

ОБНОВЛЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ



>>> стр. 3

СТАВКА НА ПЕРСПЕКТИВУ

ИННОВАЦИЯМ БЫТЬ!

Молодые специалисты компании поделились своими наработками на научно-практической конференции «Стратегия развития и инноваций», посвященной 70-летию ООО «Газпром нефтехим Салават».

Встреча прошла в стенах Салаватского филиала УГНТУ. На конференции говорили о приоритетных направлениях научно-технического развития компании. Председателем организационного комитета стал заместитель генерального директора по производству Азамат Хабибуллин, в составе комитета были главный технолог – начальник Управления главного технолога Рустем Зиннуров и другие руководители компании, а также представители вуза.

Молодые специалисты компании представили свои доклады и разработки. Ведущий инженер по АСУТП Иван Прахов

рассказал об интеллектуальной системе диагностики машинных агрегатов с электрическим приводом. Инженер-механик установки моноэтаноламиновой очистки Вадим Семендяев – об улучшении свойств битумов благодаря переобвязке потоков в колоннах окисления установки производства битумов цеха № 18. Инженер-технолог Гульназ Зиннатуллина выступила с предложениями по улучшению эксплуатационных характеристик дизельного топлива ООО «Газпром нефтехим Салават».

>>> стр. 2



Оживленное обсуждение внедрения новостей между сотрудниками и руководством компании

ТАК И БЫЛО

ЭТО ФАКТ

В феврале 1955 года в товарно-сырьевом цехе приняли первое сырье – вакуумный газойль для каталитических крекингов.

В 1955 году на комбинате начато производство дизельного топлива.

В августе 1955 года пущена и выведена на технологический режим установка каталитического крекинга № 2. Введена в эксплуатацию установка ЭЛОУ-2. Максимально достигнутая мощность на 2006 год – 1792 тыс. т/год.

В декабре 1955 года на установку ЭЛОУ-1 поступила первая нефть из Ишимбая. Это был высокосернистый продукт, механические примеси и соли осаждались на изоляторах и электродах дегидраторов ЭЛОУ – оборудование быстро выходило из строя.

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«14 СОТРУДНИКОВ КОМПАНИИ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» СРАЗИЛИСЬ В ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ ВИКТОРИНЕ».

СТР. 2



«ПОЧТИ СОРОК ЛЕТ НАЗАД В МИРЕ НАЧАЛИ РАЗДЕЛЯТЬ МУСОР. ПЕРВЫМИ ЭТО СДЕЛАЛИ ГОЛЛАНДЦЫ».

СТР. 5

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ

 [instagram.com/gpnsofficial](https://www.instagram.com/gpnsofficial)

 vk.com/gazpromsalavat

 facebook.com/GPNSofficial

 ok.ru/gpnsofficial

 youtube.com/user/InfoSNOS

СОТРУДНИЧЕСТВО В ГАЗОВОЙ СФЕРЕ



В Москве состоялась рабочая встреча председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера и Чрезвычайного и Полномочного посла Австрийской Республики в Российской Федерации Йоханнеса Айгнера. Отмечено, что «Газпром» обеспечивает надежные поставки газа на австрийский рынок. Стороны также обсудили ход реализации проекта «Северный поток – 2».

СТАБИЛЬНОСТЬ КОЛЛЕКТИВА



Состоялся семинар-совещание работников служб по управлению персоналом ПАО «Газпром», его дочерних обществ и организаций. На совещании отмечено, что конкурсы профессионального мастерства будут проходить в рамках специально организованного фестиваля труда. Первый состоится на базе ООО «Газпром трансгаз Москва». В конкурсе будут бороться лаборанты технического анализа, машинисты технологических компрессоров, операторы газораспределительных станций, прибористы и линейные трубопроводчики.

Управление информации
ПАО «Газпром»

РАВНЕНИЕ НА ЛУЧШИХ

МОЗГОВОЙ ШТУРМ

В Салаватском филиале УГНТУ прошел брейн-ринг «70 правильных ответов», посвященный юбилею компании «Газпром нефтехим Салават». 14 сотрудников сразились в интеллектуальной викторине. Все они профессионалы с отличной репутацией и стажем в Обществе от пяти лет.

Поболеть и посмотреть на игру пришли студенты и коллеги участников. В первом раунде, чтобы ответить на вопросы, пришлось вспомнить важные даты, технологии, продукцию и даже социальные проекты компании. Победителем тура стал Ильдар Абдулманов, аппаратчик производства мочевины цеха № 50 ГХЗ. Пока в перерывах организаторы считали баллы, в викторине с удовольствием участвовали студенты. Следующий раунд был посвящен острой теме для каждого работника – охране труда. Опытные сотрудники мгновенно отвечали на вопросы, например какой должна быть высота защитного ограждения или при какой глубине вмятины должна быть заменена фильтрующая коробка противогаза. К гордости экспертной комиссии конкурсанты показали отличные знания в этой сфере.

– Результаты тура меня очень впечатлили. Даже не ожидала, что они будут такие высокие, – поделилась эмоциями после игры ведущий специалист отдела охраны труда и санитарно-эпидемиологического контроля Марина Забирова.

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» ЗАВЕРШИЛ ПЕРВЫЙ ЭТАП РЕМОНТОВ НА НПЗ ДОСРОЧНО

Срок капитальных ремонтов на производствах по выпуску высокооктанового бензина значительно сокращен.

