

## ДВАДЦАТЬ ЛЕТ — С ПЛЮСОМ

В 2003 ГОДУ НА ЗАВОДЕ «МОНОМЕР» БЫЛО ПУЩЕНО ПРОИЗВОДСТВО ЭТИЛБЕНЗОЛА, СТИРОЛА. ЦЕХ № 46 ОТМЕЧАЕТ ЮБИЛЕЙ



Сотрудники цеха № 46 – машинисты компрессорных установок Олег Логинов и Денис Лежнев

>>> стр. 3

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

#### Самые умные

Команда компании «Газпром нефтехим Салават» выиграла в отборочном туре чемпионата по интеллектуальным играм

Стр. 2

#### Дружная команда

Отдел строительного контроля Департамента инвестиций и капитального строительства отмечает 10-летие

Стр. 4

### СОЦСЕТИ

#### ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS

## СОВЕЩАНИЕ В ЛАУ



Руководители компании ответили на вопросы коллектива ЛАУ

9 ноября состоялась встреча руководителей компании ООО «Газпром нефтехим Салават» с коллективом Лабораторно-аналитического управления (ЛАУ).

На собрании обсуждались вопросы повышения заработной платы, медицинского обслуживания, обеспечения спецодеждой и другие темы. Спикерами выступили первый заместитель генерального директора по производству Азамат Хабибуллин, заместитель генерального директора по общим вопросам Евгений Гошкис, начальник Управления по работе с персоналом Вячеслав

Дегтярев, представители Управления материально-технического обеспечения, Административно-хозяйственного управления, клиники «Медсервис». Они ответили на вопросы сотрудников, часть вопросов была взята на контроль для последующей проработки.

Ранее подобные собрания на предприятии были проведены на нефтеперерабатывающем заводе и заводе «Мономер». Формат общения позволяет нефтехимикам получить ответы из первых уст на самые волнующие вопросы. В компании принято решение о проведении совещаний с рабочими коллективами подразделений на регулярной основе.

### УСПЕХ

## ЗНАТОКИ — НА ПЕРВОМ МЕСТЕ!



Команда ООО «Газпром нефтехим Салават» на чемпионате по интеллектуальным играм

Команда компании «Газпром нефтехим Салават» выиграла в отборочном туре и прошла в финал Открытого чемпионата компании «Газпром переработка» по интеллектуальным играм.

14 октября в играх отборочного этапа в Оренбурге команда Honey Barrel из Салавата стала лидером, опередив 7 команд. С соперниками нефтехимики конкурировали достойно, причем за победу боролись в буквальном смысле до последней секунды.

– В этом году вопросы были сложнее, – отмечает капитан команды Honey Barrel Алмаз Сабашев. – По итогам игры и мы, и одна из команд Оренбурга показали одинаковые результаты, но нам удалось победить, набрав дополнительные баллы.

Команда знатоков компании «Газпром нефтехим Салават» участвует в турнире с 2015 года и не раз занимала первые места на интеллектуальном пьедестале в отборочных турах. В составе сборной – сотрудники, представляющие различные подразделения предприятия: Алмаз Сабашев – ведущий

специалист Центра комплектации оборудования, Диана Шакирова – главный специалист Управления главного технолога, Ринат Хабибуллин – главный специалист Управления главного механика, Георгий Капустин – специалист 1 категории Управления главного механика, Илья Дрозд – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Управления главного энергетика.

Следующее испытание для команды компании «Газпром нефтехим Салават» – финал Открытого чемпионата по интеллектуальным играм, который пройдет 2 декабря в Санкт-Петербурге.

– Надеемся показать достойный результат, – говорят игроки Honey Barrel. В перерывах между турами они участвуют в интеллектуальных турнирах, которые проводятся в Салавате и Стерлитамаке, и отрабатывают командную игру. Отмечают, что для достижения цели в финале будут придерживаться привычной тактики: выдвигать как можно больше рабочих версий ответа на вопрос и из них выбирать лучший, единственно верный вариант.

Элина УСМАНОВА

### ЭКОМОНИТОРИНГ

## КОНТРОЛЬ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА С 3 ПО 9 НОЯБРЯ

В данный период передвижная экоаналитическая лаборатория ООО «Газпром нефтехим Салават» проводила отборы проб атмосферного воздуха в жилой зоне Салавата и санитарно-защитной зоне предприятия.

С 20:00 3 ноября и до 20:00 5 ноября был объявлен режим неблагоприятных метеоусловий (НМУ) № 1, в связи с чем на предприятии были прекращены продувки и очистки оборудования, ремонтные работы, связанные с повышенным выделением загрязняющих веществ в атмосферу, снижен расход топливного газа на печи на 10 %, произведена разгрузка по аммиаку. Контроль атмосферного воздуха велся по графику. Дополнительный контроль производился в районе промышленной площадки ООО «ПВК» (здание бывшего КПМ), в районе ФКУ ИК-4 и ФКУ ИК-16, а также в районе д. Кантюковки на автодороге Стерлитамак – Салават. В последующие дни режим НМУ не объявлялся.

