

## #ПРОЦЕХ: В ЦЕХЕ №1

МЫ НАЧИНАЕМ НОВЫЙ ПРОЕКТ «ПРОЦЕХ»! В НЕМ БУДЕМ РАССКАЗЫВАТЬ О НАШИХ СОТРУДНИКАХ — ВАШИХ КОЛЛЕГАХ ИЗ РАЗНЫХ ЦЕХОВ. СТАРТУЕМ С НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА, ВЕДЬ ЗДЕСЬ ВПЕРВЫЕ ВСТРЕЧАЮТСЯ СЫРЬЕ, «ЖЕЛЕЗО», СПОСОБНОЕ ЕГО ПЕРЕРАБОТАТЬ, И ЛЮДИ, УПРАВЛЯЮЩИЕ ВСЕМИ ПРОЦЕССАМИ. НЕ БУДЕМ ОРИГИНАЛЬНЫМИ, СЧИТАЕМ ПО ПОРЯДКУ — ИТАК, ЦЕХ № 1. ДАВАЙТЕ ЗНАКОМИТЬСЯ!



>>> стр. 4-5

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

**Поддержка  
правительства**

Проект САП вошел в перечень современных технологий для заключения специальных инвестиционных контрактов.

**Стр. 2**

**Любимое  
дело**

Рассказываем о профессии контролера качества продукции и технологического процесса

**Стр. 3**

### СОЦСЕТИ

**ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ  
ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»**



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS

# ПОДДЕРЖКА ПРАВИТЕЛЬСТВА РФ

Проект компании «Газпром нефтехим Салават» вошел в перечень современных технологий для заключения специальных инвестиционных контрактов.

Распоряжением от 9 ноября 2023 года Правительство РФ расширило перечень современных технологий для заключения специальных инвестиционных контрактов. В числе 69 новых позиций есть и технология производства суперабсорбирующих полимеров (САП), которая реализуется в ООО «Газпром нефтехим Салават». Распоряжение об этом подписал Председатель Правительства РФ Михаил Мишустин.

Реализация проекта САП позволит в условиях санкционных ограничений занять свободную нишу в производстве суперабсорбирующего полимера и стать первым и единственным производителем САП в России, а также странах СНГ и Восточной Европы, который остро востребован при производстве средств личной гигиены (полимерный впитывающий и поглощающий слой одноразовой гигиенической продукции). В качестве сырья для проекта САП будет использована ледяная акриловая кислота высокой степени очистки, которую производит ООО «Акрил Салават», дочернее общество ООО «Газпром нефтехим Салават». Мощность проекта САП составит 45 тыс. т/год.

В рамках механизма специального инвестиционного контракта инвестор в предусмотренные контрактом сроки обязуется реализовать инвестиционный проект по разработке и внедрению современной технологии для освоения на ее основе серийного



Производство бутлиевой кислоты и бутлакрилата

производства промышленной продукции на территории России.

Государство со своей стороны гарантирует такому инвестору выгодные, понятные и неизменные условия для вложений, в том числе налоговые льготы и особые условия аренды земли без проведения торгов. Контракты заключаются на срок до 15 лет, если вложения в проект не превышают 50 млрд рублей.

Подготовила Лиана ГАЛИМОВА

## КОНТРОЛЬ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА С 10 ПО 16 НОЯБРЯ

В данный период передвижная экоаналитическая лаборатория ООО «Газпром нефтехим Салават» проводила отборы проб атмосферного воздуха в жилой зоне Салавата и санитарно-защитной зоне предприятия.

В эти дни режим неблагоприятных метеоусловий не объявлялся, контроль атмосферного воздуха велся по графику.

11 ноября также проводился дополнительный контроль в связи с жалобами от населения с адресов: ул. Ленина, д. 52, ул. Калинина, д. 98, б. С. Юлаева, д. 28, ул. Колхозная, д. 5.

12 ноября поступили жалобы от населения с ул. Калинина, д. 98, ул. Островского, д. 42, ул. Первомайская, д. 3, ул. Северная, д. 10.

14 ноября поступила жалоба с ул. Ленина, д. 27а.

Во всех случаях поступления обращений от населения производились дополнительные исследования воздуха.

В течение указанного периода превышений допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не было зарегистрировано.

Подробнее на сайте компании [salavatneftekhim.gazprom.ru](http://salavatneftekhim.gazprom.ru) в разделе «Охрана природы/Контроль атмосферного воздуха».

### В КОНТЕКСТЕ СОБЫТИЙ

## ОТ НЕДР ДО ТЕХНОЛОГИЙ

НА ВЫСТАВКЕ «РОССИЯ» НА ВДНХ В НАЧАЛЕ НОЯБРЯ ОТКРЫЛСЯ ПАВИЛЬОН «ГАЗПРОМА»

В Москве открылась Международная выставка-форум «Россия». В ней участвуют 89 регионов, 22 федеральных органа исполнительной власти, 20 компаний, корпораций и общественных организаций. Интересную экспозицию представило ПАО «Газпром». Компания открыла свой павильон, является организатором многих социально-культурных, деловых и образовательных мероприятий.

Большая мультимедийная экспозиция «Газпрома» дает возможность полного погружения в сферу добычи газа. Посетители павильона смогут почувствовать себя в роли газовика и побыть вахтовиком в суровых условиях Крайнего Севера, опуститься в недра Земли и своими глазами увидеть, как голубое топливо проходит свой путь из глубин планеты, чтобы согреть и осветить наши дома. Большой экран в форме чаши, кадры, сменяющие один другой, предлагают не понять, а почувствовать, насколько тесно предприятие связывает многие сферы жизни.

