

## #ПРОЦЕХ: В ЦЕХЕ № 5

МЫ ПРОДОЛЖАЕМ КОРПОРАТИВНЫЙ ПРОЕКТ «ПРОЦЕХ», ГДЕ РАССКАЗЫВАЕМ О ПРОИЗВОДСТВАХ И СОТРУДНИКАХ. В ЭТОТ РАЗ НАША СЪЕМОЧНАЯ ГРУППА ОТПРАВИЛАСЬ В ЦЕХ № 5 – ОДНО ИЗ СТАРЕЙШИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ОБЩЕСТВА И САМОЕ МОЛОДОЕ В СТРУКТУРЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ. ЦЕХ ЗАНИМАЕТ БОЛЬШУЮ ТЕРРИТОРИЮ, ЕГО УСТАНОВКИ РАСПОЛОЖЕНЫ НА ВЕСЬМА ВНУШИТЕЛЬНЫХ РАССТОЯНИЯХ. НЕСМОТРЯ НА ТО, ЧТО ЦЕХ ВЫПУСКАЕТ ПРОСТУЮ ПРОДУКЦИЮ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СЛОЖНЫЙ И НЕПРЕРЫВНЫЙ.



На фото Эмма Предеина, машинист насосных установок цеха № 5

>>> стр. 4-5

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

#### К холодам ГОТОВЫ

«Ново-Салаватской ТЭЦ»  
выдан паспорт готовности  
к отопительному  
сезону

**Стр. 2**

#### Высокая награда

Продолжаем рассказывать  
о сотрудниках компании,  
отмеченных правительственными  
наградами

**Стр. 3**

### СОЦСЕТИ

#### ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



АКТУАЛЬНО

## ВЫДАЛИ ПАСПОРТ

ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ» получило паспорт готовности к отопительному периоду 2023-2024 годов.

Министерство энергетики Российской Федерации утвердило результаты оценки готовности «Ново-Салаватской ТЭЦ» к работе в отопительный сезон – 2023-2024 и направило в адрес официальный документ – «Паспорт готовности».

С 14 по 27 сентября на объектах ТЭЦ работала комиссия Западно-Уральского управления Ростехнадзора, которая проводила проверку в рамках федерального государственного энергетического надзора. При проведении выездной проверки совершены контрольные (надзорные) действия, в ходе которых был выявлен ряд нарушений, большинство из которых устранены в ходе проверки.

Напомним, оценка готовности к работе в отопительный сезон включает в себя индекс готовности на основании расчетов, проводимых в соответствии со специальной методикой, и каждый показатель ежемесячно оценивается Министерством энергетики РФ.

Энергетики тщательно и заблаговременно готовились к осенне-зимнему периоду. В «Ново-Салаватской ТЭЦ» были проведены капитальные и текущие ремонты паровых котлов и турбогенераторов, включая ПГУ-410Т, теплофикационных установок и технических устройств теплосети. Работы велись в течение отчетного периода. При этом в ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ» продолжается монтаж нового



турбоагрегата с генератором, который будет оснащен системой АСУТП.

Получение паспорта готовности к зиме – своего рода ежегодный экзамен, оценка качества проведения ремонтной кампании и результат слаженной и эффективной работы коллектива ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ».

**Руслан ИСХАКОВ,**  
начальник службы надежности, техники безопасности и производственного контроля  
ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ»

ПОКОЛЕНИЕ NEXT

## НА ПУТИ К ВЫБОРУ ПРОФЕССИИ



Школьники ознакомились в атмосфере производства

На промышленной площадке «Газпром нефтехим Салават» в рамках проекта «Профессионалитет» побывали школьники.

Нынешние девятиклассники серьезно задумываются о выборе дальнейшей профессии. Хорошим подспорьем в этом стали регулярные обзорные экскурсии для школьников на комбинат. Организаторами экскурсии выступили отдел подбора и обучения персонала компании и руководство Салаватского индустриального колледжа. Во главе с представителями колледжа учащиеся прибыли на экскурсию.

Визит на промышленное предприятие для школьников начался с инструктажа: сотрудники Общества рассказали о компании, ее истории, о технике безопасности на территории комбината. В ходе экскурсии технологи компании показали гостям современную установку первичной переработки нефти, производство полиэтилена, этилбензола и стирола, карбамида, аммиака и другие.

– Слышал, что комбинат славится своими заводами, но такого потрясающего масштаба не ожидал! – рассказывает девятиклассник Роман Емелья-

нов. – Планирую связать жизнь с производством, поступить в Салаватский индустриальный колледж и стать аппаратчиком.