На техническое обслуживание и капитальный ремонт установки каталитического крекинга КК-1, КК-2 и газофракционирующая установка ГФУ-1 цеха №10 были остановлены 23 марта. Ремонт завершен с опережением по срокам, в середине апреля установки выведены на нормальный технологический режим.

Сокращение длительности остановочных ремонтов в цехе №10 связано с недопущением снижения производства

бензинов на площадке «Газпром нефтехим Салават» в пик рыночного спроса и достаточным числом ремонтного персонала. Ежедневно на ремонтах было задействовано свыше 400 сотрудников компании и подрядных организаций. На производствах выполнены полная ревизия и ремонт оборудования и арматуры, а также ультразвуковая толщинометрия трубопроводов.

Ранее капитальные ремонты были проведены на установках гидрокрекинга Л-16/1, гидроочистки ГО-3, производстве битумов нефтеперерабатывающего завода.

Подготовила
Элина УСМАНОВА



На ремонте НПЗ были задействованы сотни людей

ЦИФРА

259 тысяч тонн автобензинов

выпущено в компании «Газпром нефтехим Салават» в I квартале 2018 года.

По сравнению с аналогичным периодом прошлого года рост составил 66 %.

СТАВКА НА ПЕРСПЕКТИВУ

стр. 1 <<<

ИННОВАЦИЯМ БЫТЬ!

Доклад заинтересовал представителей комитета. Он был посвящен присадке к дизельному топливу, полученной из побочных продуктов завода «Мономер». Она улучшает низкотемпературные и смазывающие свойства топлива. Доклад по автоматизированной системе контроля технологического процесса на базе PI System подготовил специалист по информационным системам производства Эдуард Михайлов.

Ведущий инженер по АСУТП Егор Степанов и инженер по АСУТП Роман Садыков презентовали разработку программно-аппаратного комплекса MAGS-CANNER, которая позволяет проводить диагностику оборудования, а также вести удаленный контроль. Идея заинтересовала заместителя генерального директора по производству ООО «Газпром нефтехим Салават» Азамата Хабибуллина.

– Меня заинтересовала данная работа. Хочу принять участие в дальнейшей ее судьбе, – поделился своим мнением Азамат Мансурович. – Есть разработки, которые уже на пару шагов от внедрения, и те, которые еще нужно развивать. Также отмечу доклад по депрессорным присадкам. Если их адаптировать под производство – это будет хорошее подспорье.

– Доклады были интересные, темы актуальные для нас, – соглашается Рустем Зиннуров. – На этом мы останавливаться не будем. У нас есть совет молодых специалистов, группа в Управлении главного технолога, которая занимается рациональными предложениями. Сотрудники компании могут смело обращаться туда. В рамках нашей компетенции мы готовы помочь. Лучшие из предложений мы выберем, доработаем и выведем на научно-техническое сотрудничество. В сентябре мы планируем выпустить большой сборник, посвященный 70-летию компании, эти наработки включим туда, – подвел итог конференции Рустем Раисович.

Алёна ШАВЫРОВА



Участники вспоминают, в каком году было пущено производство этилбензола и стирола

Приятной неожиданностью стало, что и студенты уже могут ответить на многие вопросы из области охраны труда. Победителем второго тура стал Альберт Багавиев, оператор товарно-сырьевого цеха завода «Мономер». В заключительном раунде игроки должны были отвечать на вопросы по своей специальности: машинист, оператор, аппаратчик, слесарь или электромонтер. Здесь не было равных самому молодому участнику Виталию Алексееву, слесарю по КИПиА Управления главного метролога. Победители

всех раундов, занявшие призовые места, получили приятные подарки от компании. Бронзовым призерам вручили торты, серебряным – сертификаты в спортивный магазин. Чемпионов ждал сюрприз – сертификаты на два дня оплачиваемого отпуска.

– Вот бы всегда экзамены по охране труда проходили в таком формате, – с мечтой в голосе шутили после брейн-ринга участники.

Камилла СУЛТАНОВА



ОБНОВЛЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ

В компании идет реконструкция здания управления. Ремонтные работы начались еще зимой и должны завершиться в середине июня.

Главное здание управления – визитная карточка компании – было построено в 1954 году. С тех пор его внешний вид сильно изменился: в советские времена надстроили третий этаж, застеклили проездную арку, сделали двухэтажный пристрой с левой стороны. Затем несколько раз управление реставрировали, но это были уже не столь серьезные работы. Нынешняя реконструкция стала самой масштабной за последние 30 лет.

В декабре прошлого года возле здания были установлены первые строительные леса – ремонтные бригады приступили к снятию штукатурки. Несмотря на морозы и февральские метели, работы не останавливались. Для поддержания более комфортных условий были сделаны «тепляки» – леса полностью покрыли полиэтиленом, – такая конструкция обеспечивала необходимый температурный режим в зоне работ.

– Концепция будущего внешнего вида



Так первоначально выглядело здание управления комбината

здания – восстановленный исторический облик, – рассказывает Айрат Гареев, начальник отдела ремонта производственных зданий и сооружений. – Полностью меняется штукатурный слой по всей площади фасада, выравниваются все внешние конструктивные элементы: плоскость стен, колонны и парапеты здания. Цвет останется исходным, просто мы его обновим. Кроме того, будут переделаны оконные блоки

здания, которые в ходе ремонтных работ прошлых лет были сильно изменены. Их либо уменьшали, либо совсем заделывали. Будут отреставрированы балконы, их конструктивные элементы сильно изношены и подвержены коррозии. Поврежденную лепнину переделаем и добавим элементы декора на здание с северной стороны в соответствии с общей концепцией. Добавится больше подсветки здания.

