

РЕКОРДЫ ЗАВОДА «МОНОМЕР»



>>> стр. 2-3

ВНИМАНИЕ!

УТЕРЯНА РУКАВИЦА ДЕДА МОРОЗА



Уважаемые наши нефтехимики!

До самого волшебного и любимого праздника Нового года остается меньше трех недель. Оглянитесь вокруг – приготовления к торжествам уже начались, доброе, приятное, удивительное ожидает нас повсюду. И еще раз посмотрите вокруг повнимательнее – возле центральной проходной была утеряна рукавица Деда Мороза.

Особые приметы: варежка красного цвета с белой опушкой, размер XXXL, пахнет елкой и мандаринами.

Нашедшему она принесет радость и успех. Если вы по дороге в цех или возвращаясь домой с работы найдете такую варежку, звоните по номеру 16-81. Вас ждет приятная неожиданность! ■

СОТРУДНИЧЕСТВО

УГНТУ ОТПРАЗДНОВАЛ ЮБИЛЕЙ

30 ноября один из крупнейших государственных вузов Республики Башкортостан, опорный вуз России и ПАО «Газпром» Уфимский государственный нефтяной технический университет отметил 70-летний юбилей.



Слева направо: генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Уфа» Шамиль Шарипов, начальник Департамента ПАО «Газпром» Елена Касьян, генеральный директор «Газпром нефтехим Салават» Айрат Каримов, генеральный директор ООО «Газпром межрегионгаз Уфа» Альберт Ахметшин

В торжественных мероприятиях приняли участие начальник Департамента ПАО «Газпром» Елена Касьян, руководители предприятий ассоциации «Газпром» в Башкортостане, многочисленные партнеры и выпускники учебного заведения.

Праздник открылся презентацией библиотеки, реконструированной при поддержке «Газпрома» в третьем корпусе университета. Далее гости осмотрели холл, брендированный компанией. В честь юбилея генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Уфа» Шамиль Шарипов, руководители предприятий «Газпром нефтехим Салават» Айрат Каримов и «Газпром межрегионгаз Уфа» Альберт Ахметшин вручили ректору вуза Рамилю Бахтизину подарок ассоци-

ции «Газпром» в Башкортостане» картину с изображением главного корпуса, символично написанную башкирской нефтью.

Ректор УГНТУ от имени коллектива поблагодарил коллег за поддержку и помощь, пожелал успехов в бизнесе и социальной деятельности, а также выразил надежду на долгое взаимовыгодное и плодотворное сотрудничество. Он отметил, что партнерами университета всегда были и остаются люди и коллективы, которые умеют мыслить стратегически и понимают, как тесно связаны между собой производство, наука и образование.

Мария СЕРГЕЕВА
Фото ООО «Газпром трансгаз Уфа» ■



РЕКОРДЫ ЗАВОДА «МОНОМЕР»

За последние 12 месяцев на заводе «Мономер» значительно увеличилась выработка продукции. Впервые к проектной мощности 119 тыс. 200 тонн в год приблизилось производство полиэтилена низкого давления. На уровень проектных показателей вышел цех № 46, выработав 200 тыс. 458 тонн стирола. Цех № 34 добился наибольшей цифры по 2-этилгексанолу, а именно 39 тыс. 471 тонна. И самые высокие показатели получило производство ЭП-340: 381 тыс. тонн по этилену и 160 тыс. тонн по пропилену. Достигнутые и закреплённые показатели свидетельствуют о большой проделанной работе.

РЕЗУЛЬТАТИВНЫЙ ГОД ДЛЯ «СНОЛЕНА»

Производство полиэтилена высокой плотности суспензионным методом «Хостален» мощностью 120 тыс. тонн в год введено в эксплуатацию в сентябре 2010 года. Лицензиаром процесса является фирма Basell (Германия), проектная часть разработана итальянской инжиниринговой компанией Technimont при участии ОАО «Пластполимер».

Производство предназначено для получения полиэтилена высокой плотности трубных, литьевых, пленочных и выдувных марок. В ходе эксплуатации в работе оборудования были выявлены узкие места, не позволяющие достичь проектной производительности. Лимитирующим фактором в достижении проектной мощности являлась недостаточная производительность узла дистилляции. Узел не обеспечивал требуемый баланс

очищенного растворителя – гексана.

– Дело обуславливалось тем, что в процессе полимеризации образовывался так называемый модифицированный воск – своеобразный низкомолекулярный полиэтилен, имеющий разную разнородную структуру. Вместе с воском на узел дистилляции попадала мелкая фракция порошка полиэтилена, которая в дальнейшем снижала теплопередачу на испарителе и, как следствие, мешала достижению проектных нагрузок. Чтобы исправить положение, в 2015 году в технологической схеме был задействован резервуар маточного раствора в качестве отстойника. Ранее маточный раствор направлялся сразу же на узел дистилляции, а сейчас его стали подавать через резервуар, в котором производится процесс отстаивания, – объясняет начальник цеха № 20 Альберт Хабибуллин.

Задействование резервуара в схеме дистилляции маточного раствора позволило

улучшить качество низкомолекулярного полиэтилена – воска – и осадить частички полиэтилена. Это обеспечило необходимый баланс чистого гексана для увеличения потребления этилена на самой востребованной трубной марке полиэтилена СНОЛЕН EP 0,26/51N.

В настоящее время реализуется схема очистки резервуара от осажённого порошка полиэтилена без остановки технологического процесса дистилляции.

Немаловажным фактором увеличения объема производства полиэтилена высокой плотности также явилась изменённая схема производства марочного ассортимента. Она позволила снизить количество плановых остановок при переходе с марки на марку.

УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫПУСКА ВОСТРЕБОВАННОГО ПРОДУКТА

Базовый проект производства спиртов C_8 на основе реконструкции производств бутанолов и спиртов C_7 - C_9 выполнен НПО «Леннефтехим» в 1994 году. Проектная мощность по 2-этилгексанолу – 34 тыс. т/год. С 1994 по 1999 год проведена реконструкция и наработана первая партия 2-этилгексанола высшего сорта. В настоящее время конъюнктура нефтехимического рынка сложилась так, что спрос на 2-этилгексанол превышает предложение. С 2017 года на заводе начали прорабатывать вопрос по увеличению мощности производства.

– В мае 2017-го был инициирован фиксированный пробег по переходу на 2-летний режим эксплуатации катализатора НИАП-14-01, – говорит начальник цеха № 34 Сергей Широков. – В рамках этой работы планируется уйти от существующей схемы ежегодной перегрузки катализатора на двухгодичную и тем самым снизить простои производства. Если результат проведенного фиксированного пробега окажется положительным, то производительность по 2-этилгексанолу

ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА

Вадим Зуев, технический директор завода «Мономер»:



– За достигнутыми результатами стоит огромный многолетний труд руководителей компании «Газпром нефтехим Салават», специалистов всех служб предприятия и работников завода «Мономер». Путь от идеи до реализации проходит только при совместной работе.

Перед коллективом завода «Мономер» стоят большие задачи, поэтому работа по повышению эффективности производств будет продолжена. В стратегии мы полагаемся на сплоченный и дружный коллектив, накопленный опыт, потенциал молодых специалистов. У каждого работника есть возможность проявить себя. На предприятии созданы все необходимые для этого условия.

Наша цель – в постоянном развитии, достижении новых высот, с одновременным улучшением условий труда и повышением безопасности производств.

Пользуясь случаем, хочу выразить благодарность коллективу завода «Мономер» за вклад в общее дело.

увеличится на 3 тыс. тонны в год.

Несмотря на ожидаемый положительный результат фиксированного пробега по катализатору, работа по увеличению производительности производства продолжается.

– С марта по июль 2018 года был проведен фиксированный пробег, в рамках которого осуществлен подбор, мониторинг и оптимизация технологического режима на всех узлах производства на максимальных нагрузках, выявлены узкие места. Прделанная работа позволила увеличить производительность по 2-этилгексанолу до 39 тыс. тонн в год, – отмечает начальник производства завода «Мономер» Азамат Ибрагимов.



На производстве ЭП-340 ставят новые высоты

ЗАВОД «МОНОМЕР» В ЦИФРАХ:

1586 человек – общее число работающих
39 профессий и специальностей
12 цехов
42 установки
9 товарных и сырьевых парков

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА СТИРОЛА

Пятнадцать лет назад введено в эксплуатацию производство этилбензола, стирола. Проектная мощность по этилбензолу составляет 230 тыс. т/год, по стиrolу – 200 тыс. т/год.

5 ноября 2003 года в цехе № 46 получили первую продукцию с концентрацией стирола 99,94 %, что соответствовало требованиям ГОСТа и высоким требованиям мировых стандартов. К новой продукции сразу проявили интерес потребители российского и мирового рынков.

В связи с ограничением бензола как сырья загрузка производства находилась на уровне 70-80 % от проектной. После ряда проведенных технических мероприятий на НПЗ и в цехе № 58 завода «Мономер» выработка бензола увеличилась. Это дало возможность увеличить производства стирола и этилбензола.

Затем началось техническое перевооружение производства в связи с предъявлением особых требований рынка к качеству стирола. Были определены все узкие места, мешавшие движению вперед.

– В частности, достичь требуемых показателей выработки этилбензола не позволяло совмещение процессов алкилирования и трансалкилирования в одном реакторе. Поэтому в 2013 году на установке получения этилбензола был внедрен процесс жидкофазного трансалкилирования бензола при помощи диэтилбензолов в отдельном реакторе со стационарным слоем цеолитного катализатора. Это позволило увеличить выработку этилбензола, – говорит начальник цеха № 46 Андрей Глотов.

С целью увеличения производительности и достижения требуемых показателей качества в товарном стиrole в период капитального ремонта в 2015 году было проведено техническое перевооружение по замене внутренних устройств на установке стирола.

В 2017 году выполнена работа по модернизации системы управления до современной распределительной системы Honeywell с полной заменой физически и морально устаревших технических средств верхнего уровня, локальной сети управления и всех ее компонентов, а также заменой процессоров на современные и более производительные. Выполненные мероприятия позволили более эффективно осуществлять ведение технологического режима.

Пересмотрена структура межремонтных периодов с переходом на проведение 2-годичных капитальных и межстаночных ремонтов. Выполнена подготовка, проведена ревизия технологического оборудования и трубопроводов, экспертиза промышленной безопасности оборудования в объемах 2-годичного цикла ремонта, работа по замене приборов КИП с межповерочным интервалом в один год на приборы с интервалом не менее 24 месяцев.

Учитывая высокую конкуренцию на рынке стирола, сегодня цех № 46 в зависимости от требований заказчика выпускает товарный стиrol различного качества по содержанию примесей этилбензола.



Мозговой штурм: все проблемы решаемы

– Проведенная работа позволила с сентября 2017 по август 2018 года увеличить выработку стирола до 200 тыс. 458 тонн, что является рекордом для межстаночного года, – говорит начальник производства завода «Мономер» Михаил Иванов. – В планах на 2019 год стоит дооборудование контактных устройств, что позволит увеличить переработку сырья, оптимизировать расходные нормы и увеличить выработку товарной продукции.