С начала прошлого года Республика Башкортостан стала активным участником федерального проекта «Профессионалитет». Он позволяет школьникам посещать крупные промышленные предприятия с целью выбора дальнейшей профессии. Основная задача проекта – подготовить квалифицированных специалистов в соответствии с потребностями рынка труда. Салаватский индустриальный колледж победил в строгом отборе и стал обладателем гранта на создание в 2024 году Центра практико-ориентированной подготовки кадров для предприятий химической отрасли Республики Башкортостан в рамках федерального проекта «Профессионалитет». Колледж помогает школьникам в выборе профессии, студенты попадают под новую модель обучения кадров с применением новейших технологий, получают стажировку и трудоустройство в ведущие отраслевые компании Республики Башкортостан.

**Алена ШАВЫРОВА**

ДАТА В ИСТОРИИ



# 30 ноября 1993 года

председатель Верховного Совета Республики Башкортостан М.Г. Рахимов подписал Указ Президиума Верховного Совета РБ о приватизации и акционировании производственного объединения «Салаватнефтеоргсинтез». 45 % составляли обыкновенные акции, размещаемые среди трудового коллектива, 55 % закреплялись за Фондом имущества РБ, в том числе – одна «золотая акция». Одним из решающих итогов приватизации стало укрепление самостоятельности комбината. Переход предприятия на рыночные рельсы вызвал кардинальную ломку технологической структуры заводов.

ЭКОМОНИТОРИНГ

## КОНТРОЛЬ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА С 24 ПО 29 НОЯБРЯ

В данный период передвижная экоаналитическая лаборатория ООО «Газпром нефтехим Салават» проводила отборы проб атмосферного воздуха в жилой зоне Салавата и санитарно-защитной зоне предприятия. Контроль атмосферного воздуха велся по графику, также проводились дополнительные исследования.

24-26 ноября режим неблагоприятных метеословий (НМУ) не объявлялся. Контроль атмосферного воздуха проводился на пересечении улиц Первомайской/Строителей (школа № 1), у торгового центра «Велес», в районе площадки Д ТСЦ, школьного переулка, ФКУ ИК-4 и ФКУ ИК-16, в 116 квартале на пересечении улиц 21 Съезда КПСС/Школьный, в 200 метрах от поворота ООО «Газпром нефтехим Салават» между двумя проездами с автодороги Салават – Стерлитамак.

28 ноября в связи с жалобой от населения с улицы Ленина, д. 27а был проведен дополнительный контроль атмосферного воздуха на площади Космонавтов.

29 ноября отбор проб был сделан на пересечении улиц Первомайской/Строителей (школа № 1), в микрорайоне Музино на пересечении улиц Пархоменко/Комсомольской (остановка «Музино»), в районе садоводческого товарищества № 7 РМЗ.

В течение указанного периода превышений допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не было зарегистрировано. Подробнее на сайте компании [salavatneftkhim.gazprom.ru](http://salavatneftkhim.gazprom.ru) в разделе «Охрана природы/Контроль атмосферного воздуха».





# В ВОПРОСАХ КАЧЕСТВА ПРИНЦИПИАЛЬНА



Почти 30 лет Наталья Лемешева возглавляет лабораторию продуктов синтеза

## ОПЫТ ПО НАСЛЕДСТВУ

Рассказывая о своем трудовом пути, Наталья Лемешева отмечает, что у нее не было никаких сомнений при выборе профессии. Родители, химики по образованию, приехали на комбинат по направлению из Ивановской области. Папа, Лев Александрович Крючков, работал на производстве серной кислоты, мама, Ирина Ивановна Крючкова, работала лаборантом на производстве этилбензола, стирола в цехе № 41 завода нефтехимических производств. Наталья тоже со школы любила химию, она всегда легко ей давалась. Высшее образование получила в Московском химико-технологическом институте имени Д.И. Менделеева, в 1991 году окончила его. Вспоминая свою студенческую жизнь в Москве, рассказывает, как с однокурсниками участвовала в путче августа 1991-го, стояла на баррикадах.

– Общежитие у нас было на улице 1905-го года, это недалеко от Краснопресненской набережной, где стоит Белый дом, – делится она. – Для нас, студентов, Борис Ельцин был кумиром, на тот момент казался нам самым прогрессивным политиком. Мы сидели в кольце (всего вокруг Белого дома их было восемь),

туда стаскивали скамейки из парков, доски, металлические конструкции, делали баррикады, чтобы не прошла военная техника. Для нас, молодых, это была больше романтика, чем политическая акция, общались, пели песни под гитару. Кроме нас, сюда съезжалось много других людей, были артисты, священники – разная публика. Все три дня шел проливной дождь, девушки, как правило, организовывали «фронтальной» быт. Подкармливали мужчин, бегали в общежитие, наполняли термосы горячим чаем, делали бутерброды, приносили парням, которые круглосуточно находились в осаде. 22 августа все закончилось.