ПОДАРОК К 20-ЛЕТИЮ

Панно «Химия» над аркой фасада здания управления выполнено в технике 3-слойное сграффито заслуженным художником РСФСР Екатериной Зерновой. В соответствии с художественным замыслом (единство национального и индустриального) на панно на фоне таблицы Д.И. Менделеева вполроста изображены женщина-башкирка в национальном головном уборе и мужчина-русский, который держит в руках схему органического соединения. Панно (11*3) выполнено в красном, белом, золотом цветах. Инициатором создания панно «Химия» к 20-летию комбината был руководивший в то время предприятием Леонид Осипенко. Панно принято выездным художественным советом (Москва). В комплексе с площадью заводоуправления создавало единую архитектурную композицию (автор проекта – архитектор Я.И. Гитис) в стиле неоклассицизма. Со времени своего создания в 1968 году панно ни разу не реставрировалось.

Самая ответственная работа, которая еще предстоит, – первая в истории реставрация знаменитого панно «Химия» авторства художника Екатерины Зерновой. Оно украсило здание управления в 1968 году. Устойчивая английская красная краска позволила фреске сохранять свой вид 50 лет. И сегодня панно выглядит неплохо, но, если взглянуть пристальнее, на нем много дефектов, поэтому реконструкция необходима. В мае приедут профессиональные художники, которые обновят работу Екатерины Зерновой. Отмечается, что краску на этот раз используют не английскую, но тоже не менее качественную.

Предстоящие изменения коснутся не только здания управления комбината, но и прилегающей территории: отремонтируют ограждения территории из гранитных блоков и дорожное покрытие.

Ремонт приурочен к 70-летию компании «Газпром нефтехим Салават», который будет отмечаться в конце июня этого года.

Лиана ГАЛИМОВА



ПЛЮС ЭТАЖ, МИНУС БАСЕЙН

Здание управления предприятия не всегда было таким, каким мы привыкли его видеть. Оно было построено в 1954 году и первоначально имело два этажа. Арка была сквозной и служила центральным проходом на промышленную территорию: здесь ездили автомобили, на работу шли люди. Через три года перед зданием заводоуправления установили памятник Ленину. В 1968 году комплекс здания управления и площадь перед ним претерпели существенные изменения: был надстроен третий этаж, создано панно «Химия», сооружен бассейн. Но уже спустя два года вместо бассейна решено было сделать клумбы с цветами, рядом разместили Доску почета. В 1973 году арку застеклили, в 2001 году демонтировали памятник Ленину, а в следующем году – и столовую №1, располагавшуюся сбоку от здания управления. В 2002 году площадь и само здание приобрели современный вид.

Нынешняя реконструкция стала самой масштабной за последние 30 лет.



1957 год. Митинг в честь открытия памятника Ленину

НАЧАЛЬНИК ДРУЖНОГО КОЛЛЕКТИВА



Начальник участка КИПиА № 7 цеха автоматизации НПЗ Управления главного метролога Артур Архипов

Стаж работы Артура Архипова в компании «Газпром нефтехим Салават» 30 лет. Он прошел путь от прибориста до руководителя участка. Сегодня отвечает за обслуживание контрольно-измерительных приборов цехов № 3 и 10.

Впервые на нефтеперерабатывающий завод Артур Архипов пришел, когда был студентом училища № 7. Обучался на слесаря-монтажника КИП, на практике был определен прибористом на нефтеперерабатывающий завод. В 80-90 годы оборудование на НПЗ было на предприятии одним из самых старых, и молодежь стремилась устроиться все больше на соседние производства, где все было современнее. Однако молодому человеку понравился завод и коллектив, и по окончании службы в армии в 1989 году он попросился обратно и был принят прибористом 4 разряда на участок № 4.

– У меня были замечательные учителя: наставник Халил Кираев, бригадир Владимир Горбунов, начальник участка Петр Китанин, начальник цеха Александр Мазин. Они научили меня азам профессии, привили ответственность и интерес к делу. Все, чего я добился в карьере, – это благодаря им, – говорит Артур Архипов.

Герой вспоминает, что вначале его трудового пути все работники участка КИП казались ему маститыми знатоками и пожилыми людьми, хотя по возрасту им не было еще и 50 лет. Со временем восприятие окружения корректировалось. Артур Архипов получил высшее образование,

работал мастером и старшим мастером разных участков завода, три года назад был назначен начальником участка № 7. И сегодня Артур Тимерьянович уже сам знающий, опытный наставник, и в этом году ему исполнилось 50 лет. Но, несмотря на это, он не чувствует груза прожитых лет.

– На самом деле душа у человека всегда молода, и там глубоко внутри я ощущаю себя на 20, максимум на 30 лет. Прекрасно понимаю молодежь, стараюсь быть с ней на одной волне, – говорит начальник участка КИП № 7 цеха автоматизации НПЗ Артур Архипов.

В подчинении Архипова 25 человек. Они обслуживают приборы КИП и средства автоматизации на установках висбрекинга, ЭЛОУ АВТ-6 цеха № 3 и установках КК-1, КК-2, ГФУ-1 цеха № 10. Работа идет согласно графику капитальных ремонтов приборов. За 2017 год только по установкам висбрекинга и ЭЛОУ АВТ-6 отремонтировали 1508 единиц средств автоматизации и 1310 единиц средств измерения.