В павильоне «Газпрома» – несколько залов. В одном из них представлен труд почти полмиллиона сотрудников разных профессий и специальностей. Многие из них в суровых условиях бескрайнего Севера выполняют ответственную, сложную работу:



В павильоне «Газпрома» можно познакомиться со всеми видами деятельности системообразующей отечественной компании

от вечной мерзлоты и тундры через тайгу несут людям газ, тепло и свет.

Зал «Технологии будущего» демонстрирует новейшие научные решения для промышленности страны и то, как они помогают обустраивать месторождения, разрабатывать шельф, транспортировать газ с наименьшими потерями.

В зале «Социальный круг» можно познакомиться с огромной системой социальных инвестиций, которую создает и развивает «Газпром» для уверенного и стабильного будущего. В ее основе – строительство современных спортивных объектов, обновление инфраструктуры городов, поддержка уникальных культурных, образовательных проектов по всей стране.

турных, образовательных проектов по всей стране.

Помимо увлекательной экспозиции, в дни работы выставки в лектории «Газпром» проходят встречи, открытые диалоги с писателями, спортсменами, путешественниками, мастер-классы, знакомящие с культурой и обычаями народов России, детские кинопоказы. Все мероприятия в лектории «Газпром» бесплатны для посетителей. Прямые трансляции событий проходят на канале «Газпром» на выставке «Россия» в RUTUBE и доступны каждому.

Подготовила Светлана ААБ



Международная выставка-форум «Россия» работает на ВДНХ до 12 апреля 2024 года.

# МОЯ ПРОФЕССИЯ — КОНТРОЛЕР КАЧЕСТВА

В этом году Всемирная неделя качества проходила в России с 7 по 10 ноября. Именно качество нашей продукции определяет ее востребованность у потребителей и успешное развитие предприятия на протяжении 75 лет. Совершенствование методов работы, повышение эффективности производства — это ежедневный труд большого коллектива салаватских нефтехимиков. А вот непосредственный контроль качества продукции находится в компетенции сотрудников отдела технического контроля (ОТК). Здесь работают представители важной и нужной профессии — контролеры качества продукции и технологического процесса, о них мы и расскажем в этом материале.

**М**ария Леоненко в этой профессии уже 8 лет. Задача Марии — правильно, в строгом соответствии с требованием нормативной документации произвести отбор проб и оценку внешнего вида продукта, наличия механических примесей.

— Мы — начальное звено проверки качества продукции, — говорит контролер качества и технологического процесса Мария Леоненко. — И от того, насколько правильно мы сделаем свою часть работы, зависит результат работы коллег в лабораториях ОТК, последующая паспортизация продукции и ее отгрузка потребителям. Каждый продукт требует соблюдения определенного метода отбора. Например, средства отбора для стирола перед использованием тщательно промывают, продувают азотом. Спектр выпускаемой предприятием продукции очень широкий, мы отбираем сыпучие продукты (карбамид, сера), жидкие и газообразные продукты (нефтепродукты и продукты нефтехимии). Мы работаем круглосуточно, в любое время года и в любую погоду, так как продукция производится и отгружается непрерывно.

Далее отобранные образцы поступают в лабораторию ОТК, где их исследуют на соответствие десяткам параметров. С 2020 года в лаборатории сырья и нефтехимии работает контролер качества продукции и технологического процесса Вероника Белякова. Она окончила Салаватский филиал УГНТУ, освоив профессию химика-технолога, направила резюме в отдел кадров ООО «Газпром нефтехим Салават».

— Мне достаточно быстро позвонили, я согласилась, — говорит молодой специалист. — Это мое первое место работы. Большое предприятие, серьезная ответственность — поначалу было страшно, сложно. Познакомилась с рабочим местом, изучала документацию, конкретно ГОСТы и ТУ. Помогали старшие коллеги, у нас дружный коллектив и к любому можно обратиться с вопросом, всегда подскажут. И со временем работа стала привычной.

Вероника занимается титриметрическими, оптическими и весовыми методами испытаний. Когда проба приходит на испытание, она делает свою часть работы (например, бутиловые спирты исследуются по трем показателям: цвет, содержание воды и нелетучего остатка) и передает образец для дальнейшего испытания в другие лаборатории. Говорит, главное



Гульшат Кагирова

качество контролера — умение работать в условиях многозадачности, ведь пробы различной продукции поступают непрерывно и важно все делать быстро и точно.

С 2015 года контролер качества Гульшат Кагирова работает в лаборатории нефти и нефтепродуктов. Здесь проходят контроль самые крупнотоннажные виды продукции: дизельное топливо и автомобильные бензины. Проводятся их испытания физико-химическими методами, определяются плотность, температура вспышки, застывания, фракционный состав, предельная температура фильтруемости, массовая доля серы.

— Это основные и очень важные параметры, которые необходимы для определения качества выпускаемой продукции, а также качества сырья, которое мы закупаем для производства, — отмечает Гульшат Усмановна. — Например, мы определяем температуру вспышки, чтобы обеспечить безопасность использования, хранения, транспортировки продукта. Немаловажной характеристикой является массовая доля серы — это экологический показатель. При сгорании топлива образуются агрессивные кислоты, которые вызывают коррозию деталей автомобиля. В атмосфере диоксид серы претерпевает ряд химических превращений, в результате возможны кислотные осадки, которые губят растения, закисляют почву, увеличивают кислотность озер. Чем меньше содержание серы, тем выше класс продукции. Все наши нефтепродукты соответствуют требованиям нормативной документации.