туда стаскивали скамейки из парков, доски, металлические конструкции, делали баррикады, чтобы не прошла военная техника. Для нас, молодых, это была больше романтика, чем политическая акция, общались, пели песни под гитару. Кроме нас, сюда съезжалось много других людей, были артисты, священники – разная публика. Все три дня шел проливной дождь, девушки, как правило, организовывали «фронтальной» быт. Подкармливали мужчин, бегали в общежитие, наполняли термосы горячим чаем, делали бутерброды, приносили парням, которые круглосуточно находились в осаде. 22 августа все закончилось.

## НЕЗАМЕНИМЫЕ ПОМОЩНИКИ

По семейным обстоятельствам в 1992 году Наталья вернулась в Салават. На комбинате первое время работала лаборантом, затем инженером-химиком в лаборатории цеха № 41. В 1994-м после реорганизации «Мономера», когда в структуре завода была организована заводская лаборатория, ее назначили начальником лаборатории. На тот момент ей было 26 лет.

– Первое время было страшновато, – отвечает на вопрос. – Основным на заводе было производство этилена, пропилена, а с ним была мало знакома. Ночами изучала технологию, схемы, вникала в процессы. Спасибо моим замечательным наставникам – главному инженеру завода Александру Ивановичу Липтакову (я его называла крестным отцом) и главному технологу завода Евгению Александровичу Жукову, многому научили. К сожалению, их сейчас уже нет с нами. Директор завода Сергей Иванович Мячин первое время относился ко мне очень придирчиво, проверял, испытывал. Коллектив лаборатории тоже принял с осторожностью. Но уже скоро со всеми мы нашли общий язык.

Рассказывая о коллегах, Наталья Львовна подчеркивает: лаборанты химического анализа на предприятии – это самый важный персонал и незаменимые помощники. Они проводят многоступенчатый контроль качества на всех этапах производства, в круглосуточном режиме отслеживают качество выпускаемой продукции.

– Благодарна всем коллегам, с которыми мы реша-

ем ежедневные задачи, любые возникающие трудности. На заводе много нефтехимических производств и разных видов технологических процессов, которые мы обслуживаем. Большое разнообразие выпускаемых продуктов. И соответственно, много разных видов анализов. Лаборанты, которые поработали у нас, практически универсальны. Они смогут работать в любой лаборатории.

## ОТБОР С МОТИВАЦИЕЙ

В последнее время в лабораторию приходит много молодых сотрудников. Начальник лаборатории лично беседует с каждым, наставляет, что профессионалами не рождаются, необходимо время, старание, чтобы освоить азы профессии. И молодежь, которая намерена работать, учиться, включается в рабочий процесс.

– Если человек обладает инициативностью, не боится брать на себя ответственность, любит свое дело, то у него все получится, – говорит заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности РБ.

– Может быть, банально, но я люблю свой коллектив, свою лабораторию, работу, – продолжает Наталья Львовна. – Иначе столько лет я бы здесь не работала. В коллективе, как и везде, люди разные, тем более у нас женский персонал – это свои нюансы. Но мое кредо – поступать по справедливости. Стараюсь слушать и слышать своих подчиненных, поддерживать их в сложных ситуациях, организовывать рабочий процесс и в то же время держать ситуацию под контролем.

– Наталья Львовна – самый опытный руководитель лабораторий ЛАУ, – говорит начальник Лабораторно-аналитического управления Ирина Саломатина. – Преданность любимому делу, мастерство, знания и опыт и, как результат, работоспособный и профессиональный коллектив, уважение и признание коллег. В жизни Наталья Львовна – очень порядочный, светлый человек и привлекательная женщина. Поздравляем Наталью Львовну с достойной наградой, желаем успехов, жизненных радостей и, конечно же, здоровья!

Светлана ААБ

## КОРПОРАТИВНЫЙ ДУХ

# СКРЕСТИЛИ РАКЕТКИ

В компании прошло первенство среди цехов завода «Мономер» по настольному теннису.



Новички и профессионалы настольного тенниса с удовольствием приняли участие в турнире

Борьбу за чемпионство в заводском первенстве включились спортсмены-любители. Соревнования были организованы по круговой системе, короткими партиями до двух побед. Участие принимали 20 человек. В качестве одного из организаторов и главного судьи соревнований выступил ведущий специалист (по охране труда) отдела экологической промышленной безопасности и охраны труда завода Сергей Беркутов.

– В турнире участвовали любители самого разного уровня – от новичков до тех, кто серьезно увлекается настольным теннисом. И это делает турнир зрелищным. За его ходом было интересно наблюдать, все участники показали интересную игру, – сказал главный судья соревнования Сергей Владимирович.

Первое место среди женщин заняла Анастасия Тиханкина (товарно-сырьевой цех), на втором – Регина Мустафина (цех № 46), третье – у Марии Батмановой (цех № 34). Среди мужчин лучшим стал Радик Субхангулов (цех № 46), на втором месте Ринат Шарифудинов (цех № 20), на третьем – Альфред Камильянов (цех № 34).