В течение указанного периода превышений допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не было зарегистрировано.

Подробнее на сайте компании [salavatneftekhim.gazprom.ru](http://salavatneftekhim.gazprom.ru) в разделе «Охрана природы / Контроль атмосферного воздуха».

### СМОТРИМ

## ГОРОДУ САЛАВАТУ ПОСВЯЩАЕТСЯ

Вышел новый выпуск программы «Моя любовь – Россия» под названием «Земля юрматы». Он снимался в Башкортостане телеканалом «Россия-Культура» при поддержке ООО «Газпром нефтехим Салават».

Что это за место – земля юрматы, кто здесь живет и как оно меняется? Об этом рассказывается в программе, посвященной городу Салавату. Как вырос город, что было прежде на его месте, как современники чтут память своих родов. Как в небольшом городе пересекается множество культурных традиций, обогащая друг друга.

В съемках приняли участие сотрудники Салаватского историко-краеведческого музея, заведующая музеем трудовой славы ООО «Газпром нефтехим Салават» Ольга Шамина и ветеран компании Раиса Зыкина. Смотрите программу в социальных сетях компании.



# ДВАДЦАТЬ ЛЕТ — С ПЛЮСОМ



Сегодня в цехе № 46 работают 137 человек

Двадцать лет назад на заводе «Мономер» было пущено производство этилбензола, стирола. В начале ноября 2003 года получили первый стирол концентрации 99,94 %. Это был образец мирового качества. Сегодня заводчане по-прежнему могут гордиться своей продукцией: выпускаемый стирол соответствует всем мировым стандартам. Неоднократно он становился победителем конкурса «100 лучших товаров России». Продукция остается одной из самых востребованных в России и расходуется буквально с колес.

## УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Цех № 46 является продолжателем славных традиций старого, запущенного еще в 1968 году производства этилбензола и стирола. Его мощность составляла 55 тысяч тонн в год. Необходимость строительства крупнотоннажного производства вызывалась целым рядом причин. Во-первых, сырьевой базой, то есть избытком этилена и бензола с комплекса ЭП-300; во-вторых, возможностью комплексной переработки сырья и давно назревшей необходимостью вывода старого производства этилбензола, стирола в бывший цех № 41. И наконец, необходимостью улучшения экологической обстановки. Ввод в эксплуатацию нового производства позволил решить проблему недостатка сырья для производства собственного полистирола в цехе № 47 и дал возможность получать стирол, качество которого соответствовало мировым стандартам.

В 2003 году, когда пускалось производство, технология считалась уникальной. Она и сегодня остается единственной в своем роде.

– Подобные производства существуют, но с некоторыми различиями. Например, в Перми – жидкофазное алкилирование, в Ангарске в качестве катализатора на установке получения этилбензола используется раствор токсичного хлористого алюминия, – комментирует заместитель начальника цеха № 46 Евгений Данилов. – В республике Татарстан производство стирола идет как совместный процесс получения окиси пропилен. Технологический процесс нашего производства разработан в ОАО «Синтезкаучукпроект» (г. Воронеж) и фирмой «Лурги Лайф Сайенс ГмбХ» (Германия). Уникальным его делает газофазное алкилирование на стационарном слое катализатора. Генеральный проектировщик производства – «Салаватгипронефтехим» (г. Салават). Проектная мощность производств этилбензола, стирола обеспечивается

одной технологической линией. Мощность по этилбензолу составляет 230 тысяч тонн в год, по стиролу – 200 тысяч тонн в год. По этим показателям мы являемся лидерами в России.

За период строительства и проведения пусконаладочных работ коллективом цеха было внедрено около двухсот проектно-конструкторских работ. В 2013 году под руководством начальника цеха Андрея Глотова выполнили техническое перевооружение блока трансалкилирования бензола диэтилбензолами. До этого достичь требуемых показателей выработки этилбензола не позволяло совмещение процессов алкилирования и трансалкилирования в одном реакторе. После внедрения процесса жидкофазного трансалкилирования в отдельном реакторе со стационарным слоем цеолитного катализатора КТ-БС-1 в цехе увеличилась выработка этилбензола. Данная технология была разработана ИНХС РАН впервые в России, и сейчас она остается уникальной.

В плане совершенствования производственного процесса, качества получаемой продукции в цехе тоже провели большую работу. В 2017 году была проведена модернизация автоматизированной системы управления технологическим процессом. Полностью были заменены физически и морально устаревшие технические средства верхнего уровня, сети LCN и все ее компоненты. Процессоры заменили на современные и более производительные. Тогда же рабочие станции операторов пополнились дополнительными мониторами, это позволило увеличить количество воспринимаемой визуальной информации, более эффективно осуществлять контроль и ведение технологического процесса. Все внедрения помогли увеличить выработку стирола в 2018 году до 200458 тонн. Это было рекордом для межстаночного года.