По образованию Гульшат Кагирова — технолог переработки углеводородных материалов. Она приехала в Салават учиться в институте, после окончания так и осталась в этом городе. Признается, для нее всегда было интересно все новое, неизвестное, поэтому, когда предложили попробовать себя в лаборатории, долго не раздумывала. Отмечает, что для молодых специалистов, которые сегодня выбирают для себя профессию контролера качества, здесь есть перспективы. Сама Гульшат Усмановна освоила все 4 рабочих места в пределах своей лаборатории, каждое из которых содержит свои методы исследования.

— Предприятие — огромный механизм, и наша лаборатория является его важным звеном, — говорит Гульшат Кагирова. — От четкой и слаженной работы каждого звена зависит процветание комбината и города, где живем мы и растут наши дети.

## КОММЕНТАРИЙ

**Юлия Чернякова, начальник отдела технического контроля ЛАУ:**

— В состав отдела технического контроля входит 4 лаборатории: лаборатория сырья и нефтехимии, лаборатория нефти и нефтепродуктов, лаборатория полимеров и лаборатория оперативного контроля в цехах. В отделе работает 240 человек, 191 из них — это контролеры качества продукции и технологического процесса. Они обеспечивают контроль качества готовой продукции, входной контроль сырья, реагентов и катализаторов, а также аналитический контроль в цехах. Контролеры качества должны знать государственные стандарты, нормативную документацию, физико-химические свойства продукции и сырья, уметь принимать самостоятельные решения, нести ответственность за каждый выдаваемый результат. ОТК является барьером, защищающим потребителя. Основная задача контролеров качества — не допустить брак на рынок, потребитель должен получить только качественную продукцию.



Вероника Белякова



Мария Леоненко

# #ПРОЦЕХ: В ЦЕХЕ №1



В операторной с коллегами начальник цеха №1 Марат Ишмухаметов (второй слева)



На установке по производству водорода



Оператор технологических установок Алмаз Сулейманов



Машинист технологических насосов Сергей Овчинников

Наш проводник в мир нефтепереработки – человек, который знает свое дело до мелочей, начальник цеха №1 Марат Ишмухаметов. Цех №1 включает установку короткоциклового адсорбции (КЦА), установку по производству водорода (УПВ) и установку платформинга Л-35/6. Все эти производственные мощности обслуживают чуть больше 100 сотрудников трех основных профессий: операторы технологических установок 5-6 разряда, машинисты технологических насосов и машинисты компрессорных установок. Технологический персонал первых двух установок ведет процесс из единой операторной.

– Установка КЦА введена в эксплуатацию в 2017 году, УПВ – в 2020 году. Это новые установки. Их основная задача – получение водорода высокой чистоты для гидрогенизационных процессов на установках ГО-2, ГО-3, ГО-4, Л-16-1, для установки каталитического крекинга-флюида, установки изомеризации. Если рассматривать НПЗ как живой организм, то эти установки можно сравнить с кровеносной системой, – объясняет Марат Равилевич. Как оказалось, он начинал свою карьеру тоже в этом цехе – отработал 10 лет оператором технологических установок на Л-35/6. – В 2022 году установка платформинга Л-35/6 была включена в состав цеха №1 из-за ее территориальной близости для удобства обслуживания.

Сырьем для установки УПВ, которая производит водород, является природный газ или рафинат с установки Л-35/6. Ее сердце – реакционная печь парового риформинга, через нее идет множество технологических линий и потоков. Ответственность в ведении процесса заключается в высокой температуре режима – свыше 800 градусов, – при высоком давлении – порядка 45 кгс/см<sup>2</sup>.

Начальник установки УПВ Константин Дятлов знакомит со своим коллективом.

– У нас персонал унифицирован. Операторы знают всю установку, потому что по большей части переходили с блока на блок, изучая установку в процессе работы, – говорит Константин Сергеевич. – Есть старожилы – старший оператор Ильдар Мидхатович, есть молодые специалисты, например Семен Кондрашов – один из самых быстрообучаемых операторов, который достиг 6 разряда и сейчас управляет бригадой. Александр Башкиров работает недавно, но установку уже изучил, он исполнительный и очень ответственный.

Начальник установки КЦА Юрий Федоров подключается к нашему разговору.

– На нашей установке водород не производится, а очищается. Поток водородсодержащего газа (ВСГ) проходит через три адсорбирующих слоя адсорбера, таких адсорберов на установке 10. Адсорбенты работают как сито, отделяя примеси, на выходе имеем водород с чистотой не менее 99,7%, – рассказывает он об особенностях установки. – Если раньше отработанный ВСГ уходил на сдувки и сжигался на факелах, то сейчас он концентрируется на блоке КЦА и возвращается обратно в процесс. Поэтому здесь есть и экологический аспект.

Оборудование блока КЦА, помимо адсорберов, включает в себя винтовой компрессор для откачки продуктового, углеводородного газа в топливную сеть и два поршневых компрессора, которые откачивают продуктивный водород. Аналогов такому оборудованию на территории нашего предприятия нет, однако оно часто применяется на российских НПЗ. Цеховики отмечают, сам винтовой компрессор достаточно шумный, громоздкий, не имеет резерва, его пуск после ремонта проходит достаточно сложно.