НОВЫЕ ВЫСОТЫ ДЛЯ ЭП-340

Проект производства этилена и пропилена был разработан в 1976 году институтом «Башгипрофтехим» при участии производителей Чехословакии. В основу была положена мощность за год 300 тыс. тонн по этилену и 144 тыс. тонн по пропилену. Производство предназначалось для получения пирогаза методом термического разложения углеводородного сырья в трубчатых печах с последующим его газоразделением и выделением этилена и пропилена. На определенном этапе ощутимой стала необходимость в перевооружении производства, и с 2005 года этот процесс вступил в активную фазу. Начался ввод в эксплуатацию печей пиролиза нового поколения типа SRT-VI, разработанных фирмой «АВВ Луммус Глобал», с высокой селективностью и КПД до 93 процентов. В июне 2005 года была введена печь пиролиза поз. F-06, в декабре 2006 года – печь пиролиза поз. F-05 и в августе 2013 года – третья печь пиролиза поз. F-04.

В 2008 году произошла замена тарелок в колонне выделения пропан-пропиленовой фракции в цехе № 56. Далее была

заменена паровая турбина пирогазового турбокомпрессора. В 2010 году произведена замена колонны щелочной очистки пирогаза и тарелок в колоннах деметанизации и деэтанализации. Все перечисленные мероприятия способствовали увеличению производительности, – объясняет начальник цеха № 56 Сергей Шлентов.

В период капитального ремонта 2012 года выполнена замена физически и морально устаревших внутренних контактных устройств колонны первичного фракционирования на контактные устройства компании Sulser Chemtech AG. Тогда же в цехе № 55 был смонтирован блок удаления кокса компании Intecha, который дал возможность удалять кокс из системы смоляного контура во время технологического режима. В этом же году в цехе № 56 произвели замену пирогазового компрессора и межступенчатого теплообменного оборудования.

– 2013 год ознаменовался заменой турбоагрегата, подающего питательную воду в барабаны печей пиролиза, и техническим перевооружением одной из камер печи пиролиза типа SRT-1. На печи заменили закально-испарительные аппараты более надежной конструкции фирмы ALSTOM, что позволило увеличить нагрузку оборудования по сырью и выработку насыщенного пара, – говорит начальник цеха № 55 Юрий Ворошилин.

В 2014 году осуществлен перевод рециклов пропана в линию ШФЛУ. Все это способствовало увеличению переработки рециклов и закупаемого этана. На печях пиролиза типа SRT-I был впервые применен современный футеровочный материал.



Техническое перевооружение увеличило количество и улучшило качество товарного стирола

КОММЕНТАРИЙ

Дмитрий Логоза, главный технолог – начальник ОГТ завода «Мономер»:



– Внедрение нового и передового опыта позволяет поддерживать необходимый уровень производства, улучшать качество и получать дополнительные объемы продукции, востребованной на рынке. На нашем предприятии новые идеи всегда приветствуются и по мере подтверждения эффективности идут в реализацию. Ежедневная работа по поддержанию оптимального режима очень важна, а небольшие изменения потоков и корректировка режимов в допустимых пределах дают ощутимый результат. Также хотелось отметить, что в компании поставлена работа совместно со специалистами УМТО и УГТ по поиску новых или альтернативных реагентов, катализаторов и других материалов, используемых при производстве продукции и для повышения эффективности процессов.

– Уникальность данной футеровки в том, что свод печи стал легче в разы, примененная футеровка камер радиации и конвекции не оказывала негативного влияния на вертикальные стены печи, как это было раньше при использовании более тяжелого шамотного кирпича, – говорит главный механик производства ЭП-340 Игорь Васильев.

При ремонте печей также были заменены газовые горелки, что вкупе с новой футеровкой позволило оптимизировать процесс горения в топочном пространстве. Был обеспечен равномерный нагрев змеевика по всей высоте, снижено потребление топлива и количество вредных выбросов в атмосферу, что также благополучно повлияло на экологию окружающей среды.

Среди наиболее важных изменений в 2014 и 2015 годах следует отметить техническое перевооружение узла гидрирования ацетилена в этан-этиленовой фракции: замену теплообменного оборудования, реакторов и катализатора. На двух печях пиролиза типа SRT-1 произошла замена физически устаревших закально-испарительных аппаратов на более надежные конструкции. Техническое перевооружение дало положительный эффект и способствовало повышению производительности, да так, что в конце 2015 года производство ЭП-300 официально сменило название на ЭП-340. Последние два года на производстве велась целенаправленная работа по увеличению переработки фракций бензина. Производительность производства планомерно увеличивалась, и с сентября 2017 года по август 2018 года выработка по этилену составила 381 тыс. тонн.

– Это рекорд для межстаночного года. Все реализованные мероприятия позволили увеличить переработку сырья, выработку товарной продукции и снизить расходные нормы. С целью повышения уровня квалификации работники производства ЭП-340 одними из первых перешли на новую систему оплаты труда. Но на этом мы не останавливаемся, еще много идей и нерешенных вопросов, – говорит начальник производства завода «Мономер» Игорь Игнатьев.

Алевтина ЛОЖКИНА

ВВЕДЕН В ЭКСПЛУАТАЦИЮ
ФИНАЛЬНЫЙ ГАЗОВЫЙ ПРОМЫСЕЛ

5 декабря на Бованенковском месторождении состоялись торжественные мероприятия, посвященные вводу в эксплуатацию третьего, финального газового промысла и магистрального газопровода Ухта – Торжок – 2. С пуском в эксплуатацию третьего газового промысла мощность месторождения выведена на проектный уровень – 115 млрд куб. м газа в год. К Единой системе газоснабжения подключен газопровод Ухта – Торжок – 2 протяженностью 970 км и проектной производительностью 45 млрд куб. м газа в год.