Победители и призеры были награждены грамотами и ценными призами от Первичной профсоюзной организации Газпром нефтехим Салават.

Алена ШАВЫРОВА



# #ПРОЦЕХ: В ЦЕХЕ № 5



В операторной машинист холодильных установок 5 разряда Марина Мурзакова, аппаратчики воздухоразделения 6 разряда Никита Никитин и Игорь Воронин, ведущий инженер-технолог Сергей Логинов



Приборист участка № 3 по обслуживанию КППиА Максим Волков и начальник участка № 3 Андрей Клеин



Начальник цеха № 5 Евгений Зуев



Электромонтер участка № 3 Александр Когот, начальник участка № 3 по обслуживанию КППиА Андрей Клеин и начальник участка № 3 ВГЭ Александр Рожков

Так совпало, что мы приехали визитом в цех в значимую для заводчан дату – 29 ноября. Именно в этот день в 1956 году цех № 5 выдал свою первую продукцию. В эти годы кислородная промышленность являлась молодой отраслью. Поэтому начинали работать установки, оборудование для которых было получено из Германии по репарации. Их успешно смонтировали, цех заработал и выдал свою первую продукцию – азот и кислород. Об этом знаменательном событии в тот год один из машинистов цеха написал заметку в газету «За передовую технику» (с 1995 года – «Салаватский нефтехимик»).

Цеховики нас встретили дружно. Во главе большого стола – начальник цеха № 5 Евгений Юрьевич Зуев. За большим столом собрались начальники установок, технологи, энергетики, механики, метрологи – все, кто задействован в работе цеха. Присутствующих запечатлели на общем фото на память.

– Таким дружным составом мы всегда работаем, – начал знакомство начальник цеха Евгений Юрьевич. – Все рабочие вопросы решаем вместе и друг другу помогаем. Из сложных ситуаций всегда выходим с позитивом.

Евгений Юрьевич работает в родном цехе более двадцати лет. Знает все об истории своего непростого производства. Цех № 5 был присоединен к газохимическому заводу в результате реформационных ходов по слиянию и разъединению «Спиртов». На данный момент цех полностью относится к производственному управлению Общества. В составе цеха три установки. Все они предназначены для производства чистейших продуктов разделения воздуха: кислорода и азота. Разделение воздуха происходит в блоках при низкотемпературной ректификации. Компримируя и очищая воздух атмосферы от примесей, цех обеспечивает также необходимые потребности объединения в техническом воздухе и осушенном воздухе для обеспечения работоспособности контрольно-измерительных приборов. Снабжает он, естественно, потребности объединения и многочисленных окрестных потребителей в газообразном кислороде и азоте. Обширные территории создают определенные трудности в его управлении и эксплуатации. В этом году цеху исполнилось 67 лет.

– Если рассматривать комбинат как единый организм, то цех № 5 – это один из клапанов сердца, – объясняет начальник установки производства кислорода и азота цеха Ильгиз Батталов. – Жизнеспособность общества поддерживается с помощью приборов и автоматизации. Без охлаждения воды не будет работать оборудование, а без воздуха – контрольно-измерительные приборы.

К слову, все три установки Общества называются одинаково. Разница – в объектах, которые за ними закреплены. В состав установки Ильгиза Рафисовича входит водооборотный узел, компрессия воздуха и наполнительная станция, где происходит заполнение кислородом баллонов и подается кислород в сеть Общества. Начальник второй установки производства кислорода и азота Ринат Миргалаятдинов работает здесь уже 18 лет. На его установке производится газообразный азот и кислород. Установка очень значимая, так как без азота многие производства могут просто остановиться. Это вещество используется во время проведения ремонтов для продувок, подготовки оборудования к капитальным, средним и текущим ремонтам. Цех № 5 занимает достаточно площади в масштабах комбината, и его установки находятся на значительном расстоянии. Самая дальняя – установка по производству газообразного азота и кислорода. Ею руководит Радик Саниев. Пока установка находится в резерве до весны, ведь зимой установки Общества потребляют азота в меньшем количестве и работа установок может варьироваться.

Еще одна особенность цеха № 5 – непрерывная работа из года в год. Цех никогда не останавливается полностью на ремонты.



## ПРОЕКТ

«<<<»  
 – На нас лежит большая ответственность за выпуск количественных показателей продукции и качество, – объясняет заместитель начальника цеха № 5 Алексей Спиридонов. – Выдаем азот определенной чистоты – 99,988 % объемных. Мы единственные, кто дает азот всем подразделениям Общества. Поэтому работаем без остановки и права на ошибку у нас нет. В летнее время большинство цехов и установок на ремонте, мы пускаем в работу большую установку Ка-15, объект 1711. Благодаря ей мы даем хорошие показатели по азоту – 20000 метров кубических в час и 10 метров кубических в час по кислороду. После окончания всех ремонтов мы пускаем в работу ВРУ, объект 273. Каждая из двух ниток установки производит по 6500 метров кубических в час азота газообразного и кислорода 200 метров кубических в час.

