

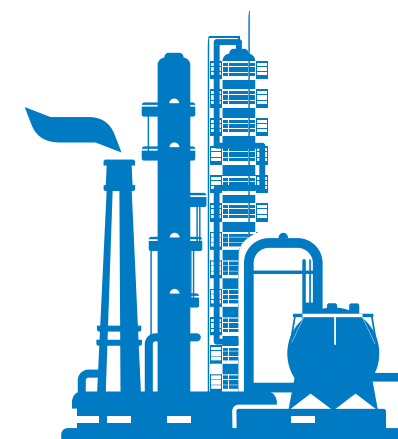


ХРОНОГРАФ

САЛАВАТСКОЙ НЕФТЕХИМИИ



70 ЛЕТ
1948–2018



ХРОНОГРАФ

САЛАВАТСКОЙ НЕФТЕХИМИИ



Традиции достижений

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Рады представить книгу, посвященную 70-летию ООО «Газпром нефтехим Салават». В ней нашли отражение ключевые вехи истории легендарного предприятия, синхронизированные с наиболее памятными событиями города, республики, страны.

За семьдесят лет комбинат неоднократно подвергался структурной реорганизации. В зависимости от времени менялись решаемые им задачи. Очень сложная структура предприятия, широкий спектр его деятельности поставили авторов перед необходимостью ограничить подробности освещения событий. Однако главная задача – проложить хронологическую цепочку становления и развития комбината – была полностью выдержана.

В 1954 году на комбинате № 18 был пущен первый технологический объект – катализаторная фабрика. Через два года построили мощный нефтеперерабатывающий завод. Важным событием в его жизни стало освоение переработки высокосернистой нефти из Арланского месторождения, открытого на севере Башкирии в 1955 году.

Задуманный как небольшой завод по производству бензина, комбинат уже в 60-е годы превратился в интенсивно строящийся центр нефтехимии и нефтепереработки. С этого момента отсчитывают свою историю заводы: нефтехимический, «Мономер», «Синтез», минеральных удобрений. Коллектив предприятия составляет 25 тысяч человек – это четверть трудоспособного населения Салавата.

Погружаясь в многолетнюю историю салаватской компании, очень часто встречаешь в ней выражения «разработана впервые», «новая технология». Среди 150 технологических процессов, которые используются в ООО «Газпром нефтехим Салават», 30 были разработаны и применены на салаватской площадке впервые в стране.

Сегодня компания остается одним из крупнейших нефтехимических комплексов страны. Предприятие сохраняет свое уникальное преимущество: на одной площадке реализуется полный цикл переработки углеводородов – от первичных переделов до выпуска высокомаржинальной продукции – полиэтилена и полистирола высокого качества. Компания производит более 100 наименований продукции, в том числе 50 из них – крупнотоннажные.

К своему юбилею Общество подошло достаточно обновленным: за последние десять лет модернизированы и реконструированы технологические объекты, на смену старым введены в строй новые установки и производства. Компания продолжает внедрять новые технологии, повышать качество продукции до мировых стандартов. Современное поколение нефтехимиков с честью хранит и приумножает все традиции достижений, которые были заложены первостроителями комбината № 18.





ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ, УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

В этом году наша компания отмечает 70-летний юбилей. Позади семь трудных, но содержательных десятилетий. История предприятия берет свое начало в тяжелые для страны послевоенные годы. Там, где изначально располагался палаточный поселок строителей, уже скоро вырос огромный промышленный комплекс и появился город Салават.

Уверенное развитие предприятия обусловило освоение все новых и новых видов деятельности – от нефтепереработки до минеральных удобрений и полимеров. Продукция компании пользуется спросом как на российском, так и зарубежном рынках. За всеми производственными достижениями и победами стоит самоотверженный труд преданных своему делу ветеранов и работников ООО «Газпром нефтехим Салават».

В настоящее время перед коллективом нашего предприятия стоят масштабные задачи по модернизации действующих и строительству новых производств, внедрению автоматизированных систем управления, расширению ассортимента выпускаемой продукции. Уверен, что благодаря грамотному подходу, высокой ответственности технологического персонала, применению инновационных технологий и прогрессивных научных разработок все наши масштабные планы будут воплощены в жизнь.

Искренне желаю коллективу компании дальнейшего развития и процветания. Пусть удача будет нашим постоянным спутником. Счастья, крепкого здоровья, неиссякаемой энергии и уверенности в завтрашнем дне!

Айрат Каримов,
генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават»

1948–1957

КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ

Первое десятилетие вошло в историю как годы бурного строительства. Комбинат № 18 в короткие сроки должен был войти в строй и давать стране 500 тысяч тонн бензина, получаемого гидрогенизационной переработкой мазута. Первоначальным планам не суждено было сбыться. В Башкирии началось бурное развитие нефтедобычи. Технологическая схема комбината подверглась коренному изменению.

1948 год

- В Ишимбай из Харькова прибыла изыскательская партия для инженерно-топографической съемки.
- Совет Министров СССР распоряжением утвердил площадку строительства комбината в районе деревни Большой Аллагуват и рабочего поселка на 25 тысяч жителей в районе деревни Мусино.
- В марте принято постановление Совета Министров СССР о начале строительства комбината № 18. Оно определило мощность и целевую продукцию комбината.
- 75 миллионов рублей (в ценах до 1961 года) – такие были первые капитальные вложения для строительства комбината № 18.
- **В мае из Черногорска в Ишимбай под руководством А.Н. Филаретова прибыла группа первых специалистов.**
- В июне появились первые палатки для строителей. Позже стали устанавливаться утепленные юрты.
- Важнейшей задачей стало комплектование стройки рабочей силой. Из городов и районов Башкирии на строительство комбината № 18 прибыло 150 человек. Потянулась молодежь из Ставрополя, Саратова, Горького и других городов.
- А.Н. Филаретов провел общие собрания по вопросу отвода земель в семи колхозах Мелеузовского и Стерлитамакского районов.
- Осенью 1948 года пущен первый промышленный объект – лесопильный завод.
- Бюро Ишимбайского горкома ВКП (б) создало партийную организацию при дирекции комбината. В нее вошли четыре человека.
- Построена линия электропередач до Ишимбайской электростанции. 5 декабря 1948 года в поселке загорелся яркий электрический свет.
- Создана база для временного хранения оборудования строящегося комбината № 18.
- Для охраны строящегося комбината был создан 110-й отряд военизированной охраны (ВОХР).
- Для борьбы с хищениями социалистической собственности в поселке была создана группа БХСС.



А.Н. ФИЛАРЕТОВ

Алексей Николаевич Филаретов – первый главный инженер и исполняющий обязанности директора строящегося комбината № 18. Родился в декабре 1905 года в городе Бежице Тверской губернии. Окончил Днепропетровский химико-технологический институт. До 1947 года, когда судьба его связала с комбинатом № 18, он успел поработать на разных заводах страны. В Башкирии ему достался труднейший этап организации строительства гигантского предприятия. Он принял участие в выборе площадки на башкирской земле, невероятным усилием воли организовал передислокацию комбината из Черногорска. Далеко не молодой человек, Алексей Николаевич обеспечивал разворот гигантской стройки. В 1960 году Филаретов назначается главным инженером дирекции строительства комбината. Под его руководством ежегодно вводилось в строй по 3-5 технологических объектов, проложено множество магистральных сетей. В 1969 году А.Н. Филаретов в возрасте 64 лет перешел на более спокойную работу – заместителем начальника планово-сметного отдела УКС комбината. В 1975 году Алексея Николаевича не стало. Похоронен на старом кладбище в Салавате.



1

2

● ПЕРВЫЕ РАБОТНИКИ КОМБИНАТА

Особенность зарождения нефтехимического комплекса Салавата в том, что он возник на новом месте. Все надо было создавать заново – не было ни квалифицированных кадров, ни развитой социальной инфраструктуры, ни подсобных промышленных предприятий, ни бытовых условий для первостроителей. Именно так – с первого колышка в суровом 1948 году началась история предприятия.

Весной 1948 года в Башкирию прибыла комиссия в составе четырех человек под руководством А.Н. Филаретова. Алексей Николаевич исполнял обязанности директора строящегося комбината № 18, участвовал в выборе площадки для строительства комбината и города. В мае 1948-го на новостройку прибыло более сотни человек из городов и районов Башкирии, которые были направлены на строительство железной и автомобильной дорог. По распоряжению Филаретова людям подготовили жилье на частных квартирах в Ишимбае, выделили землю для огородов, посадки картофеля.

8 июня прибыл первый эшелон из Черногорска. Это был самый малочисленный, но передовой отряд первостроителей. 16 человек вместе с семьями приехали в Ишимбай. Вместе с группой Филаретова, прибывшей ранее, они и составили ядро управления комбината.