– На главном Ямальском месторождении введены в эксплуатацию все ключевые производственные объекты. Добыча газа здесь будет продолжаться до 2128 года. Мы сделали еще один шаг на пути выполнения государственной задачи по созданию в Арктике главного центра газодобычи в стране, – сказал председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер.

Управление информации
ПАО «Газпром»

БУХГАЛТЕР КОМПАНИИ ВОШЛА В ПЯТЕРКУ
ЛАУРЕАТОВ ПАО «ГАЗПРОМ» 2018 ГОДА

Среди специалистов бухгалтерского и налогового учета ПАО «Газпром» и его дочерних обществ и организаций прошел конкурс на звание «Лучший бухгалтер ПАО «Газпром» – 2018». Два сотрудника компании «Газпром нефтехим Салават» приняли участие в дистанционном соревновании, одна из них, Эльвира Сафина, стала лауреатом в номинации «Лучший налоговый консультант».



Лауреат в номинации «Лучший налоговый консультант» конкурса ПАО «Газпром» Эльвира Сафина

Компания «Газпром нефтехим Салават» впервые участвовала в дистанционном конкурсе на лучшего бухгалтера ПАО «Газпром». Начальник сектора налоговой политики бухгалтерии Светлана Титух и главный специалист отдела дочерних обществ бухгалтерии Эльвира Сафина соревновались в двух номинациях «Лучший бухгалтер коммерческой организации» и «Лучший налоговый консультант». Задания были повышенной сложности, на их выполнение отводилось ограниченное время.

– Организаторы задали параметры, согласно которым следовало прожить отчетный год условной организации, имеющей филиалы, начиная с момента создания, приобретения имущества до выпуска и реализации продукции и формирования бухгалтерских и налоговых отчетных форм, – рассказывает о конкурсе Эльвира Сафина. – Было интересно, получила много адреналина! Очень приятно, что о результатах конкурса мне сообщила главный бухгалтер компании Елена Кораблева 21 ноября – в наш профессиональный праздник.

Участие в конкурсе стало для бухгалтеров ООО «Газпром нефтехим Салават» хорошей профессиональной школой, повысило уровень компетенций.

Алевтина ЛОЖКИНА

АКТУАЛЬНО

«МЫ ДЕЛАЕМ ОБЩЕЕ ДЕЛО»

Глава ГИБДД Республики Башкортостан Динар Гильмутдинов встретился с трудовым коллективом ООО «Газпром нефтехим Салават».



Безопасность – приоритетная задача

Начальник УГИБДД МВД по РБ рассказал о раскрываемости преступлений, аварийности и ситуации на дорогах, о том, какие задачи ставит перед министерством государство. Лейтмотивом встречи стало пожелание работать в едином ключе, ведь только так возможно решить многие вопросы, в частности предупреждать и повышать раскрываемость преступлений.

– Без населения, без наших помощников мы сделать этого не можем. Мы хотим, чтоб люди нам доверяли, ведь мы делаем общее дело, чтобы в нашей республике и стране безопасность была приоритетной, – подчеркнул Динар Загитович.

Без излишней отчетности и сухих цифр статистики, всё доступно и только на примерах из личного опыта. Динар Гильмутдинов назвал несоблюдение скоростного режима основной причиной ДТП, отметил возможности электронного сервиса

Госуслуги, ответил на вопросы салаватских нефтехимиков об освещенности и оборудовании ограждениями пешеходных переходов, установке камер фотовидеофиксации, продлении автомагистрали Sterlitamak до Оренбурга. Он подчеркнул, что Госавтоинспекция и комбинат уже много лет активно сотрудничают:

– У нас с предприятием старая дружба, еще с 1996-98 годов, когда мы проводили здесь совещания и начинали конкурс «Безопасное колесо». До сих пор мы дружим и проводим общие мероприятия. Город Салават держится на градообразующем предприятии, мы приходим сюда и рассказываем о правилах дорожного движения, чтобы работники шли к себе домой и говорили своим близким, как это важно. Так будем работать и дальше.

