

СБРОСЫ НА ФАКЕЛ СОКРАТЯТСЯ



Этот вопрос актуален в течение всей истории нефтепереработки. К злободневной для экологов и жителей региона проблеме салаватские производственники относятся как к задаче № 1. За последние годы в плане улучшения экологической обстановки сделано немало – на новых производствах уже в процессе их проектирования и строительства учтены многие аспекты экологической безопасности, а действующие мощности постоянно модернизируются и приводятся к законодательным нормам. Решением проблемы занимаются и сегодня.

ЗАДАЧА ПОКОЛЕНИЙ

Постепенно, шаг за шагом происходят изменения. Это не всегда новые строительства или реконструкции. Иногда необходимо просто поменять схемы сырьевых потоков. И тогда достигается двойной эффект: выбросы уменьшаются и производство становится заметно эффективнее – процессы идут стабильнее. Одним из таких преобразова-

ний на производственной площадке стало повторное использование топливного газа для питания установок и технологических печей. Именно топливный газ – побочный продукт ряда мощностей, который поступает и сжигается на факеле, – теперь частично замещает природный газ. Проблем с подачей природного газа у компании не возникало, особенно после интеграции в команду «Газ-

прома». Но в Салавате всегда задумывались над альтернативным топливом, в частности над увеличением потребления топливных газов – их вторичная переработка возможна благодаря содержанию ряда компонентов, которые определяют его использование не только в качестве топлива для технологических печей, но и сырья при производстве товарной продукции.

– Идея использования факельного газа в производстве возникла не внезапно. Ранее ряд установок уже был переведен на топливный газ, – отмечает заместитель начальника Производственного управления Марат Суфияров. – У наших переработчиков бережливое производство основано на ответственном отношении не только к материальным ресурсам, но и к окружающей среде. И в соответствии с этими приоритетами задачей, которая передается из поколения в поколение, является минимизация наших сбросов на факел и максимальное их использование.

>>> стр. 3

НАШ ПРОЕКТ

УРОКИ ПРИРОДЫ



Дети приготовили поделки из вторичного сырья

Что можно сделать с использованным пластиком? «Выбросить или переработать», – скажет взрослый. «Елку, робота, платье!» – ответит ребенок. В рамках экологического проекта ООО «Газпром нефтехим Салават» «Ты + Я = Земля» учащиеся Первого лицея показали, на что способна детская фантазия ради защиты природы.

На две недели Первый лицей превратился в штаб-квартиру Гринпис. Ребята сплотились для того, чтобы организовать самую эффектную экологическую выставку в истории социальных проектов. Каждый из 24 классов придумывал и предлагал свои идеи для защиты природы.

Лицейсты читали стихи, пели песни, создавали макеты городов и деревень из подручных материалов и даже костюмы из вторсырья. В ход шло все: от исполь-

зованных бутылок до природных материалов. К процессу подключились даже родители.

– Мы с папой и мамой все выходные работали над задумкой. Все вместе придумывали, резали, красили. Стали настоящей командой! – рассказывает ученик 4Б класса Данила Чугунов.

– Все подошло креативно и вместе с тем очень серьезно к заданиям, – отмечает организатор проекта Алексей Кольцов. – Ме-



ны поразили старшеклассники, они взяли с сайта компании «Газпром нефтехим Салават» Экологическую политику, осмыслили ее для себя и в своих работах продемонстрировали реализацию ее направлений! Каждый выставочный блок был посвящен определенному разделу политики.

>>> стр. 2



ОЛИНЫ ИСТОРИИ



Заведующая музеем трудовой славы ООО «Газпром нефтехим Салават» Ольга Шамина продолжает делиться интересными фактами из истории компании. Из предыдущих выпусков мы узнали о том, как появилось главное управление комбината, о первых улицах Салавата, о строительстве первой ТЭЦ, о ремонтной службе.

В этом выпуске вы читаете историю о появлении в городе первого трамвая. А ее видеoversию, а также весь цикл сюжетов проекта, посвященного 70-летию предприятия «Олины истории», можно посмотреть на всех официальных страничках компании в социальных сетях.

ТРАМВАЙ

Проблема доставки людей на рабочие места спустя несколько лет после начала строительства комбината все еще оставалась актуальной. Известно, что, по данным на 1 января 1954 года, на комбинате было 22 автобуса. Для перевозки людей использовались также переоборудованные бортовые автомашины. Но автотранспорта все же не хватало. Поэтому ГлавУИЖТ поставил перед руководством комбината задачу: «Через Уфимское управление железнодорожного движения организовать движение пригородных рабочих поездов, что дало бы возможность перевозить трудящихся». Но по ряду причин идея не нашла поддержки. Тогда руководство вплотную взялось за внедрение электрического транспорта.

Первый трамвай в город был доставлен в 1956 году. Через год их было уже 18. Одновременно шла подготовка кадров эксплуатационников: более 30 человек прошли в Уфе подготовку и получили навыки вождения трамвая. Тогда только в столице республики существовал этот вид транспорта.

В июле 1957 года было закончено строительство первой очереди трамвайной линии протяженностью 7,5 километра. Она начиналась от нынешней остановки «Колхозный рынок» и заканчивалась остановкой «Управление комбината». С этого времени проблема доставки персонала комбината на работу и обратно была решена полностью.