1. До осени 1948 года в рабочем поселке появилось несколько щитовых барачков.

2. А начиналось все с кирки и лопаты... Из-за нехватки механизмов на стройплощадке работать приходилось вручную.

1949 год

- Образована кадровая служба комбината. Произведены изменения штата дирекции и установлены новые оклады.

- Создана производственная энергетическая контора для строительства и обслуживания первой линии электропередач, соединяющей поселок строителей комбината № 18 с г. Ишимбаем.

- На базе лесопильного завода основан деревообделочный комбинат. Производил пиломатериалы, дрова, оконные и дверные блоки, половую доску и другую продукцию.

- Весной рядом с комбинатом началось возведение сразу двух кирпичных заводов. Кроме кирпича с этих заводов, комбинату было выделено 5 млн штук кирпича с уфимского кирпичного завода.

- **25 августа на комбинате № 18 начала действовать контора по ремонту и восстановлению оборудования особых поставок. Оно поступало в больших количествах из Германии, в частности из городов Магдебурга и Пелитца.**

- В августе решением бюро Башкирского областного комитета директором строящегося комбината назначен **А.И. Алатырцев.**

- В поселке открылись столовая, магазин, парикмахерская, первая аптека. В одном из барakov выделили место для начальной школы, где обучалось 20 детей.

- В июне создана комсомольская организация комбината. На организационном собрании присутствовали пять комсомольцев.

- Для оказания экстренной медицинской помощи в поселке открыта амбулатория.

- Построено деревянное здание-барак железнодорожной станции Салават.

- Организована лесная биржа по приему леса, который закупали в Белорецком районе для нужд комбината и сплавляли по реке Белой.

- В 1949-1950 годы были сданы в эксплуатацию деревообрабатывающий, алебастровый, известковый, кирпичные заводы, а также заводы бетонно-растворный, шлакоблочный, железобетонных изделий.

- Зима 1949 года выдалась очень холодной и снежной. За ночь наметало столько снега, что утром на промплощадке незанесенными оставались только лампочки фонарных столбов. Люди брали лопаты, рыли тоннели – так добирались до рабочих мест.

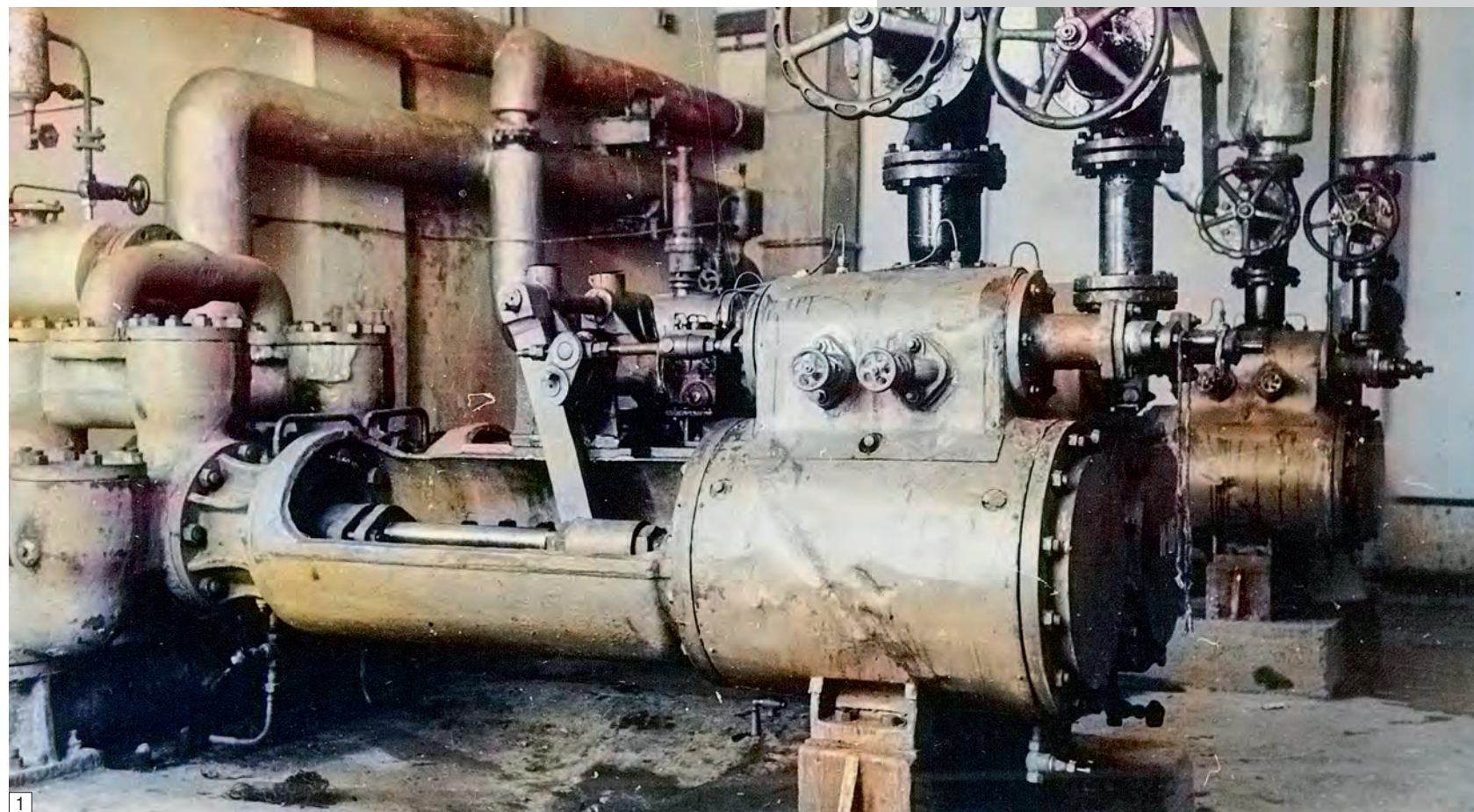
**А.И. АЛАТЫРЦЕВ**

Алексей Иванович Алатырцев – директор строящегося комбината № 18 с августа по декабрь 1949 года. Родился в г. Чебоксары Казанской губернии. В 1923 году по путевке обкома комсомола поступил учиться в Землеустроительный техникум в Казани. После его окончания работал на ряде предприятий страны. В апреле 1938-го А.И. Алатырцев по-

лучил назначение на строительство Уфимского крекинг-завода треста «Уфимнефтезаводстрой» на должность главного инженера. Вся его последующая жизнь была связана с Башкирией.

В 1949-м решением бюро Башкирского обкома ВКП (б) Алексей Иванович направляется директором строящегося комбината № 18. Под его руководством был утвержден генеральный план строительства рабочего поселка. Организована ремонтно-строительная контора.

В 1950 году Алатырцева назначают заместителем начальника объединения «Башнефть» по строительству. С 1958 по 1963 год работал начальником отдела капстроительства Башсовнархоза и членом Государственной плановой комиссии при Совете Министров БАССР.



1

ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ ГЕРМАНИИ

В послевоенные годы отечественное машиностроение не способно было быстро и в необходимом количестве обеспечить оборудованием все строящиеся объекты. Поэтому первое оборудование было полностью репарационное, вывозилось с заводов Германии. На комбинат № 18 оборудование было поставлено с Пелитцкого и Магдебургского заводов. Изначально его направили в Черногоorsk, где планировалось строительство комбината. После утверждения новой строительной площадки около города Ишимбая оборудование передислоцировано в Башкирию. Как отмечали первопроходцы, таких уникальных аппаратов и машин в послевоенном Союзе не было. Немецкое оборудование обладало большим запасом прочности, без него в то время строительство комбината № 18 было просто невозможно.

Из воспоминаний ветерана компании Григория Юровского: «Гидрогенизационное оборудование из Германии было смонтировано на комбинате № 18 практически полностью в цехах № 1, 2, 3, 4, 5 газового завода. В цехе № 7 установлено восемь блоков гидрирования, часть из которых потом использовалась для гидроочистки дизельных топлив и бензина. На базе блоков высокого давления были организованы производства аммиака и карбамида».



2



1. В 1950 году на комбинат поступил 191 вагон оборудования особых поставок (газогенераторы, блоки гидрирования, колонны высокого давления, конвекторы).

2. На строительстве объектов использовался немецкий козловой кран, предназначенный для монтажа и демонтажа колонн высокого давления.

1950 ГОД

• Началось строительство газового завода (завода № 1). В его состав входило десять цехов. В середине 1956 года завод переименован в производство № 1.

• Разработан проект производства серной кислоты. Сырьем являлся сероводородный газ с установок этаноламиновой очистки, гидроочистки и отработанная серная кислота установки алкилирования.