– В работе мы стремимся в первую очередь обеспечить безопасность сотрудников. Для нас важно отсутствие нарушений по охране труда, повышение безопасности труда, выполнение плана производства, – перечисляет Юрий Александрович. – Коллектив установки КЦА – это молодые люди 1997-2000 годов рождения, но нужно сказать, что новые работники осваиваются очень быстро.

Один из наставников и опытных сотрудников цеха – оператор технологических установок 6 разряда Ильнур Галин. Он работает на КЦА с самого пуска, является старшим по бригаде №1.

– От нашего водорода зависят другие установки, плюс мы выдаем нужный для многих потребителей углеводородный газ. Поэтому КЦА хоть и небольшая установка, но работа здесь очень ответственная, – говорит Ильнур Галин. – Установка построена недавно, коллектив дружный, руководители у нас очень хорошие. Молодые ребята стараются, многое делают для карьерного роста, стремятся идти дальше, осваивать новое, в дальнейшем некоторые продолжают работу на других установках нашего завода.



Оператор технологических установок Ильнур Галин, оператор технологических установок Эрик Садыков, практикант Артем Башаров, начальник установки КЦА Юрий Федоров



Операторы технологических установок Семен Кондрашов и Руслан Гайнетдинов

<<<

За старшим оператором закреплен практикант – студент Салаватского индустриального колледжа Артем Башаров. Его будущая профессия – механик, в КЦА работает на месте машиниста компрессорных установок.

– Мне предстоит изучить установку, работу оборудования, как все взаимодействует, – говорит Артем. – Пока сложно, но старший оператор обучает, коллектив отличный. После окончания СИК постараюсь прийти на эту установку работать.

Фидан Ахметшин – один из тех, кто стремится развиваться в профессии. В 2018 году молодой человек впервые устроился на комбинат после окончания УГНТУ, но успел поработать недолго – призвали в армию. Проходил службу в научной роте и вернулся на установку Л-35/6 оператором, проявив себя с наилучшей стороны, был выдвинут на кадровый комитет, по итогам которого назначен на должность инженера-технолога. С мая 2022 года он ведущий инженер-технолог цеха.

– Технолог – очень интересная профессия, – говорит Фидан Фитратович. – Технолог цеха ведет анализ и корректировку технологического режима. Если возникают неисправности, я должен проанализировать ситуацию и принять правильное решение. Считаю, что технолог – это еще и самая творческая работа в цехе, нужно постоянно прокручивать в голове все процессы и продумывать цепочку действий так, чтобы не было плохих последствий.

Пожелав коллективу безаварийной работы, мы переходим на установку платформинга Л-35/6. Она введена в эксплуатацию в 1967 году и является одной из самых старых установок на НПЗ.

– Тем не менее мы производим нужные для республики и страны продукты: бензол, толуол и сольвент, – говорит начальник установки Л-35/6 Ильмир

Аллагузин. Перед тем как стать руководителем, Ильмир Хусаинович 10 лет проработал на установке оператором технологических установок. – Установку обслуживает 46 человек, есть люди с опытом работы и новички. Коллектив дружный, сплоченный, исполнительный, все друг другу помогают. В будущем планируется введение автоматизированной системы управления технологическим процессом, что позволит более качественно и безопасно вести технологический режим. Сейчас на установке ведутся работы по модернизации системы очистки сточных вод, завершение этого проекта будет большим плюсом для сохранения окружающей среды.

Встречает нас в составе бригады мастер-наставник Алексей Хамов. Говорит, эта должность была введена на предприятии больше года назад. Ответственность за вновь приходящих на установку сотрудников несет старший оператор, а мастер-наставник обучает всем премудростям профессии, объясняет процесс, вместе с новичками проходит стажировки, проводит инструктажи.

Больше 23 лет работает оператор технологических установок 6 разряда Артур Ахметов.

– В качестве старшего оператора слежу, чтобы технологический процесс шел без нарушений, без аварийных ситуаций, чтобы операторы выполняли свою работу, а также взаимодействую с диспетчером завода и цехами при переводе конечного продукта, – улыбается Артур Султанович. – В моей бригаде 7 человек. Начальник установки подбирает бригады так, чтобы создать комфортные условия труда, основанные на уважении и взаимовыручке.

В цехе № 1 мы сделали вывод: работать здесь умеют! И не только. Недавно сборная цеха выиграла соревнования по волейболу между командами цехов НПЗ. Поздравляем с заслуженной победой!

Элина УСМАНОВА



Машинист компрессорных установок Роберт Назаров



Оператор технологических установок Артур Ахметов и начальник установки Л-35/6 Ильмир Аллагузин



Мастер-наставник Алексей Хамов



Коллектив установки Л-35/6

## ПОЛУЧИЛ ГРАНТ ОТ «ГАЗПРОМА»

Старший преподаватель Института нефтепереработки и нефтехимии Антон Сусликов получил грант ПАО «Газпром» за свою научно-исследовательскую работу.



Антон Сусликов намерен продолжать научно-исследовательскую деятельность

Старшему преподавателю кафедры химико-технологических процессов Института нефтехимии и нефтепереработки УГНТУ в Салавате Антону Сусликову был вручен сертификат на получение гранта ПАО «Газпром». Антон Владимирович провел прикладное исследование, направленное на получение адсорбента для очистки фенолсодержащих сточных вод.

На предприятиях нефтегазовой отрасли для раз-

личных промышленных нужд используется большое количество воды и водяного пара, в результате чего образуются значительные объемы сточных вод, содержащих в своем составе различные загрязнители, в том числе и фенол. На кафедре химико-технологических процессов несколько лет проводятся исследования с целью разработки технологии получения дешевого и доступного неформованного углеродного адсорбента для эффективной очистки сточных вод от фенола.