В прошлом году в рамках импортозамещения в цехе был проведен фиксированный пробег нового

## Азамат Ибрагимов, технический директор завода «Мономер»:

– Работу коллектива цеха оцениваю на отлично. Цех специфический, редкий, таких цехов мало у нас. После введения в эксплуатацию было немало проектных недоработок, но благодаря коллективу цеха все проблемы были решены. Совместная работа с научными институтами помогает совершенствовать процессы, расширять мощности. Начальник цеха Андрей Петрович Глотов – грамотный специалист, умеет принимать ответственные решения в любой ситуации. Руководит цехом 12 лет и сплотил дружный коллектив. Операторы, машинисты понимают друг друга с полуслова, стоят друг за друга горой. Приятно, что интересы этого коллектива соприкасаются не только на работе, ребята встречаются в праздники, выходные. Многие занимаются спортом, защищают честь цеха на соревнованиях. Организовали свою сильную команду по настольному теннису, футбольную команду. Желаю коллективу цеха успеха во всем и дальнейшей стабильной, безопасной работы!



В операторной производства этилбензола и стирола

Стирол – один из важнейших продуктов нефтехимии, его применяют для производства различных полимеров: от эластичной пены до высококачественных технических пластмасс. В основном стирол расходуется на производство полистирола, обладающего высокой химической и водостойкостью. Конечные варианты применения стирола: одноразовая посуда, упаковка для электронного оборудования, компоненты автомобильных салонов.

отечественного катализатора. Новый катализатор КТ-ГА-1 был разработан в научно-техническом центре Общества и является аналогом импортного катализатора, который использовался с самого пуска производства этилбензола. Летом прошлого года КТ-ГА-1 был загружен в реактор алкилирования. С его использованием процесс не изменился, сохранился объем и способ загрузки, параметры процесса. Новый катализатор показал сравнимую эффективность с ранее применяемым импортным аналогом. Сегодня, как и прежде, качество продукции соответствует всем мировым стандартам.

– Решение сложных производственных задач невозможно без грамотного, квалифицированного персонала, – продолжает заместитель начальника цеха № 46 Евгений Данилов. – В цехе очень работоспособный коллектив. Много тех, кто работает с самого пуска производства. Сегодняшние начальники смен, старшие аппаратчики участвовали в пусконаладочных работах, изучили производство и сейчас уже по звуку могут определить работу оборудования. На смену ветеранам приходит молодежь. Новички, которые действительно хотят работать, остаются, вникают в суть, с интересом изучают технологию. Спасибо нашим старшим, они с готовностью передают свой богатый опыт. Процесс производства довольно сложен, любая небрежность со стороны операторов, машинистов может повлечь серьезные последствия. В цехе это каждый понимает и работает так, чтобы процесс был стабильным и безопасным. >>> стр. 4

## ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ

С пуском нового производства этилбензола, стирола на предприятии был выведен старый цех № 41, который действовал с 1968 года. Оборудование его было морально и физически изношено. В технологическом процессе цеха применялся хлористый алюминий, что, безусловно, сказывалось на экологической обстановке.

Сегодня в цехе № 46 действует свой узел водоподготовки. Используемая вода тут же очищается и подается на установки, за счет этого сброс сточных вод предприятия уменьшился в несколько раз. В резервуарном парке общей вместимостью 3,8 тысячи куб. м все продукты хранятся под азотной подушкой. Такая надежная защита не дает им соприкасаться с атмосферой.

## «У ВСЕХ УЧАСТНИКОВ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЩАЯ ЦЕЛЬ»



Сотрудники отдела строительного контроля

Обеспечить качество выполняемых работ на объектах капитального строительства и соблюдение всех стандартов – главные задачи отдела строительного контроля ДИ и КС, которому в ноябре 2023 года исполняется 10 лет.

**Н**еобходимость формирования отдела строительного контроля в компании «Газпром нефтехим Салават» назрела к 2013 году. У истоков создания отдела стоял Анатолий Егорович Шабалов, проработавший до этого главным инженером и начальником Управления капитального строительства. 1 ноября 2013 года, считающийся днем рождения отдела строительного контроля, Анатолий Егорович стал его первым руководителем. На момент создания в отдел было принято 16 специалистов: строителей, механиков, электриков, теплоэнергетиков, киповцев. Все имели высшее техническое образование и большой опыт работы в строительстве.

– Все объекты капитального строительства в Обществе проходят через нас, – говорит начальник

отдела строительного контроля Ринат Кантюков. – Мы вступаем в проект в самом начале – на этапе разработки рабочей документации. И далее по порядку идут все этапы: котлован, фундамент, строительные конструкции, оборудование, трубопроводы, кабельная продукция. Завершаем проект проверкой исполнительной документации и проведением пусконаладочных работ.

Ринат Миниахметович пришел в отдел строительного контроля главным специалистом-механиком в 2015 году. За плечами имел опыт работы в строительном контроле в генподрядной организации ОАО «СНХРС» от лица, осуществляющего строительство, а также в техническом надзоре Общества – в Центре производственной диагностики и

неразрушающего контроля. В январе 2018 года, после ухода на заслуженный отдых А.Е. Шабалова, возглавил отдел.

