, но оно оказалось ни при чем, нашли изъяны в двигателе. Второй раз запустили, ракета падает вновь.

— В третий раз, когда мы выпустили очередную партию, в кабинете вечером — звонок из Москвы: «Самолет вылетел, через 1,5 часа будет в Уфе, срочно выезжайте. На запуск, на Байконур». — «Извините, не готов, срочные дела», — отвечаю. — «Значит, придется применить силу. Выезжайте!». Я взял технологов химзавода Валерия Азина, Игоря Сулейманова. Прилетели на место ночью. Утром — пуск. Ракета взлетает, 59-я секунда, 60-я, 70-я, тут звонит телефон, президент Республики Башкортостан Муртаза Рахимов спрашивает: «Ты где?», отвечаю. «Как туда попал?» — говорю: «Забрали. Если сейчас ракета упадет, домой не вернусь». Все обошлось, ракета взлетела. Тогда я и попросил на топливных баках указать название комбината. Ребята сфотографировали потом, прислали снимок. Позже мне вручили медаль «40 лет полета Ю.А. Гагарина».

Олег Васильевич Ясько, заместитель генерального директора по производству с 1997 по 2008 год, автор более 40 рационализаторских предложений, участвовал в модерни-



Бывшие коллеги рады были встрече друг с другом

зации многих производств, за свой труд удостоен звания «Заслуженный нефтяник РБ», поощрен Благодарственным письмом Президента РБ.

— Все мои награды, поощрения получил благодаря моим замечательным наставникам, очень грамотным инженерам, умелым руководителям, — говорит он. — Среди них Петр Егорович Боруленков, Александр Александрович Смородин, Петр Алексеевич Мамонтов, Михаил Федорович Воробьев, Павел Михайлович Пищаев, Прокофий Федорович Тюгаев. Хороший опыт, знания получил я у Наиля Закировича Кутлугильдина. Это был очень требовательный руководитель и в то же время очень чуткий, внимательный человек. В прежние годы, когда тесно работали с ним, переработка углеводородного сырья доходила до 13 млн тонн в год. Возникало много порой очень сложных вопросов по поставке сырья, отгрузке, но благодаря Наилю Закировичу мы довольно быстро решали задачи по сохранению и наращиванию уровня загрузки производственных мощностей.

Истории собравшихся переплетались, и это неудивительно. Ведь в период становления, модернизации промышленного гиганта каждый внес свою лепту, каждый отдал частичку души в развитие того или иного подразделения.

После официальной части разговор продолжился в неформальной обстановке за чашкой чая. Ветераны вспоминали годы своей работы и коллег. Они благодарили организаторов, руководство компании за поддержку и внимание, которое оказывают нефтехимикам старшего поколения.

Светлана ААБ



На 57-м году ушел из жизни Ибрагимов Радик Гадананович, заведующий травматологическим отделением ООО «Медсервис». Руководство и коллектив клиники выражает глубокие соболезнования его родным и близким.

Радик Гадананович руководил отделением с сентября 2012 года. Он был высококвалифицированным врачом-травматологом, профессионалом своего дела и добрейшей души человеком. Его очень уважали коллеги и пациенты. Для коллектива ООО «Медсервис» это невосполнимая утрата.

## АКТУАЛЬНО



## ВАКЦИНАЦИЯ ПРОТИВ ГРИППА

Грипп — острое инфекционное заболевание, поражающее преимущественно верхние дыхательные пути и протекающее с высокой температурой (сохраняющейся на протяжении 3-5 дней), с выраженным ухудшением самочувствия, резкой слабостью, сильной головной и мышечными болями, тошнотой, рвотой.

Пик заболеваемости гриппом приходится на осенне-зимний период, когда люди больше времени проводят в закрытых непроветриваемых помещениях, организм ослаблен нехваткой витаминов и подвергается большим перепадам температуры. Часто заболевания гриппом переходят в эпидемию.

Медицинский центр «Медсервис» приглашает работников и пенсионеров «Газпром нефтехим Салават» и дочерних обществ на сезонную вакцинацию против гриппа препаратом «Совигрипп». Это отечественная противогриппозная вакцина, в состав которой входят компоненты поверхностной оболочки вирусов гриппа различных штаммов.

Вакцинация работников проводится на здравпунктах № 1, 10, 14 в пн.-пт. с 09.00 до 16.00.

Неработающим ветеранам Общества обращаться в прививочный каб. № 119 поликлиники ООО «Медсервис» (1 этаж) в пн.-пт. с 14.30 до 16.30.



## САМЫЙ ЛУЧШИЙ ДЕНЬ

ЖЕЛАЕМ  
РАДОСТИ,  
УСПЕХА!

С юбилеем Андрей Иванович! Желаем стойкости и выдержки, терпения и сил, целеустремленности и мужества. Пусть и дела в работе, и обстоятельства в личной жизни складываются наилучшим образом. Желаем здравствовать, процветать и добиваться всех своих целей!