• В стадии строительства находились база временного хранения оборудования, железнодорожные и автомобильные магистрали, мост через реку Белую, объекты водоснабжения, канализации, хлебозавод, баня-прачечная, котельная и другое.

● В апреле директором комбината № 18 назначен **А.М. Франгулян**.

• На комбинате № 18 создана служба главного энергетика.

• На комбинат № 18 поступил 191 вагон оборудования особых поставок, среди которых были газогенераторы, блоки гидрирования, колонны высокого давления, конвекторы и другое.

• На комбинате № 18 создан отдел главного механика.

• Администрация и профком комбината № 18 решили открыть на правом берегу Белой пионерский лагерь для детей нефтехимиков. Отвод земли утверждал И.В. Сталин.

• Осенью была создана профсоюзная организация комбината № 18.

• В 1950 году в транспортной конторе началось строительство гаража на 100 автомашин. На балансе предприятия имелось 19 грузовых автомашин и 8 тракторов.

● **Открыта первая школа рабочей молодежи – ШРМ № 1. Она стала базовой для комбината № 18. К октябрю 1954 года в Салавате имелось две школы рабочей молодежи.**

• На комбинат из Ишимбайского техникума направлено 40 специалистов: электриков, механиков и выпускников отделения бухгалтерского учета.

• Построены железнодорожная станция «Восточная», клуб, Дом техники. Сданы в эксплуатацию 9902 квадратных метра жилой площади, школа-десятилетка, детский сад на 50 мест в каменном здании и детские учреждения на 150 мест в зданиях барачного типа.

• На улице Белорецкой (ныне Б. Хмельницкого) – школа № 23 (специальная общеобразовательная школа № 5).

• Создан комбинат здоровья «Агидель».



А.М. ФРАНГУЛЯН

Арташес Мнацаканович Франгулян – директор комбината № 18 с 1950 по 1952 год. Родился в 1910 году в армянском селе Ахлатян. Обучался в Бакинском ФЗУ по специальности «кузнец», работал замерщиком на заводе в Баку. В 1930-м поступил в Азербайджанский нефтяной институт, через четыре года перевелся в Московский нефтяной институт. Работал главным инженером завода №

431 Наркомнефти СССР, директором завода № 335 Миннефтепрома СССР. В декабре 1949 года, имея большой производственный опыт, А.М. Франгулян был назначен директором строящегося комбината № 18. Ему тоже достались непростые времена. Надо было быть крупной личностью, чтобы в условиях жесткого прессинга времени, начальства и обстоятельств наращивать темпы строительства. При нем были построены ремонтно-механический завод, теплоэнерго-центральный (ТЭЦ), началось освоение катализаторной фабрики и завода каталитических крекингов. Под руководством Франгуляна активно идет комплектование и обучение кадров комбината. Группы рабочих отправляются на обучение на нефтехимические предприятия страны.



1

ПОДГОТОВКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА

Важнейшей задачей первых месяцев новостройки явилось комплектование ее рабочей силой. Комбинату, который являлся фактически прорывом к новым технологическим рубежам, нужны были квалифицированные кадры, способные работать на сложном оборудовании. Большинство же жителей республики и страны имело только начальное образование, к тому же деформированное войной.

Одним из способов подготовки кадров для комбината стали школы рабочей молодежи. В 1950 году в городе начала действовать первая ШРМ, к концу 50-х их стало четыре. Они открывали дорогу не только к рабочим профессиям, но и выводили на руководящие инженерно-технические должности. Другим популярным методом обучения была отправка работников на родственные предприятия. Так, в 1951-м большая группа нефтехимиков проходила стажировку в Грозном, Ангарске, Саратове, Чирчике, Уфе.

Еще один путь подготовки кадров – обучение силами собственных инженерно-технических работников. Оно велось как на рабочих местах, так и в учебно-курсовом комбинате. Сегодня совершенствование системы подготовки кадров предприятия продолжается. В компании внедрено электронное тестирование по проверке знаний работников. Нововведение прижилось и дает положительные результаты.



1. В середине 50-х удельный вес дипломированных специалистов на комбинате был выше, чем на действующих в республике заводах, но и здесь их не хватало.

2. На первомайские демонстрации нефтехимики приходили всем коллективом.



2

1951 ГОД

- Дирекция строительства комбината преобразована в управление строящегося комбината № 18. В его состав входил трест по ремонту оборудования и материально-техническому снабжению.

- Контора по ремонту и восстановлению оборудования особых поставок преобразована в трест по ремонту и восстановлению оборудования особых поставок и материально-техническому снабжению.

- На комбинате образована сортировочно-складская база для выгрузки угля, серы, песка. Погрузку, выгрузку осуществляли 4 бригады (мужские и женские) по 30 человек.

● В 1951 году, когда строительство комбината № 18 шло полным ходом, темпы гражданского строительства не сбавлялись. Была построена школа на 560 мест, ремесленное училище на 400 мест, детские ясли на 179 мест. Началось строительство больничного городка (поликлиники СМЗ).

- Начинается строительство одного из основных заводов комбината – гидрирования. Оборудование для цехов завода было поставлено по репарации из Германии.

- При бухгалтерии комбината № 18 создано машино-счетное бюро. В августе 1955-го на его базе организована машиносчетная станция.

- На комбинате № 18 начала действовать типография по выпуску печатной продукции.

- В рабочем поселке построена железная дорога. Введена в эксплуатацию железнодорожная станция «Южная».

- Для обеспечения перевозки грузов и людей на строительные площадки жилья и комбината построен мост через реку Белую в районе города Ишимбая.

- На комбинате создан учебный комбинат.

- По инициативе профсоюзного комитета в одном из клубов рабочего поселка организована библиотека.



● СТРОИТЕЛЬСТВО ГОРОДА

Первопроходцам на новом месте жизнь приходилось начинать с палаток. В мае 1948-го был заселен первый барак, который вырос на углу нынешних улиц Первомайской и Строителей. Позже на этом месте разместился больничный городок, просуществовавший до 60-х годов. К осени 1951-го начали просматриваться контуры будущей улицы, где появилось более десяти домов. Комнаты в них получали в основном строители, поэтому улица получила название Строителей.

Уже через пять лет после своего образования рабочий поселок перерос проектные нормы. Его население с каждым годом увеличивалось почти вдвое. Одно за другим вступали в строй такие важные промышленные предприятия, как машиностроительный завод, хлебозавод и другие. Через шесть лет после начала строительства, 12 июня 1954 года, рабочий поселок Салават был преобразован в город республиканского значения Башкирской АССР. К тому времени население Салавата составляло 32 тысячи человек. Было введено в эксплуатацию 160 тысяч квадратных метров жилья, работали четыре средних школы, одна школа ФЗО, ремесленное училище, кинотеатр «Родина», клуб строителей и многие другие объекты.



1. Молодежь комбината на строительстве городского лекционного зала.

2. Салават строился по генеральному плану, выполненному ленинградскими проектировщиками.

3. Старая часть города и сейчас остается архитектурным памятником государственного значения.

1952 ГОД

• Первого января вышел первый номер многотиражной газеты «Сталинская новостройка», которая стала надежным помощником руководства салаватской стройки.

• Создана контора железнодорожного и автомобильного транспорта (КЖАТ). Штат цеха насчитывал 236 человек. Контора имела на балансе 172 единицы подвижного состава. В основном, это были автомашины ГАЗ-АА и ЗИС-150 с деревянными кабинами, ЗИС-5, ГАЗ-51, тракторы С-80, ДТ-4, ХТЗ. Зданий, приспособленных для ремонта и технического обслуживания, не было.

• Начался подбор площадки для строительства Ново-Ишимбайского нефтеперерабатывающего завода.

● В апреле Франгуляна меняет **И.А. Березовский**. Он на десятилетие становится у руля комбината.

• В 1952 году на комбинате № 18 основана служба контрольно-измерительных приборов (КИП). Техническое ядро службы – центральный цех имеет полный набор технических средств для ремонта и поверки приборов. С 1962 по 1968 год силы службы КИП были направлены в первую очередь на автоматизацию установок НПЗ.

• В мае на комбинате № 18 создана центральная лаборатория. В ее состав входили цех КИП, отдел технического контроля, опытный цех, лаборатория металлов РМЗ. Потом они выделились в отдельные подразделения.

• На комбинате в составе технического отдела создана служба организации изобретательства и рационализации.

• Приняты береговые насосы станций № 1 и № 2 для пуска ТЭЦ и комбината.

● В конце 1952 года начал действовать **ремонтно-механический завод – пущены механосборочный, инструментальный и ремонтно-механический цехи. По проекту РМЗ предназначался для ремонта тяжелой колонной и теплообменной аппаратуры, а также изготовления нестандартного оборудования.**

• Под руководством службы главного технолога на комбинате № 18 создан проектно-конструкторский отдел.