– Сначала мы парогазовым методом получили адсорбент из нефтяного кокса, а затем изучили, как адсорбируется фенол из промышленных стоков, – комментирует Антон Владимирович. – Исследование адсорбции проводилось на лабораторной установке в статических условиях, в дальнейшем планируем повторить его уже в динамических условиях. Исследование проводилось совместно со студентами под руководством заведующего кафедрой профессора Бориса Семеновича Жирнова, содействие в работе было оказано со стороны Научно-технического центра ООО «Газпром нефтехим Салават».

Антон Сусликов является выпускником салаватского нефтяного, окончил вуз в 2015 году по специальности «химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов» и тогда же поступил в аспирантуру. На данный момент он является старшим преподавателем кафедры химико-технологических процессов, ведет у студентов учебные дисциплины: общую химическую технологию, химическую технологию топлив и углеродных материалов, процессы и аппараты и др. Активно занимается научно-исследовательской деятельностью. Проведенное исследование по получению адсорбента для очистки фенолсодержащих сточных вод послужит материалом для защиты кандидатской диссертации преподавателя.

Марина НЕСТЕРОВА

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья, радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Файзуллина Гульнара Ришатовна, Кузнецова Светлана Ивановна, Рахимова Гульнара Ринатовна, Ефремова Любовь Александровна, Чулкова Елена Геннадьевна, Мелина Наталья Леонидовна, Газизова Айгуль Хабировна, Лупан Резида Ришатовна, Леонов Дмитрий Алексеевич, Амиров Радик Ринатович;

ветераны компании: Атнабаев Фарит Мидхатович, Шаронова Клавдия Григорьевна, Головкова Галина Антоновна, Усманова Минзиля Мухаметовна, Бантеев Юрий Михайлович, Карелин Вениамин Васильевич, Максимов Виктор Николаевич, Игина Матрена Николаевна, Емантаева Евгения Ивановна, Пудовкина Анастасия Александровна, Самигуллина Римма Фирдавиевна, Шириненко Лилия Федоровна, Анчина Надежда Алексеевна, Ульянова Надежда Николаевна, Хасанова Фагима Талгатовна, Короткова Зугура Гимрановна, Юсупов Варис Гимазетдинович, Бухарова Зинаида Васильевна, Кашкина Валентина Григорьевна, Байдавлетов Гульчачак Мутагаровна, Каргин Геннадий Павлович, Панов Владимир Гаврилович, Дьякова Римма Ивановна, Гусева Любовь Васильевна, Акбердина Халида Мубаракьяновна, Герасимова Ольга Егоровна, Ишьярова Тансла Януровна, Богомолов Александр Александрович, Гуревич Валентина Ивановна, Логинова Анна Ивановна, Бурлак Лидия Максимовна, Аблеев Владимир Анатольевич, Васинькина Валентина Леонтьевна, Грицун Сергей Гаврилович, Аминов Явдат Гимадрисламович

Уважаемые ветераны  
ООО «Газпром нефтехим Салават»!  
По вопросам доставки газеты «Салаватский нефтехимик» просим обращаться в отдел доставки АО «Почта России» по телефону +7 (987) 605-41-00.

## БАСКЕТБОЛ ВЫСОКОГО УРОВНЯ

Дворец спорта «Нефтехимик» стал местом проведения Первенства ПФО по баскетболу среди команд юношей до 15 лет. Победителей турнира наградила титулованная баскетболистка Наталья Водопьянова.



Евгений Гошкис поздравил нижегородских баскетболистов с победой

Дворец спорта «Нефтехимик» вновь стал местом проведения соревнований самого высокого уровня. Лучшие молодые баскетболисты Приволжского федерального округа встретились на паркете Дворца спорта. На турнир, который проходил с 10 по 15 ноября, съехались 17 сильнейших команд округа, представляющие Нижний Новгород, Казань, Уфу, Ижевск, Саратов, Орск, а также Пермский край и Самарскую область. По итогам турнира, буквально вырвав победу на последних минутах четвертого периода у «Калий Баскет» (г. Березники, Пермский край), первой стала команда «Мещерский» из Ниж-

него Новгорода.

– Эмоции самые положительные, только радость от того, что в конце наша команда собралась, мы прибавили и все-таки догнали соперников, – рассказал после финала капитан команды «Мещерский» Данила Прахов. – Паркет, кольца – все было хорошо, нет никаких нареканий к качеству площадки, нас, как игроков, все устроило.

На церемонии награждения победителей турнира присутствовали генеральный секретарь Российской федерации баскетбола Наталья Водопьянова, заместитель генерального директора по общим вопросам ООО «Газпром нефтехим Салават» Евгений Гошкис, директор ООО «Салаватинвест» Рустам Казаков. Именитая российская баскетболистка является двукратным бронзовым призером Олимпийских игр 2004 и 2008 годов, серебряным призером чемпионата мира и чемпионкой Европы. Наталья Водопьянова обратилась к командам, поздравила лидеров с успешным выступлением и пожелала всем участникам, независимо от результата, новых побед.

– Дворец спорта заслуживает отдельного внимания, – подчеркнула Наталья Водопьянова в интервью. – Я впервые вижу такой объект, с двумя полноценными баскетбольными площадками, помимо этого, здесь еще очень много различных секций, очень достойно, и я думаю, что наши команды здесь находятся в комфортных условиях. Сейчас идет большое направление на развитие баскетбола



Данила Прахов и Наталья Водопьянова

в регионах, поэтому большое спасибо руководству за то, что принимают очень много наших этапов, для нас это действительно важно, и мы это очень ценим.