В 1962 году трамвайный цех выделили из состава комбината и передали в ведение города.

ЛЕС ВМЕСТО КАРЬЕРА

Уже через несколько лет на месте отработанного карьера в районе газофакельного хозяйства ЭП-340 ООО «Газпром нефтехим Салават» зашумит лиственный лес, посаженный сотрудниками компании.

С середины 90-х и до начала 2000-х годов этот карьер площадью 6 га использовался горным цехом керамического производства АО «Салават-нефтеоргсинтез» для производства керамических стеновых материалов. И после завершения разработки он остался в аренде у компании. Со временем его крутые откосы могли обрушиться, а на месте карьера образовался бы овраг. Для того чтобы этого не произошло, принято решение начать рекультивационные работы и восстановить нарушенную территорию.

В соответствии с разработанным проектом рекультивация осуществляется в два этапа. Технический этап предусматривает ликвидацию отрицательных форм рельефа, нанесение рекультивационных слоев (заполняющих карьерную выработку и плодородных). В ходе этого этапа для заполнения чаши карьера было использовано свыше 200 тыс. м³ незагрязненного грунта – суглинка, а также глины для создания гидроизоляционного экрана и чернозема – основы для фитомелиоративных мероприятий.

За ним последовал биологический этап рекультивации – комплекс агротехнических и фитомелиоративных мероприятий, направленных на предотвращение овра-



Сегодня трудно представить, что на этом месте когда-то был карьер

гообразования и озеленение территории. В рамках этапа на месте бывшего карьера было посажено 444 дерева. Теперь нужно время для того, чтобы в течение последующих трех лет саженцы хорошо прижились на новом месте. После этого участок будет сдан собственнику – администрации городского округа город Салават.

Рекультивация отработанного карьера



в районе газофакельного хозяйства ЭП-340 стала одним из многих мероприятий, реализуемых ООО «Газпром нефтехим Салават» в рамках Программы природоохранных мероприятий и демонстрирующих экологическую ответственность нашего предприятия перед горожанами.

Мария СЕРГЕЕВА

ФОТОФАКТ

СКОРО ПРАЗДНИК!



Новогодний лайтбокс «2018», 16 гирлянд-снежинок, 150 метров светящейся гирлянды лед-неона, а также 20 метров бахромы украсили здание Управления ООО «Газпром нефтехим Салават». В фойе Управления установлена 3-метровая искусственная



ель с шарами и гирляндами. На оконной арке разместился еловый шлейф. Праздничное настроение создали Административно-хозяйственное управление и ООО «Агидель-Спутник». Работники этих подразделений украсили городской парк культуры и отдыха, территорию перед Дворцом спорта «Нефтехимик», здания Ледового дворца, ДК «Нефтехимик» и Лицея № 1. В общей сложности использовано 500 метров гирлянды, 100 метров бахромы, 50 метров лед-неона. В городском парке также установлена и наряжена искусственная 10-метровая красавица. В ближайшее время 6-метровая искусственная ель будет смонтирована во Дворце культуры «Нефтехимик», вскоре после этого здесь начнутся детские утренники и дискотеки.

НАШ ПРОЕКТ

стр. 1 <<<

УРОКИ ПРИРОДЫ

– Мы хотели еще раз напомнить, что природа – для всех, она прекрасна и надо ее беречь, – рассказывает Наталья Петухова, заместитель директора лицея. – Надо полученный опыт закрепить и проводить уроки природы чаще.

– Зеленые правила нужно применять в жизни: в городе, в подъезде, на улице, – отметил директор Лицея № 1 Кадыр Хабидуллин.

Эффектным завершением Года экологии стал масштабный флешмоб от лицеистов. 160 мальчишек и девчонок выстроили на площадке перед младшим корпусом слоган экокорта «Ты + Я = Земля». Весь процесс снимался на квадрокоптер. Видео можно посмотреть в группах компании в социальных сетях.

Но важно отметить, что с завершением Года экологии проект «Ты + Я = Земля» не заканчивается. В наступающем году нас ждет еще немало мероприятий.

Камилла СУЛТАНОВА



Аспекты экологической политики компании – в макетах школьников

СБРОСЫ НА ФАКЕЛ СОКРАТЯТСЯ

С ЗАВОДСКОЙ СЕТИ, МИМО ФАКЕЛА И ОБРАТНО НА НПЗ

За последний год в компании была разработана и реализована следующая схема: на нескольких установках увеличена доля вовлечения топливного газа за счет сокращения доли использования природного. Одной из таких мощностей стала ЭЛОУ АВТ-4 нефтеперерабатывающего завода, ранее работавшая только на природном газе. По принципу «не навреди» ее начали переводить на факельные газы за месяц до ремонтов и после плановой остановки отревисировали и посмотрели, как сказались эксплуатация на горелках, змеевиках, стенках печей. Дефектов выявлено не было. Но последующий опыт эксплуатации в зимнее время показал риск замерзания конденсата на трубопроводах в месте смешения природного и топливного газов. Чтобы решить эту проблему, трубопроводы утеплили – изолировали. Пример ЭЛОУ АВТ-4 стал первым существенным шагом со времен перевода на топливный газ установок каталитического крекинга, гидроочистки, установки ОГиКТ, цеха № 11.