Элина УСМАНОВА

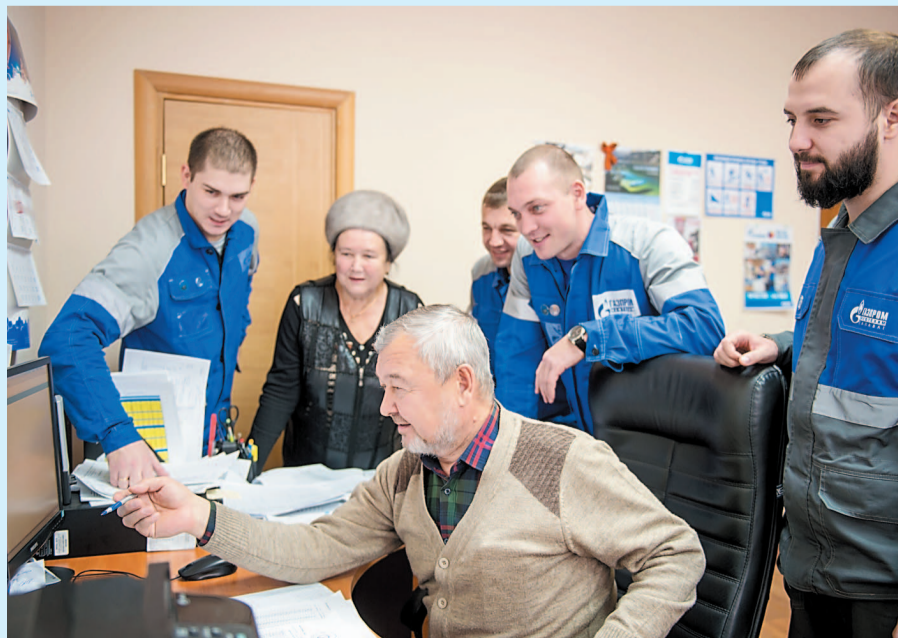
ФОТОФАКТ

ВЕТЕРАНЫ ПОБЫВАЛИ
В ЦЕХЕ

Цех № 11 празднует в этом году сразу несколько юбилеев: установке Л-35/11-1000 исполнилось 40 лет, а водооборотному узлу № 595 – 45 лет. Коллектив НПЗ решил пригласить бывших работников этих подразделений на промышленную площадку.

Для ветеранов провели экскурсию в обновленных промышленных залах и операторных, вручили памятные значки и в здании АБК цеха напоили чаем. Пообщаться с ветеранами пришли руководители завода, инженерный и технологический персонал. Теплая встреча всем пришлась по душе.

– На пенсии не скучаю, занимаюсь своим любимым туризмом, но время от времени вспоминаю про завод, установку, – отметил ветеран Флор Исянов. – Я более 40 лет проработал на комбинате, и почти половину из них на установке риформинга. Коллектив у нас был дружный, работоспособный. Было приятно попасть в родные стены, пройтись по территории, поговорить с бывшими коллегами. Обратил внимание на то, что установка становится комфортнее, появляется новое оборудование. С удовольствием приму участие в экскурсии, если она вновь организуется.



ТАМОЖЕННЫХ ДЕЛ МАСТЕР

Стаж работы в компании Рафика Габбасова более 20 лет. Все это время он занимается оформлением товаров на экспорт.

По образованию Рафик Габбасов инженер-механик, однако по специальности работал только три года в начале своей карьеры. Затем возглавил бюро туризма «Спутник». Трудился в службе жилищного хозяйства. В 1993 году мэр города Евгений Бартев предложил активному молодому человеку заняться таможенным делом. Бартев был знаком с Р. Габбасовым по комсомольской работе, доверял ему. И поэтому, когда Рафик отказался от предложения, через два месяца он вновь пригласил его для разговора. Объяснил, что дело очень нужное и требуется начальник таможенного поста.

– Ровно 25 лет назад, 1 декабря 1993 года, я был принят руководителем таможенного поста города. Начал освоение нового для себя процесса, погрузился в него, понравилось. Через 3 года перешел на градообразующее предприятие заместителем начальника отдела внешнеэкономических связей, и вот уже двадцать второй год, как я работаю в компании, – говорит Рафик Габбасов.

За прошедший период неоднократно менялись должности нашего героя, менялась и сама структура, в которой он работал. Неизменными оставались и остаются лишь задачи – ежесуточное оформление товаров на экспорт. В настоящее время Рафик Вахитович является начальником сектора таможенного оформления центра сопровождения грузовых перевозок, подразделение напрямую подчиняется коммерческому директору компании.

– Работа напряженная, ежедневно в сектор таможенного оформления на обработку передается в среднем 25 комплектов документов. Один комплект проводится на конкретный вид продукции нефтехимии или нефтепереработки. На каждый товар оформляется таможенная декларация, состоящая из 54 граф. Осуществляется проверка на достоверность



Четверть века Рафик Габбасов занимается таможенным оформлением

заявляемых сведений, комплектации. Далее документы по защищенным линиям связи передаются для регистрации, проверки, контроля и выпуска в Федеральную таможенную службу, – говорит начальник сектора таможенного оформления Рафик Габбасов.

Компания «Газпром нефтехим Салават» одной из первых в России приняла участие в эксперименте Федеральной таможенной службы в сфере электронного декларирования товаров и показала отличные результаты. Благодаря введенным программам в среднем на формирование одного комплекта документов уходит час-полтора. Кроме оперативной работы по оформлению таможенных деклараций, на сектор таможенного оформления возложено множество других задач Общества, с которыми коллектив справляется тоже на хорошем уровне.

Сектор работает ежедневно в две смены с 8-30 до 22-30, без выходных и праздничных дней. В подчинении у руководителя 8 специалистов, в основном это молодежь, прошедшая специальное профильное обучение. Рафик Вахитович отмечает, что от коллектива требуется четкое знание валютного законодательства, таможенного кодекса и федерального

закона по таможенному регулированию, а также умение работать во внештатной ситуации и оперативно принимать решения на ходу, порою в любое время суток. Профессионализм, компетентность и слаженность – отличительные черты специалистов.

– В работе нам никак нельзя ошибаться, так как это может исказить значение экспортной пошлины, что совершенно недопустимо. Интересы государства превыше всего! Недопустимы необоснованные задержки груженого подвижного состава с экспортными товарами. Также как неисполнение договорных обязательств перед покупателями и перевозчиками, – отмечает Рафик Габбасов.

Вместе с супругой Рафик Вахитович вырастил двух сыновей. Старший по образованию юрист, живет и работает в Казани, младший – программист в Салавате. У обоих есть семьи, у каждого по дочке. Свободное время и выходные семья предпочитает проводить в деревне. Рафик Габбасов восстановил и реконструировал родительский дом, создал там «райский уголок» и теперь наслаждается отдыхом на природе и выращиванием плодов и ягод на огороде.