Работать без остановок, круглосуточно отвечая за поддержание работоспособности остальных производств Общества – ответственно и тяжело. С этим может справиться по-настоящему дружный и сплоченный персонал. В цехе № 5 все члены коллектива владеют своей специальностью хорошо. Костяк составляют старожилы. Это люди, которые отдали производству не один десяток лет. Например, начальники установок в цехе работают по 15-18 лет. Есть и те, кто продолжает семейную династию. Старший аппаратчик смены Юрий Папуга признается, что цех для него – второй дом. Пришел сюда по стопам отца, который отработал более 15 лет в цехе № 5. Сам Юрий Михайлович здесь уже 40 лет. Начинал с простого аппаратчика, взрастил не одно поколение производственников.

Марина Мурзакова – машинист холодильных установок пятого разряда. Работает в своей должности с 1994 года. Марина Владимировна – единственная женщина на своей установке. Считает, что это хорошо. С мужчинами работает легко, всегда спокойно помогут и подскажут. Несмотря на то, что женщина уже на пенсии, продолжает работать. Говорит, привыкла за много лет к коллективу.

Цеховики хором признаются, что их подразделение отличается особой дружелюбностью и теплотой. Все службы сообща работают на благо Общества.

– Когда устраивался на работу, отметил особую атмосферу в коллективе. Понравилось, что руководство цеха – приветливые и компетентные люди, – говорит аппаратчик воздухоразделения 6 разряда Никита Никитин. – Почти 11 лет работаю здесь и даже не думаю, что где-то может быть лучше.

В ближайшее время цех № 5 может пополниться еще двумя работницами. Студентки Салаватского индустриального колледжа Виктория Спиридонова и Дарья Петрова уже три месяца проходят здесь производственную практику.

– Приятно, что к нам относятся с теплотой. Опытные производственники подсказывают и направляют в нужное русло. Ждем не дождемся, когда придем сюда в качестве полноценных работников – аппаратчиков, – с надеждой отзываются девушки.

По словам начальника цеха, любой человек здесь – уникальная личность, благодаря каждому достигаются большие результаты. К слову, работники отличаются не только профессиональными качествами, но и спортивными. Например, машинист насосных установок цеха № 5 Эмма Предеина неоднократно занимала первые места на фестивалях женского спорта. Аппаратчик воздухоразделения 6 разряда Антон Зуев – тоже активный участник спортивных мероприятий. Ведущий инженер-технолог Сергей Логинов на протяжении многих лет – частый участник спортивных и творческих корпоративных мероприятий.

Цех № 5 – старейший в системе комбината. На сегодняшний день здесь выводятся из эксплуатации старые блоки. Полным ходом идет демонтаж блока разделения воздуха, который отработал почти полвека, износился, как принято говорить, морально и физически. Заводчане надеются, что в перспективе цех будет постепенно обновляться.



Ведущий инженер-технолог Сергей Логинов, начальник установки производства кислорода и азота Ринат Миргалютдинов, машинист холодильных установок 5 разряда Алексей Пересытко



Воздухоразделительная установка, объект 273



Электромонтеры участка № 3 Александр Когот и Ильдар Якупов



Руководители и специалисты цеха № 5



# ИСТОРИЮ НАДО ЗНАТЬ

Комбинат № 18 могли построить не в Башкирии, НПЗ в его составе не должно было быть и космос не освоили бы без салаватских нефтехимиков. В истории нашего предприятия много интересных деталей, о которых знает ветеран компании, член Союзов журналистов РБ и РФ Раиса Фаритовна Зыкина. В эфире «СВ-радио» она рассказала о событиях и людях, повлиявших на становление комбината.

## ПО ПРИКАЗУ СТАЛИНА

– Я начну с первой зарисовки. После победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов отдельные заводы Германии оказались в зоне советской оккупации. Правительство СССР направило туда специалистов для изучения предприятий по производству искусственных жидких топлив. В 1947-48 годах оборудование трех заводов было демонтировано и вывезено в Советский Союз. На их основе планировалось построить три комбината: ангарский № 16, новочеркасский № 17 и № 18, месторасположение которого менялось трижды. Сначала была определена местом расположения Хакасия, город Черногорск. Потом Кузбас. В конце концов решили построить комбинат № 18 в башкирской степи близ города Ишимбая, куда 10 мая 1948 года прибыл первый десант из Черногорска во главе с исполняющим обязанности начальника строительства комбината Алексеем Николаевичем Филаретовым.