Трудностей и нюансов в этой работе было много. Один из них – необходимость установки сепаратора перед подачей на печи топливного газа, который содержит в своем составе углеводороды. При рабочих условиях, особенно в холодное время года, они конденсируются в жидкость, которая, в свою очередь, при попадании на горелки печи может стать причиной аварийной ситуации. Сепаратор как раз и выполняет функцию осушки газов.

– В 2016 году смонтирована схема приема топливного газа с заводской сети на ЭЛОУ АВТ-4, которая позволила увеличить потребление топливного газа собственной выработки, сократить сжигание газа на факеле и сократить потребление природного газа, – рассказал начальник производственного отдела нефтеперерабатывающего завода Марат Давлетшин. – Одним из минусов схемы является наличие газового конденсата в топливном газе из-за содержания углеводородов C_4 . Для отделения газа от жидкой фазы на ЭЛОУ АВТ-4 установлен сепаратор, но так как сепаратор предназначался для сухого природного газа, то его объем не позволяет эффективно отделять жидкую фазу при залповых по-



На установке ОГиКТ происходит очистка топливных газов от сернистых соединений перед их подачей на установки для вторичного использования

ступлениям. Необходимо произвести замену сепаратора на сепаратор большего объема. Работа будет продолжена.

И ТОПЛИВО, И ИСТОЧНИК СЫРЬЯ

Для снабжения печей цеха № 52 завода «Мономер» топливным газом их по трубопроводу подключили к «соседу» – мощному сепаратору, работающему в цехе № 51. Теперь газ подается не напрямую на печи, а через сепаратор. Таким образом, в схему частичного потребления топливных газов подключили цеха завода «Мономер».

– Честно говоря, мы и разницы особой не почувствовали, – признается заместитель начальника цеха № 52 Ришат Гадитуллин. – С мая две печи гидрирования работают и на природном, и на топливном газе, который раньше сбрасывался на факел. Нам сделали врезку в сепаратор цеха № 51 и на всякий случай оставили возможность вернуть как было. Но пока мы не видим в этом необходимости. Теперь газы осушаются через сепаратор, что намного

безопаснее. Нам все равно, что сжигать для поддержания температуры процесса, так почему бы не сэкономить природный газ.

То, что факельные газы могут быть не просто топливом для печей, но и источником сырья, показал пример производства ЭП-340. На этилен-пропиленовом производстве вырабатывается метановая фракция, ранее утилизирувавшаяся на факеле. Она близка по своему составу к природному газу. Поэтому была реализована схема вовлечения избытка этой фракции в качестве сырья для производства бутиловых спиртов в цехе № 51.

– Природный газ, используемый в качестве сырья при производстве бутиловых спиртов в цехе № 51, был заменен на метано-водородную фракцию с цеха № 56. В результате эффективного замещения негативного воздействия на работу оборудования и на катализаторы не выявлено, – говорит начальник Производственного управления Алексей Фуфаев. – Кроме того, печи цеха № 52 теперь работают на смеси сухого топливного и природного газа. Осушка газов в сепараторе позволяет предотвратить риск выхода из строя печей, кроме того, выполнено предписание Ростехнадзора о подключении сепаратора. Существующая схема предполагает только частичное замещение природного газа топливным, пропускная способность трубопроводов пока не позволяет сделать это на 100 процентов. Но работа продолжается. Наша цель – полностью исключить сдувки на факел.

Чтобы в общей системе трубопроводов сделать топливный газ «приоритетным», то есть тем, которым установки будут питаться в первую очередь, лишь по необходимости «добирать» природное сырье, специалисты компании «Газпром нефтехим Салават» обратились в ООО «Газпром трансгаз Уфа». Благодаря эффективному сотрудничеству коллег давление природного газа, поставляемого с газораспределительной станции ГРС-4, было снижено с 12 до 10,5 кгс/см². Такой параметр позволяет топливному газу «заместить» в трубопроводе природный.

СДЕЛАЕМ ЛУЧШЕ

Будущий потребитель топливного газа – установка ЭЛОУ АВТ-6. Здесь ведется монтаж схемы приема топливного газа с заводской сети. В этом году были смонтированы все необходимые врезки для того, чтобы в июне 2018 года подключить установку и, таким образом, завершить всю схему.

– Мы подключили ЭЛОУ АВТ-4, цеха «Мономера», с ЭП-340 сбросов на факел практически уже нет, готовится к частичному переходу на топливный газ ЭЛОУ АВТ-6 – мы надеемся, что она и заберет все объемы сдувок, – говорит Марат Суфияров. – За период реализации проекта – с августа прошлого года – достигнута экономия природного газа. Она составляет свыше 56 млн кубических метров газа, или в денежном выражении более 400 млн рублей. Кроме экономического эффекта, снижено и негативное воздействие на окружающую среду за счет сокращения сбросов на факел. Мы не останавливаемся на этом.

Работы еще много, и она продолжается. На установке ЭЛОУ АВТ-4 необходимо смонтировать мощный сепаратор для осушки топливного газа по примеру сепаратора в цехе № 51. На установке очистки газов и компримирования газов, откуда возвращается на производство очищенный топливный газ, будут расшиты узкие места: заменен участок трубопровода на больший диаметр для того, чтобы достичь проектных нагрузок по очистке топливных газов



Контроль за процессами на установке очистки и компримирования газов требует повышенного внимания

и возврату их в топливную сеть. Для этих же целей потребуется увеличить рабочее давление под характеристики факельных компрессоров. Продолжится монтаж обогрева и теплоизоляции на трубопроводах для того, чтобы избежать замерзания конденсата – он может привести к образованию гидрозатвора или стать причиной прекращения транспортировки топливного газа на установки.