Коллектив участка № 1 цеха автоматизации НПЗ поздравляет прибориста Андрея Ивановича Тумашова (на фото в центре) с 55-летием!

Газета «Салаватский нефтехимик» продолжает рубрику «Самый лучший день», в которой публикуются фотографии счастливых именинников. Если у вас или вашего коллеги круглая дата, присылайте юбилейное фото в редакцию «Салаватского нефтехимика» на почту 02dny@snos.ru.



Коллектив бухгалтерии поздравил с юбилеем начальника отдела дочерних обществ Аллу Александровну Богданову

## ЮБИЛЯРЫ

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Дербенев Анатолий Александрович, Хамитов Ринат Римович, Ахмерова Эльвира Ибрагимовна, Резяпкин Сергей Николаевич, Самарин Юрий Евгеньевич;

ветераны компании: Бикташева Фархана Ташбулатовна, Ишмуратов Фарит Абдуллович, Кантюкова Венера Хазиевна, Потешкина Мария Ивановна, Батюженко Лидия Ануфриевна, Варганова Ольга Михайловна, Рудь Анатолий Григорьевич, Валитов Айрат Рушатович, Исянов Флор Кабинович, Корнева Римма Федоровна, Разяпова Венера Гумеровна, Рахимкулова Халида Миннихметовна, Татлыбаева Бибинур Ишмухаметовна, Батырова Музаяна Шайгалиевна, Анисимов Виктор Александрович, Долгова Зоя Андреевна, Иванчин Валерий Иванович, Аиткулова Нурия Рахимовна, Сайфутдинова Венера Абдулхаевна, Шалангова Валентина Дмитриевна, Володина Елена Ивановна, Зайтова Елена Николаевна, Ибрагимова Марьям Кадырбаевна, Каримова Марьям Хантимировна, Ширяева Христина Гавриловна

## К СВЕДЕНИЮ



## АКЦИЯ ПО ПОТРЕБИТЕЛЬСКИМ КРЕДИТАМ

Уважаемые клиенты! Информировать вас о продлении до 31.12.2022 специальной маркетинговой акции по потребительскому кредиту «ДЕНЬГИ-ВОЗМОЖНОСТИ» для работников компаний Группы «Газпром»:

- срок проведения акции – по 31.12.2022;
- клиенты – работники компаний Группы «Газпром», оформившие заявку на потребительский кредит по программе «ДЕНЬГИ-ВОЗМОЖНОСТИ»;

- специальные условия:
  - процентная ставка 9,5 % годовых на первые 3 месяца с даты заключения кредитного договора с аннуитетной схемой погашения,
  - процентная ставка 15,5 % – 20 % с 4-го месяца использования кредита (ставка устанавливается согласно действующим условиям «ДЕНЬГИ-ВОЗМОЖНОСТИ»).

Без страхования жизни и без комиссий!  
По всем вопросам обращаться по телефонам: 39-18-93, 8-917-048-86-21, 35-14-00, 35-14-07.

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО  
РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ  
К СОТРУДНИЧЕСТВУ

## ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
- машиниста технологических насосов 3-5 разряда,
- прибориста 3-5 разряда,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-5 разряда,
- электрогазосварщика 3-5 разряда (НАКС),
- столяра 4 разряда,
- слесаря-ремонтника 4-5 разряда,
- слесаря РТУ 3-5 разряда,
- кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 3-5 р.,
- лаборанта химического анализа 3-5 р.,
- слесаря по ремонту автомобилей 4, 5 разряда,
- грузчика.

Контактная информация:

тел.: 8-958-45-23-272, (3476) 39-39-00, (3476) 39-22-88, (3476)39-34-11, e-mail: Job-w@snos.ru

## ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- повара 3, 4 разряда,
- кухонного рабочего,
- подсобного рабочего,
- ведущего программиста.

В кафе «Рахат-Лукум»:

- управляющего (опыт от 3 лет, высшее образование),
- официанта.

Официальное трудоустройство, полный соцпакет.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-14-69, (3476) 39-37-83

## ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- аппаратчика/оператора технологических установок 3-5 разряда,
- слесаря по ремонту технологических установок 3-5 разряда.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 39-61-09, e-mail: 02hrf@snos.ru

## ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-терапевта,
- врача-офтальмолога,
- врача функциональной диагностики,
- медицинскую сестру-анестезиста,
- медицинскую сестру.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46, e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

## ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- тракториста 5 р.,
- слесаря-ремонтника,
- токаря 6 р.,
- электрослесаря по ремонту электрических машин (4, 5, 6 р.),
- ведущего инженера СНТБПК (промышленная и пожарная безопасность),
- слесаря-ремонтника,
- маляра 3 р.,
- электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций (5 р.).

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvttec.ru