Большой объем выполнен и в только что проведенный ремонт в цехе № 10.

– Работы много, темп напряженный, поэтому строго слежу за ходом исполнения заданий в рабочее время, а в свободное время организую активный отдых, поездки на рыбалку, природу. Для того чтобы эффективно работать, люди должны полноценно отдыхать. Кроме того, совместные занятия способствуют сплочению коллектива, – говорит Архипов.

Коллектив на участке № 7 действительно дружный. Не зря желающих работать здесь всегда много.

В компании у Артура Архипова трудятся супруга Нина и старший сын Роман. Сын работает всего два года, но уже успел себя проявить, вошел в команду игроков «Что? Где? Когда?», которая заняла первое место на играх в Сургуте. В семье Артура Тимерьяновича подрастает младший сын Артур, который любит технику и мечтает в будущем научиться ладить с приборами не хуже отца.

КОММЕНТАРИИ



Олег Цуканов, начальник цеха автоматизации НПЗ:

– Артур Архипов – профессионал высокого класса. С любой поставленной задачей справляется качественно и быстро, на все 100%. Очень ответственный, требовательный к себе и подчиненным. В коллективе пользуется заслуженным авторитетом. За его участок я спокоен, знаю, что коллектив дружный и работоспособный.



Рустам Гаеткулов, мастер участка КИП № 7:

– Артур Тимерьянович был и остается моим руководителем с самого начала моей карьеры на предприятии. За эти годы он научил меня практически всему, что связано с профессией прибориста. Он умеет ставить правильные цели и мотивировать, за что ему большое спасибо. Хочу отметить, что любые работы, капремонты проходят обязательно с его участием. При необходимости легко может взять ключ и отвертку и выполнить задачу рядового прибориста.

ПРОФЕССИЮ ВЫБРАЛА В ШКОЛЕ

В компании «Газпром нефтехим Салават» Разиля Храмова трудится около четверти века. Прошла путь от лаборанта 3 разряда до лаборанта химического анализа 5 разряда в лаборатории нефтепродуктов. Руководит бригадой, является наставником молодежи, владеет передовыми методами анализа.

– Мечта о работе лаборанта появилась с того самого момента, как в школе начали изучать химию, – говорит Разиля Храмова. – С удовольствием ходила на уроки, выполняла лабораторные и понимала, что именно этим мне и хочется заниматься. Конечно, я была тогда максималисткой, и все-таки интуиция меня не подвела. Я правильно определилась с выбором и, более того, смогла увлечь им двух подруг, да так, что они после школы поступили вместе со мной в училище.

ПУ № 19 Разиля окончила в 1994 году и была направлена на работу в лабораторию нефтеперерабатывающего завода. Хорошие и отличные оценки в дипломе, а также поступление на вечернее отделение СФ УГНТУ открыли для девушки двери отдела хроматографии. Она сразу же была принята на участок, к которому многие идут годами. Зато и ответственность была повышенной (выполнение хроматографи-



Лаборант химанализа 5 разряда лаборатории нефтепродуктов Разиля Храмова

ческих анализов подразумевало высокий уровень подготовки лаборанта).

– На первых порах мне очень помогала моя наставница Флюра Гайсовна Муталапова и начальник лаборатории Мира Георгиевна Палаксова. Они поддерживали, разъясняли, и если говорить образно,

то буквально «вели за руки», – говорит лаборант химанализа Храмова.

С самого начала наша героиня прониклась особой атмосферой лаборатории, душевностью и компетентностью ее работников. И впоследствии по мере профессионального роста Разиля Исмаиловна

непрерывно старалась соответствовать высокой планке.

– За годы работы Разиля Храмова проявила лучшие деловые и личностные качества, является надеждой и опорой нашего коллектива, много времени уделяет подготовке молодежи, освоению новой техники, активно участвовала в пуске новых производств – установок висбрекинга, ЭЛОУ АВТ-6, изомеризации, КЦА, блока СЦС, – отмечает начальник лаборатории нефтепродуктов Светлана Окнянская.

В 2017 году Разиля Храмова была назначена бригадиром, сейчас в ее подчинении 10 человек. Попробовав себя в должности руководителя, наша героиня говорит, что это не сложно:

– Все мои коллеги – профессионалы, амбициозные, активные люди. Работать с ними одно удовольствие.

В свободное время Разиля Храмова занимается макраме и бисероплетением. В увлечении ее периодически поддерживают старшая дочка и младший сын. За просмотром новостей, фильмов Разиля с легкостью изготавливает очки, ключницы, сумочки, различные функциональные предметы для дома, интерьера и гардероба. В ее украшениях ходят многие коллеги из лаборатории нефтепродуктов.

**Материалы подготовила
Алевтина ЛОЖКИНА**

ПОВЫШЕННАЯ ОТХОДНОСТЬ

КАК ЖИТЬ, ЗАБОТЯСЬ О ХОРОШЕМ «САМОЧУВСТВИИ» НАШЕЙ ПЛАНЕТЫ?