– Самая распространенная ошибка в строительстве – это нарушение технологии производства работ, – продолжил он. – Если нарушен определенный этап работ, то приступать к следующему уже нельзя. В таких случаях мы составляем акты, уведомления и приостанавливаем работы до устранения замечаний. Как правило, находим оптимальное решение совместно с подрядной организацией, ведь у всех участников строительства общая цель – создать безопасный, функционирующий объект.

За 10 лет работы отдела специалисты принимали участие в приемке качества строительно-монтажных работ таких объектов, как строительство производства акриловой кислоты и бутилакрилата, установки изомеризации, комплекса каталитического крекинга, реконструкции гидроочистки ГО-2 и многих других.

Сегодня специалисты строительного контроля проходят регулярные профильные курсы повышения квалификации и аттестации. Работая на всех стадиях строительства и постоянно присутствуя на площадке, они контролируют соблюдение строительных норм и правил, проверяют материалы и оборудование на соответствие проекту.

На вопрос: «Как выстроить гармоничную работу заказчика и исполнителя?» – Ринат Кантюков отвечает просто: «Важно, чтобы каждый ответственно подходил к своей работе, тогда и не будет проблем!»

– У нас дружный, сплоченный коллектив, его состав на протяжении многих лет практически остается неизменным, – говорит Ринат Кантюков. – Поздравляю своих коллег с юбилеем отдела! Хочу пожелать нашим сотрудникам больше новых и интересных проектов, оставаться профессионалами своего дела, крепкого здоровья, мирного неба над головой и осуществления всего задуманного!

Элина УСМАНОВА

### ЮБИЛЕЙ

стр. 3 <<<

## ДВАДЦАТЬ ЛЕТ – С ПЛЮСОМ

### ТЕПЛАЯ ВСТРЕЧА

В честь юбилея в цех № 46 пригласили ветеранов, посвятивших производству этилбензола и стирола долгие трудовые годы. Гостей поприветствовали технический директор завода «Мономер» Азамат Ибрагимов, главный технолог завода Дмитрий Логоза, начальник производства полимеров Михаил Иванов и начальник цеха № 46 Андрей Глотов. Ветераны с интересом вновь посетили знакомую операторную, вспомнили прошлое. Многие из них застали начало строительства нового производства.

– Когда пришел сюда, только одни фундаменты стояли, даже цеха как такового еще не было, – рассказывает ветеран производства этилбензола и стирола цеха № 46 Владимир Тарасов, много лет проработавший аппаратчиком дегидрирования. – Сегодня радостно было сюда прийти: встретил старых друзей, с которыми давно не виделся, сел за свое рабочее место, поинтересовался, как идут дела.

– Я работал машинистом на установке подготовки сырья и отпуска продукции с 2003 года, только устроился – и как раз попал на пусконаладку, – добавляет Фанис Рахимов. – Первое время, конечно, не все шло гладко, бывали и трудные моменты. Но коллектив у нас был дружный, во всем помогали друг другу. Хочу выразить огромную благодарность руководству цеха за то, что не забывают нас, пенсионеров.

Гостями цеха стали 15 ветеранов предприятия, они пожелали коллективу безаварийной работы и успехов во всем. Бывшим работникам производства этилбензола и стирола вручили памятные подарки,



Ветераны производства этилбензола и стирола и руководство цеха № 46

встреча прошла в теплой атмосфере и завершилась праздничным обедом в столовой № 14, где работники ООО «Салаватинвест» накрыли стол.

– Решили собрать тех ветеранов, которые стояли у истоков цеха, сформировали основной костяк бригад, успешно работавших на нашем производстве, – подводит итог начальник цеха № 46 Андрей Глотов. – Мы со своей стороны рассказали о текущей деятельности цеха, наших сегодняшних достижениях, которые во многом являются заслугой

ветеранов. Общение было полезно и молодым сотрудникам, которые сейчас работают на установках: они интересовались тем, как проходило становление цеха № 46. Выражаем огромную благодарность Первичной профсоюзной организации Газпром нефтехим Салават, а также всем службам Общества за оказанную помощь в реализации и сопровождении мероприятия.

Светлана ААБ, Марина НЕСТЕРОВА

# УЧИТЬСЯ, РАБОТАЯ — ЭТО ВОЗМОЖНО

В новом учебном году в Институте нефтепереработки и нефтехимии УГНТУ в городе Салавате провели набор третьего потока корпоративных групп ООО «Газпром нефтехим Салават» по 4 направлениям подготовки: «Химическая технология», «Электроэнергетика и электротехника», «Автоматизация технологических процессов и производств», «Машины и аппараты химических производств».

**Н**ефтехимики сдавали вступительные экзамены и были отобраны в группы по конкурсу. Из 75 претендентов поступили 37.

– Все они получили возможность совмещать работу с учебой, повышать уровень своих знаний, – делится Елена Тимонина, начальник отдела подбора и обучения персонала Управления по работе с персоналом. – Мы информируем работников о предстоящих встречах в институте по вопросам поступления и срокам вступительных испытаний заранее. Этот проект дает уникальную возможность для работников компании получить очное высшее образование и активно участвовать в жизни компании.