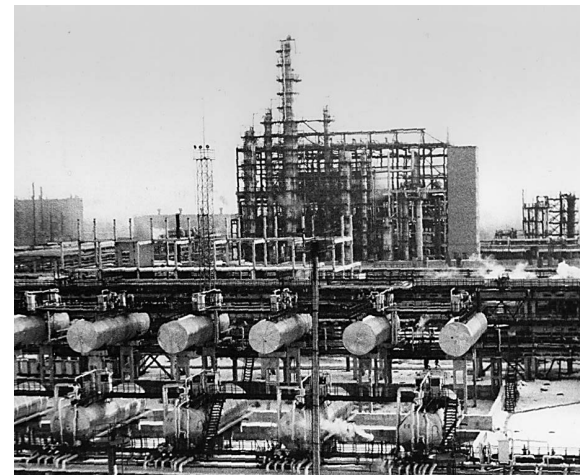
Интересную историю мне довелось услышать от бывшего наркома нефтяной промышленности, председателя Госплана СССР Николая Константиновича Байбакова. На строительство трех будущих нефтехимических комбинатов давалось всего по два года. Байбаков, посоветовавшись со специалистами, попросил Сталина отсрочить ввод этих объектов. Но он

не согласился. И поручил Берии взять это решение под контроль и направить на стройки заключенных, а также привлечь к работе наркоматы монтажных, специальных строительных работ и машиностроения. Что и было сделано. На первых порах в строительстве комбината № 18 принимали участие 15 тысяч заключенных.

## НПЗ НЕ ПЛАНИРОВАЛСЯ

– Целый роман можно было бы написать о появлении на промышленной площадке комбината № 18 нефтеперерабатывающего завода. Первоначально строительство НПЗ не входило в схему развития комбината № 18. Но в начале 50-х годов ишимбайские руководители, которые осуществляли административный и партийный контроль за ходом строительства комбината № 18, решили, почему бы им, основателям нефтедобычи в Башкирии, не поправить социальное положение ишимбайцев за счет строительства крупного нефтеперерабатывающего производства. Добились разрешения в Москве, получили на этот проект более 50 миллионов рублей. Это была на тот период астрономическая сумма, если учесть, что булка хлеба стоила по тем временам 10 копеек.

Но вот нестыковка. Деньги есть, а места, где разместить завод, нет. И тогда решили построить



НПЗ на территории комбината № 18, назвав его Ново-Ишимбайским. Первым директором завода был назначен по совместительству бывший начальник строительства комбината Иван Афанасьевич Березовский. В 1965 году НПЗ вошел в состав комбината.

К началу 80-х годов Салаватский нефтехимический комбинат стал одним из крупнейших предприятий Советского Союза. В него входили НПЗ, завод нефтехимических производств, завод минеральных удобрений, завод спиртов, опытный завод, РМЗ и химзавод. Осуществлялось более 150 технологических процессов, 30 из которых было освоено впервые в СССР. И это уже не комбинат, а производственное объединение «Салаватнефтеоргсинтез».

Беседовала Алена ШАВЫРОВА

Продолжение следует.

## ЗДОРОВЬЕ

# ВАКЦИНАЦИЯ ЗАЩИТИТ ОТ ИНФЕКЦИИ



Вакцинация – самый надежный способ защиты от инфекции. Прививка помогает снизить заболеваемость, защитить от опасных осложнений и гибели представителей групп риска – тех, для кого грипп наиболее опасен. В ООО «Медсервис» создали памятку с часто задаваемыми вопросами о вакцинации.

### Заболеть от прививки невозможно, в ней нет живого вируса

- Если чувствуете симптомы недомогания после прививки (насморк, заболело горло), прививка не виновата. Вакцинацию проводят в начале эпидсезона ОРВИ. Поэтому есть высокий риск заражения другими ОРВИ.



### Прививаться надо осенью, заранее

- Сезон гриппа - ноябрь - начало декабря. Для активации иммунитета на фоне вакцинации необходимо 2-4 недели.



### Прививку от гриппа надо делать ежегодно

- Каждый год меняется состав вакцин на основе штаммов гриппа, вероятность появления которых в этот сезон максимальна. Их всегда несколько, что увеличивает шанс защитить организм. И каждый год они разные. После вакцинации иммунитет сохраняется 8-12 месяцев.



### Прививка гарантирует легкое течение, а не спасение от болезни

- Привитые тоже болеют, но инфекцию они перенесут намного легче. У них не будет осложнений в отличие от невакцинированных.



### Отечественные вакцины не хуже зарубежных аналогов

- В России эффективность вакцин находится на высоком уровне. Есть выбор как 3-компонентных, так и 4-компонентных лекарственных препаратов, с добавками и без них.