– Сократить потребление природного газа – не главная наша задача. Эта схема стала наименее затратным, оптимальным и гибким вариантом использования факельных газов. Самым легким способом потушить факел, – подытоживает Марат Суфияров. – Незаметно, но выбросы сокращаются. Всем хочется, чтобы факелы служили только для редких аварийных сбросов. На производстве – от операторов до руководителей – все понимают, что реализация таких, пусть и небольших, мероприятий сделает лучше окружающую среду, республику и город, где живем мы и наши семьи.

Элина УСМАНОВА



В насосной сероочистки установки ОГиКТ перекачивается абсорбент, предназначенный для очистки топливных газов

ПОСТРОИЛ ДОМ СВОЕЙ МЕЧТЫ



О переменах на ГО-2 оператор Закир Сагитов знает все

Впервые порог комбината № 18 Закир Сагитов переступил 37 лет назад. Сначала работал на нефтеперерабатывающем заводе. Затем ушел на машиностроительный завод. Но в 1995 году снова вернулся на родной комбинат. В ноябре 2017 года коллеги проводили его на заслуженный отдых.

Последний день на производстве для оператора Закира Сагитова выдался легким. Привычный рабочий график шел вперемежку с приятными поздравлениями. В комнате приема пищи АБК цеха товарищи по работе собрались специально для того, чтобы сказать Закиру Зарифовичу теплые слова благодарности за добросовестный многолетний труд и вручить подарки. Коллектив поддержали начальник производства НПЗ Анатолий Недоспасов, начальник цеха № 9 Дмитрий Сорокин, начальник установки ГО-2 Азат Абдулин.

– Мы провожаем на заслуженный отдых ценного работника и достойного челове-

ка, – отметил в своем выступлении начальник цеха Дмитрий Сорокин. – Закир Зарифович Сагитов прекрасно знает установку ГО-2. Большую часть своей трудовой жизни он проработал именно на ней. Все модернизации и реконструкции, проведенные на объекте, коснулись непосредственно и оператора Сагитова. Все перемены он ощутил на своем личном опыте.

И действительно, личная беседа с Сагитовым началась именно с воспоминаний о реконструкции.

– Изменения за эти годы произошли огромные. То оборудование, которое было 30-20 лет назад, и то, которое сейчас, – это две большие разницы, – сказал оператор

Закир Сагитов. – Вот, к примеру, раньше у нас действовали шатровые печи. Для того чтобы проверить пламя горения или снять показания параметров, нужно было напрячься физически, покрутить детали. Теперь же у нас установлены трубчатые коробчатого типа печи, полностью автоматизированные. Физическая нагрузка снизилась, зато интеллектуальная возросла, так как много информации нужно держать в голове.

По молодости Закир Зарифович принимал активное участие в общественной и спортивной жизни. Играл в футбол и хоккей за цех и завод. В последние годы Сагитов все больше занимался наставничеством, передавал опыт молодежи. Один из его учеников Андрей Дементьев так говорит о своем старшем товарище: «Не раз выручал он меня в работе, особенно поначалу. Учил четко следовать инструкции,

подмечать тонкости профессии и всегда находиться в хорошем настроении».

– Хорошее настроение – это искусство, которому учишься всю жизнь, – говорит Закир Зарифович. – И если тебе дается эта наука, то все получается и на производстве, и в семье.

Сын Сагитова Артем по примеру отца тоже связал свою жизнь с компанией «Газпром нефтехим Салават», работает заместителем начальника ПЧ-22. Вместе с сыном Закир Зарифович построил в Зиргане дом по личному проекту. Говорит, что проектировать и строить для себя было не сложно, идеи и решения приходили сами собой.

– Я вкладывал в дом мечту о внуках, – говорит Закир Сагитов. – Надеюсь, что внуков будет много, а мы с супругой будем помогать их воспитывать. Так что пенсия предстоит активная.



Теплые поздравления коллег

ВПЕРЕДИ ЕЩЕ МНОГО НОВЫХ ДОРОГ



Стаж оператора Флюра Исянова в компании более 40 лет

Стаж работы в компании «Газпром нефтехим Салават» Флюра Исянова составляет 41 год. Половину из них он трудится на установке риформинга нефтеперерабатывающего завода. Его увлечением по жизни является туризм.

Флюр Исянов из семьи сельских учителей. По окончании школы и службы в армии молодой человек приехал в Салават, его мечтой было работать на комбинате № 18. После обучения в учкомбинате Исянова приняли оператором в цех № 22 завода серной кислоты и катализаторов. Работал на производстве получения метилэтилкетона (МЭК). В 1997 году после консервации цеха Флюр Кабирович был переведен в цех № 11 на установку Л-35-11/1000, на которой происходит процесс получения бензиновых фракций. 20 лет Исянов участвовал в процессе получения стабильного риформата на блоке риформинга. Много лет был депутатом городского Совета.



Свободное время посвящается туризму

– На таких, как Исянов, производство держится, он дисциплинированный, ответственный, выдержанный, спокойный, – говорит начальник установки Л-35/11-1000 цеха № 11 Арсений Буркин. – В коллективе его уважают, советуются по производственным и житейским вопросам.