Генеральный секретарь Российской федерации баскетбола России Наталья Водопьянова и представители ООО «Газпром нефтехим Салават» обсудили вопросы дальнейшего сотрудничества и возможность проведения во Дворце спорта «Нефтехимик» еще большего количества высокоранговых турниров с участием восходящих звезд российского баскетбола.

Надежда МАЛАХОВА

МЫ ПРОДОЛЖАЕМ РУБРИКУ, РАССКАЗЫВАЮЩУЮ О ПЕРВОПРОХОДЦАХ КОМБИНАТА, О ТЕХ, КТО СТОЯЛ У ИСТОКОВ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПУСКА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ, О ТЕХ, КТО СВОЕЙ РАБОТОЙ СОЗДАВАЛ СЕГОДНЯШНЕЕ БЛАГОПОЛУЧИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ И ДЛЯ КОГО ТРУДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ БЫЛ И ОСТАЕТСЯ НАСТОЯЩЕЙ СЕМЬЕЙ.

# ПЕРВЫЙ ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР КОМБИНАТА

Сорок пять лет назад ветерану компании Нажару Сабировичу Хафизову, первому на Салаватском нефтехимическом комбинате, присвоили почетное звание «Заслуженный рационализатор БАССР». В том же 1978 году получил звание «Изобретатель СССР». Всего на его счету 5 изобретений и более 80 внедренных рацпредложений. На его изобретение «Рабочая среда для электроэрозионной обработки» получен патент. Экономический эффект за период с 1967 по 1982 год на долю автора составил более 2500 тысяч рублей.

## ОТ ОПЕРАТОРА ДО НАЧАЛЬНИКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОТДЕЛА НПЗ

Нажар Хафизов приехал в Салават в 1966 году после окончания Уфимского нефтяного института. Во время учебы по существующим тогда программам обучения он все пять лет параллельно проходил практику на нефтеперерабатывающем заводе Уфы. В Салават прибыл не просто дипломированным инженером – специалистом, хорошо знакомым с технологией и оборудованием НПЗ. Проработав несколько месяцев оператором цеха № 14А, он уже в 1966 году стал начальником установки АВТ-4. Установка обеспечивала переработку 43 % поступающей на комбинат нефти. В то время на установке часто возникали аварийные ситуации. Обладая теоретическими и практическими знаниями, молодой инженер первым делом занялся обучением операторов и машинистов на АВТ-4. Учил их технологии, безопасному ведению режима, потом сам же принимал экзамен. Незаметно со стола начальника установки исчезли все ранее поданные заявления на увольнение.

Уже через два года, в 1968-м, Нажар Хафизов возглавил производственный отдел НПЗ.

– Помню, когда директор завода Борис Маркович Гальперин направил меня в отдел кадров подписывать приказ о назначении, начальник отдела несколько опешил, – вспоминает с улыбкой Нажар Сабирович. – Звонит Гальперину: «Ты что мне какого-то пацана прислал?» Тот ему в ответ: «Ты скоро узнаешь, что это за пацан!» Гальперин – грамотный был руководитель, интересно было с ним работать.

## ЗА ТРИ ГОДА – ДЕСЯТКИ РАЦПРЕДЛОЖЕНИЙ

В 1977 году Нажар Сабирович окончил Азербайджанский институт нефти им. М. Азизбекова по специальности «организатор промышленного производства». И в том же году был назначен заместителем главного инженера НПЗ. С его активным участием на заводе был построен комплекс по переработке оренбургского конденсата. Введены в строй установки гидроочистки оренбургского конденсата мощностью 2 млн тонн в год, резервуарный парк газового конденсата (Р-1-3) на площадке Д. В 1978 году – установка каталитического риформинга Л-35-11-1000 мощностью 1 млн тонн в год. На АГФУ-2 была внедрена схема использования отработанного каталитического комплекса для защелачивания ШФЛУ в Е-30, 31.

– На ГО-2 мы в конце 1970-х провели опытный пробег с целью получения топлива (ТС-1) для реактивных сверхзвуковых самолетов. На ГО-4 изменили схему ввода и вывода оренбургского конденсата в Е-25, произвели реконструкцию печи П-2, – делится Нажар Сабирович. – Когда провели фиксированный пробег на установке, расчетная мощность составила 100,8 % по сравнению с проектной. Работы всегда было много. Нам, рационализаторам, скучать не приходилось.

## ВЫГОДНАЯ РЕАЛИЗАЦИЯ

В 1984 году по решению руководства республики Нажара Хафизова направили на Учалинский картонно-рубероидный завод, где он проработал главным инженером 12 лет. В 1996-м он вновь вернулся в Салават, на комбинате был назначен заместителем



Нажар Сабирович Хафизов

генерального директора по производству. Под его руководством велось совершенствование переработки оренбургского и карачаганакского конденсатов, широкой фракции легких углеводородов на НПЗ. Освоено производство бензинов А-72, Б-70, АИ-93, АИ-95, выполнен перевод производства ЭП-300 на переработку ШФЛУ.