Обучение в корпоративных группах дает множество преимуществ. Например, лекции, помимо преподавателей института, ведут опытные специалисты компании «Газпром нефтехим Салават», учебная и производственная практики проходят на базе основных кафедр, курсовые и дипломные работы соответствуют актуальным для комбината тематикам и, самое главное, гибкий график обучения.



Студентам корпоративных групп успешно удается совмещать учебу и работу

## Регина Рахимкулова, аппаратчик газоразделения цеха № 56 завода «Мономер»:

– Процессы обучения и дисциплины подобраны таким образом, что все предметы, которые нам преподают, тем или иным образом нужны в нашей профессии. Обучаясь в университете, более углубленно познакомилась с компьютером и программами, оказалось, ничего сложного нет. Много нового я узнаю и непосредственно по своей специальности, которое мне очень помогает в работе. Очень продуманно подошли к обучению работников, которые трудятся по сменам и не всегда имеют возможность присутствовать на занятиях. В любое время можно подойти и получить консультацию по интересующим вопросам. Обучение проводится в вечернее время, это очень удобно. Преподавательский состав настолько высококвалифицированный, что, казалось бы, такие сложные для меня дисциплины, как «Системы искусственного интеллекта», «Материаловедение и защита от коррозии» и другие, легко и доступно преподаются. Я работаю аппаратчиком, и многое по спецпредметам («Процессы и аппараты», «Катализ и производство катализаторов») мне знакомо. Теперь же я более углубленно узнаю эти дисциплины, и мне очень интересно.

## Владислав Макунев, слесарь по ремонту КИП и А участка по ремонту и пусконаладке средств автоматизации УГМ:

– Все дисциплины внесли неоценимый вклад в формирование знаний и умений работников, но больше всего помогают развиваться предметы такие как физика, математика, системы искусственного интеллекта, теория автоматического управления, гидравлика, информационные технологии. Начиная с первых пар учебных занятий и студенческой жизни и по сей день еще не было перебоев в изучении учебного плана, все занятия проходят в штатном режиме и разделяются по предметам так, чтобы студент мог усвоить материал в полном объеме и формировались навыки сначала по одному предмету, а затем также в полном

объеме по другой дисциплине. Проходит много практических и лабораторных занятий. Мы совмещаем работу и учебу, и поначалу было сложно сопоставить рабочий и учебный процесс, но преподаватели шли нам навстречу. Так как уже успел отвыкнуть от учебы и домашних заданий, было сложно вновь привыкнуть учиться, писать и оформлять работы. Помимо трудностей в учебном процессе при совмещении с работой, есть и множество достоинств, например, имея практический опыт, осваивать принципы работы аппаратов и оборудования стало легче.

## Кирилл Мельников, оператор технологических установок цеха № 11 НПЗ:

– Каждая дисциплина вносит свой вклад в профессиональный навык. Ежедневно мы используем математические, физические и химические способы, которые нам помогают разобраться в том или ином вопросе. Организация обучения проходит на высшем уровне, к каждому индивидуальный подход. Преподаватели разной возрастной категории, но у каждого можно найти ответ на поставленные вопросы. Прошлый учебный год проходил на позитивной ноте, был интерес к новым предметам, которые ранее не изучались. Моя профессия включает вопросы, связанные со спецпредметами, они тесно дружат с процессами, проходящими на моей установке ежедневно. Также при заполнении журналов и схем производства мы используем те же методы, что и на обучении.

## Игорь Герасимов, заместитель начальника цеха № 11 НПЗ:

– Обучение в вузе в корпоративных группах положительно сказывается в трудовой деятельности, работникам требуется меньше времени на выполнение аналогичных задач. У них появилась большая уверенность при общении с руководителями, их речь становится технически грамотной. Задачи, которые ставятся перед ними, они понимают с полуслова.

Надежда МАЛАХОВА

# АКТУАЛЬНЫЕ ЗНАНИЯ, ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

В «Медсервисе» прошла научно-практическая конференция, посвященная актуальным вопросам терапии. С докладами выступили гости из Башкирского государственного медицинского университета (БГМУ).



Гюльназ Хисматуллина, доцент кафедры госпитальной терапии № 2 БГМУ, кандидат медицинских наук

**К**линика «Медсервис» стала площадкой для проведения выездной образовательной и научно-практической конференции «Актуальные вопросы терапии». Докладчиками выступили доценты кафедры госпитальной терапии № 2 БГМУ, кандидаты медицинских наук Гюльназ Хисматуллина и Гузель Зарипова. Слушателями стали врачи общей практики, терапевты, кардиологи, неврологи, фельдшеры. Конференция открылась приветственным словом главного врача ООО «Медсервис» Евгения Кудрина, который отметил, что подобные встречи уже давно не проводились, и выразил надежду, что очное общение с учеными будет полезно практикующим врачам.