Флюр Кабирович воспитал не один десяток учеников, последним из них стал Павел Устинов, молодой сотрудник цеха. В октябре коллеги проводили оператора Флюра Исянова на заслуженный отдых. С одной стороны, говорят они, жаль, что уходят такие опытные работники. С другой стороны, рады, что он наконец-то с полной отдачей сможет посвятить свою жизнь туризму. Все слышаны о его путешествиях в горы, пещеры, леса.

– Я ведь деревенский парень, и, хотя связал свою жизнь с городом, меня всегда тянула к себе природа, – говорит Флюр Исянов. – Очень люблю наши башкирские пейзажи, люблю находить еще неизведанные места. В походы мы обычно ходим всей семьей. Раньше выбирались во время наших с супругой отпусков. Пока дети были маленькие, туристические вылазки были хорошей воспитательной поддержкой.

Сыновья Ирик и Азат выросли и разъехались. Старший живет в Уфе, и у него уже своя семья и дочка, младший уехал работать в Москву. Но по-прежнему семья каждое лето собирается для исследования новых путей.

– Это лучший для нас отдых, – говорит Флюр Кабирович. – Едем на машине, берем палатки, спальные мешки, котелки. Все в спортивной форме, подтянутые, красивые. Очень рад, что и четырехлетняя внучка Аяна уже год назад присоединилась к нашим походам. На гору Шихан мы поднялись с ней вместе.

Материалы подготовила
Алевтина ЛОЖКИНА

ПЕСНЬ ЛЬДА И ХОККЕЯ

Этой осенью исполнилось 10 лет с момента основания СКК «Салават». С самого начала в стенах комплекса работает и показывает большие успехи отделение детско-юношеского хоккея с шайбой.

САЛАВАТЦЫ ПОКОРЯЮТ ЛЕДОВЫЙ МИР

Отделению есть чем гордиться. За десятилетие оно взрастило сотни воспитанников. Многие из ребят представляют город и республику в серьезных хоккейных клубах и школах олимпийского резерва. Семь салаватских мальчишек играют в хоккейной школе «Салават Юлаев» (Уфа), трое – в системе «СКА» (СПб), по два игрока из Салавата – в «Ак Барс» (Казань), «Динамо» (СПб), «Металлург» (Магнитогорск) и нижнекамском «Нефтехимике».

Среди бывших юрматинцев наибольшего успеха достиг Родион Амиров (2001 г. р.). Воспитанник тренера Ильи Голованова теперь выступает за «Салават Юлаев». По словам экспертов, Родион очень перспективный игрок, он выступает в авангарде не только своей команды, но и претендует на лидерство в юношеской сборной России среди игроков до 16 лет.

Другой прорывной юрматинец, Иван Меховов, (2003 г. р.) перебрался в казанский «Ак Барс», сильнейшую команду, неоднократно выигрывавшую первенство страны. На протяжении последних лет три хоккейные школы вели борьбу, чтобы подопечный тренера Роберта Мурдускина играл именно за их команду.



В зависимости от возраста 1 команда за сезон играет от 30 до 50 игр

КАК ПРОХОДЯТ ЗАНЯТИЯ?

Сейчас в отделении занимается более 350 детей десяти возрастов. В каждой возрастной группе по 25-30 ребят. Для самых маленьких имеется бесплатная прокатная форма. Стоимость тренировок всего 1000 рублей в месяц. Такие комфортные условия можно найти далеко не в каждом городе. Ездить на турниры приходится постоянно. К счастью, компания «Газпром нефтехим Салават» полностью оплачивает участие своих воспитанников

в официальных соревнованиях первенства России. В таких играх принимают участие юрматинцы трех возрастных групп: 2001-2002, 2003 и 2005 годов рождения.

НАСТАВНИКИ

Готовят ребят 11 высококвалифицированных тренеров-преподавателей. Местных двое: Олег Бартенев и Иван Хлынец, экс-игрок команды «Югра» из КХЛ. Пять наставников из уфимского «Салавата Юлаева». Четыре – из Магнитогорска. В 2012 году за победу юрматинцев в финале Всероссийского турнира на призы клуба «Золотая шайба» им. Анатолия Тарасова их наставнику Илье Голованову и руководителю отделения хоккея Олегу Шумейко вручили награду «Лучший тренер РБ».

В декабре 2013 года отделение хоккея с шайбой заключило долгосрочные партнерские отношения со СДЮСШОР «СКА» (г. Санкт-Петербург) для селекции талантливых хоккеистов. И по сегодняшний день оно является полноценным филиалом «армейцев».

В 2017 году впервые в хоккейной истории города команда «Юрматы-СКА» 2005 г. р. под руководством тренера Дми-

МНЕНИЕ

Родион Амиров, воспитанник хоккейной школы «Салават Юлаев»:



– Большое спасибо моим наставникам.

Илья Борисович Голованов и Виталий Алексеевич Колпаков дали мне хорошую игровую базу. А Елена Алексеевна Ананикян до сих пор помогает шлифовать технику правильного катания, когда у меня получается приехать в Салават на выходных.

Надеюсь, моих способностей хватит на то, чтобы зацепиться в молодежном составе «Салавата Юлаева», а потом и в основном.