– Когда вернулся с Учалов, на комбинате было затоваривание низкооктанового бензина. Установок же для повышения октанового числа не было, – рассказывает собеседник. – Мне дали задание реализовать продукцию. По совету директора «Башнефти» решил поехать в Кириши. До сих пор помню эту поездку. Меня встретил начальник производственного отдела, привел в диспетчерскую. Пока у него была оперативка, я познакомился с заводской схемой. Зная набор установок, быстро сделал технико-экономический расчет: какую прибыль получают, если закупят наш бензин по такой-то цене (мне сказали продавать не меньше 19 рублей за литр). В кабинете у директора предложил 19,50. «Почему так дорого?» – спрашивают. Показываю свой расчет: «Вот такая будет ваша прибыль». Не сразу, но согласились. На комбинате же очень удивились: выгодно продал.

## СУДЬБОНОСНАЯ ВСТРЕЧА

Жена Нажара Сабировича, Нэля Хайевна, тоже нефтехимик с большим стажем. Она, как и муж, отработала на комбинате почти 40 лет. Первое время была секретарем генерального директора, работала с Леонидом Иокифовичем Осипенко, позже с Михаилом Федоровичем Сисиним.

– Познакомились в приемной, я приходил на прием, – улыбается супруг. – Сразу понравилась мне. Серьезная, обязательная, скромная. Как-то предложил ей на лыжах пойти, а она глаза опустила: «У меня нет лыж». Нашел для нее. В марте 1969-го мы поженились. В следующем году будет 55, как живем вместе.

После третьего курса института Нэля Хайевна перешла лаборантом в центральную лабораторию. Окончив вуз, устроилась на опытный завод. В начале 1990-х работала в отделе рационализации Общества, затем с повышением вновь вернулась на опытный завод.

Супруги воспитали двух замечательных сыновей, сейчас радуются успехам внуков и правнуков.

Светлана ААБ



2019 год. На встрече юбиларов супружеской жизни. Нажар и Нэля Хафизовы первые слева во втором ряду

## ИЗ ПЕРВЫХ УСТ

### Юрий Чистяков, начальник отдела рационализации с 1986 по 2002 год:

– Нажар Сабирович Хафизов – инициативный, творческий человек, очень активный рационализатор. Наиболее ценное его предложение касалось повышения безопасности и надежности работ производств аммиака и бутиловых спиртов. После внедрения за первые два года на производстве получили экономический эффект более 90 млрд рублей. Под руководством Нажара Хафизова введены и модернизированы многие установки. Активно участвовал он и в решении вопросов обеспечения сырьем производств МЭК ЭП-60, ЭП-300, ЦГФУ. Под его непосредственным руководством было освоено производство бензинов, новых продуктов сырья для сульфанола и новых видов топлив. Не случайно его труд отмечен множеством наград.

# ФОТО – СЕМЕЙНОЕ УВЛЕЧЕНИЕ

Мы продолжаем публиковать завораживающие кадры, которые прислали нефтехимики и работники дочерних предприятий для корпоративного календаря. Фотография живой природы – семейное увлечение Антона и Екатерины Патраковых.

Увлекаться фотографией Екатерина Патракова начала, когда ей подарили фотоаппарат. Сначала снимала семейные мероприятия и детей. К увлекательному фотопроцессу подключился супруг Антон. Он прикупил пару советских



Уфимский район. Фото Екатерины Патраковой

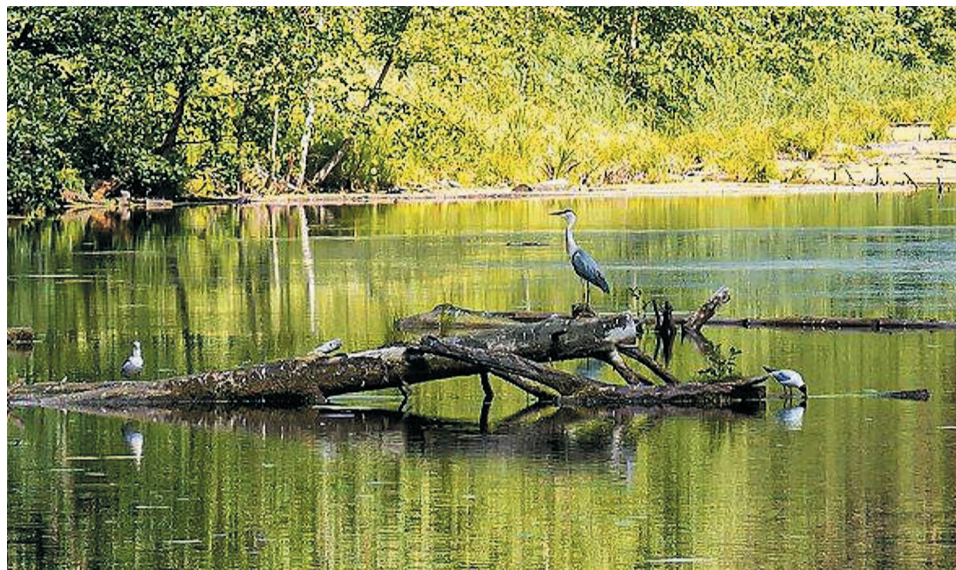
объективов. Один для портретной съемки, другой – для снимков на дальнем расстоянии. С тех пор фотография стала семейным увлечением Патраковых.

Глава семьи – любитель рыбалки. То и дело помимо улова привозит увлекательные снимки. Этим летом удалось запечатлеть грациозных цапель.

– На самом деле их сфотографировать не так и просто. Цапли пугаются людского шума. Благодаря тому, что я стоял с удочкой, на шее висел фотоаппарат, мне удалось потихоньку сделать кадры. В такие моменты техника должна быть под рукой. Случайные кадры – самые интересные.