• Основана контора водоснабжения, предназначенная для снабжения промышленных объектов технической, пожарной и оборотной водой.

• Сформирована отдельная военизированная пожарная часть № 16 (ОВПХ-16). Она должна была охранять от пожаров строящийся комбинат № 18.

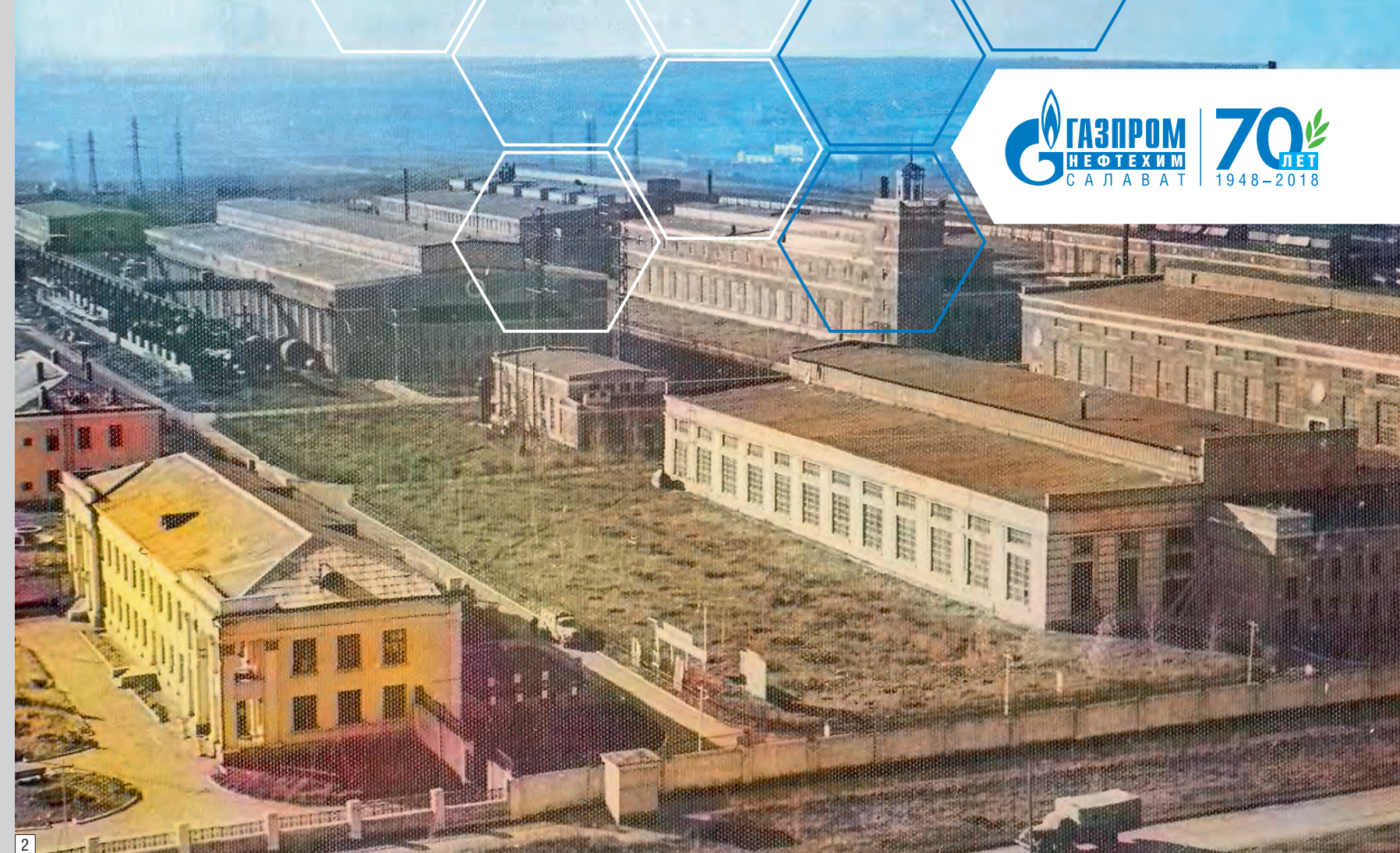


И.А. БЕРЕЗОВСКИЙ

Иван Афанасьевич Березовский – директор комбината с 1952 по 1962 год. Родился в 1906 году в Мариуполе. На долю этого талантливого руководителя с государственным мышлением выпало много испытаний. С малых лет он трудился по найму у крестьян села, нормировщиком на керамическом заводе. В 1932-м окончил Днепропетровский химико-технологический институт, работал руководителем на разных предприятиях страны. В 1943 году Иван Афанасьевич попадает в опалу из-за своего доброго отношения к голодающим коллегам, разрешив им выписать с одного из заводов сахарин. Его понижают в должности, но через несколько месяцев возвращают в аппарат наркомата начальником главного управления содовой промышленности. В 1952-м И.А. Березовский, пройдя собеседование у Сталина, возглавляет комбинат № 18. Под его непосредственным руководством на комбинате пущена катализаторная фабрика, введены в строй установки нефтеперерабатывающего завода, производства аммиака и карбамида. Впервые в стране освоено производство полиэтилена. Вместе с другими специалистами он работал над увеличением мощности действующих установок, расшивал «узкие места». В 1965 году Березовский был переведен на работу в Москву.



1



2

РЕМОНТНАЯ СЛУЖБА

Из всех подразделений комбината ремонтная служба имеет наиболее длинную историю. В первое время она называлась конторой по ремонту и восстановлению оборудования особых поставок. Специалисты службы занимались ремонтом вывезенного по репарации оборудования. Строительство ремонтно-механического завода началось в 1950 году. Он предназначался для ремонта тяжелой колонной и теплообменной аппаратуры, а также изготовления нестандартного оборудования. Ускоренными темпами возводились здания, заказывалось и приобреталось оборудование, оснастка и инструмент, активно велась подготовка кадров. За годы подразделение претерпело несколько реорганизаций, но задача его остается прежней – как и раньше, завод обеспечивает бесперебойную работу нефтехимического гиганта – ООО «Газпром нефтехим Салават».



1. Работники РМЗ не раз становились победителями социалистических соревнований. Крайний слева – Герой социалистического труда М.У. Хамидуллин.

2. В 1957 году ремонтное подразделение было выведено из состава комбината № 18, получив название «Салаватский машиностроительный завод».

3. В первое время запасных частей и деталей не хватало. Ремонтники, порой кустарным способом, готовили их сами.



3

1953 год

● Подписан акт о приемке Салаватской ТЭЦ в эксплуатацию. ТЭЦ стала могучим энергетическим сердцем комбината № 18 и юного города.

• Министерством нефтяной промышленности утвержден проект установки ЭЛОУ-2 мощностью по сырой нефти 990 тыс. тонн в год.

• Продолжаются работы на площадках газового завода и завода гидрирования. Ведется строительство катализаторной фабрики, ТСЦ, цеха МЦК и других вспомогательных объектов.

• В октябре Министерством нефтяной промышленности утверждены проекты установок АВТ, разработанных «Гипрогрознефть».

• На комбинате освоены ремонт и изготовление арматуры и трубопроводов высокого давления, насосов.

