ИНТЕРВЬЮ > На вопросы журнала отвечает генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» Айрат Каримов

БЕСЕДУЕТ > Денис Кириллов

ФОТО > ООО «Газпром нефтехим Салават»/Толкачев

ТРАДИЦИИ **ДОСТИЖЕНИЙ**

По итогам 2017 мы подняли глубину переработки до

90%

Выход светлых нефтепродуктов превысил

73%

– Айрат Азатович, «Газпром нефтехим Салават», пожалуй, одно из наиболее сложных в технологическом плане предприятий Группы «Газпром». В нынешнем году ему исполняется 70 лет. Как складывался путь его развития с учетом смены эпох, поколений, политического строя страны?

– Если вы имеете в виду, насколько влияла обстановка в стране на Комбинат – так по старинке в Салавате продолжают называть наше предприятие, – могу сказать, что периодов застоя у нас не было. Комбинат №18, затем «Салаватнефтеоргсинтез», а сейчас «Газпром нефтехим Салават» развивался всегда и поступательно двигался вперед. Наш девиз – «Традиции достижений», заложенных первостроителями. Потому что «Газпром нефтехим Салават» – это не просто три технологических завода, но прежде всего люди – большой сплоченный коллектив.

Сырьевая гибкость

– Исторически так сложилось, что на Комбинате часто менялось сырье. Сначала на нашей площадке планировалось получать искусственное жидкое топливо за счет переработки угля. Однако вскоре в сырьевую и технологическую схемы внесли серьезные изменения. Уголь заменили на мазут, а затем, с открытием в Башкирии нефтяных месторождений, на нефть. Именно арланскую нефть начали перерабатывать на нашем нефтеперерабатывающем заводе (НПЗ), как только его построили. Затем и ее заменили, уже на западно-сибирскую нефть. А с интеграцией в систему ПАО «Газпром» мы постепенно перешли на царичанскую нефть и газовый конденсат. Это стало новым вызовом для предприятия – потребовалось перепрофилирование наших мощностей для приема другого вида сырья.

Сегодня «Газпром нефтехим Салават» перерабатывает половину газового конденсата, производимого предприятиями «Газпрома», и четверть, добываемого в стране. Причем мы полностью перерабатываем те тяжелые остатки, которые другие предприятия «Газпрома» не могут переработать на 100%. И, соответственно, производим широкую линейку продукции.

Синергический эффект

– В этом значительную роль играет синергический эффект от взаимодействия различных производств в рамках одного вашего предприятия?

– Безусловно. На нашей производственной площадке одновременно проходят первичные процессы разделения и переработки углеводородного сырья, нефтехимии и газового синтеза. В этом и состоит уникальность нашего предприятия. Ведь благодаря этому мы выпускаем более 100 наименований продукции, которая востребована сегодня не только на российском, но и на экспортных рынках.

Например, по итогам 2017 года мы добились хороших результатов в нефтепереработке. Подняли глубину переработки до 90%, выход светлых нефтепродуктов превысил 73%. У нас очень гибкие технологические процессы, что позволяет перерабатывать различные потоки сырья, выбирать режимы работы установок. Таким образом, предприятие может делать акцент на производстве наиболее дорогостоящих видов продукции, получая при этом максимальную прибыль.

Безусловно, основную роль в этом играет грамотное оптимизационное планирование. С переходом на сырье «Газпрома» налажена совместная работа с такими поставщиками углеводородов, как Оренбургский газоперерабатывающий завод (ГПЗ), Сургутский завод стабилизации конденсата (ЗСК), Астраханский ГПЗ, «Газпром нефть». В 2017-м мы переработали более 6 млн т углеводородного сырья. Конечно, можем и больше. Но пока мы полностью справляемся с поставленными «Газпромом» задачами и перерабатываем все сырье, которое к нам приходит.

Глубокая переработка

– «Газпром нефтехим Салават» называют центром переработки тяжелых остатков. В 2017-м вам начали поставлять астраханский мазут, который ранее продавали сторонним покупателям. Расскажите об этом подробнее.

