

«ЛЮБЛЮ ПРЕОДОЛЕВАТЬ СЛОЖНОСТИ»

СОТРУДНИК КОМПАНИИ СЕРГЕЙ ШЕЛКОВ СТАЛ ПОБЕДИТЕЛЕМ ФЕДЕРАЛЬНОГО ЭТАПА XVI ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА СПЕЦИАЛИСТОВ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ



>>> стр. 3

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«ОНИ ЛУЧШЕ РАЗБИРАЮТСЯ В НОУ-ХАУ, БЫСТРЕЕ РЕАГИРУЮТ НА ПРОБЛЕМЫ, ДИНАМИЧНЕЕ В РАБОТЕ».

СТР. 4



«МНОГО ИНТЕРЕСНЫХ ДЕЛ, ПОЛЕЗНЫХ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА, БЫЛО СДЕЛАНО РЕМОНТНИКАМИ НА ЗАВОДЕ».

СТР. 6

ПРИОРИТЕТ

БЕЗОПАСНОСТИ ОБУЧАЮТ ГАЗОСПАСАТЕЛИ

В компании «Газпром нефтехим Салават» технологический персонал учит мерам безопасности при выполнении газоопасных работ внутри оборудования.



Обучение навыкам оказания первой помощи

Обучение, организованное учебным полигоном, целевое. Его актуальность связана с негативным опытом при проведении опасных работ на объектах нефтепереработки в России. Чтобы избежать несчастных случаев на производстве, газоспасатели отряда ВГСЧ (военизированной газоспасательной части) рассказывают нефтехимикам об основных правилах безопасности – сначала в классе, а после совместно отрабатывают навыки эвакуации пострадавшего из закрытых емкостей и оказания первой помощи.

>>> стр. 2

АЛЕКСЕЙ МИЛЛЕР ПРОИНФОРМИРОВАЛ ВЛАДИМИРА ПУТИНА О РАБОТЕ «ГАЗПРОМА»



12 марта состоялась рабочая встреча Президента РФ Владимира Путина и председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера. Алексей Миллер проинформировал Владимира Путина об основных результатах работы компании в 2018 году и планах на 2019 год. Особое внимание было уделено реализации Программы газификации регионов России.

Алексей Миллер отметил: «Газпром» в 2018 году добыл 497,6 млрд куб. м газа. Это на 5,7 % выше, чем в 2017 году. При этом росло потребление газа на внутреннем рынке. Мы поставили на внутренний рынок на 12,8 млрд куб. м больше, что соответствует росту в 5,5 %. Мы установили очередной рекорд поставок газа на экспорт – 201,8 млрд куб. м, на 3,8 %, или на 7,4 млрд куб. м, больше, чем в 2017 году.



В прошлом году мы ввели в эксплуатацию третий газовый промысел Бованенковского месторождения. Создали новые газотранспортные мощности для вывода газа с Ямала. Раньше срока построили две нитки морского газопровода «Турецкий поток». По «Силе Сибири» работа идет с опережением графика. 1 декабря этого года начнутся поставки газа на экспорт в Китай с Чайядинского месторождения. В этом году также введем уже в эксплуатацию «Турецкий поток».

Программа газификации реализуется в 66 субъектах России. Мы на 1 января 2019 года имеем показатель газификации в среднем 68,6 %. В течение десяти лет максимум мы можем выйти на уровень газификации, который бы позволил сказать, что этот вопрос в России полностью решен.

МИРОВОЙ ОПЫТ ДЛЯ РАЗВИТИЯ РЕГИОНАЛЬНЫХ ГАЗОМОТОРНЫХ РЫНКОВ



Состоялась рабочая поездка совместной делегации во главе с председателем Совета директоров ПАО «Газпром» Виктором Зубковым в г. Милан (Италия). Участники делегации встретились с Президентом итальянской области Ломбардия Аттилио Фонтана. Стороны обсудили успешный опыт Ломбардии в сфере развития рынка экологических газомоторных топлив, в том числе природного газа.

Управление информации
ПАО «Газпром»

ПРИОРИТЕТ

стр. 1 <<<

БЕЗОПАСНОСТИ ОБУЧАЮТ ГАЗОСПАСАТЕЛИ

Всего обучение пройдут порядка 3000 рабочих цехов нефтеперерабатывающего, газохимического заводов и завода «Мономер», участвующих в газоопасных работах. В феврале обучение уже прошли 600 рабочих завода «Мономер».

Занимаются каждый день небольшими группами по 15 человек, на теорию и практику в общей сложности отведено 2 часа.

– В режиме обучения мы показываем людям, как важно избегать любых ошибок, которые могут негативно отразиться на исполнителях газоопасных работ, как действовать в нестандартных ситуациях, как можно помочь пострадавшему коллеге своими силами, до приезда специализированных служб, – говорит командир ВГСЧ Управления экологической, промышленной безопасности и охраны труда Александр Куданов. – Все знания нефтехимики получают непосредственно от действующих сотрудников – газоспасателей, и хотя эта информация для них не нова, периодическая отработка навыков поможет сохранить здоровье и жизнь работников производства.

Элина УСМАНОВА



Сотрудники отрабатывают навыки спасения пострадавшего из закрытой емкости

ЭХО ПРАЗДНИКА

ТЮЛЬПАНЫ, КОНФЕТЫ, СЕРЕНАДЫ...

В компании «Газпром нефтехим Салават» отметили 8 Марта. Накануне в трудовых коллективах мужчины поздравили прекрасных коллег с чудесным праздником. Особо отличившихся 125 сотрудниц наградили почетными грамотами и благодарностями. Главным подарком от предприятия стал торжественный вечер в ДК «Нефтехимик».