трия Бордукова по итогам отборочных соревнований попала в группу сильнейших. Теперь она сразится с самыми влиятельными командами региона Урал – Западная Сибирь, такими как «Салават Юлаев» (Уфа), «Трактор» (Челябинск), «Авангард» (Омск), «Металлург» (Магнитогорск) и др.

СТИМУЛ

Уже стало привычным, что салаватских мальчишек приглашают в сильнейшие хоккейные школы и команды страны. А это главный показатель качества работы отделения. Как говорят сами тренеры, «выхлоп есть». Салаватцы добиваются систематических успехов на региональном уровне и показывают хорошие результаты в первенстве России. Более того, у ребят в копилке победы в международных турнирах. Юрматинцы имеют все шансы попасть в КХЛ и ВХЛ. И даже если ребенок после занятий в секции «наиграется» и не захочет связать свое будущее с профессиональным хоккеем, у него остается «несгораемая сумма»: общение в команде закалит характер, а поездки по стране и миру на соревнования составят невероятный жизненный опыт.

Камилла СУЛТАНОВА



На играх первенства юрматинцы уже несколько лет становятся победителями и призерами

Продолжается набор детей 2011 и 2012 годов рождения. Имеется прокатная форма и все условия для занятий. По всем интересующим вопросам обращаться на рецепцию Ледового дворца СКК «Салават».

МЫ ВЫБИРАЕМ ФУТБОЛ

Команда ООО «Газпром нефтехим Салават» заняла четвертое место на турнире «Кубок Нефти и Газа – 2017».

Ежегодный представительный турнир по мини-футболу среди газовых, нефтяных и их комплектующих предприятий РФ «Кубок Нефти и Газа – 2017» проводится при содействии «Российского Газового Общества». В этом году для участия в нем в Москву приехали 16 команд компаний отрасли. Были представлены такие известные гиганты, как «Газпром», «Лукойл», «Транснефть», «Татнефть», Halliburton и другие. В турнире приняла участие и сборная команда России по пляжному футболу.

Лозунг соревнований «Я выбираю футбол!» сборная ООО «Газпром нефтехим

Салават» поддерживает уже второй год. Футболисты компании радуют своих болельщиков неплохими результатами. Так, по итогам турнира лучшим защитником был признан оператор ТЭС завода «Мономер» Рустам Хазиахметов. Сборная компании – на почетном четвертом месте.

Вот как капитан команды ООО «Газпром нефтехим Салават» Владислав Шамин рассказывает о том, как сложилась игра у нефтехимиков:

– Групповой турнир наша команда отыграла хорошо: мы выиграли три матча из трех. Это заслуга ребят и вратаря нашей команды. Полуфинал с командой «Арктические технологии» (г. Москва) для нас начался удачно: на 4 минуте счет открыл оператор цеха № 18 НПЗ Ринат Кунакба-

ев. Соперники отыгрались за 2 минуты до окончания основного времени, доведя счет до ничейного. В итоге последовала серия послематчевых пенальти, которая стала для нас, к сожалению, неудачной. Команда «Арктические технологии» стала победителем турнира. В матче за третье место против команды «УЭМ Энерго» (г. Екатеринбург) история повторилась. Ничейный результат, и в «футбольной лотерее» удача от нас вновь отвернулась. 4 место. Я ребятами доволен. Замечательный турнир, все доброжелательные, всё на высоком уровне. Надеемся, что на следующий год мы приедем и постараемся, чтобы у нас все хорошо сложилось.

Юрий ЗАПАСНОЙ



Сборная компании перед началом турнира

РЕДКАЯ ПТИЦА



Помните, как в сказке: махнула Василиса Премудрая левой рукой – появилось озеро, махнула правой – и поплыли по воде лебеди. Elizavete Kombarovoy такие чудеса по плечу. Из-под ее рук вылетают птицы неземной красоты – павлины, попугаи, фламинго...

Елизавета Комбарова электромонтер Управления главного энергетика первого участка по обслуживанию электрооборудования цеха № 48. В своей бригаде из 13 человек она единственная девушка. При сугубо мужской профессии увлечение у нее самое что ни на есть женское. Днем она чертит электрические схемы, а вечером мастерит украшения из бисера.

– Помню, в детстве бабушка принесла домой книгу «Игрушка из бисера», – рассказывает Лиза. – Я была слишком маленькая, мне было сложно и неинтересно. Но несколько лет спустя, когда я наткнулась на книгу, я смотрела уже другими глазами. Непонятные знаки выстроились в простые схемы. Мне приглянулась игрушка ангелочек. Она и стала моей первой поделкой из бисера, храню ее до сих пор.

Конечно же, как и многие, мы с подружками начали мастерить друг другу браслетики, создавать разные фигурки. Но как начала заниматься в музыкальном колледже и готовиться к выпускным экзаменам, пришлось сделать перерыв с бисероплетением. Во время учебы в университете, чтобы расслабиться после занятий, снова вернулась к хобби. Взяла тайм-аут, только когда наступило время писать дипломную работу.

Год назад увлечение Лизы заиграло новыми красками. В то время набирали популярность серьги-кисточки. В местных магазинах их было практически не найти, а те, что были, не радовали ценой.

– Вот я и решила смастерить себе сама, – отмечает Лиза. – Вспомнила былые времена, и понеслось! Серьги оказались настолько красивыми и утонченными, что все подружки попросили «наколдовать» и им такие. За ними потянулись уже и их подружки, а еще мамы, сестры и просто знакомые.