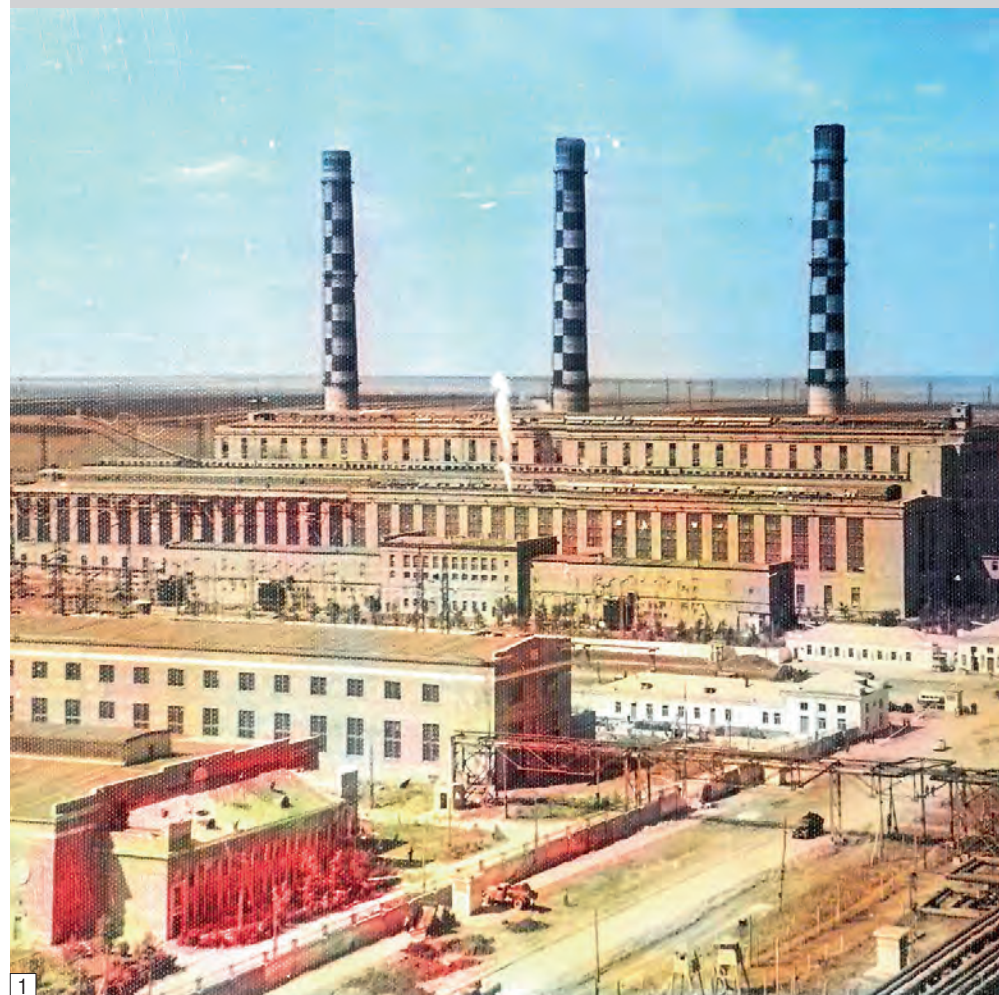
• В марте в состав центральной лаборатории на период подготовки к пуску и эксплуатации промышленных объектов был введен цех КИП для наиболее рационального использования кадров и оборудования.

• В декабре 1953 года приказом Миннефтепрома СССР создана дирекция Ново-Ишимбайского завода. Директором назначен И.А. Березовский (одновременно он оставался начальником комбината).

• На комбинате создан производственный отдел, одной из основных функций которого было своевременное обеспечение производственных мощностей углеводородным сырьем. Позже отдел был реорганизован в производственно-диспетчерское управление.

• В конце года на ремонтно-механическом заводе заработали литейный и котельно-сварочный цехи.

• Сдан в эксплуатацию кинотеатр «Родина» (ныне городской историко-краеведческий музей).



1. В 1954 году Салаватская ТЭЦ была выведена из состава комбината № 18 и передана в систему Минэнерго СССР.

2. Парогазовая установка, пущенная на НС ТЭЦ в 2016 году, сегодня является одним из крупнейших генераторов электроэнергии в республике.

3. Парогазовый цикл ПГУ-410 отличается высоким показателем КПД. Он составляет около 60 %.

● ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭНЕРГЕТИКА

Первое время энергетические потребности новостройки удовлетворялись Ишимбайской электростанцией. С началом строительства комбината электроэнергия стало не хватать. Проблема могла быть решена только со строительством собственной теплоэлектроцентрали. Это была задача не одного года, поэтому руководство новостройки не отказывалось от временных вариантов, использовало передвижные электростанции.

К строительству теплоэлектроцентрали приступили в 1949 году. Не обошлось без происшествий. Когда пускали первую турбину, привезенную из Германии, ее залила вода. Оказалось, что недобросовестно работали военные строители: при приготовлении бетона для водовода вместо мелкого песка использовали гравий. Пришлось в водоводы ввести металлические трубы большого диаметра. «Рационализация» обошлась в два миллиона рублей, что по тем временам было баснословной суммой!

В марте 1953-го был подписан акт о приемке Салаватской ТЭЦ в эксплуатацию. Но даже после ее пуска энергетическая проблема окончательно решена не была. В 1961 году для снабжения электроэнергией технологических цехов и установок была построена Ново-Салаватская ТЭЦ, которая затем стала дочерним предприятием ООО «Газпром нефтехим Салават». В 2016 году на НС ТЭЦ была введена в эксплуатацию новая парогазовая установка (ПГУ) мощностью 410 МВт. Она обеспечила тепловой энергией потребителей нефтехимического комплекса и электрической энергией потребителей энергосистемы РБ. Также позволила снизить себестоимость электрической и тепловой энергии для группы компаний ООО «Газпром нефтехим Салават».

1954 ГОД

• В товарно-сырьевом цехе на площадке «В» для налива и слива в вагоноцистерны сооружена сливо-наливная эстакада № 715.

• В первой половине года на ремонтно-механическом заводе введены цехи оцинкования и колонн.

• В составе товарно-сырьевого цеха комбината № 18 создана группа межцеховых коммуникаций.

• Поселок Салават был преобразован в город.

• В октябре был закончен монтаж новой телефонной станции, вышел первый номер городской газеты, на улице Первомайской открылась городская контора связи. Были введены две школы на 440 мест каждая, три детсада по 100 мест, поликлиника на 500 посещений.

• В августе группа в составе 25 человек была зачислена в ремесленное училище № 1 (РУ-1) на обучение профессии оператора. Группе был присвоен номер 1.

● **10 августа начался выпуск промышленной партии силикагеля на катализаторной фабрике. Было выработано 23 тонны, около семи тонн находилось в заделе. К 7 ноября фабрика стала работать стабильно.**

• В цехе № 12 освоено производство алюмосиликатного катализатора.

• Построена первая столовая на территории комбината № 18. В 1964-м создано объединение «Общепит».

• В 1954 году поселок регулярно испытывал нехватку хлеба. На профсоюзной конференции отмечалось, что очень большие очереди за хлебом, приходилось проставивать в них по несколько часов. По этой причине многие дети пропускали занятия в школе.

• Построена первая установка каталитического крекинга и первая атмосферная трубчатка (АТ-1).

• В составе завода каталитических крекингов начинается строительство блока из установки получения толуол-ксилольной фракции 35/1, установки выделения ароматических углеводородов 35/2 и установки очистки ароматической фракции 35/3. Проектное назначение блока – выработка толуола, прежде всего для оборонной промышленности.

• Развернулось строительство трамвайных путей. Ведется укладка полотна, шпал и рельсов. Каждый рабочий и служащий должен был отработать на строительстве линии по четыре рабочих дня.



1



2



3

● КАТАЛИЗАТОРНАЯ ФАБРИКА

В 1954 году введен в эксплуатацию первый технологический объект комбината № 18 — катализаторная фабрика. Она должна была обеспечивать установки каталитических крекингов алюмосиликатным катализатором для получения топлива. Однако, когда вступила в строй первая очередь фабрики, каткрекинги еще строились. Руководство комбината решило вместо катализатора организовать для начала выпуск силикагелей. Технология их производства близка к технологии производства катализатора, а используемые реагенты практически одни и те же. К тому же потребность в силикагелях в стране не удовлетворялась. В августе 1954 года на катализаторной фабрике получили первый силикагель.



Из воспоминаний ветерана катализаторной фабрики А.З. Хамидуллиной: «Процесс получения силикагелей был успешно освоен собственными силами. К сожалению, патент не был оформлен ни как на изобретение, ни как на рацпредложение, хотя основания для этого имелись. Но мы тогда не думали об изобретениях и рацпредложениях. Считали, достаточно того, что труд увенчался успехом и что получена новая качественная продукция».



1. Операторы за работой на производстве получения силикагелей и катализаторов.

2. Рабочие на транспортировке силикат глыбы.

3. Катализаторная фабрика первоначально проектировалась как вспомогательное производство в комплексе с четырьмя установками каталитического крекинга.

1955 ГОД

- В январе на комбинате № 18 начал работу цех связи. Предшественником телефонной станции был коммутатор военно-полевого образца МБ-30, рассчитанный на 30 номеров.

- Образован цех межцеховых коммуникаций.

● **Введена в эксплуатацию газодиффузионная установка (ГДУ) № 1. Она предназначена для переработки жирного газа трех установок каталитических крекингов с получением бензина, бутан-бутиленовой и пропан-пропиленовой фракций.**

- В феврале в товарно-сырьевом цехе приняли первое сырье – вакуумный газойль для каталитических крекингов.

- На комбинате начато производство дизельного топлива.

- В товарно-сырьевом цехе на площадке «В» введена в эксплуатацию сливо-наливная эстакада № 704.

- В августе пущена и выведена на технологический режим установка каталитического крекинга № 2.

- Введена в эксплуатацию установка ЭЛОУ-2.