Состоялось праздничное поздравление сотрудниц компании «Газпром нефтехим Салават»

Дворец сиял от улыбок и всплеск фотокамер: 670 чудесных представительниц нашей компании собрались вместе. До начала официальной части в фойе под звуки саксофона женщины непринужденно общались и получали традиционные для такого дня букеты цветов. Мероприятие началось в большом зале с демонстрации поздравительного фильма, подготовленного Пресс-центром компании. С экрана звучали слова о загадочной душе женщины, ее безграничных возможностях и нежности. Продолжили тему женского очарования начальник Управления по работе с персоналом Вячеслав Дегтярев и председатель ППО Газпром нефтехим

Салават Юрий Евдокимов. Руководители отметили:

– В компании «Газпром нефтехим Салават» трудится около 3 тысяч женщин, и все вы – достойны самых высоких похвал! Прекрасно справляетесь с должностными обязанностями, живете насыщенной жизнью, никогда не пасуете перед трудностями. Покоряете Эвересты, рождаете и воспитываете замечательных детей. Мы, мужчины, с пониманием относимся к вашей непростой доле все успеть сделать и на работе и дома. А еще мы не перестаем восхищаться вашей нежностью и обаянием! Спасибо вам, наши дорогие коллеги, за вашу неповторимость и красоту!

Затем на главной сцене города состоя-

лась церемония награждения почетными грамотами 20 лучших сотрудниц предприятия. И начался концерт. В первой части выступили исполнители Марина Матвеева и Рашит Анваров и творческие коллективы Дворца – «Агидель», «Весна», «Улыбка», «Родничок». Во второй части программы состоялось знакомство с вокальной группой из Уфы «Премьер». Стиль неоклассики, в котором выступают артисты, – академический вокал под современные аранжировки – никого не оставил равнодушным. Дамы с удовольствием подпевали, подсвечивали телефонами и от души аплодировали. Вечер удался!

Алевтина ЛОЖКИНА

«ЛЮБЛЮ ПРЕОДОЛЕВАТЬ СЛОЖНОСТИ»

С 4 по 6 марта в Москве состоялся федеральный этап XVI Всероссийского конкурса специалистов неразрушающего контроля. От компании «Газпром нефтехим Салават» в соревнованиях принимал участие Сергей Шелков, ведущий специалист сектора неразрушающего контроля лаборатории металлов центра производственной диагностики и неразрушающего контроля (ЦПДНК) Управления главного механика. Его соперниками в вихретоковом методе контроля стали победители региональных этапов. Борьба с лучшими из лучших была очень напряженной, но Сергей все же смог добиться превосходства. После возвращения Сергея Шелкова домой мы встретились с ним. Результатом беседы стало интервью для постоянной рубрики.



– Сергей Викторович, поздравляем вас с победой! Как настроение? Что вы чувствуете?

– Настроение супер! То, что произошло, это круто! Однако я был уверен в победе. Еще дома я точно знал, что обязательно выиграю этот конкурс. И по-другому просто не могло быть! Ведь я выступал в вихретоковом методе контроля, который год назад изучил и можно сказать, что заболел им. И самое главное, в мой успех верили коллеги и близкие, и этот настрой передавался мне и заставлял максимально собраться.

– Сколько у вас было соперников?

– В финале за первое место боролось пять человек, то есть, кроме меня, еще четыре сильных соперника. Уровень специалистов был очень высоким, достаточно сказать, что участвовали даже начальники лабораторий неразрушающего контроля. В основном все задания относились к 3-ей, высшей профессиональной квалификации, тогда как я аттестован лишь на 2-й уровень. Теоретическая часть включала 40 вопросов в тестовом режиме и 20 вопросов – в развернутом. Во время практической части я выполнял контроль огромного зубчатого колеса – искал в этом изделии дефект при помощи вихретокового метода, а затем составлял методику проведения контроля. На практику отводилось крайне мало, всего 4 часа. Поначалу казалось, что времени не хватит, но все же я успел. И как вы уже знаете, жюри оценило мою работу выше всех остальных. Отрыв от второго места составил целых 30 баллов. Это много, и это серьезная победа!

– Поделитесь с нами, чем же так привлек вас вихретоковый метод?

Всего год назад Сергей Шелков взялся за изучение вихретокового метода неразрушающего контроля. Сегодня он лучший специалист в России.

– Сначала скажу, как этот метод неразрушающего контроля появился в компании. Для повышения надежности эксплуатации теплообменного оборудования в 2016 году руководство предприятия поставило перед нами задачу ввести исследование теплообменников при помощи вихретока. В 2017 году было закуплено оборудование для этого вида контроля. В 2018 году четверо работников сектора неразрушающего контроля, в том числе и я, прошли обучение на базе Московского энергетического университета, а затем стажировку в Обнинске у изготовителя системы вихретокового контроля. В прошлом же году мы провели первые исследования теплообменного оборудования вихретоковым методом во время ремонта на газохимическом заводе. Так вот, вихретока позволяет выявлять скрытые дефекты, которые при другом методе остались бы незамеченными. К примеру, как раньше мы выявляли изъёмы в многочисленных трубках теплообменника? Заполняли их водой, создавали давление, и если случалась течь в той или иной трубке, то производили ее замену или ремонт. Но гидроиспытания не были эффективны при наличии несквозных дефектов в металле. Зато в дальнейшем в процессе эксплуатации эти затаившиеся проблемы, утоненные участки могли обернуться срывом техно-



Сергей Шелков – рыбак со стажем. О рыбной ловле знает все и даже больше. Мечтает освоить подводную охоту

логического процесса. Что периодически и происходило. Теперь, благодаря действенному методу, компания уйдет от этого. В среднем за год экономический эффект от внедрения работы данного метода контроля составит около 29 млн рублей.