Один из докладов был посвящен артериальной гипертензии, которая остается одним из самых распространенных заболеваний в нашей стране – от повышенного давления страдают около 45 % мужчин и 42 % женщин, живущих в России. Такие данные привела Гюльназ Хисматуллина.

– К сожалению, заболеваемость не становится меньше, – отметила она в докладе. – Сохраняется высокая смертность от сердечно-сосудистых заболеваний, наша страна в красной зоне. И мы знаем, что артериальная гипертензия – это риск как инфаркта миокарда, так и инсульта, острого ишемического нарушения. Глобальные цели Всемирной организации здравоохранения – к 2025 году снижение артериальной гипертензии на 25 процентов. Хотелось бы достигнуть этих цифр, но, конечно, работа должна идти не только с нашей стороны, но и со стороны общества: это и снижение потребления соли, снижение курения табака, гиподинамии, злоупотребления алкоголем. И мы часто встречаемся с тем, что наши пациенты не всегда привержены назначениям или же недооценивают степень риска.

Гости из Уфы также посвятили свои доклады тактике ведения пациентов с высоким риском осложнений сердечно-сосудистых заболеваний и оптимизации антибактериальной терапии в многопрофильном стационаре. Участники конференции познакомилась с последними статистическими данными и успешными практиками, узнали тонкости применения препаратов, рассмотрели интересные клинические случаи и поделились своим опытом с коллегами.

Марина НЕСТЕРОВА

## В ЕДИНСТВЕ НАША СИЛА



Волейбольные активисты нефтеперерабатывающего завода

Состоялись соревнования по волейболу между командами цехов нефтеперерабатывающего завода.

Нефтехимики продолжают посвящать свои победы 75-летию родного предприятия. 6 ноября прошли командные соревнования среди любителей игры в волейбол. Приняли участие четыре команды из цехов № 1, 8, 9 и 11. Играли любители и волейболисты со стажем. За своих подчиненных пришел поболеть технический директор нефтеперерабатывающего завода Ринат Губайдуллин. Встреча прошла на одном дыхании. Игроки были настроены дружелюбно. Каждая команда играла достойно, не желая уступать место сопернику. В результате многочасовой захватывающей борьбы победила команда цеха № 1. На втором месте оказалась команда № 11. Третье – у цеха № 9.

– Было очень здорово встретиться с работниками на

спортивной площадке, отвлечься от рабочих будней, почувствовать дух соревнований и объединение коллектива. Спасибо за организацию турнира и всем участвующим коллективам, которые откликнулись и получили положительные эмоции от борьбы на спортивной площадке, – поделился впечатлениями начальник цеха № 11 Павел Железнов.

– Отличная встреча! В каждой игре был невероятный накал, команды были равной силы, – подхватил оператор технологических установок 6 разряда установки КЦА цеха № 1 Ильнур Галин.

Игроки отметили, что с нетерпением ждали спортивную встречу, чтобы подзарядиться энергией и провести день с пользой для здоровья. Победителей лично награждал Ринат Фанисович. Все участники получили призы и подарки и с хорошим настроением шагнули в рабочую неделю.

Юлия МАЛИКОВА

### ТЕРРИТОРИЯ КУЛЬТУРЫ

## ОГЛЯНЕМСЯ В БЫЛОЕ

В Башкирской библиотеке города Ишимбая – административно-культурном центре города прошла встреча ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават» с Валентином Осадчим, известным поэтом, работавшим ранее заместителем начальника цеха № 13.

Заведующая библиотекой Зимфира Кошелева познакомила присутствующих с биографией Валентина Ивановича, родившегося 21 апреля 1950 года в Киеве. Службу в армии он проходил в Хабаровске, был радистом военно-морского флота. В то время и начал писать свои стихи. После службы в армии окончил Ангарский политехникум. В 70-годы работал на НПЗ Салаватского нефтехимического комбината. В настоящее время проживает в Ишимбае.

– Валентин Иванович более 50 лет пишет стихи, – говорит руководитель сектора Совета ветеранов Общества по работе с ветеранами-ишимбайцами Гайса Вагапов. – Его хорошо знают читатели ишимбайской газеты «Восход», корпоративной газеты нашего предприятия «Салаватский нефтехимик». В.И. Осадчий является членом Союза писателей России и Башкортостана. На втором международном конкурсе переводов тюркоязычной поэзии «Ак Торна» стал финалистом. Его стихи вошли в альманах «Оглянемся в былое» литературной группы «Золотое перо».

Время, запланированное для встречи, пробежало легко и незаметно. Участники встречи с вниманием и одухотворенно слушают авторские «Мгновения любви». Сами собой ложатся на сердце лирические строки из «Женского сердца», «Осенний лес», «Я хочу», где есть такие строки: «... Так давайте все вместе упрочим такой хрупкий сегодняшний мир. Не случилось чтоб ядерной ночи, где бы дьявол устроил свой пир...».