С 16 по 21 апреля в республике прошла акция «Неделя экологической грамотности». Ее инициировали Министерство природопользования и экологии РБ и Республиканский детский эколого-биологический центр в рамках проекта «Зеленая Башкирия». Компания «Газпром нефтехим Салават» присоединилась к акции. Сотрудники Управления экологической и промышленной безопасности провели несколько внеклассных занятий по экологии в Первом лицее. Редакция «СН» решила пересказать уроки своим читателям и осмелилась дать советы, как выстраивать экологию вокруг себя.

Бумагу отдельно, батарейки отдельно, пластиковые контейнеры отдельно, приготовленную два дня назад картошку тоже отдельно. «Так сколько же мусорных мешков должно быть в доме? И что же это, я должен копать в мусоре?» Вполне предсказуемое восклицание среднестатистического россиянина, который привык: все – в один мешок и один контейнер. Японцы же копаются, независимо от статуса и уровня дохода. В этой стране принято разделять все до мелочей: еду, электронику, разного вида картоны и т. д. А промышленный мусор, который трудно подвергнуть переработке, используется в качестве строительного материала. Из него, кстати, японцы построили два искусственных острова. Так почему бы и нам не начать правильно обращаться с от-



На уроке по экологической грамотности

ходами? «Разделяй и живи спокойно!» – считаем, что знаменитое выражение можно перефразировать и сделать его принципом жизни каждого жителя планеты Земля. Об этом и шла речь на уроках по экологической грамотности.

ОТХОДЫ ПОРОЗНЬ

Почти сорок лет назад в мире начали разделять мусор. Первыми это сделали голландцы. Таким образом они избавились от большей части свалок: из 200 осталось 20. До 80 % отходов в этой стране перераба-

тывается, а остальные 20 % сжигается для получения тепла. В современной России культура разделения мусора только начинает зарождаться. Наверное, нет смысла говорить о том, в какого цвета контейнер нужно выбрасывать стекло, бумагу или пластик, как это делается в Европе. В наших дворах стоят одинаковые мусорные баки. Последние несколько лет начали устанавливать клетки для пластиковых бутылок. Пока лишь в некоторых регионах и городах делаются попытки раздельного сбора мусора, который дальше отправляется на переработку.

Согласно официальной статистике, россияне выбрасывают более 50 млн тонн бытового мусора. В стране более 14 000 крупных мусорных свалок, их площадь – более 4 млн гектаров, это 28 площадей нашей республики. Внедрение раздельного сбора отходов и переработки должно помочь уменьшить их количество.

ВСЕ В ПЕРЕРАБОТКУ

Одна выброшенная в общую свалку батарейка может отравить 400 литров воды щелочами, кислотами, цинком, марганцем, никелем и даже ртутью. А теперь представьте, сколько батареек у нас выбрасывается ежедневно. Логично предположить, что мы пьем отравленную воду. Источники тока у нас тоже начали перерабатывать. Есть несколько пунктов приема, в том числе и в Салавате. Поэтому прежде, чем отправить батарейки или аккумуляторы на общую свалку, подумайте! Не лучше ли будет сдать их в переработку? То же самое с пластиком и макулатурой. Им сегодня легко можно дать вторую жизнь.

В компании «Газпром нефтехим Салават» тоже введен раздельный сбор отхода «химические источники тока литиевые тионилхлоридные неповрежденные отработанные» (элементы питания). Ранее компанией передавались на обезвреживание только крупногабаритные батареи и аккумуляторы. Сейчас в каждом подразделении установлены мини-боксы для сбора элементов питания, которые в рамках договора будут передаваться на обезвреживание специализированной организации.

На сегодняшний день основной способ обращения с отходами – это их захоронение на полигонах или свалках, которое несет вред экологии. Всерьез этой проблемой

КОММЕНТАРИЙ

Татьяна Иванчина, ведущий специалист Управления экологической и промышленной безопасности ООО «Газпром нефтехим Салават»:



– Сутью занятий было донести тот факт, что изначально никому не нужный мусор используется с огромной пользой для человека и природы и такой подход требует ответственности и осознанности каждого из нас. Ученики воодушевленно вступали в дискуссию, интересовались, какую продукцию можно получить из разных видов отходов.

Также ученикам представлена стратегия компании ООО «Газпром нефтехим Салават» в области обращения с отходами, направленная на увеличение доли отходов, вовлекаемых в повторное их применение. Показаны старые площадки для накопления отходов производства и потребления на предприятии и современные заглубленные контейнеры и передвижные евроконтейнеры, которыми оснащена каждая установка предприятия. Сбор и транспортирование отходов осуществляются спецтехникой и полностью исключают загрязнение окружающей среды отходами в процессе их извлечения из контейнеров и дальнейшего транспортирования.



В Первом лицее многие классы провели внеклассные уроки по теме экологической грамотности

озаботилось правительство страны. Так, с 2018 года оно запретило захоронение черных и цветных металлов, отходов, содержащих ртуть. С 2019 года – захоронение отходов бумаги – картона и бумажной упаковки, шин и покрышек, полиэтилена и полиэтиленовой упаковки, стекла и стеклянной тары; с 2021 года – компьютерной и оргтехники, аккумуляторов и бытовых приборов. Всего 182 пункта.

В Республике Башкортостан на днях были определены три из пяти региональных оператора. Они будут заниматься сбором, транспортировкой, обработкой, утилизацией, захоронением мусора. Компании выбирали на конкурсной основе, ведь оборот рынка твердых коммунальных отходов немалый – 42 млрд рублей за 10 лет. Желающих было достаточно, среди победителей – те, что уже освоили раздельный сбор твердых коммунальных отходов, внедрили систему раздельного сбора пластика, бумаги, стекла, батареек в контейнеры. И если для раздельного сбора отходов у компаний уже есть физические возможности, то необходимость сортировки мусора многим гражданам еще предстоит осознать – воспитать в себе ту экологическую грамотность, которую их детям уже преподают в школах.