– Скажите, а как действует вихретока?

– Вихретока метод неразрушающего контроля основан на возбуждении в контролируемой детали вихревых токов

и анализе взаимодействия внешнего возбуждающего магнитного поля с магнитным полем вихревых токов, наводимых в объекте контроля возбуждающей катушкой. Для непосвященного человека это звучит сложно и, может быть, даже непонятно. А для специалиста понятно, что все очень сложно! (Смеется). Но именно этой премудростью он мне и понравился. Я вообще по жизни люблю решать нерешаемые задачи, преодолевать сложности.

– Откуда в вас такой напор? Это характер или отчасти среда вас сделала таким?

– И то и другое. Я с детства лидер, привык все решать сам. Ну и еще, конечно, пример отца сделал свое дело. Он очень кропотливо разбирался во всем, если уж за что-то брался, то выполнял на все 100%. Приучил меня к этому.

– Это отец помог вам с выбором профессии?

– Нет, мои родители ни на чем не настаивали. Когда я заканчивал обучение в школе, то ни я сам, ни они, никто из нас не знал и не представлял, кем бы мне стать. Все сложилось как-то само собой. На тот момент в индустриальном колледже открылась новая специальность – автоматизированные системы управления производством, и на семейном совете мы решили, что я поступлю именно туда. Понравилось, отучился, три месяца отработал и ушел в армию, а после службы свободных мест киповцев не было, зато оказались вакансии дефектоскопистов. Кто это и что это, я тогда даже и не знал. Стал выяснять, посоветовался с родителями и решил согласиться. И потом ни разу об этом не пожалел. Это судьба. С 2003 года я в системе неразрушающего контроля.

– У вас успешно складывается карьера. Какие есть планы, может, нереализованные мечты?

– У меня вообще все в жизни отлично. Есть не только интересная работа, но и любимая семья. Супруга, сын и дочка – это те люди, ради которых я готов свернуть горы, изучить неизвестное и, если нужно, открыть неведомое, лишь бы только им было хорошо! Общение с семьей – это то, что приносит самое большое удовольствие. У меня надежный тыл и есть ради кого развиваться. Именно они мотивируют меня к профессиональному росту. В связи с новым методом анализа появились планы по созданию соответствующей группы в рамках нашей лаборатории металлов. В ближайшее время буду работать над реализацией проекта. А в сентябре приму участие в семинаре по неразрушающему контролю в Сочи. Там организаторы конкурса предоставляют мне возможность бесплатно сдать экзамены на 3-й профессиональный уровень сложности. Таким образом, я повышу свой статус специалиста и в целом нашей лаборатории.

Относительно нереализованных желаний хочу сказать, что таковых нет, они все постепенно реализуются. Даже мечта раннего детства стать поваром тоже воплотилась. Дома я самый главный шеф-повар, и моя специализация – мясо и рыба. Хотя могу приготовить все что угодно.

Алевтина ЛОЖКИНА

В БОЙ ВСТУПАЕТ МОЛОДЕЖЬ

Пока эксперты задаются вопросом, почему молодежь не хочет идти на заводы, мы отправляемся в гости на установку изомеризации пентан-гексановой фракции. Здесь работают посменно четыре молодые бригады. Средний возраст сотрудников 30 лет. Мы пообщались с ребятами, чтобы узнать, зависит ли профессионализм от возраста.

К УСТАНОВКЕ ЧЕРЕЗ ЗНАНИЯ

Нас встречает начальник установки Вячеслав Кладов и старший оператор Андрей Юфимцев.

– Отличный коллектив у нас, дружный, сейчас ребята все расскажут, – приветствует Вячеслав Сергеевич.

В операторной установке тихо, атмосфера рабочая и серьезная, кто-то заполняет журнал, другие следят за производственным процессом на мониторе. Установка изомеризации молодая, пущена в 2016 году. Коллектив рабочих подбирался заранее. Часто молодежи не доверяют и боятся брать на работу, тем более на такой сложный объект. А здесь наоборот. Самому младшему работнику на установке изомеризации 23 года. Сотрудников набирали из других подразделений Общества, а также сторонних организаций. Даже у самых молодых парней за плечами уже был опыт работы. Есть и такие, кто продолжает учиться в магистратуре.

Еще до пуска объекта будущие операторы обучались специфике работы, «затачивались» под особенности установки. Проходили стажировку, ездили на предприятие ООО «Газпром добыча Астрахань», изучали работу аналогичной установки там. Говорят, это был полезный опыт. Появилась уверенность в работе и знания: какие сложности могут возникнуть, как устранять проблемы.



Сотрудники 4-й бригады установки

Самым тяжелым периодом для всех был пуск производства. Многие сотрудники в то время учились в магистратуре, работали, но приходили на установку, чтобы подучиться. Недовольных работой на установке нет. Внедрена автоматизированная система управления технологическими процессами, регулировка ведется с панели управления, не нужно бегать и крутить задвижки. Сложность заключается только в самом производственном процессе, например катализатор в реакторах чувствительнее, чем на других установках.

– Нашим первым наставником был Валерий Анатольевич Вишев. Он всю жизнь проработал в 11 цехе, после чего его перевели к нам, – рассказывает Андрей Юфимцев. – Это был настоящий профессионал своего дела, мы перенимали его опыт. К сожалению, сейчас он ушел из жизни. Спасибо ему большое за добросовестный вклад в производство и молодых сотрудников.