– Мы люди старой закалки, без земли не можем, – улыбается наш герой. – И знаете, после напряженной трудовой недели бывает так приятно выехать в тишину и покой. Зимой мы затапливаем печь, печем пироги со своими яблоками, общаемся с родственниками и друзьями.

Алевтина ЛОЖКИНА

КОММЕНТАРИЙ



Руслан Файрузов, начальник центра сопровождения грузовых перевозок:

– Рафика Вахитовича Габбасова коллектив знает как профессионала своего дела. Его огромный багаж знаний и опыта – это как бесценная настольная книга для нас. Личные качества в синергии с закаленным трудолюбием делают его исключительно ценным специалистом для нашей компании.

РАССКАЖУ О КОЛЛЕГЕ

30 ЛЕТ НА НЕФТЕПЕРЕРАБОТКЕ



На нефтеперерабатывающем заводе, где проработала более 30 лет, трудилось немало профессионалов и замечательных людей. Многие из них прибыли в Салават еще во время строительства комбината № 18 из разных уголков Советского Союза. Мне бы хотелось сказать несколько добрых слов об Анатолии Самойловиче Вивьере – выпускнике Днепропетровского химико-технологического института и специалиста первой волны.

На заводе он проработал почти 30 лет. Был безупречным специалистом, хорошим семьянином и заботливым отцом. У него и его супруги Ады Гавриловны было уникальное качество привлекать к себе людей. Двери их в то время однокомнатной квартиры были всегда открыты для гостей. Когда мы с будущим мужем, Алексеем Матвеевичем Великодским, решили расписаться, Анатолий Самойлович как само собой разумеющееся предложил свадьбу справлять у них. Первое, что запомнилось, когда мы пришли к ним из ЗАГСа, это ярко оранжево-желтые до блеска выдраенные полы. А мы, девочки, все на высоких каблучках-шпильках, мужчины –

в ботинках. А Вивьер, не обращая на это никакого внимания, радушно встречают гостей. Звучит музыка, смех.

Анатолий Самойлович мог зажечь компанию, сыграть на гитаре, спеть, рассказать стихи или рассмешить всех забавным анекдотом. В их семье все было просто и весело. Можно было без предупреждения, купив, к примеру, в качестве гостинца обычную селедку, заглянуть вечером на огонек. А там тут же варилась картошка, кипел чайник. Анатолий Самойлович был талантлив во всем. С друзьями Юровским, Роскиным, Самольяновым, Найдёновым, Золотопутом, Рогачёвым и другими первопроходцами комбината № 18 они написали даже шуточную оперу



1969 год. 10 цех, справа А.С. Вивьер

из трех актов с эпилогом, потом с блеском представили ее на домашней сцене.

Я благодарна судьбе, что довелось работать и общаться с таким идейным, квалифицированным специалистом и энергичным, великодушным человеком, как Анатолий Самойлович Вивьер.

Фаина ВЕЛИКОДСКАЯ, ветеран нефтеперерабатывающего завода

КУБОК «НЕФТЬ И ГАЗ РОССИИ» — 2018

СОСТОЯЛСЯ ЕЖЕГОДНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬНЫЙ ТУРНИР ПО МИНИ-ФУТБОЛУ СРЕДИ ГАЗОВЫХ, НЕФТЯНЫХ И ИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ РФ — КУБОК «НЕФТЬ И ГАЗ РОССИИ»

В конце ноября на футбольных площадках Академии ФК «Спартак» в г. Москве состоялся самый массовый отраслевой турнир по мини-футболу среди нефтегазовых предприятий – Кубок «Нефть и Газ России». В нем приняли участие 20 команд из разных регионов страны, среди них и сборная команда ООО «Газпром нефтехим Салават».



Все участники были разбиты на четыре группы по пять команд в каждой. Наша команда попала в группу, где по результатам жеребьевки соперниками стали спортивные коллективы из АО «АРКТЕХ» (г. Москва), АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-МНПЗ» (г. Москва), АО «Экспокабель» (г. Подольск) и ООО «ИРЗ ТЭК» (г. Ижевск).

В первой игре наша команда выиграла у АО «Экспокабель» со счетом 1:0. Гол на счету машиниста технологических насосов ООО «ПромВодоКанал» Дмитрия Першакова. Во второй игре была волевая нулевая ничья с командой ООО «ИРЗ ТЭК». В тре-

тьем матче салаватцы досадно проиграли (0:2) команде АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-МНПЗ».

Чтобы выйти из группы в последней игре, ребятам нужно было выигрывать у прошлогоднего чемпиона турнира – команды АО «АРКТЕХ». Благодаря забитому мячу капитана команды, машиниста цеха № 9 нефтеперерабатывающего завода Владислава Шаминина в первом тайме и мячу машиниста цеха № 3 НПЗ Сайгафарова во втором тайме наша команда выиграла со счетом 2:0 и вышла из группы.

В четвертьфинале наши футболисты

встретились с командой АО «КазТранс-Ойл» (г. Астана). Весьма контактная, упорная, но не грубая игра завершилась победой казахов – 1:0.

Выступление сборной ООО «Газпром нефтехим Салават» чем-то напомнило достижение сборной России по футболу на прошедшем чемпионате мира. Команда Станислава Черчесова тоже завершила борьбу на четвертьфинальной стадии. Наши «обидчики» из Казахстана не добрались до главной игры Кубка «Нефть и Газ России», заняв в итоге третье место. По разнице забитых и пропущенных мячей по регламенту соревнований сборная команда ООО «Газпром нефтехим Салават» заняла почетное пятое место.