- Пущена установка получения серной кислоты. Затем она вошла в состав завода серной кислоты и катализаторов, а с 1986 года в состав химзавода.

- Управление комбината переезжает в новое административное здание, в котором располагается до сих пор.

- В декабре на установку ЭЛОУ-1 поступила первая нефть из Ишимбая.

- Управление строящегося комбината № 18 реорганизовано в управление капитального строительства.

- Контора водоснабжения объединилась с производственно-энергетической конторой в контору энергоснабжения.

- Введены в эксплуатацию нефтеловушка и технологические пруды, узлы оборотного водоснабжения.

- На промплощадке начали создавать здравпункты и цеховые участки.

- На базе машиностроительного бюро организована машиностроительная станция, в составе которой находились три комплекта счетно-перфорационных машин. Задачей станции была разработка проекта механизации бухгалтерского учета.

- В составе конторы железнодорожного и автомобильного транспорта образованы цех автотранспорта и механизации работ, цех железнодорожных перевозок.



● НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД

Нефтеперерабатывающий завод, одно из крупнейших подразделений компании, не предусматривался ни в первой, ни во второй очереди строительства комбината. Первоначально предприятие было запроектировано как завод для производства бензинов и дизельного топлива методом гидрогенизации угля и сернистых мазутов. Но по причине бурного развития нефтедобычи в регионе в технологическую схему были внесены серьезные изменения. Гораздо эффективнее бензины стало вырабатывать из нефтяного сырья.

В 1955 году начали вводиться в эксплуатацию установки нефтепереработки: атмосферной трубчатки, каталитического крекинга, ГДУ, ЭЛОУ. В один из осенних дней из Ишимбая в товарный парк пошла сырая нефть. Радости людей не было предела! Они зачерпывали ее руками, мазали лица. Заводчане, конечно, знали: впереди немало трудностей, но напряженный строительный период был позади. Уже в 1960 году в составе комбината действовал мощный нефтеперерабатывающий завод, выпускающий значительно большее количество бензина, чем предусматривалось проектом, а также и другие виды жидких топлив.

В начале 80-х происходит кардинальное изменение структуры сырьевой базы НПЗ: сокращается поставка нефти, уменьшается поступление оренбургского конденсата. Принимается решение о поставке карачаганакского конденсата. Это стало очередным этапом в развитии завода.

Из воспоминаний ветерана компании Нажара Хафизова: «До 1985 года эффективность использования сырья никоим образом не интересовала, главным показателем являлся объем переработки нефти. И только во второй половине 80-х годов стала ясна ошибочность такого подхода. Вышестоящие инстанции принялись жестко контролировать показатели глубины переработки нефти».



1. Митинг, посвященный получению первой продукции нефтеперерабатывающего завода.

2. В 1956 году НПЗ начал действовать в составе трех установок ЭЛОУ, трех АВТ и двух ТК. За год ассортимент продукции комбината вырос в два раза – до шести наименований.

1956 ГОД

• В январе 1956 года вошла в строй ЭЛОУ-2, в апреле – ЭЛОУ-3, декабре – ЭЛОУ-4.

• Введены установки АВТ. Первые две – в феврале, третья – в декабре. Проектная мощность установок – по 1 млн тонн в год.

• В товарно-сырьевом цехе была пущена площадка «Б». К семи действующим добавились еще около десятка резервуаров.

• На комбинате освоено производство прямогонного бензина. В конце 50-х прямогонный бензин с октановым числом 40–34 начали использовать в качестве сырья для установки термического крекинга.

• В мае вышел первый номер многотиражной газеты «За передовую технику».

● **22 мая на установке АВТ-2 получили новую продукцию – осветительный керосин.**

• В июне прошло торжественное открытие детского лагеря для отдыха детей нефтехимиков.

• Прошел выездной прием экзаменов в Московский нефтяной институт им. Губкина. Из 138 человек экзамены сдали 102.

• В октябре в ремесленном училище № 1 состоялось организационное собрание первых студентов.

• Введена в эксплуатацию установка термического крекинга (ТК-2).

• Сдана в эксплуатацию установка серно-кислотного алкилирования.

• На комбинате № 18 начал действовать кислородный цех (цех № 5). Разделение воздуха на кислород и азот производили на трех блоках.

• На базе ОВПК-16 был организован отряд № 4. В состав отряда вошли военизированные части № 22, 23, 24.

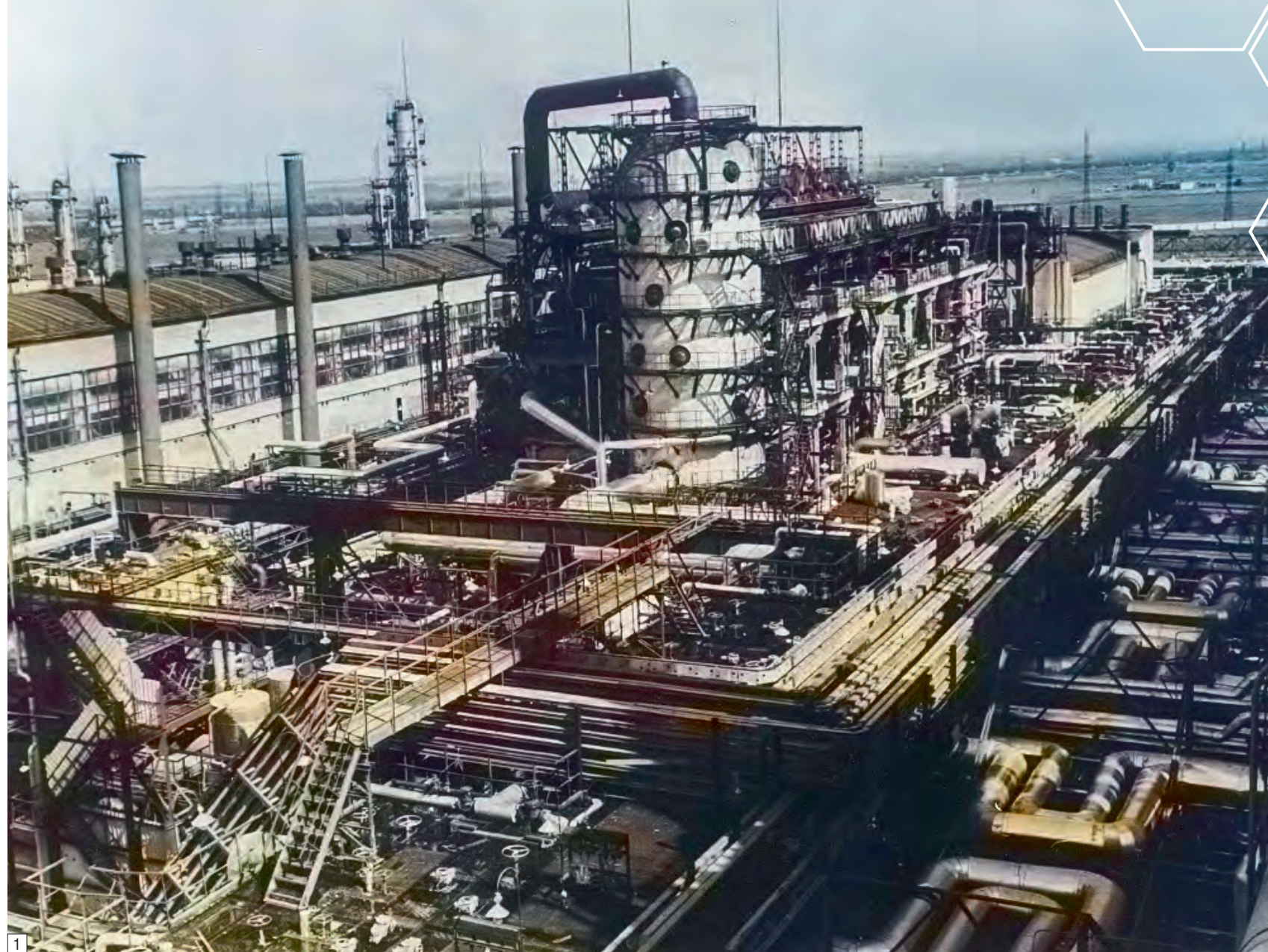
• В августе налажена работа передвижных библиотек.

• Организованы занятия на вечернем отделении техникума. Занятия проводились в одной из школ города.

• Принято решение о строительстве телецентра в г. Салавате. Сдача объекта была запланирована на 1958 год.

• Комсомольцы комбината высадили 5000 саженцев вдоль дороги, идущей от управления комбината до трассы Ишимбай – Салават. Аллее дали название «Комсомольская».

• Введена в эксплуатацию городская телефонная станция на 2000 номеров.