– Астраханский ГПЗ не предназначен для переработки тяжелых остатков. Там нет мощностей, которые можно было бы перепрофилировать, чтобы начать перерабатывать мазут. Совершенно логично, что раньше его просто продавали как отдельный продукт. Между тем астраханский мазут отличается высоким содержанием светлых нефтепродуктов. В свою очередь, у нас есть установка висбрекинга и установка для производства битумов, которые позволяют перерабатывать тяжелые нефтяные остатки. Поэтому совместно с руководством «Газпрома» мы пришли к решению, что нужно попробовать перерабатывать астраханский мазут у нас, чтобы оценить наши возможности по его полной утилизации. Тем более что у нас уже был положительный опыт переработки аналогичного остатка в виде фракции 340-КК Сургутского ЗСК, который поступает на наше предприятие в смеси с газовым конденсатом.

В итоге мы провели организационно-технические мероприятия, и сейчас весь мазут Астраханского ГПЗ перерабатывается на нашем НПЗ (извлекается дизельная фракция). В то же время в Астрахани отпала необходимость строительства установки по переработке тяжелых остатков. Более низкая стоимость мазута по отношению к нефти, а также высокое потенциальное содержание газойлевых фракций позволяют нам достигать желаемых результатов по выработке целевых продуктов, сокращать затраты на сырье и увеличивать прибыль.

Новые объекты

– В прошлом году на вашем НПЗ были введены в строй несколько объектов капитального строительства. Какой эффект это принесло?

– Речь идет об установке изомеризации пентан-гексановой фракции и блоке короткоцикловой адсорбции. Благодаря им мы смогли максимально реализовать потенциал вовлечения в переработку газового конденсата и увеличили пул бензинов высокого экологического класса Евро-5. Это заметно уже по итогам 2017 года – их выработка выросла на 53,7%, до 916 тыс. т.

| ЮБИЛЕЙ |

Если говорить о других строящихся объектах, здесь можно выделить комплекс каталитического крекинга по базовому проекту компании Shell мощностью 1,095 млн т в год. В связи с выходом технического регламента по автомобильному топливу в первоначальный базовый проект были внесены изменения для организации работы на гидроочищенном сырье. Чтобы на 100% обеспечить будущий каткрекинг, мы приступили к модернизации установки Л-16–1. Кроме целевой продукции, на комплексе каталитического крекинга будет дополнительно вырабатываться ценное сырье для нефтехимии – пропан-пропиленовая и бутан-бутиленовая фракции с высоким содержанием олефинов. В данное время мы рассматриваем варианты их дальнейшей переработки.

Акриловая кислота

– Говоря о недавних событиях, которые всколыхнули нефтехимическую отрасль, нельзя не отметить открытие в Салавате завода по производству акриловой кислоты. Чем стал для компании этот проект?

– Это принципиально новое для нас производство и вместе с тем абсолютно логичный вектор развития нефтехимического направления, если учитывать тот пул сырья и набор процессов, которыми мы располагаем. Для производства акриловой кислоты используется собственный пропилен с установки ЭП-340, для бутилакрилата – бутанол цеха №52 нашего завода «Мономер». Риски минимальны – выбранная технология компании MCC (Mitsubishi Chemical Corporation) технологичная и экологичная. В нашей линейке появились новые высоколиквидные продукты – акриловая кислота, бутилакрилат и ледяная акриловая кислота. Это еще один плюс к конкурентоспособности. Во-первых, в России потребности в них удовлетворены лишь частично за счет импорта, и, значит, мы можем занять эту свободную нишу. Во-вторых, нас интересуют перспективы и возможность продолжить цепочку передела акрилатов в суперабсорбенты. В России их нигде не производят, импорт – 100%. Пока конкурентов в области производства суперабсорбентов нет даже во всей Восточной Европе. Спрос на его использование в России растет, и это дает нам все шансы уже очень скоро заместить большую часть импорта.