### Противопоказания к вакцинации против гриппа

- Аллергия на куриный белок
- Сильные поствакцинальные реакции:
  - температура выше 40 градусов
  - в месте введения вакцины - отек, гиперемия больше 8 мм в диаметре
  - поствакцинальные осложнения после предыдущего введения противогриппозной вакцины - коллапс, нефебрильные судороги, анафилактика
- Острые инфекционные заболевания
- Обострения хронических заболеваний
- Аллергия на любой компонент вакцины

- Работникам «Газпром нефтехим Салават» и дочерних обществ вакцинация проводится на здравпунктах предприятия ООО «Медсервис» (№ 1, 3, 5, 7, 10, 14) в пн - пт с 9:00 до 16:00.
- Неработающим ветеранам Общества обращаться в ООО «Медсервис» в прививочный кабинет № 119 в пн - пт с 12:00 до 15:30.
- Не прикрепленное к ООО «Медсервис» (на медицинское обслуживание) население для прохождения вакцинации может обратиться в 173 кабинет. Стоимость осмотра фельдшера перед вакцинацией 300 рублей.



## ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья, радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Фахреев Рустам Мирхатович, Хисматуллин Ринат Рафаилович, Сафин Рамиль Фанильевич, Беккер Вячеслав Яковлевич, Ибрагимов Фанис Сабирянович, Искандарова Разия Анваровна, Назарова Валентина Михайловна, Шалахов Рафаэль Маратович, Кагирова Гульшат Усмановна, Павлюк Вера Ивановна;

ветераны компании: Юлдашбаева Райхана Зайнетдиновна, Чувакаева Каусария Хайдаровна, Казакова Марина Николаевна, Хамитова Мухтарама Зайнагиевна, Аблеева Назира Саитгалиевна, Панюхина Мария Михайловна, Андриянова Людмила Сергеевна, Кравченко Мария Егоровна, Сидоров Алексей Васильевич, Ахмадишина Валя Сафиевна, Утикаев Фанур Гумерович, Файзуллина Резида Ахатовна, Ишугина Тамара Семеновна, Наумов Николай Михайлович, Плотникова Наталья Алексеевна, Живова Евдокия Ивановна, Алпаев Николай Антонович, Ильина Анна Григорьевна, Каримова Зифа Сахиевна

## БУДЬ В «НОВОГОДНЕМ СТИЛЕ»

Новый год – это семейный праздник, а коллеги по работе – это твоя вторая семья. Поэтому украшение рабочего места в новогоднем стиле всегда сплачивает коллектив и дарит положительный заряд эмоций и праздничное настроение.

«Газпром нефтехим Салават» объявляет конкурс среди производственных коллективов на лучшую новогоднюю елку, лучшее новогоднее оформление рабочего места и самую оригинальную снежную фигуру. Принять участие могут все подразделения и коллективы компании и дочерних обществ.

**Организация и порядок проведения конкурса:**

До 13 декабря 2023 года всем командам подразделений необходимо подготовить варианты новогоднего оформления рабочего места, новогодней елки, снежной фигуры и сфотографировать свои работы. Направить фото с заявкой на участие по электронному адресу [02dny@snos.ru](mailto:02dny@snos.ru).

В заявке необходимо указать:

- название подразделения, название команды;



Фото из архива Пресс-центра

- Ф.И.О и должность капитана команды, его контактный телефон;

- название и идею авторской работы (в двух-трех предложениях).

С 14 по 19 декабря жюри просмотрит все фотографии, оценит работы.

Все подробности у куратора конкурса Алексея Кольцова по телефону: 8 917 425 64 24.

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

## ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

**ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:**

- аппаратчика/оператора технологических установок 5, 6 р.,
  - машиниста технологических насосов и КУ 5, 6 р.,
  - прибориста/слесаря КИПи А 5 р.,
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р.,
  - электрогазосварщика 5 р.,
  - столяра 5 р.,
  - слесаря-ремонтника 5 р.,
  - слесаря РТУ 5 р.,
  - кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 5 р.,
  - слесаря по ремонту автомобилей 5, 6 р.,
  - грузчика,
  - газоспасателя,
  - пожарного,
  - лаборанта химанализа/контролера качества продукции и техпроцесса 4, 5 р.,
  - рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий 4 р.,
  - водителя автомобиля («КамАЗ»),
  - водителя автомобиля «Газель» (категории В),
  - тракториста 4 р.,
  - машиниста крана автомобильного 5 р.,
  - машиниста автовышки и автогидроподъемника 5 р.,
  - машиниста крана-манипулятора 6 р.
- К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Тел.: 8-958-45-23-272, (3476) 39-39-00, 39-22-88, 39-34-11, 39-38-80, e-mail: [Job-w@snos.ru](mailto:Job-w@snos.ru)