Лиана ГАЛИМОВА

ВРЕМЯ РАЗЛОЖЕНИЯ РАЗНЫХ ВИДОВ ОТХОДОВ В ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЯХ

УПАКОВОЧНАЯ БУМАГА



2 года

ТЕКСТИЛЬ



3 года

ЩЕЛОЧНЫЕ БАТАРЕЙКИ



10 лет

ПЭТ-БУТЫЛКИ



150 лет

ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПАКЕТЫ



200 лет

АВТОМОБИЛЬНЫЕ ПОКРЫШКИ



500 лет

ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТЕКЛА



1000 лет

ПЕНОПОЛИСТИРОЛ



не разлагается





С товарно-сырьевого производства начинается завод, сюда приходит нефть, и здесь же отгружается готовая продукция – в этом одна из особенностей ТСЦ

ЦЕХ НАЧИНАЛСЯ С ПЛОЩАДКИ «В»



Товарно-сырьевой цех нефтеперерабатывающего завода на комбинате № 18 был пущен одним из первых. Сюда поступало нефтяное сырье для подразделений НПЗ, а потребителям отправлялась готовая продукция. С тех пор функции его не изменились. Последнее десятилетие можно назвать новым витком в истории товарно-сырьевого производства: построены новые эстакады, насосные, операторные, обновлены резервуарные парки... Реализация всех проектов потребовала профессионализма, очень серьезной, детальной подготовки, потому что данное производство отличается еще и тем, что все работы здесь выполняются на ходу, остановить приготовление продукции невозможно.

НА ВСЬ ЗАВОД – СЕМЬ РЕЗЕРВУАРОВ

В момент своего пуска в 1955 году товарно-сырьевой цех (ТСЦ) состоял из одной площадки «В», где размещалось всего семь резервуаров: пять пятитысячников и два подземных двухтысячника. Через год, когда пустилась площадка «Б», к семи добавилось еще около десятка резервуаров. При освоении этого парка операторы столкнулись с новыми проблемами. Трубопроводы, соединяющие площадки «Б» и «В», были смонтированы на небольшой глубине, без компенсаторов. С наступлением морозов трубопроводы разрывались по швам, расходились до такой степени, что между концами вставлялись катушки или заваривались торцы и сверху ставилась перемычка. Это делалось при наличии в системе продукта, в зимнюю стужу, в противогазах. Только годы спустя продукты научились перекачивать по этим трубопроводам, учитывая температуру их и грунта. Дальнейший ввод новых резервуаров, трубопроводов проходил уже спокойнее, у людей накопился опыт.

ПЕРВЫЙ НАЛИВ

Как вспоминала ветеран компании, бывший начальник ТСЦ Клавдия Никифоровна Григорьева, первый налив дизельного топлива в мае 1955 года прошел благополучно. А во время следующего продукт был забракован по всем показателям – в бензин из-за пропусков в задвижках попал легкий газойль.

Стало ясно, что нужно четко разделить коллекторы и поставить заглушки, на задвижки надеяться нельзя. Чтобы один продукт не попадал в другой, было смонтировано около 800 заглушек диаметром от 100 до 300 мм.

При наливе светлых нефтепродуктов выяснилось, что установленные насосы для налива не годятся из-за малой производительности (налив длился 8-10 часов вместо 2 часов по правилам железнодорожных перевозок). Бригад наливщиков не было, налив производился товарными операторами парков. Начальник цеха Иван Иванович Ищенко добился введения в штатное расписание наливных бригад. Вскоре в цехе заменили малопроизводительные насосы на более мощные. Это упорядочило отношения с железной дорогой и Нефтеснабом.

БРОНЗА ЗА ДЕЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Работа технологического персонала товарных парков была сопряжена с постоянными опасностями. Так, замер уровня нефтепродуктов в резервуарах в ТСЦ в конце 60-х осуществлялся рулеткой или мерной рейкой, а переключение потоков – вручную. Работавший в то время главным инженером комбината М.Ф. Сисин поставил вопрос ребром: добиться автоматического измерения уровня. Служба КИП разработала схему, для внедрения которой требовалось большое количество уровнемеров и арматуры.

Михаил Федорович, рассмотрев ее, возразил: такое количество задвижек с электроприводами найти невозможно. Да и опасно давать на объект напряжение 380 вольт. За месяц схему переработали. Заменили электро- на пневмосистемы. Главному инженеру понравилось такое решение, хотя все оборудование предстояло создавать самим. Товарные парки ТСЦ, цехи № 13, 14, 15 автоматизировали, внедрение же затем экспонировали на ВДНХ. Разработчиков А.В. Долгушина, Н.С. Богданова и Н.С. Юшкова наградили бронзовыми медалями всесоюзной выставки.

НОВЫЕ АУТН В СТРОЮ

За десятки лет товарно-сырьевой цех пережил немало преобразований. В 2005 году в ТСЦ была построена установка тактового налива светлых нефтепродуктов. Десять лет спустя на площадке «Г» в строй действующих введена автоматизированная установка тактового налива темных нефтепродуктов: мазута, битума, пиролизной смолы, вакуумного газойля. Пуск современных АУТН позволил обеспечить герметичный налив нефтепродуктов, улучшить экологию на промплощадке, вести точный учет отгружаемой продукции. Из строя выведены старые объекты, которые эксплуатировались десятки лет.