– Очень хотелось быть в тройке, но, к сожалению, соперники оказались удачливее, – делится впечатлениями капитан команды ООО «Газпром нефтехим Салават» Владислав Шамин. – В первой же игре почувствовали высокий уровень подготовки команд. Все соперники были настроены решительно, все стремились победить. В этом году состав нашей команды немного изменился, в нее вошли другие сотрудники компании. Все очень любят футбол и стремятся играть качественно и технично. Футбол сделал нашу команду сплоченной. Ребята и на работе стараются помочь друг другу в тех моментах, где пересекаются интересы подразделений, в которых они работают. Большое спасибо заместителю генерального директора Руслану Рауфовичу Султанову за возможность принять участие нашей команды в турнире, сразиться с сильнейшими коллективами нефтегазовой отрасли.

Юрий ЗАПАСНОЙ,
эксперт по спорту ООО «Газпром нефтехим Салават»

К СВЕДЕНИЮ

ПРОКАТ ЛЫЖНОГО ИНВЕНТАРЯ

ООО «Агидель-Спутник» в рамках программы по оздоровлению населения с 10.12.2018 предлагает прокат лыжного инвентаря для активного отдыха и сдачи контрольных нормативов корпоративного проекта «Мы здоровы, мы сильны, мы энергия страны» по лыжной подготовке.

График работы:

понедельник – выходной
вторник – выходной
среда – с 11.00 до 19.00
четверг – с 11.00 до 19.00
пятница – с 11.00 до 19.00
суббота – с 11.00 до 19.00
воскресенье – с 11.00 до 19.00
Адрес: г. Салават ул. Ключевая, 1.
Справки по телефону: 8 987 476 91 97. ■



ДЕНЬ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЕЙ

15 декабря филиал ФГБОУ ВО «Уфимский государственный нефтяной технический университет» в г. Салавате приглашает выпускников школ и их родителей на день открытых дверей.

Начало в 14.00. ■

ПРИГЛАШАЕМ ВЕТЕРАНОВ!

Администрация, профсоюзный комитет и Совет ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават» приглашают всех неработающих пенсионеров – юбиляров, которым в 2018 году исполняется 60, 70 и 80 лет, на праздничный концерт художественной самодеятельности ДК «Нефтехимик», посвященный юбилярам.

Концерт состоится 21 декабря в 18-00 в ДК «Нефтехимик». Вход строго по приглашительным билетам.

Пригласительные билеты необходимо забрать в Совете ветеранов по адресу ул. Колхозная, д. 22, офис 4А в рабочие дни с 10-00 до 13-00. Тел. 39-54-26. ■



УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»!

Для работающих, не имеющих возможности сдать анализы в будние дни, в ООО «Медсервис» организован забор крови для анализов по субботам с 9:00 до 10:00.

Предварительная запись у администратора процедурного блока или по тел. (3476) 39-57-16.

График работы врачей-специалистов по субботам:
8 декабря – прием врачей: терапевта, хирурга (травматолога), гинеколога, стоматолога, невролога, офтальмолога.

15 декабря – прием врачей: терапевта, хирурга (травматолога), гинеколога, стоматолога, кардиолога, офтальмолога.

Прием осуществляется с 9:00 до 12:00 по предварительной записи по тел. 8-800-250-32-90.

Внимание: возможны изменения! ■

ФУТБОЛ НА ЧЕРНОМОРСКОМ ПОБЕРЕЖЬЕ

В первой половине ноября в Дагомысе (Краснодарский край) прошел осенний Международный турнир по футболу DagomysCup 2018 среди юношей 2004 года рождения, в котором приняли участие воспитанники компании «Агидель-Спутник».

В матче открытия зенитовцы оказались сильнее будущих чемпионов – команды СШ «Волна» (г. Дубна). Несмотря на погодные условия (весь матч шел сильный дождь), салаватские футболисты смогли забить в каждом тайме по голу, а свои ворота оставить на замке. Таким образом, в равной игре салаватцы смогли одержать победу и стартовать с трех очков.

Во втором матче со «СДЮСШОР» из Воронежа зенитовцы открыли счет, но развить успех, увы, не удалось. Соперник смог организовать быструю атаку, где заработал пенальти и сравнял счет.

В полуфинал «сине-бело-голубые» вышли с первого места и имели хорошие шансы на продолжение борьбы за заветный трофей. Но в матче с одноклубниками из Санкт-Петербургского филиала Академии футбола «Зенит» – командой «Выборжанин» салаватцы не справились в психологическом плане. Сказалось отсутствие большого опыта игр на решающих стадиях. Пропустив в начале второго тайма,



салаватские футболисты так и не смогли создать момент для взятия ворот.

В матче за третье место воспитанникам компании «Агидель-Спутник» удалось сбросить психологический груз ответственности, а вместе с этим вернуть качество игры. Основное время закончилось с ничейным счетом 0:0, и судьба третьего места решалась в серии пенальти. У «Зенита» точными ударами отметились Альберт Геворгян, Георгий Корсикив и Павел Ракидин, который вышел на матч с капитанской повязкой. А вратарь команды Дмитрий Гевелько, отразив три

удара, помог завоевать команде долгожданную и заслуженную бронзу.

Домой воспитанники компании «Агидель-Спутник» вернулись с бронзовыми медалями. Приз «Лучший вратарь» получил страж ворот салаватской дружины Дмитрий Гевелько.

Футболисты команды и тренерский штаб благодарят родителей и руководство компаний «Агидель-Спутник» и «Газпром нефтехим Салават» за организацию поездки.