**ООО «МЕДСЕРВИС»:**

- врача-терапевта,
- врача функциональной диагностики,
- врача-рентгенолога,
- врача-онколога,
- врача-хирурга,
- врача – травматолога-ортопеда,
- врача-невролога,
- врача – стоматолога-хирурга,
- врача – анестезиолога-реаниматолога,
- зубного техника,

- лаборанта,
  - медицинскую сестру,
  - фельдшера,
  - операционную медицинскую сестру.
- Тел.: (3476) 39-27-97, (3476) 39-57-46, e-mail: [07piv@snos.ru](mailto:07piv@snos.ru), [904gvv@salavatmed.ru](mailto:904gvv@salavatmed.ru)

**ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:**

- электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
  - аппаратчика подготовки сырья,
  - аппаратчика перегонки,
  - слесаря РТУ,
  - слесаря КИПи А,
  - прибориста,
  - лаборанта ХА.
- Тел.: (3476) 39-61-09, e-mail: [01tim@snos.ru](mailto:01tim@snos.ru)

**ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:**

- повара 3, 4 р.,
  - кондитера 4 р.,
  - кухонного рабочего,
  - официанта (Лицей № 1, кафе «Рахат-Лук»),
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 р.,
  - слесаря-ремонтника,
  - инженера-программиста,
  - тракториста,
  - маляра,
  - грузчика,
  - заведующего складом.
- Официальное трудоустройство, полный соцпакет. Тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 31-82-26, e-mail: [02hrf@snos.ru](mailto:02hrf@snos.ru)

**ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:**

- специалиста 1 категории ОКС (сметное дело),
- главного специалиста СНТБПК,
- инженера по ремонту 1 категории ИЦ,
- инженера 2 категории ПТО,
- главного эколога,
- мастера по ремонту оборудования в КТЦ,

- мастера участка электрического цеха,
  - машиниста топливоподдачи,
  - машиниста-обходчика по турбинному/котельному оборудованию,
  - слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4-6 р.,
  - газорезчика 4-5 р.,
  - электросварщика ручной сварки 6 р.,
  - инженера 2 категории АСУ,
  - слесаря КИПи 4, 5, 6 р.,
  - токаря 6 р.,
  - маляра 3 р.,
  - слесаря-сантехника 4 р.,
  - электрослесаря по ремонту электрических машин 4-6 р.,
  - электрослесаря по ремонту оборудования распределительных устройств 4-6 р.,
  - электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5-6 р.,
  - электромонтера по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики,
  - уборщика,
  - слесаря-ремонтника 4-6 р.
- Тел.: (3476) 39-86-61, e-mail: [sis@nslvtcc.ru](mailto:sis@nslvtcc.ru)

**ООО «ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»:**

- монтера пути 4-5 р.,
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4-5 р.,
  - приемосдатчика груза и багажа 5 р.,
  - промывальщика-пропарщика цистерн 5 р.,
  - электрогазосварщика 5 р.,
  - осмотровика-ремонтника вагонов 4-5 р.,
  - машиниста ж.д. строительных машин 5 р.,
  - слесаря по ремонту подвижного состава 6 р.,
  - слесаря-ремонтника 5 р.,
  - механика,
  - ведущего специалиста (по промышленной и пожарной безопасности, гражданской обороне),
  - токаря 5 р.,
  - дежурного стрелочного поста 3 р.
- К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста.

Стабильный заработок, соцпакет + удобный график работы. Тел.: (3476) 39-78-70, (3476) 39-61-29, e-mail: [69knv@snos.ru](mailto:69knv@snos.ru)

**ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:**

- электрогазосварщика 4 р.,
  - слесаря по ремонту технологических установок 4-5 р.,
  - слесаря-ремонтника 4 р.,
  - токаря 5 р.,
  - оператора очистных сооружений 3 р.
- Тел.: (3476) 39-15-79, e-mail: [05tev@snos.ru](mailto:05tev@snos.ru)

**ООО «РМЗ»:**

- слесаря по ремонту технологических установок,
  - токаря,
  - токаря-расточника,
  - формовщика ручной формовки,
  - слесаря-ремонтника,
  - фрезеровщика,
  - шлифовщика,
  - такелажника,
  - котельщика,
  - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
  - слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин,
  - слесаря механосборочных работ,
  - слесаря-ремонтника,
  - кузнеца на молотах и прессах,
  - дефектоскописта рентгено- и гаммаграфирования,
  - заливщика свинцово-оловянистых сплавов,
  - электросварщика ручной сварки,
  - станочника деревообрабатывающих станков,
  - кладовщика,
  - заведующего складом.
- К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста. Тел.: (3476) 39-40-73, (3476) 39-24-77, e-mail: [02kavl@nhrs.ru](mailto:02kavl@nhrs.ru), [rezume\\_orp@nhrs.ru](mailto:rezume_orp@nhrs.ru)