МЕСТНЫЙ АЙДАР ГАЛИМОВ

Один из сотрудников коллектива оказался тезкой известного артиста республики и страны. В отличие от исполнителя наш Айдар Галимов работает машинистом.

– Да, назвали меня в честь известного певца, – признается Айдар. – Мы с ним родом из одной деревни Миякинского района. Мне нравится его творчество. Но, как мой земляк, петь я не умею. Зато занимаюсь разведением пчел, это мое хобби.

С 2011 года Айдар Галимов работал на химическом заводе, а в 2015-м устроился на изомеризацию. Говорит, что в молодом коллективе работаете комфортнее, общий язык найти с коллегами легче.

Еще один молодой человек, Арман Аделюев, перевелся сюда из 3-го цеха. В какой-то момент почувствовал, что может больше, нужно было обеспечивать семью. Работа на новой установке пришлось по душе. Пока своей цели он достиг, но хочет продвигаться и дальше.

– Супруга заметила, что после рабочей смены я стал пахнуть по-другому, – смеется Арман. – Если раньше мне приходилось работать с мазутом, дизелем, то здесь – со светлыми нефтепродуктами.

А вот оператор Дмитрий Смирнов устроился сюда всего год назад. До этого работал на висбрекинге. Говорит, что временами молодежь приходится направлять, подсказывать. Но без этого в работе никак, зато все легкое на подъем и в хорошей физической форме.

ДРУЖБА ЗА ПЕРИМЕТРОМ

Все бригады работников очень сплоченные. Отмечают вместе крупные события:



Для работы на новой установке потребовалось получить дополнительные знания



Коллеги легко находят общий язык

Новый год, дни рождения, свадьбы. При чем встречаются, чтобы отпраздновать, за периметром комбината в свободное от работы время.

До пуска установки на счету у сотрудников были победы в ГТО, корпоративных соревнованиях. Несколько раз оказывались в числе призеров «Гонки героев». Но с пуском объекта времени у активистов стало меньше – работа на установке занимает много сил и энергии.

Алёна ШАВЫРОВА

ИЗ ПЕРВЫХ УСТ



Вячеслав Кладов, начальник установки изомеризации пентан-гексановой фракции:

– Молодой коллектив – это очень хорошо. Они лучше разбираются в ноу-хау, быстрее реагируют на проблемы, динамичнее в работе и самое главное – есть желание развиваться дальше. Коллектив установки работает с самого пуска, они как никто другой знают специфику работы. Ребята обучались, в курсе всех тонкостей управления. Даже если сейчас на установку взять зрелого работника с большим стажем с другой установки, маловероятно, что он полностью проникнется процессом. Здесь свои производственные особенности, под которые мы и готовили молодых специалистов.



Работать с новым оборудованием – одно удовольствие

РУССКИЙ ЖИМ

С 1 по 3 марта во Дворце спорта «Нефтехимик» проходил Открытый кубок Республики Башкортостан по силовым видам спорта (пауэрлифтинг, жим лежа, русский жим).

Целью и задачей данного соревнования было выявление сильнейших спортсменов Республики Башкортостан и выполнение разрядных нормативов Национальной ассоциации пауэрлифтинга (НАП) до мастера спорта включительно.

Впервые в дисциплине «Русский жим» (любители) участие принимал главный метролог – начальник отдела ООО «ПромВодоКанал» Антон Вязовцев.

Этот вид состоит из одного упражнения – жима штанги от груди лежа на горизонтальной скамье. Участникам предстояло поднять штангу весом 55 кг большее количество раз за 5 минут. Победитель определялся по коэффициенту атлетизма, который получается из отношения

массы спортсмена к суммарно поднятому весу. Соревнования проходили без учета весовых категорий по абсолютному зачету. В соревнованиях принимали участие спортсмены из городов Уфы, Стерлитамака, Салавата.

Целью Антона на данных соревнованиях было выполнение норматива мастера спорта НАП, для этого необходимо 51 раз выжать штангу весом 55 кг. Выжав штангу 73 раза за 5 минут, Антон Вязовцев стал чемпионом, перевыполнив норматив не только мастера спорта НАП, но и мастера спорта международного класса (64 раза). 73 раза выжал штангу и Василий Сурков (г. Уфа), но его собственный вес был больше, чем у Антона. Третьим стал кандидат в мастера спорта России по тяжелой атлетике Азат Гильманов (г. Стерлитамак).

– Считаю, что основное преимущество русского жима по сравнению с другими видами спорта состоит в его простых правилах и доступности для всех. Для занятий не



Антон Вязовцев выжимал штангу 73 раза за 5 минут и стал чемпионом

требуется покупать дорогую экипировку, благодаря минимальному весу штанги – 55 кг – в соревнованиях могут принимать участие даже новички. Организация турнира была на высоком уровне, мне понравилась идея с установкой монитора в разминочной зоне, на котором отобража-

лась вся информация (весовые категории, количество повторений и т.д.) об участниках, – поделился своими впечатлениями после соревнований мастер спорта России по гиревому спорту, победитель Открытого кубка Республики Башкортостан в дисциплине «Русский жим» Антон Вязовцев. ■

ДОМАШНИЕ ИГРЫ НА ПЕРВЕНСТВЕ РБ

В начале января стартовало Первенство Республики Башкортостан по мини-футболу среди команд 2005-2006 годов рождения.

Первенство проводится в два этапа. На первом команды играют по круговой системе, а затем стартует финальная часть, куда отбираются лучшие 12 команд «гладкого» розыгрыша. Так, первые четыре коллектива автоматически попадают в 1/4 финала, а команды, занявшие места с 5-го по 12-е, стартуют с игр 1/8.