– На мой взгляд, товарно-сырьевой цех – это своего рода пограничный пост между НПЗ и внешним миром, – говорит начальник товарно-сырьевого цеха НПЗ Александр Ващенко. – Бензины, вакуумный газойль, мазут, дизельное топливо отсюда отправляются в разные уголки страны и дальше зарубежье. Причем свою «товарность» многие виды продукции тоже приобретают в ТСЦ. Поступающие со всех цехов НПЗ компоненты методом компаундирования доводятся до товарных продуктов в соответствии с ГОСТом и техническим регламентом. Пока это проводится еще старыми методами, но, надеюсь, на заводе в будущем будет построена автоматизированная станция смешения бензинов. Товарная продукция будет готовиться в автоматическом режиме, и к нам в ТСЦ будет уже приходиться продукт, готовый к отгрузке конечным потребителям.

ИЗ ПЕРВЫХ УСТ



Маина Бармотина, заместитель начальника цеха с 1977 по 2003 год:

– Наш цех – это одна большая семья, коллектив неравнодушных людей, которых объединяло одно общее дело. Я с большой теплотой вспоминаю коллег, с которыми бок о бок трудилась десятки лет. ТСЦ – цех не простой, как может показаться непрофессиональному человеку. На площадке цеха сосредоточено большое количество взрыво- и пожароопасных продуктов. Операторы не всегда понимали, к чему может привести небрежное отношение к трудовой дисциплине, поэтому руководству цеха постоянно приходилось вести большую разъяснительную работу. Год от года производство развивается, растет. Думаю, завод, предприятие ожидает хорошее будущее. От всей души желаю с уверенностью смотреть вперед, не забывая о ветеранах и растить грамотных, квалифицированных специалистов.



Елена Прокопчук, ветеран нефтеперерабатывающего завода:

– Нам, первопроходцам НПЗ, выпало немало трудностей. Нас постоянно гнали: торопили строить, пускать, осваивать. Мы практически все время проводили на работе, и нам всегда очень хотелось спать. Когда добирались на грузовиках на работу – такой грохот, машину трясет, а нам все нипочем – видим десятые сны. Уже на месте нам кричали: «Девчата, не проспите?!» Отлично помню, как мы отгружали первую продукцию, как, утопая по пояс в снегу, обходили огромную территорию, обслуживая товарные парки. А какие у нас были бытовые условия?! В общежитии стояла газовая колонка, горячая вода была, а ванны – нет. Мылись в корыте. И все равно жили весело. Встречались на танцплощадках, устраивали праздники, многие пели в хоре, который сами же и организовали.



1964 год. Работники НПЗ после окончания вечерней школы. Вторая слева – Елена Петровна Прокопчук



1972 год. Нефтепереработчики на лыжне за городом

ГРАФИК ОТКЛЮЧЕНИЙ

ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ПОТРЕБИТЕЛЯМ ГОРОДА САЛАВАТА В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД В СВЯЗИ С ПРОВЕДЕНИЕМ ПЛАНОВЫХ ИСПЫТАНИЙ И РЕМОНТА ОБОРУДОВАНИЯ САЛАВАТСКОГО РТС НА 2018 ГОД

№	Сроки отключения	Причина отключения	Отключаемые потребители
1	18.06 – 28.06	Ремонт СГВР СТЭЦ	Все потребители
2	09.05 – 16.05	Гидравлические испытания от СТЭЦ (ТУ-4)	Кварталы: 38, 39-41, 40-42, 48, 48а, 49-50, 51 Квартал 54-55: Калинина, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 54а, 82, 82а, Губкина, 16 ЦМР, МР-4, МР-5 МР-3, кроме С.Юлаева, 69, 69а, 71, 73, 77, 79, Губкина, 19 Промзона ТМ-8
	17.05 – 24.05	Текущий ремонт	
	20.08 – 28.08	Гидравлические испытания от СТЭЦ (ТУ-4)	
3	27.05 – 03.06	Гидравлические испытания от СТЭЦ (ТУ-2)	Кварталы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 9а, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 17а, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 36а, 37, 45, 46, 59, 60, 61, 62 МР «Нефтехимик» Поселок Мусино, ГАТК, 2 и 3 поселки Промзона ТМ-1
	04.06 – 08.06	Текущий ремонт	
	23.07 – 31.07	Гидравлические испытания от СТЭЦ (ТУ-2)	
4	17.06 – 27.06	Гидравлические испытания от СТЭЦ (ТУ-3)	Кварталы: 52, 53 Квартал 54-55, кроме Калинина, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 54а, 82, 82а, Губкина, 16 Кварталы: 56, 94-95, 116 МР-1, МР-2 МР-3: С. Юлаева, 69, 69а, 71, 73, 77, 79, Губкина, 19 Поселок Желанный Промзона ТМ-10
	28.06 – 04.07	Текущий ремонт	
	06.08 – 14.08	Гидравлические испытания от СТЭЦ (ТУ-3)	
5	*20.06 – 04.07	Капитальный ремонт от ТК 11102 до ТК 94-05	Квартал 94: ул. Бочкарева, 9, 9а, 11а, 11б б. С. Юлаева, 10а, 12б
6	*30.05 – 03.07	Капитальный ремонт от ГЭУ № 7 до ж/д Попова, 19 и Мусинская, 48	п. Мусино: ул. Попова, 19, 21, 23, 25 ул. Мусинская, 48, 50
7	*12.05 – 20.06	Капитальный ремонт от ТК 9203 до ТК 48а-30	Квартал 48а: ул. 30 лет Победы, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 23а Поочередно по одному жилому дому
8	*14.05 – 05.06	Капитальный ремонт 48 кв от ТК 48-07 до ж/д Островского, 40а	Квартал 48: ул. Островского, 38а, 40а Поочередно по одному жилому дому
9	*15.05 – 15.06	Капитальный ремонт от ТК МЗ-4 до ТК МЗ-6	Микрорайон 3: ул. Губкина, 13в, 15, 15б, 15г, 17, 17в Поочередно по два жилых дома
10	*20.06 – 06.07	Капитальный ремонт от ТК 56-39 до ТК 56-45	Квартал 56: б. С. Юлаева, 26
11	*30.05 – 17.07	Капитальный ремонт от ГЭУ № 4 до ж/д Геологическая, 84	п. Мусино: ул. Геологическая, 77, 79, 81, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 94, 96, 98, 100
12	*18.06 – 27.07	Капитальный ремонт ТМ-4, ТК 405-ТК 612	Кварталы 11, 12, 19 Поочередно по одному кварталу