Вскоре про Лизин талант узнали многие в округе. Теперь к мастерице стали обращаться уже со своими задумками.

В золотых руках Лизы бисер, пайетки и стеклярус превращаются в броши, подвески и ободки, сверкающие не хуже драгоценных камней. Чем сложнее идея, тем интереснее ее воплощать. Чаще всего девушки просят смастерить птиц, мелких

животных или даже китов.

– Больше всего пришлось повозиться с брошкой в форме пса йорка. Было сложно с помощью бисера сделать мохнатую мордочку собаки. На создание одной пары серег или броши уходит 3-4 часа. Но если мне не нравится, как получается, я могу по многу раз распустать и переделывать, пусть это займет даже месяц, – добавляет мастерица.

Для того чтобы создавать женственные и изящные украшения, в ее «джентльменском наборе» всегда есть кусачки, круглогубцы, шило и лезвие. Не обходится и без «производственных травм» – ожогов от клеевого пистолета.

Сейчас на хобби у Лизы остается все меньше времени. После работы у нее идут занятия в магистратуре. Хотя она и устает за день, но любимое дело помогает расслабиться.

– Когда я включаю музыку и кропотливо работаю с яркими цветными бусинками, фантазия уносит меня от серости будней.

Камилла СУЛТАНОВА

Лиза в социальных сетях

 [Instagram.com/kombarushka](https://www.instagram.com/kombarushka)



Когда бисер превращается в шедевры



АНОНС

HAPPY NEW FITNESS

Хотите сжечь калории немедленно?!

16 декабря в 12:00 во Дворце спорта «Нефтехимик» предновогодние мастер-классы в режиме non-stop! Вас ждет море эмоций, драйва и позитива!!! Новогодние аксессуары приветствуются!

12:00 Functional (без оборудования) –

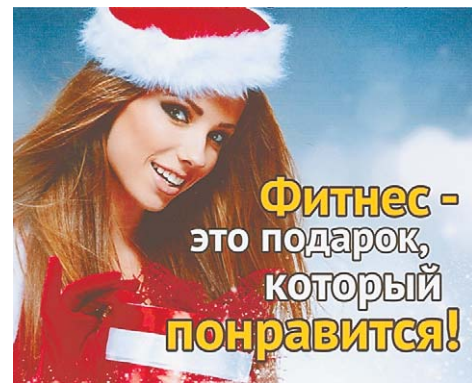
Настя

13:00 Interval (body bar) – Ирина

14:00 Step – Настя

15:00 Stretch – Ирина, Настя

По окончании вас ждут приятные бонусы!!!



ПРИГЛАШАЕМ

В ДК «Нефтехимик» состоится предновогодний шахматно-шашечный турнир среди ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават».

20 декабря – шашки;

21 декабря – шахматы.

Место проведения: ДК «Нефтехимик», ком. 39. Начало – 11.00.

Телефон для справок: 39-54-26.



НОВОСТИ

БИЛЕТЫ ЗА 90 СУТОК



В РЖД заявили о начале продаж билетов на поезда за 90 суток до даты отправления.

Продажа билетов за 90 дней до отправления на поезда дальнего следования и прицепные вагоны, курсирующие во внутригосударственном сообщении, началась с 10 декабря. Оформить билет можно в железнодорожных кассах и на официальном сайте РЖД.

Данная мера, по мнению руководства РЖД, способствует улучшению качества обслуживания пассажиров и повышению доступности перевозок.

Ранее билеты на поезда дальнего следования можно было приобрести за 60 дней до отправления. До 2016 года максимальный срок резервирования билетов составлял всего 45 суток.

ИНН ДЛЯ ПОСЫЛКИ



Федеральная таможенная служба вводит новые правила оформления покупок из зарубежных интернет-магазинов. Заказчики из России должны будут сообщать для таможенников свой ИНН и давать ссылки на приобретенные товары.

Правила меняются в рамках эксперимента по применению Единой автоматизированной информационной системы таможенных органов при оформлении товаров для личного пользования, доставляемых транспортными курьерскими компаниями и экспресс-перевозчиками в адрес физлиц. В эксперимент не включены посылки, доставляемые «Почтой России», а большая часть их проходит именно через нее. Изменений в порядке доставки международных отправок «Почтой России» не произойдет.

ГАЗОВАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



В России будет организован мониторинг соблюдения требований газовой безопасности.

Требования к газовым компаниям были разработаны Минстроем России для повышения безопасности использования газового оборудования в быту. Они касаются квалификации и аттестации сотрудников газообслуживающих организаций, обеспечения необходимыми материально-техническими средствами и оборудованием для качественного выполнения работ. Кроме того, в сентябре этого года постановлением Правительства РФ введен уведомительный порядок органов Ростехнадзора о начале деятельности по техническому обслуживанию, ремонту и диагностике внутридомового и внутриквартирного газового оборудования.

ПОРОДНИЛИ 50 И 51 ЦЕХА

Предпоследний месяц 2017 года стал урожайным. В 14 семьях нефтехимиков родились дети: 8 мальчиков и 6 девочек. 10 работников компании сочетались законным браком.