– Команды на групповом этапе наигрывают весь состав и стараются дать больше игровой практики игрокам, – рассказывает главный тренер Салаватского филиала футбольной Академии ФК «Зенит» Олег Широков. – Затем играют самые проверенные ребята, ведь в финальной части проигрыш считается выбыванием из первенства.

Вторая декада февраля выдалась ударной для воспитанников компании «Агидель-Спутник». Так, «Зенит-2006», представленный на первенстве сразу двумя командами, провел серию домашних игр против уфимских «СШОР № 10» и «Олимп-2006». Первый состав команды сначала победил с минимальным счетом «Олимп-2006» 1:0, а затем разгромил «СШОР № 10» 4:1. Дубль «син-бело-голубых» сыграл с этими соперниками абсолютно зеркально. Так «Зенит-2006-2» уступил «СШОР № 10» (счет 1:4) и «Олимпу-2006» (счет 0:1).

Три дня спустя на своей площадке во Дворце спорта «Нефтехимик» соперников принимал «Зенит-2005». Первая игра с клубом «Алга Б» (г. Бирск) получилась напряженной, но удача оказалась на стороне гостей (2:1). А вот в игре со сверстниками из команды «Алга Д» (г. Дюртюли) сильнее уже были воспитанники компании «Агидель-Спутник» (5:3).

В феврале две команды «Зенита-2006» принимали «АМ Эксперт» и «СШ № 31» из Уфы. Из четырех игр в трех победу праздновали воспитанники компании «Агидель-Спутник». Лишь в одной встрече, где завязалась «перестрелка», второй состав «Зенита-2006» уступил 4:5 футболистам «СШ № 31». ■

«НЕФТЕХИМИК» СОБРАЛ СИЛЬНЕЙШИХ СКАЛОЛАЗОВ

Во Дворце спорта «Нефтехимик» состоялось первенство Приволжского федерального округа по скалолазанию. В соревнованиях приняли участие более 170 спортсменов в возрасте от 10 до 19 лет. Свои команды представили шесть регионов округа.



Среди 170 скалолазов в соревнованиях участвовало 11 воспитанников ООО «Агидель-Спутник»

Более десяти лет первенство Приволжского округа вообще не проводилось, и лишь три года назад возрожденный турнир состоялся в Уфе. В прошлом году первенство принимал салаватский Дворец спорта, в этом году традиция продолжена.

– У нас уже имеется хороший опыт организации и проведения соревнований различного уровня, – поясняет старший тренер отделения скалолазания компании «Агидель-Спутник» Александр Козлов. – Хорошая команда судей, а в этом году и подготовкой трассы занимались салаватские специалисты. Хорошая команда – залог успешного проведения.

На территории Приволжского округа скалолазы Башкортостана являются одними из лучших, что и подтвердили на минувших соревнованиях. В командном зачете как в дисциплине «Трудность», так и в дисциплине «Скорость» сборная республики заняла первое место.

– Конечно, большой плюс – то, что эти соревнования проводятся на территории

республики, – говорит старший тренер сборной РБ по скалолазанию, заслуженный тренер России Любовь Степанова. – Это снижает финансовую нагрузку на организацию выезда и позволяет большему числу наших ребят проверить свои силы на хорошем уровне.

Среди участников 11 воспитанников компании «Агидель-Спутник», постоянно тренирующихся на скалодроме Дворца спорта «Нефтехимик». Родные стены традиционно помогли Камилле Кушаевой, которая подтвердила свой статус главного фаворита и одержала победу в дисциплине «Скорость» в возрастной категории девушек 16-17 лет.

– Другие ребята тоже выступили хорошо, – подводит итоги Александр Козлов. – Конечно, с одной стороны, мы были заняты организационными моментами, но с другой, это все-таки их скалодром, им много знакомо и понятно. Поэтому в целом наши воспитанники выступили достойно, учитывая еще и уровень конкуренции на ПФО. ■

«ЮЖНЫЙ УРАЛ CUP – 2019»

Во Дворце спорта «Нефтехимик» состоялся традиционный Открытый турнир по футболу в формате «семь на семь» «Южный Урал Cup – 2019». В этом году в соревнованиях принимали участие юноши 2004 года рождения, представлявшие шесть команд. Воспитанники компании «Агидель-Спутник» были представлены двумя коллективами: «Зенит-1» и «Зенит-2».

Практически все игры Кубка прошли в упорной борьбе, зачастую исход матчей решала одна-единственная ошибка в защите либо хорошая игра в нападении. Так, сразу в восьми из пятнадцати матчей финальный свисток фиксировал победу одной из команд с разницей лишь в один мяч. Однако одной команде удалось пройти весь турнир без потерь. Октябрьская спортивная школа № 4 выиграла все матчи и заняла первое место.

Трижды победив, а также уступив один раз победителю и сыграв одну игру вничью с «Олимпиком» из Нижней Павловки, салаватский «Зенит-1» стал второй командой с двузначным количеством очков и, соответственно, занял второе место.

Третьими на Кубке стали еще одни воспитанники компании «Агидель-Спутник» – «Зенит-2». В целом команды, занявшие с третьего по шестое места, уместились в трех очках.

По итогам турнира «Южный Урал Cup – 2019» лучшими игроками стали Артём Ибаев («Академия футбола», г. Уфа), Константин Иванов («ДЮСШ № 2», г. Бугульма), Никита Коротков («Олимпик», с. Нижняя Павловка), Игорь Барудкин («Зенит-2», г. Салават), Ян Ахметов («Зенит-1», г. Салават), Динар Хасаншин («СШ № 4», г. Октябрьский).