Не пожалели аплодисментов участники встречи после прочтения стихотворения «Картошка». Сразу вспомнились



Во время встречи с Валентином Осадчим в библиотеке

свои годы молодости, туристические походы у костра. «Картошка, запеченная в золе, очищенная от румяной корки. Я эти строки посвящаю ей, а не какой-то баночной икорке...»

В завершение встречи заместитель председателя Совета ветеранов Общества Лена Павловна Брагина искренне поблагодарила организаторов за теплую встречу с поэтом, а Валентин Осадчий прочитал стихотворение «Мои годы». И вновь каждая строка из литературного произведения входила в душу и ложилась на сердце слушателей: «Летят мои годы, как птицы, летят на неласковый юг. Порою ночами не спится, болезни толпятся вокруг... И в сердце не гаснет надежда быть нужным не только себе, служить еще людям, как прежде, и быть благодарным судьбе».

Раиса ЗЫКИНА,  
член Совета ветеранов Общества.

### ЭТО ИНТЕРЕСНО

#### БАШКОРТОСТАН НА ВЫСТАВКЕ «РОССИЯ»

4 ноября, в День народного единства, состоялась торжественная церемония открытия Международной выставки-форума «Россия» на ВДНХ в Москве. Здесь представлены главные достижения всех регионов страны и крупнейших компаний. Всего представлена 131 экспозиция.



Фото ИА «Башинформ»

Республика Башкортостан разместила свою экспозицию на футуристическом стенде в виде космического аппарата. Концепция «От кочевников до беспилотников» – ключевой смысл. Стенд весь напечатан на 3D-принтере. Такое в России еще никто не делал. Крупнейшая презентация региона в рамках форума состоится 3 декабря под названием «День Республики Башкортостан». Кроме того, гостей ждут недели экономики и инвестиций, сельского хозяйства, образования, спорта, молодежных проектов, 450-летия Уфы.

Стенд будет работать в течение полугодия: со вторника по четверг с 10.00 до 22.00, с пятницы по воскресенье – с 10.00 до 23.00. Выставка-форум «Россия» продлится до 12 апреля 2024 года. Вход на выставку бесплатный.

### К СВЕДЕНИЮ

#### ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ИЗВЕЩАЕТ О ПРОВЕДЕНИИ ОТКРЫТОГО АУКЦИОНА (НА ПОВЫШЕНИЕ) В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ ПО РЕАЛИЗАЦИИ СТРУГА-СНЕГОЧИСТИТЕЛЯ СС-3

Имущество предназначено летом: для очистки и нарезки кюветов, срезки откосов в выемках, планировочных работ при постройке вторых путей, срезки и разравнивания земли и балласта; зимой: для очистки путей от снега, сколки льда на путях, отвалки снега в местах выгрузки снеговых составов, вскрытия кюветов от снега для пропускания весенних вод, удаления снега из выемок.

Имущество продается посредством электронных торгов на сайте <https://etp.gpb.ru/>.

Организатор торгов: ООО «ЭТП ГПБ» <https://etp.gpb.ru/>.

Контактный телефон: 8-800-100-66-22 (ООО «ЭТП ГПБ»), 8(3476) 31-80-05 / (917) 428-89-85 (ООО «Газпром нефтехим Салават»).

Адрес: Россия, Республика Башкортостан, г. Салават, ул. Молодогвардейцев, д. 30.

Дата проведения торгов: 21 ноября 2023 г. в 10:00 (МСК).

Дата начала приема заявок: 20 октября 2023 г. в 10:00 (МСК).

Дата и время окончания приема заявок: 20 ноября 2023 г. в 10:00 (МСК).

Начальная цена: 1956000 руб. с учетом НДС.

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиларов компании. Желаем здоровья, счастья, радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Дудин Владимир Ильич, Макашев Рамиль Равилович, Дёмин Владимир Иванович, Паряев Андрей Иванович, Терегулов Эдуард Робертович, Ильинская Галина Николаевна, Синяткина Елена Николаевна, Сакаева Зилия Халиловна, Трошина Елена Александровна, Кроколева Татьяна Степановна, Ильинская Галина Николаевна, Синяткина Елена Николаевна, Сакаева Зилия Халиловна, Трошина Елена Александровна, Кроколева Татьяна Степановна;

ветераны компании: Стасюк Татьяна Дмитриевна, Гайнуллин Камилль Гареевич, Нургалиева Галия Яхияевна, Торгашов Иван Петрович, Хрипунов Евгений Федорович, Васневский Павел Юлианович, Бирюкова Надежда Кузьминична, Биглова Сазида Халимулловна, Романова Мария Константиновна, Сайгафарова Рауза Зиннатулловна, Дёмин Владимир Иванович, Сагитов Раиль Уралович, Матигуллиева Зухра Зуфаровна



## ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ!

## Уважаемые работники

## «Газпром нефтехим Салават» и дочерних организаций!

Если вы не можете прийти на запланированный прием к врачу или диагностическое обследование в назначенные дату и время, необходимо не менее чем за 12 часов отменить запись на официальном сайте ООО «Медсервис» [www.salavatmed.ru](http://www.salavatmed.ru), пройдя по ссылке:

**ОТМЕНА ЗАПИСИ НА ПРИЕМ**, а также в онлайн-чате (пн-пт 8:00–17:00) или по многоканальному телефону 8-800-250-32-90.

С уважением, администрация ООО «Медсервис».