Потрясающие снимки природы в копилке Екатерины. Например, зимний родник «Красный ключ», Бурзянский, Уфимский районы.

– Стараемся посещать красивые угол-



Цапля – фотонаходка Антона Патракова

ки нашего края как можно чаще, – говорит Екатерина. – Приучаем детей видеть прекрасное, отвлекаемся от городской суеты.

Антон и Екатерина Патраковы признаются, что посетили далеко не все ближай-

шие красоты. В планах совершить поход по уральским горам и, конечно, привезти оттуда свежие снимки для вдохновения.

**Алена ШАВЫРОВА**

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

### ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

#### ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- аппаратчика/оператора технологических установок 5, 6 р.,
  - машиниста технологических насосов 5, 6 р.,
  - прибориста/слесаря КИПи А 5 р.,
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р.,
  - электрогазосварщика 5 р.,
  - столяра 5 р.,
  - слесаря-ремонтника 5 р.,
  - слесаря РТУ 5 р.,
  - кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 5 р.,
  - слесаря по ремонту автомобилей 5, 6 р.,
  - грузчика,
  - газоспасателя,
  - пожарного,
  - лаборанта химанализа/контролера качества продукции и тех. процесса 4, 5 р.,
  - рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий 4 р.,
  - водителя автомобиля (КамАЗ),
  - водителя автомобиля (дор.-убороч. маш.).
- К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Тел.: 8-958-45-23-272, (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-38-80, e-mail: Job-w@snos.ru

#### ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-терапевта,
- врача функциональной диагностики,
- врача-рентгенолога,
- врача-онколога,
- врача-хирурга,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача-невролога,
- врача – стоматолога-хирурга,
- врача – анестезиолога-реаниматолога,
- зубного техника,
- лаборанта,
- медицинскую сестру,

- фельдшера,
- операционную медицинскую сестру. Тел.: (3476) 39-27-97, (3476) 39-57-46, e-mail: 07piv@snos.ru, 904gvv@salavatmed.ru

#### ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- аппаратчика подготовки сырья,
- аппаратчика перегонки,
- слесаря РТУ,
- слесаря КИПи А,
- прибориста,
- лаборанта ХА. Тел.: (3476) 39-61-09, e-mail: 01tim@snos.ru

#### ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

- повара 3, 4 р.,
- кондитера 4 р.,
- кухонного рабочего,
- официанта (Лицей № 1, кафе «Рахат-Лукум»),
- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 р.,
- слесаря-ремонтника,
- инженера-программиста,
- тракториста,
- маляра,
- грузчика.

Официальное трудоустройство, полный соцпакет.

Тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 39-14-69, e-mail: 02hrf@snos.ru

#### ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- специалиста 1 категории ОКС (сметное дело),
- инженера по ремонту 1 категории ИЦ,
- мастера по ремонту оборудования в КТЦ,
- мастера участка электрического цеха,
- машиниста топливоподдачи,
- слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4-6 р.,

- газорезчика 4-5 р.,
- электросварщика ручной сварки 6 р.,
- инженера 2 категории АСУ,
- инженера АСУТП 1 категории,
- слесаря КИП 4, 5, 6 р.,
- токаря 6 р.,
- маляра 3 р.,
- слесаря-сантехника 4 р.,
- электрослесаря по ремонту электрических машин 4-6 р.,
- электрослесаря по ремонту оборудования распределительных устройств 4-6 р.,
- электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5-6 р.,
- уборщика,
- слесаря-ремонтника 4-6 р. Тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: sis@nslvtec.ru

#### ООО «ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»:

- монтера пути 4-5 р.,
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р.,
  - приемосдатчика груза и багажа 5 р.,
  - промывальщика-пропарщика цистерн 5 р.,
  - электрогазосварщика 5 р.,
  - осмотрщика-ремонтника вагонов 4-5 р.,
  - машиниста ж.д. строительных машин 5 р.,
  - слесаря по ремонту подвижного состава 6 р.,
  - слесаря-ремонтника 5 р.,
  - механика,
  - ведущего специалиста (по промышленной и пожарной безопасности, гражданской обороне),
  - токаря 5 р.,
  - дежурного стрелочного поста 3 р.
- К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Стабильный заработок, соцпакет + удобный график работы. Тел.: (3476) 39-78-70, (3476) 39-61-29, e-mail: 69knv@snos.ru

#### ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

- электрогазосварщика 4 р.,
- слесаря по ремонту технологических установок 4-5 р.,
- слесаря по КИП и А 4-5 р.,
- слесаря-ремонтника 4 р.,
- токаря 5 р.,
- оператора очистных сооружений 3 р. Тел.: (3476) 39-15-79, e-mail: 05tev@snos.ru

#### ООО «РМЗ»:

- слесаря по ремонту технологических установок,
  - токаря,
  - токаря-расточника,
  - формовщика ручной формовки,
  - слесаря-ремонтника,
  - фрезеровщика,
  - шлифовщика,
  - такелажника,
  - котельщика,
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
  - слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин,
  - слесаря механосборочных работ,
  - слесаря-ремонтника,
  - кузнеца на молотах и прессах,
  - дефектоскописта рентгено- и гаммаграфирования,
  - заливщика свинцово-оловянистых сплавов,
  - электросварщика ручной сварки,
  - станочника деревообрабатывающих станков,
  - кладовщика,
  - заведующего складом.
- К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Тел.: (3476) 39-40-73, (3476) 39-24-77, e-mail: 02kavl@nhrs.ru, rezume\_orp@nhrs.ru