Борис РУССКИХ ■

УДИВИТЕЛЬНОЕ В ОБЪЕКТИВЕ

Мы в который раз убеждаемся в том, что авторы фоторабот для корпоративного календаря – 2019 – потрясающие люди. Им интересно все, что их окружает, и они спешат поделиться увиденным и пережитым со всеми нами. А если пересказывать все события и эмоции, которые сопровождали фотолюбителей до, во время и после заветного кадра, не хватит и целой газеты. Поэтому мы спешим представить некоторые забавные снимки участников конкурса и их истории.



Историю этих забавных птенцов рассказал автор фотографии инженер-теплоэнергетик УГЭ Андрей Егоров: «Есть у меня на огороде металлический ящик для инструментов. И однажды мы заметили, что птички туда зачастили – залетают, вылетают, торопятся. Посмотрели, там гнездо горихвосток. Трогать не стали, а когда из яиц вылупились птенцы, я открыл ящик, чтобы их сфотографировать. Забавно было наблюдать: когда открываешь крышку ящика, они раскрывают рты, думают, мамка прилетела. А один птенец был заметно крупнее остальных, поэтому мы подумали – не кукушка ли горихвосткам свое яйцо подкинула, но потом вроде все выровнялись, стали похожи друг на друга».

Андрей Егорович увлекается фотографированием почти 7 лет и постоянно присылает свои работы на конкурс «Корпоративный календарь». На одном из его снимков – кошка с землеройкой. «Привезли мы однажды свою кошку Ириску в деревню, там все для нее ново, необычно. Так она поймала и положила в ряд перед нами летучую мышь, обыкновенную мышь и вот эту землеройку. Землеройка была ей особенно интересна, поэтому она еще долго с ней играла», – улыбается Андрей Егоров.

А вот эту величественную хищную птицу заснял на свой фотоаппарат ведущий специалист отдела внедрения информационных систем УИТиС Александр Кашин. Он находился в командировке в городе Иваново и в выходной день отправился в местный зоопарк. «Взял с собой самый большой объектив, чтобы при съемке в кадр не попали решетки вольера. Беркут – крупная птица, это самый большой из орлов, размах его крыльев может достигать 2,5 метров. Он занесен в Красную книгу и, к сожалению, в нашей стране встречается с каждым годом все реже, поэтому мне так хотелось его запечатлеть. Я долго наблюдал за поведением птицы, пришлось «парить» над беркутом минут 30, пока не поймал нужный ракурс», – говорит Александр Геннадьевич. С большой теплотой он вспоминает небольшой эпизод, когда в его объектив попал малек ласки: «Мы с другом вывозили группу детей в поход в сторону реки Куперли, и я в качестве инструктора вел группу и присматривался к местности. Когда подошли к переправе через реку Урюк, услышал, как слева что-то зашуршало. Так удалось заснять ласку в дикой природе».

Элина УСМАНОВА

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– водителя пожарной машины (со стажем от 5 лет),
– пожарного,
– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (с опытом работы),
– прибориста,
– слесаря РТУ.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-3173, (3476) 39-3411, (3476) 39-3880,
e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «ПАТИМ»:

– заведующего мед. кабинетом – врача.
Контактная информация:
тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,
e-mail: 84avi@snos.ru

ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– инженеров-проектировщиков (строителей, технологов, электриков),
– инженеров (монтажников, сантехников) с опытом работы в проектировании и пусконаладке (частые командировки),
– экспертов по обследованию зданий и сооружений.
Контактная информация:
тел: 8 800 500 75 85,
e-mail: 03zov@snhpro.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– электрогазосварщика 4 разряда,
– плотника 4-5 разряда,
– слесаря-ремонтника 4-5 разряда,
– слесаря КИПиА 3-4 разряда,
– электрослесаря по ремонту 3-4 разряда.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: mdr115@nslvtcc.ru

ООО «ПРОМЫШЛЕННОЕ ПИТАНИЕ»:

– повара высокой квалификации для работы в кафе «Рахат Лукум».
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-14-69

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-хирурга,
– врача-терапевта,
– врача – травматолога-ортопеда,
– врача – анестезиолога-реаниматолога,
– медицинскую сестру (брата) по массажу.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

ООО «РМЗ»:

– слесаря по ремонту технологических установок 3-6 р.,
– токаря 3-6 р.,
– заточника 4-5 р.,
– шлифовщика 3-4 р.,
– фрезеровщика 4-5 р.,
– котельщика 4-6 р.,
– электросварщика ручной сварки 4-6 р.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-21-22

ООО «ЖИВАЯ ВОДА»:

– специалиста по охране труда.
Контактная информация:
тел.: (34740) 2-94-70,
e-mail: zh_voda@mail.ru

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании.

Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Николок Ирина Аркадьевна, Утикаев Фанур Гумерович,

Ильина Тамара Викторовна, Патрикеев Андрей Ильич, Искандарова Разия Анваровна;

ветераны компании: Панюхина Мария Михайловна, Андриянова Людмила Сергеевна, Кравченко Мария Егоровна, Сидоров Алексей Васильевич, Булокина Любовь Ивановна, Митрошина Валентина Петровна, Черепкова Евгения Фе-

доровна, Ахмадишина Валия Сафиевна, Файзуллина Резида Ахатовна, Ишутина Тамара Семеновна, Наумов Николай Михайлович, Плотникова Наталья Алексеевна, Живова Евдокия Ивановна, Алпаев Николай Антонович, Колеганова Антонина Николаевна, Ильина Анна Григорьевна, Каримова Зифа Сахиевна, Овчинникова Тамара Андреевна

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official