Примечание: * Возможна корректировка сроков отключения.

Администрация Салаватского РТС ■

ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиларов компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Мизгулина Надежда Владимировна, Акшенцева Людмила Сергеевна, Трамбукина Альбина Викторовна, Ненюкова Татьяна Ивановна, Жижакин Василий Николаевич, Уйманова Татьяна Анатольевна, Сагитов Сагдат Хуснуллович, Осетрин Александр Михайлович, Белова Светлана Васильевна, Синяткин Вадим Александрович, Галеева Валентина Александровна, Нигматуллина Ильвира Хазинуровна;

ветераны компании: Гапонова Мария Петровна, Дятлова Татьяна Александровна, Огарков Владимир Александрович,

Окользин Николай Петрович, Василова Халида Сагидуллоевна, Султанбекова Наталья Хамзиновна, Архаткин Анатолий Алексеевич, Бегматова Рашида Лутфуллиновна, Беляева Зоя Григорьевна, Голубцова Людмила Александровна, Горяминский Николай Иванович, Исламурагова Альмира Фаритовна, Кадырова Тамара Алексеевна, Кирзнер Марк Исаевич, Субботина Нина Васильевна, Будников Валентин Петрович, Шабалов Анатолий Егорович, Ямалетдинова Альмира Гумеровна, Кривова Зоя Ивановна, Лебедевков Иван Федорович, Никонова Ирина Павловна, Халилов Амир Абдуллович, Шаймарданов Фазлину Шаймухаметович, Ядыкина Наталья Ивановна, Бурчак Иван Григорьевич, Галина Вагиба Вагаповна, Цветкова Земфира Масновиевна, Абдуллин Марат Усманович

АНОНС

ПРИГЛАШАЕМ НА ТУРНИР

В честь Дня Победы Совет ветеранов ООО «Газпром нефтехим Салават» и ООО «Агидель-Спутник» приглашают ветеранов компании и дочерних предприятий на шашечный и шахматный турнир. Соревнования пройдут

2-3 мая по шашкам,
4-5 мая по шахматам
во Дворце культуры «Нефтехимик» (комната № 39). Начало в 14-00.

Совет ветеранов. ■



ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования (с опытом работы).

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-39-00,

e-mail: Job-w@sno.ru

ООО «ПРОМПИТ»:

для работы в ДОО «Спутник» в летний период:

– поваров 4 разряда,

– кухонных рабочих,

– официантов,

– уборщиков производственных помещений;

– продавцов продовольственных товаров (для работы в павильоне «Парк культуры и отдыха» в летний период).

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел: 8(3476) 39-14-69, 8(3476) 39-23-61,

e-mail: 07fnn@sno.ru

ООО «ПАТИМ»:

– фельдшера по предрейсовым мед. осмотрам,

– заведующего мед. кабинетом – врача,

– слесарей по ремонту автомобилей 5 разряда,

– водителей категорий ВС, Д, Е на грузовые автомобили и автобусы (наличие карт тахографов, карточки ДОПОГ),

– машинист крана-манипулятора 5 разряда (наличие карты тахографа).

Тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,

e-mail: 84avi@sno.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– электромонтера по ремонту 4-5 разряда,

– слесарей КИПиА 5 разряда,

– токарей 5-6 разряда.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-86-61,

e-mail: mdr115@nslvtcc.ru

ООО «САЛАВАТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– инженеров-проектировщиков генплана, – инженеров-проектировщиков (строителей),

– инженеров-проектировщиков (по КиА),

– инженеров (электриков, монтажников, технологов, строителей, КИПиА, АСУТП, сантехников, механиков) с опытом работы в проектировании и пусконаладке (частые командировки).

Контактная информация:

тел: 8 800 500 75 85,

e-mail: 03zov@snhpro.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врачей-хирургов,

– врачей-терапевтов,

– врачей – травматологов-ортопедов,

– врачей – анестезиологов-реаниматологов,

– медицинскую сестру (брата) по массажу.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,

e-mail: 77sjv@salavatmed.ru ■