Турнир прошел по круговой системе, где каждая команда сыграла с каждой. Таким образом, ребята получили большое количество игровой практики в соревновательных условиях.

Материалы подготовили Юрий ЗАПАСНОЙ, Борис РУССКИХ ■



В 1973 году на нефтеперерабатывающих заводах СССР была произведена реформа ремонтных служб. Такая реформа коснулась и ремонтной службы НПЗ. Было организовано два цеха. Цех ремонта механического оборудования (ЦРМО) и цех ремонта технологического оборудования (ЦРТО). Ремонтники обеспечивали безаварийную работу технологических установок. Частенько им с раннего утра приходилось задерживаться до глубокой ночи. Каждый считал, что на своем рабочем месте работать надо с полной отдачей.

В составе цеха РМО было пять участков, цех возглавлял Владимир Журавлев, имеющий большой опыт работы в качестве старшего механика. Начальниками участков тоже были грамотные в своем деле, самоотверженные работники. Среди них Николай Кузнецов, Александр Прошкин. ЦРТО руководил замечательный человек, профессионал с большой буквы Петр Субботин, его заместителем был отлично знающий свою работу специалист Александр Шуман. Перед ремонтниками постоянно ставились серьезные задачи, устанавливались жесткие сроки, при том что им приходилось работать с небольшой численностью штата. Помню,



Спортсмены-любители ремонтной службы. Крайний справа П.Д. Субботин

В компании завершена работа над книгой, посвященной истории и развитию нефтеперерабатывающего завода ООО «Газпром нефтехим Салават». Сотрудники НПЗ, ветераны подразделения, активно включившиеся в поиск информации, присылали свои воспоминания с указанием интересных фактов и передовиков. В этот раз на страницах газеты мы рассказываем об истории цеха по ремонту технологического оборудования завода.

РЕМОНТНЫХ ДЕЛ МАСТЕРА



2008 год. Во время ремонта на нефтеперерабатывающем заводе

директор завода Борис Маркович Гальперин говорил начальникам цехов: «Благодарите ремонтное производство, за счет снижения его численности мы не сокращаем технологический персонал в цехах».

Много трудностей пришлось пережить ремонтникам завода с пуском и реконструкцией установок. Так, в цехе № 11, на установке гидроочистки, сразу пошли нелады с центробежным компрессором, который не давал нужной производительности. Пытались утяжелить циркулирующий газ азотом, но лучше от этого не стало. Специалисты института «Ленгипрогаз» предложили увеличить число оборотов редуктора на компрессорах. Быстро сделали проект нового редуктора с новым числом оборотов и прежними габаритными присоединительными размерами. Казанский компрессорный завод оперативно заменил зубчатую пару, и компрессор с новым числом оборотов позволил установке работать нормально.

Решилась одна – появилась другая задача: часто стали выходить из строя сырьевые теплообменники. Трубки в них были из стали 12x18Н10Т, но среда оренбургского конденсата их выводила из строя. Частый ремонт теплообменников был связан с остановкой установки. После двух

лет борьбы с теплообменниками специалисты института «Ленгипрогаз» дали согласие изготовить пучки с трубками из стали М2Т (09x17НВМ2Т). Эти теплообменники мы ремонтировали уже не кувалдами, а с помощью пневмогайковертов.

Со временем слесари цеха РТО освоили работу с пневмогайковертом, появились и гидрогайковерты, но все-таки кувалды и накладные ключи были основным инструментом на участках ремонта теплообменников.

Много интересных дел, полезных для производства было сделано ремонтниками в годы нашей работы на заводе. Коллектив механиков на заводе был дружным, технически грамотным. Многие из механиков завода уходили на новые производства, на другие заводы. Конечно, кроме механиков не забыты и многие технологи, с которыми вместе трудились дни и ночи во время плановых и аварийных ремонтов, вся работа шла под лозунгом «Давай, давай!». Главный инженер завода Сергей Иванович Майстренко любил повторять: «Петрович, сделай надежно». И мы делали.

Владимир СНАТЕНКОВ,
начальник ремонтного производства
с 1973 по 1980 год

НЕ ХВАТАЛО ВРЕМЕНИ В СУТКАХ

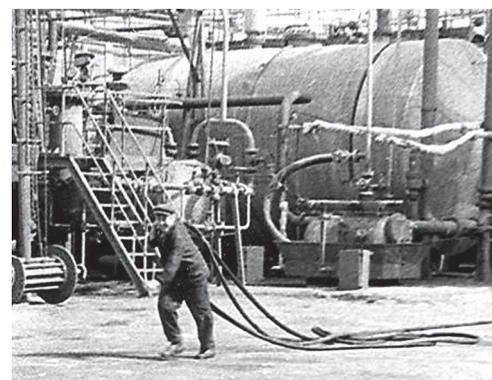
Мы, ветераны, часто вспоминаем годы работы на заводе. О трудовых буднях, которые не знали счет времени, праздникам и выходным. Мы были молоды и полны сил. Хотелось многое успеть: внедрить, обновить, переделать. Работали и добивались хороших результатов.

Я родился в п. Адрасман в Таджикистане. Мама и папа были комсомольцами. Прослышали, что в Башкирии строится большой комбинат. Приехали в Салават. В 1973 году я устроился слесарем на НПЗ. Руководил цехом П.Д. Субботин, его заместителем был А.Е. Шуман. Они очень доброжелательно относились к молодым, помогали овладеть профессией, повышать квалификацию.