● ПЕРВАЯ ПРОДУКЦИЯ НПЗ

В мае 1956 года на установке АВТ-2 получили первые десятки тонн осветительного керосина. Вскоре такой керосин начала выдавать и установка АВТ-1. По этому случаю на территории предприятия состоялся грандиозный митинг, посвященный вводу Ново-Ишимбайского НПЗ. На него приехали горожане, школьники. Все проходные предприятия в этот день были открыты.

Вслед за введенными в строй установками ЭЛОУ и АВТ на заводе были пущены термические крекинги. Объем производства комбината за 1956-й сразу увеличился более чем в четыре раза, выработка светлых нефтепродуктов – в 4,5 раза. За год ассортимент продукции комбината вырос в два раза – до шести наименований.

В декабре 1958 года нефтепереработчикам предстояло первое серьезное испытание. Поступил заказ из Индии на наработку 12 тысяч тонн осветительного керосина. Руководство предприятия отнеслось к выполнению задания со всей серьезностью. Главный инженер комбината М.А. Ниренберг издал распоряжение с указанием ответственности первых лиц. Кстати, если правительство просило наработать 12 тысяч тонн, то Ниренберг повысил цифру до 14 тысяч. Задание правительства комбинатом было выполнено в срок. Это была одна из первых внешнеторговых операций предприятия.



1. Пуск нефтеперерабатывающего завода проходил в несколько этапов. Сначала сдавались объекты подготовки нефти, затем установки последующих операций.

2. Узел загрузки сырых шариков катализатора.

3. Важным участком производства являлась лаборатория. Лаборанты работали в тесноте, пока в 1956 году не построили специальное здание.



1957 год

- В феврале запущена установка № 35/3, предназначенная для получения бензола и толуола.
- Начато строительство производства силикат глыбы. Установка введена в строй в июне.
- На комбинате введен диспетчерский час. Все руководители подразделений в это время должны были находиться на своих рабочих местах около телефонов.
- Совет Министров СССР принял решение о строительстве на комбинате производства этилена мощностью 20 тысяч тонн в год, цеха пиролиза мощностью 33 тыс. тонн в год и цеха по производству пропановой фракции.
- В центральной лаборатории на опытно-промышленной установке получен аэрогель.
- Введены в строй установка АВТ, две установки по обессоливанию нефти, установки атмосферной трубчатки, НЧК.
- На производстве № 1 введена в эксплуатацию газогенераторная станция (цех № 1) для производства водяного газа из бурого угля Бабаевского месторождения.
- **В составе конторы железнодорожного и автомобильного транспорта образован трамвайный цех.**
- Состоялся митинг, посвященный закладке городского парка культуры и отдыха.
- Пущена установка ЭЛОУ-4.
- В декабре на комбинате № 18 получен экстракционный бензин.
- Завершено строительство цеха № 4 производства № 1. Цех был предназначен для очистки технического водорода от оксида и диоксида углерода после водной отмывки.
- Построена первая береговая насосная станция.
- Основан Салаватский отдельный военизированный горно-газоспасательный отряд по обслуживанию комбината № 18.
- Создан единый конструкторский отдел.
- Открыто почтовое отделение на территории комбината рядом с управлением.
- В поликлинике комбината получен флюорограф для рентгеновского аппарата, пропускная способность рентгенаппарата возросла в два раза.
- Салаватский индустриальный колледж принял первых учащихся.



1

● ТРАМВАЙНЫЙ ЦЕХ

В пору строительства комбината остро встал транспортная проблема. Для перевозки людей использовались переоборудованные бортовые автомашины. В 1952 году была создана контора железнодорожного и автомобильного транспорта (КЖАТ). В ее структуру входило трамвайное управление. После его расформирования был создан самостоятельный трамвайный цех. В 1962 году его выделили из состава комбината и передали в ведение города.

В июле 1957 года было закончено строительство первой очереди трамвайной линии протяженностью 7,5 километра. Работники комбината принимали активное участие в ее строительстве. К тому времени в город были доставлены 18 трамваев. Одновременно шла подготовка кадров эксплуатационников: более 30 человек прошли в Уфе подготовку и получили навыки вождения трамвая. Трамвайная линия в первые годы начиналась от нынешней остановки «Колхозный рынок» и заканчивалась остановкой «Управление комбината». Вагоны двигались только утром – привозили нефтехимиков – и вечером, когда увозили их обратно.

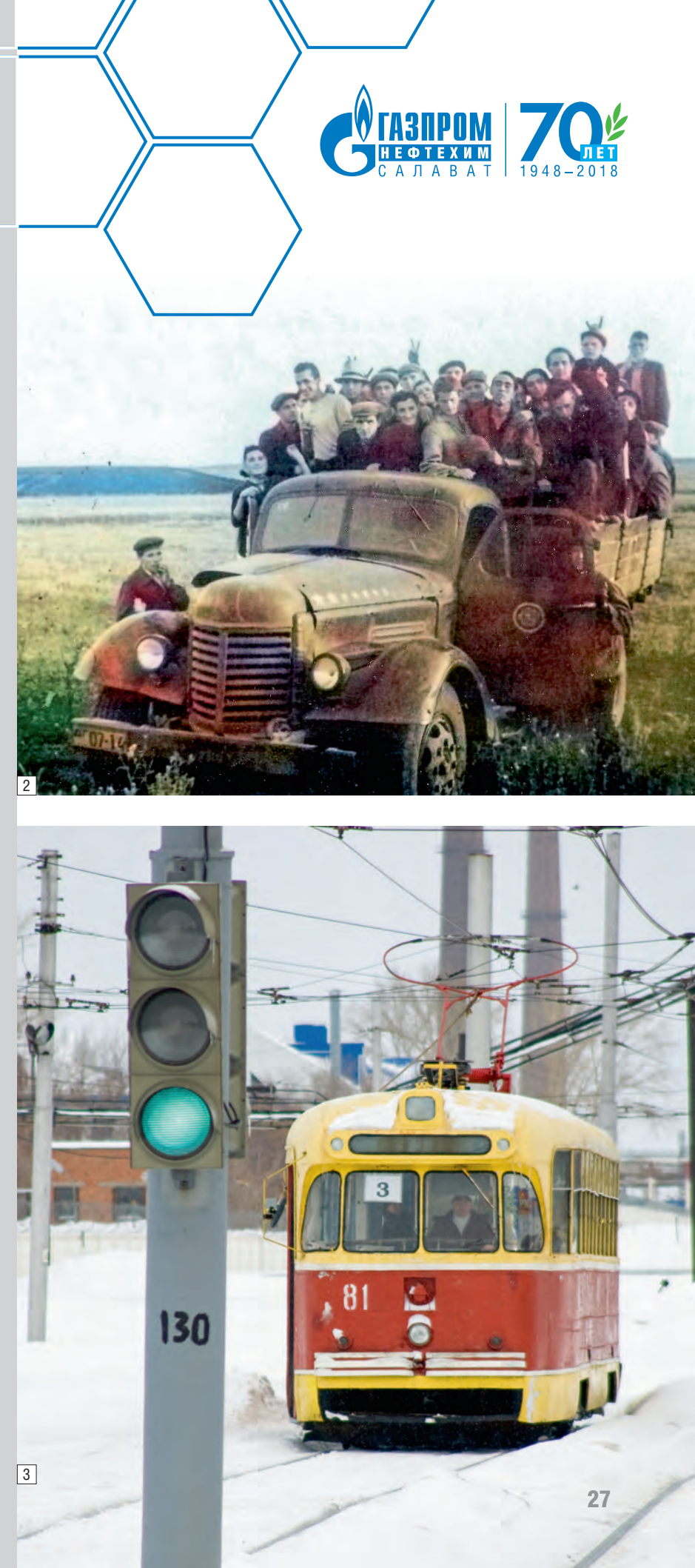
Из воспоминаний ветерана компании Григория Юровского: «Мы все с большим нетерпением ждали, когда пустят трамвай. Пути строили достаточно долго, особенно через железную дорогу, где находится трамвайный мост. Вагоны Московского военного завода № 82 после грузовиков, на которых мы добирались на работу, нам показались какими-то комфортными, на первом трамвае мы всю дорогу ехали с песнями».



1. В июле 1957 года на комбинат отправился первый трамвай. Нефтехимики очень ждали этого момента.

2. Из-за отсутствия транспорта первых работников доставляли на комбинат на бортовых машинах. Нередко им приходилось добираться до работы и обратно пешком.

3. Маршрут движения трамвая в 50-е был коротким: от колхозного рынка до управления комбината. Позже пути проложили до стекольного завода и Ново-Салаватской ТЭЦ.