Когда два работника нашей компании создают семью – не редкость. Комбинат соединяет сердца – это факт. Машинист цеха № 50 Алия Абибуллаева и аппаратчик цеха № 51 Артем Рычкаль поженились в середине ноября. Жених и невеста выбрали красные наряды.

– Почему мы выбрали красные тона? Ну, во-первых, потому что этот брак для меня и Артема второй. И конечно, потому что красный – это цвет любви. А любовь у нас самая что ни на есть настоящая и временем проверенная. Мы уже шесть лет вместе, и нашей дочке Эвелине 4 года.

С Артемом Алия познакомилась на производстве. Они вместе трудились на газохимическом заводе в цехе № 50. Сначала просто общались в рамках работы. Потом появились другие общие темы, и как-то совершенно неожиданно пришла любовь. Алия долго не решалась на серьезные отношения, первое неудачное замужество и маленький сын на руках останавливали ее от скоропалительных решений. Но постепенно чувства взяли верх. Влюбленные стали жить вместе, у них родилась дочь, старший сын привязался к избраннику мамы. Артем все это время уговаривал Алию официально оформить отношения, но прежде ей хотелось какого-то очень красивого



Красный – цвет любви

предложения. И однажды все сложилось: романтический ужин, свечи, кольцо...

– Свадьба была замечательная, – делится впечатлениями Алия (теперь уже Рычкаль). – Нас поздравляли близкие

родственники и друзья. А еще дети. Кажется, они были больше всех рады этому событию.

Алевтина ЛОЖКИНА

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Миронова Елена Юрьевна, Щеголев Михаил Александрович, Шпак Татьяна Николаевна, Хайбуллин Сабир Абдуллович, Сафиканова Роза Назировна, Сафиканова Рауза Валияновна, Гайдукова Неля Николаевна, Моторин Павел Иванович, Захарова Лидия Ивановна, Докучаева Ирина Александровна, Шаров Анатолий Федорович, Кортков Анатолий Петрович;

ветераны компании: Романова Ольга Федоровна, Сазонов Петр Николаевич, Рябова Надежда Александровна, Багаутдинова Александра Васильевна, Савельева Анна Дмитриевна, Подшивалов Сергей Федорович, Лактионова Татьяна Ильинична, Рахматуллина Альфия Гафурбаевна, Подшивалов Леонид Александрович, Васильева Римма Степановна, Касаева Екатерина Павловна, Войнова Тамара Алексеевна, Скворцова Ольга Викторовна, Кулешова Ирина Борисовна, Колоскова Антонина Алексеевна, Зайцева Валентина Александровна, Сафиканова Рауза Валияновна, Ситдииков Марс Саитшарипович, Неудакина Александра Тимофеевна, Моисеев Николай Иванович, Старцев Юрий Петрович

ПРИГЛАШАЕМ

УВАЖАЕМЫЕ ВЫПУСКНИКИ-ТЕХНОЛОГИ!

Приглашаем вас на торжественные мероприятия, посвященные 40-летию кафедры химико-технологических процессов филиала УГНТУ в г. Салавате, которые пройдут 22 декабря 2017 года по адресу: г. Салават, ул. Губкина, 22б.

Программа мероприятий:

17.00 – 17.15 Встреча гостей

17.15 – 18.30 Конференция «Экология и ресурсосбережение в нефтехимии и нефтепереработке»

18.30 – 20.00 Вечер встречи «От всей души»



ЛО-02-01-005709 от 11.07.17. Беспечно

МЕДСЕРВИС

ЭСТЕТИЧЕСКАЯ МЕДИЦИНА И КОСМЕТОЛОГИЯ

Волшебные преобразования

8 800 250 32 91
(917) 801 25 55

г. Салават, ул. Октябрьская, 37/14

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования (с опытом работы).

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-39-00,

e-mail: rezume@gpns.ru

ООО «ПРОМЫШЛЕННОЕ ПИТАНИЕ»:

– поваров,

– подсобных рабочих.

Контактная информация:

тел: 8(3476) 39-14-69, 8(3476) 39-23-61

ООО «ПАТИМ»:

– слесарей по ремонту автомобилей 5 разряда.

Контактная информация:

тел: 8(3476) 39-54-78, 8(3476) 39-23-61

ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– главных специалистов-механиков, требования:

высшее техническое образование по профилю работы,

стаж работы в проектной организации на инженерно-технических должностях не менее 5 лет;

– инженеров-проектировщиков генплана, требования:

высшее техническое образование по профилю работы,

стаж работы в проектной организации на инженерно-технических должностях не менее 1 года.

Контактная информация:

тел: 8 800 500 75 85,

e-mail: 03zov@snhpro.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– слесарей КИП 4 разряда,

– слесарей механосборочных работ 4-6 разряда,

– фрезеровщиков 4-6 разряда,

– электромонтера по ремонту 4, 5 разрядов.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-86-61,

e-mail: mdr115@nslvttec.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врачей-хирургов,

– врачей-терапевтов,

– врачей – акушеров-гинекологов,

– врачей – травматологов-ортопедов,

– врачей – анестезиологов-реаниматологов.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,

e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

ООО «РМЗ»:

– слесарей по ремонту технологических установок 3-6 р.,

– токарей 3-6 р.,

– заточников 4, 5 р.,

– термистов 4, 5 р.,

– инженеров-технологов (литейное производство),

– электрогазосварщиков 4, 5 р.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39– 21-22