Отдел главного механика тогда возглавлял А.С. Вивьер, зам. главного механика был В.Ф. Лазутин. Это тоже были замечательные люди, прекрасные специалисты. Без них не решался ни один технический вопрос. В 1974 году меня назначили механиком установок КК-1 и ТКФ цеха № 10. Вместе с начальником цеха А.Н. Вшивцевым, старшим механиком Г.Г. Вохтелем, механиками Д.С. Исхаковым, А.Ф. Фроловым мы всеми силами старались обеспечивать надежную работу оборудования.

В тот период в цехе № 10 была проведена реконструкция узла ввода воздуха в регенератор катализатора, узла ввода сырья в реактор, трансферной линии, тарелок в колонне К-1. Начался также перевод уплотнителей валов насосного обеспечения на первые торцевые уплотнения. Реконструкция резко снизила износ оборудования, повысилось качество эксплуатации. Значительно увеличился и межремонтный пробег установки КК-1. Если раньше надо было через каждые восемь месяцев производить ремонт, то теперь колонны работали бесперебойно более 3,5 лет. Большая заслуга в этом была начальника установки М.С. Гусева, а также операторов Гримова, Пожиткова, Абоимова, Алексева, Кондрашова и многих других.

Александр ГУБАЧЕВ,
заместитель главного механика НПЗ
с 1986 по 2008 год



С первых дней ремонтники обеспечивали безаварийную работу оборудования

ИЗ ПЕРВЫХ УСТ



Эдуард Ваганов, главный механик первичной переработки НПЗ:

– Работа механика очень интересная, уникальная, познавательная, позволяет постоянно получать новые знания о современном оборудовании завода, умения и навыки. Что бы ни происходило на установке, при любой ситуации все обращаются к механикам. От них ждут помощи, они являются организаторами всех работ по устранению тех или иных дефектов, недостатков. Именно поэтому мы должны уметь быстро ориентироваться в экстренной ситуации и принимать максимально рациональное решение. При аварийных ситуациях любое промедление может спровоцировать еще больше проблем.



Рамиль Ташбулатов, инженер-механик Управления главного механика:

– При подготовке материалов для книги об истории НПЗ узнал немало нового о нашей службе. Сколько замечательных механиков трудились на производстве. Один из них – Петр Дмитриевич Субботин. Это первый начальник цеха РТО. Он внес большой вклад в создание ремонтной базы цеха, создал работоспособный коллектив, который выполнял работы любой сложности. Кроме производства, очень активно занимался общественной работой, любил спорт. Имел первый разряд по тяжелой атлетике, второй – по боксу и лыжному спорту. На стадионе им. 50-летия Октября при его участии были построены площадки для занятия городошным спортом, и команды цеховиков во главе с Субботиным ежегодно участвовали в соревнованиях по городошному спорту.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Галлямов Олег Маратович, Султанов Руслан Рауфович, Саиткулов Мажит Гаптинвич, Бажина Елена Александровна, Костина Галина Сергеевна, Сазонова Татьяна Александровна, Францев Владимир Николаевич, Насыров Рафит Урфатович, Хабибуллин Ильдус Рахимович;

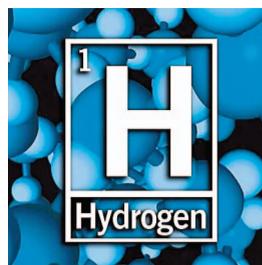
ветераны компании: Логинова Нина Петровна, Ракитина Зоя Ивановна, Ширгакова Диля Узбековна, Морозова Надежда Ивановна, Нафиков Мик Миннигалеевич, Хусаинова Фаягуль Ситдикановна, Кулешов Виктор Михайлович, Кутлугильдин Альберт Хажиевич, Никонова Любовь Филимоновна, Нурлыбаева Клара Хакимовна, Пояркова Фрида Ивановна, Рафикова Зайтуна Миниахметовна, Шафиков Рахим Абдрахимович, Желтов Юрий Петрович, Никифоров Владимир Васильевич, Шилин Владимир Николаевич, Горбунов Валерий Павлович, Дерябина Валентина Ивановна, Суховилова Александра Федоровна, Хамов Василий Павлович, Цветков Владимир Григорьевич, Валеева Зайтуна Мансуровна, Грызин Петр Васильевич, Губина Лариса Андреевна, Егорова Людмила Владимировна, Месонжник Валентина Николаевна, Хрипунов Виктор Васильевич, Королева Валентина Тимофеевна, Масалимов Мидхат Сагитович, Покутный Игорь Олегович, Антохина Фания Валиевна, Винокуров Леонид Александрович, Ишмуратов Фарит Мунирович, Кильсинбаев Ниль Галимович, Мингазова Гульзия Идиятовна, Мокроусова Людмила Федоровна, Скорняков Анатолий Васильевич, Абдуллина Нурия Гайфулловна, Абдюшева Алевтина Леонидовна, Булычева Лидия Трофимовна, Гребнева Валентина Александровна, Игнашков Алексей Александрович, Капошко Нина Васильевна, Пучкина Алла Николаевна, Рожкова Раиса Александровна

К СВЕДЕНИЮ

Филиал ФГБОУ ВО «Уфимский государственный нефтяной технический университет» в г. Салавате проводит день открытых дверей магистратуры 27 марта в 18.00, ауд. 226. Адрес филиала: г. Салават, ул. Губкина, 226, сайт: www.sfungtu.ru

АЗБУКА НЕФТЕХИМИИ

ВОДОРОД. САМОЕ ВАЖНОЕ И НЕОЖИДАННОЕ



Поговорим о химическом элементе, который лежит в основе всего, что нас окружает. В таблице Менделеева водород (H) находится под атомным числом 1. Он является не только самым распространенным, но и самым легким на Земле химическим элементом. С латыни водород (hydrogen) переводится как «порождающий воду». Поэтому можно представить, насколько важен такой элемент, без которого на нашей планете не было бы ни единой капли воды. Что еще удивительного припас этот химический элемент?