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

## ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

## ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 5, 6 р.,
- машиниста технологических насосов 5, 6 р.,
- прибориста/слесаря КИПи А 5 р.,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р.,
- электрогазосварщика 5 р.,
- столяра 5 р.,
- слесаря-ремонтника 5 р.,
- слесаря РТУ 5 р.,
- кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 5 р.,
- слесаря по ремонту автомобилей 5, 6 р.,
- грузчика,
- газоспасателя,
- пожарного,
- лаборанта химанализа/контролера качества продукции и техпроцесса 4, 5 р.,
- рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий 4 р.,
- водителя автомобиля (КамАЗ),
- водителя автомобиля (дор.-убороч. маш.).

К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Тел.: 8-958-45-23-272, (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-38-80, e-mail: Job-w@snos.ru

## ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-терапевта,
- врача функциональной диагностики,
- врача-рентгенолога,
- лаборанта,
- медицинскую сестру,
- фельдшера,
- операционную медицинскую сестру.

Тел.: (3476) 39-27-97, (3476) 39-57-46, e-mail: 07piv@snos.ru, 904gvv@salavatmed.ru

## ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- аппаратчика подготовки сырья,
- аппаратчика перегонки,
- слесаря РТУ,
- слесаря КИПи А,
- прибориста,
- лаборанта ХА.

Тел.: (3476) 39-61-09, e-mail: 01tim@snos.ru

## ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- повара 3, 4 разряда,
- кондитера 4 разряда,
- кухонного рабочего,
- официанта (Лицей № 1, кафе «Рахат-Лук»),
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряда,
- слесаря-ремонтника,
- инженера-программиста,
- тракториста,
- маляра,
- грузчика.

Официальное трудоустройство, полный соцпакет. Тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 39-14-69, e-mail: 02hrf@snos.ru

## ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- специалиста 1 категории ОКС (сметное дело),
- инженера по ремонту 1 категории ИЦ,
- мастера по ремонту оборудования в КТЦ,
- мастера участка электрического цеха,
- машиниста топливоподдачи,
- слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4-6 р.,
- газорезчика 4-5 р.,
- электросварщика ручной сварки 6 р.,
- инженера 2 категории АСУ,
- инженера АСУТП 1 категории,

- слесаря КИП 4, 5, 6 р.,
- токаря 6 р.,
- маляра 3 р.,
- слесаря-сантехника 4 р.,
- электрослесаря по ремонту электрических машин 4-6 р.,
- электрослесаря по ремонту оборудования распределительных устройств 4-6 р.,
- электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5-6 р.,
- уборщика,
- слесаря-ремонтника 4-6 р.

Тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvtec.ru

## ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

- электрогазосварщика 4 р.,
- слесаря по ремонту технологических установок 4-5 р.,
- слесаря по КИПи А 4-5 р.,
- слесаря-ремонтника 4 р.,
- токаря 5 р.,
- оператора очистных сооружений 3 р.

Тел.: (3476) 39-15-79, e-mail: 05tev@snos.ru

## ООО «ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»:

- монтера пути 4-5 р.,
- слесаря КИПи А 4 р.,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р.,
- приемосдатчика груза и багажа 5 р.,
- промывальщика-пропарщика цистерн 5 р.,
- электрогазосварщика 5 р.,
- осмотрщика-ремонтника вагонов 4-5 р.,
- машиниста ж.д. строительных машин 5 р.,
- слесаря по ремонту подвижного состава 6 р.,
- слесаря-ремонтника 5 р.,
- механика,
- ведущего специалиста (по промышленной и пожарной безопасности, гражданской обороне),
- токаря 5 р.,

- дежурного стрелочного поста 3 р.

К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Стабильный заработок, соцпакет + удобный график работы. Тел.: (3476) 39-78-70, (3476) 39-61-29, e-mail: 69knv@snos.ru

## ООО «РМЗ»:

- слесаря по ремонту технологических установок,
- токаря,
- токаря-расточника,
- формовщика ручной формовки,
- слесаря-ремонтника,
- фрезеровщика,
- шлифовщика,
- такелажника,
- котельщика,
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин,
- слесаря механосборочных работ,
- слесаря-ремонтника,
- кузнеца на молотах и прессах,
- дефектоскописта рентгено- и гаммаграфирования,
- заливщика свинцово-оловянистых сплавов,
- электросварщика ручной сварки,
- станочника деревообрабатывающих станков,
- кладовщика,
- заведующего складом.

К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Тел.: (3476) 39-40-73, (3476) 39-24-77, e-mail: 02kavl@nhrs.ru, rezume\_orp@nhrs.ru