Нас интересуют перспективы и возможность продолжить цепочку передела акрилатов в суперабсорбенты. В России их нигде не производят, импорт – 100%

Процесс пиролиза

– Как развивается традиционное для «Газпром нефтехим Салавата» направление – процесс пиролиза?

– Я бы называл его не традиционным, а логичным, поскольку он взаимосвязан с нефтепереработкой и ведется на одной промышленной площадке. На заводе «Мономер» в результате пиролиза мы получаем первичные мономеры – этилен, пропилен, которые в ходе дальнейших переделов преобразуются в нефтехимическую продукцию – полимеры, спирты, пластификаторы. После модернизации мы увеличили мощность этилен-пропиленового производства до 340 тыс. т в год. Это дает стимул к развитию производства полимеров на площадке «Газпром нефтехим Салавата». Например, производства полиэтилена высокой плотности. Его мощность 120 тыс. т в год, ассортимент включает и востребованные трубные марки. Также и сам пиролиз становится эффективнее за счет стабильной работы оборудования и изменения состава сырья. Так, с конца 2017 года мы взяли на переработку пропан-бутановую и бутановую фракции с предприятий «Газпром переработки», что сразу же сказалось на выходах продукции. Уже по итогам первого квартала 2018-го выросла выработка этилена до 94,5 тыс. т, на 5,2% по отношению к аналогичному периоду прошлого года. Одновременно нам удалось улучшить показатели 2017 года и по выработке стирола до 51,8 тыс. т – на 4%.

По итогам первого квартала 2018-го выработка этилена по отношению к аналогичному периоду прошлого года выросла до 94,5 тыс. т, на

5,2%

Нам удалось улучшить показатели 2017 года и по выработке стирола до 51,8 тыс. т – на

4%

Ценный актив

– Как обеспечивается качество вашей продукции?

– Высокое качество продуктов нефтепереработки, нефтехимии, минеральных удобрений подтверждено сертификатами соответствия международным стандартам в области качества и экологической безопасности ИСО 9001 и 14001. Причем мы гарантируем качество продукта с небольшим запасом, это своеобразный бонус для покупателя. Стремимся быть лучше, поэтому подобная оценка «пять с плюсом» – это наша культура производства, это традиция, которую заложили первые поколения салаватских нефтехимиков и поддерживают нынешние сотрудники компании.

Немаловажный компонент достижения качества – квалификация сотрудников. Для их обучения работает модель «школа – вуз – предприятие», ведется внутрикорпоративное обучение сотрудников рабочих специальностей в рамках программы «Учебный полигон», реализуется проект «Академия управления», где учат правильно руководить. В сентябре 2018 года планируем открытие специализированного «Газпром-класса» в Первом лицее города Салавата. Мы понимаем, что грамотный персонал – это ценный актив компании, который позволяет ей не только сохранять текущие позиции в производстве, но и повышать эффективность работы, развивать новые мощности и направления.

Комфортная среда

– В Год экологии в числе немногих предприятий «Газпром нефтехим Салават» был отмечен на федеральном уровне за работу в области экологии. С чем связан такой успех?

– Здесь в первую очередь надо сказать о системной работе для решения экологических задач. Можно выделить мероприятия по снижению, предупреждению воздействия на окружающую среду, по выполнению законодательных требований. Мы разработали проекты пусть даже высокобюджетные, но реализация которых поможет снизить негативное воздействие на главную водную артерию Республики Башкортостан – реку Белая. Это реконструкция очистных сооружений и строительство установки сульфидно-щелочных стоков. Не менее важны и рекультивация нарушенных территорий, которая позволит вернуть в хозяйственный оборот свыше 55 га земель.

В целом экологическая программа компании насчитывает несколько десятков природоохранных мероприятий. Причем эти проекты для нас так же приоритетны, как и развитие производств. Исторически так сложилось, что Комбинат – градообразующее предприятие, с заводами связали свою жизнь тысячи салаватцев, у нас много трудовых династий. Это накладывает на нас обязательства создавать для людей комфортную среду для работы и жизни: организовывать безопасные рабочие места, заботиться о природе, развивать городскую инфраструктуру. ■