ПОЛУЧЕНИЕ ВОДОРОДА

Сырье для промышленного получения водорода – газы нефтепереработки, природные газы, продукты газификации угля и др. Основные способы получения водорода: реакция углеводородов с водяным паром, неполное окисление углеводородов кислородом, конверсия окиси углерода, электролиз воды. Водород применяют для производства аммиака, спиртов, синтетического бензина, соляной кислоты, гидроочистки нефтепродуктов...



НА ЗЕМЛЕ, В НЕБЕСАХ И НА МОРЕ

Оказывается, существование жизни на Земле тоже зависит от водорода, который вырабатывает Солнце. Благодаря реакциям этого элемента в ядре нашей родной звезды образуется гелий, генерируя при этом ошеломляющее количество солнечной энергии.

Во Вселенной водород, безусловно, самый распространенный элемент. В виде плазмы он составляет около половины массы Солнца и большинства звезд. Из водорода в основном состоят газы межзвездной среды и газовые туманности.

В составе воды – самого распространенного на Земле вещества – водорода по массе 11,19 %.

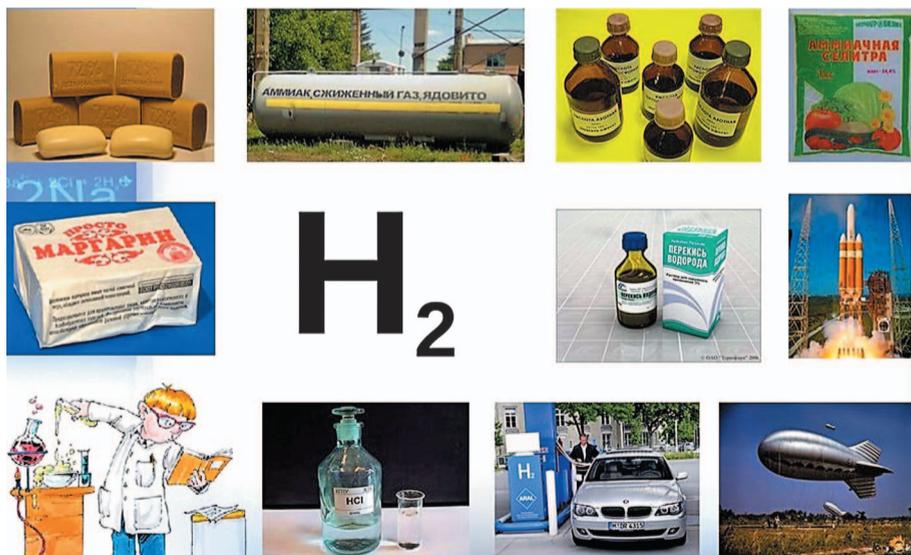


ТОПЛИВО БУДУЩЕГО

Водород можно считать идеальным топливом. Он имеется всюду, где есть вода. При сжигании водорода образуется чистый продукт – вода, которую можно снова разложить на водород и кислород. И этот процесс не вызывает никакого загрязнения окружающей среды.

Водород – самое энергоемкое топливо в мире. Калорийность одной весовой части чистого газообразного водорода превосходит бензин в 2,5 раза. Это означает, что весовой запас водорода в баллоне может быть во столько же раз меньше. Сгорание водорода может происходить в обычном поршневом двигателе.

ПРИМЕНЕНИЕ ВОДОРОДА



«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS



@GPNSofficial



@GPNS_official

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

- водителя пожарной машины (со стажем от 5 лет),
 - электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (с опытом работы),
 - прибориста,
 - слесаря РТУ,
 - газосварщика 5 р.,
 - плотника 5 р.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-31-73, (3476) 39-34-11,
(3476) 39-38-80,
e-mail: Job-w@snos.ru

ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

- инженеров-проектировщиков по КИПиА,
 - инженеров-проектировщиков по ВиК.
- Контактная информация:
тел: 8 800 500 75 85,
e-mail: 03zov@snhpro.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

- электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 4-5 р.,
 - слесаря-ремонтника 4 р.,
 - слесаря КИПиА 3-4 р.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: sis@snlvtc.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

- врача-хирурга,
 - врача-терапевта,
 - врача – травматолога-ортопеда,
 - врача – анестезиолога-реаниматолога,
 - врача-кардиолога,
 - врача функциональной диагностики,
 - врача – сердечно-сосудистого хирурга,
 - фельдшера.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 904gvv@salavatmed.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

- электромонтера 5 разряда,
 - слесаря по ремонту технологических установок 4 разряда.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 31-83-05

ООО «РМЗ»:

- слесаря по ремонту технологических установок 3-6 р.,
 - токаря 3-6 р.,
 - заточника 4-5 р.,
 - дефектоскописта рентгеногаммографирования 5 р.,
 - фрезеровщика 4-5 р.,
 - котельщика 4-6 р.,
 - электросварщика ручной сварки/электрогазосварщика 4-6 р.
- Контактная информация:
тел.: (3476) 39-21-22

ООО «ПАТИМ»:

- заведующего мед. кабинетом – врача,
 - фельдшера (предрейсовые осмотры).
- Контактная информация:
тел: 8(3476) 39-54-78, 39-28-45,
e-mail: 84avi@snos.ru