3

1958–1967

У ИСТОКОВ НЕФТЕХИМИИ

Второе десятилетие для комбината № 18 стало духом крупных преобразований. Задуманный как небольшой завод по производству бензина, комбинат превращается в интенсивно строящийся центр нефтехимии и нефтепереработки. Впервые в стране на предприятии освоены производства полиэтилена, метилэтилкетона. На базе оборудования заводов газового и гидрирования вводятся дополнительные мощности по производству аммиака и карбамида.

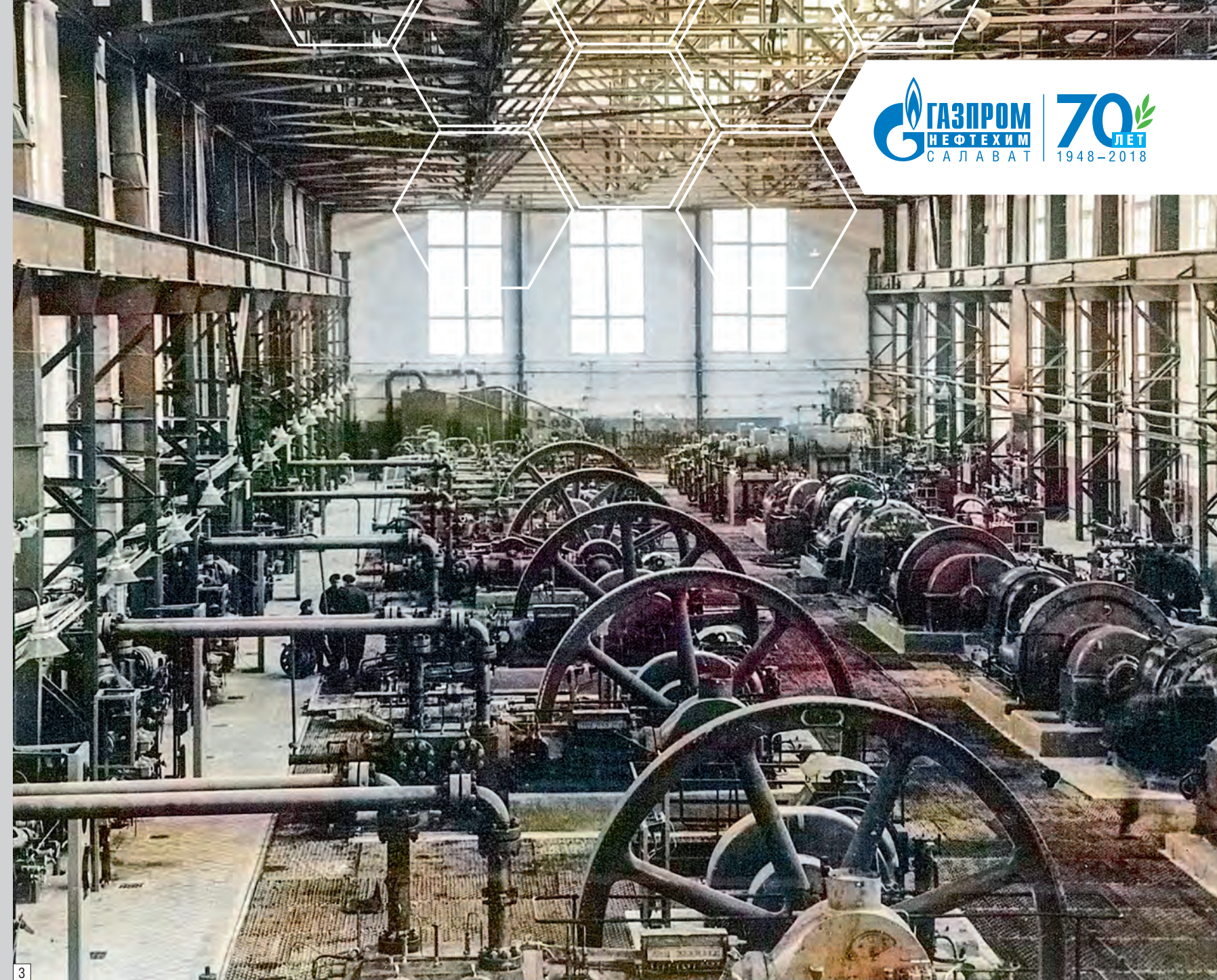
1958 год

● Впервые в Советском Союзе на крекингах салаватского комбината была опробована и доказана эффективность производства первичной переработки сырья (сырой нефти). Отбор светлых фракций возрос на 30-35 %.

- В феврале введена в действие установка АГФУ производства № 4 (новая установка цеха № 15).
- Большинство цехов предприятия переведено на 7-часовой рабочий день (суббота оставалась рабочим днем).
- На установке термического крекинга достигли переработки 1900 тонн сырья в сутки. Тем самым догнали показатели переработки на уфимских заводах.
- В цехе № 8 начала действовать установка очистки ректификации рефлюксов и стабилизации бензинов каталитического крекинга.
- 12 апреля запущена трамвайная ветка на 700-е объекты, ранее трамвай доходил только до управления.
- Введена в эксплуатацию наполнительная станция кислорода и азота в баллоны в цехе № 5.
- На НПЗ освоен выпуск нового вида продукции – октанового бензина.
- В цехе № 10 получены первые тонны бутан-бутилена. В этот же год закончено строительство первой очереди комбината.
- В феврале строительство комбината № 18 объявлено Всесоюзной ударной комсомольской стройкой ВЛКСМ.
- В июне введена в действие новая установка 35-1 цеха № 11 по производству высокооктанового бензина.
- Начала действовать третья установка каталитического крекинга (ТК-3).
- Введена в эксплуатацию установка сернокислотного алкилирования. Впервые в стране внедрен метод совместной переработки серной кислоты и сероводорода в высококачественную серную кислоту.
- В цехе № 7 получен новый продукт – гидрюр.
- В цехе № 2 впервые получен технический водород.
- На комбинате № 18 организован опытно-исследовательский цех.
- На комбинат прибыла автоматическая установка для пастеризации молока производительностью 5000 л/ч. Пуск установки обеспечил быструю выдачу молока работникам.



1. Около управления комбината установлен памятник В.И. Ленину. По этому поводу был проведен митинг.
2. Подписание акта о сдаче опытной установки в эксплуатацию.
3. Первые технологические объекты работали нестабильно, на установках технология была далека от совершенства: ни автоматизации, ни особых приборов.



● ПУЩЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Свыше 150 технологических процессов используется в ООО «Газпром нефтехим Салават». Около 30 из них были разработаны и применены впервые в стране. Среди них единственное в стране производство аэрогеля (1959 год), производство полиэтилена (1962 год), метилэтилкетона (1967 год), третичного додецилмеркаптана (1976 год), вспенивающегося полистирола (2005 год) и многие другие.

В 1968 году на производстве катализаторов впервые в стране промышленным путем получена новая продукция – цеолиты натрий-икс. Городская газета «Ленинский путь» по этому поводу на первой полосе опубликовала сообщение: «На Салаватском нефтехимическом комбинате впервые в стране промышленным путем получена новая продукция – цеолиты натрий-икс. Это очень эффективные молекулярные сита, которые будут применяться для осушения органических веществ. Новые салаватские цеолиты найдут широкое применение на хмпредприятиях нашей страны».

Сотрудничая с работниками научно-исследовательских институтов, салаватские нефтехимики по заданию руководства страны разрабатывали и осваивали новые технологии, получали необходимую продукцию. За свой самоотверженный труд, большой вклад в развитие промышленного комплекса многие работники предприятия в разные годы отмечены высокими правительственными наградами – почетными грамотами, орденами и медалями.

1959 ГОД

• Состоялся митинг, посвященный пуску первой очереди комбината. На комбинате выпускается 6 видов продукции.

● **На Всероссийскую комсомольскую стройку потянулись молодые люди из разных уголков страны.**

• Начинает работать вторая очередь катализаторной фабрики.

• Распоряжением начальника комбината И.А. Березовского были законсервированы цех углеподготовки и газогенераторная станция.

• Цехи № 2, 3, 4, 5 производства № 1 реконструированы для производства аммиака.

• В цехе № 15 пущена установка контакта Петрова.

• В марте начато производство высокооктанового неэтилированного бензина А-74.

• Объединены два цеха – водоснабжения и очистных сооружений. Новое подразделение названо цехом водоснабжения и канализации.

• В июне заработал сероводородный узел сероводородного цеха. С пуском узла значительно уменьшился расход серы на выпуск серной кислоты.

• В июне вошла в строй вторая очередь катализаторной фабрики.

• В июле в лаборатории начали использовать радиометрический аппарат. Используя изотопы железа, анализ керосина на содержание серы начали производить в 5 раз быстрее.

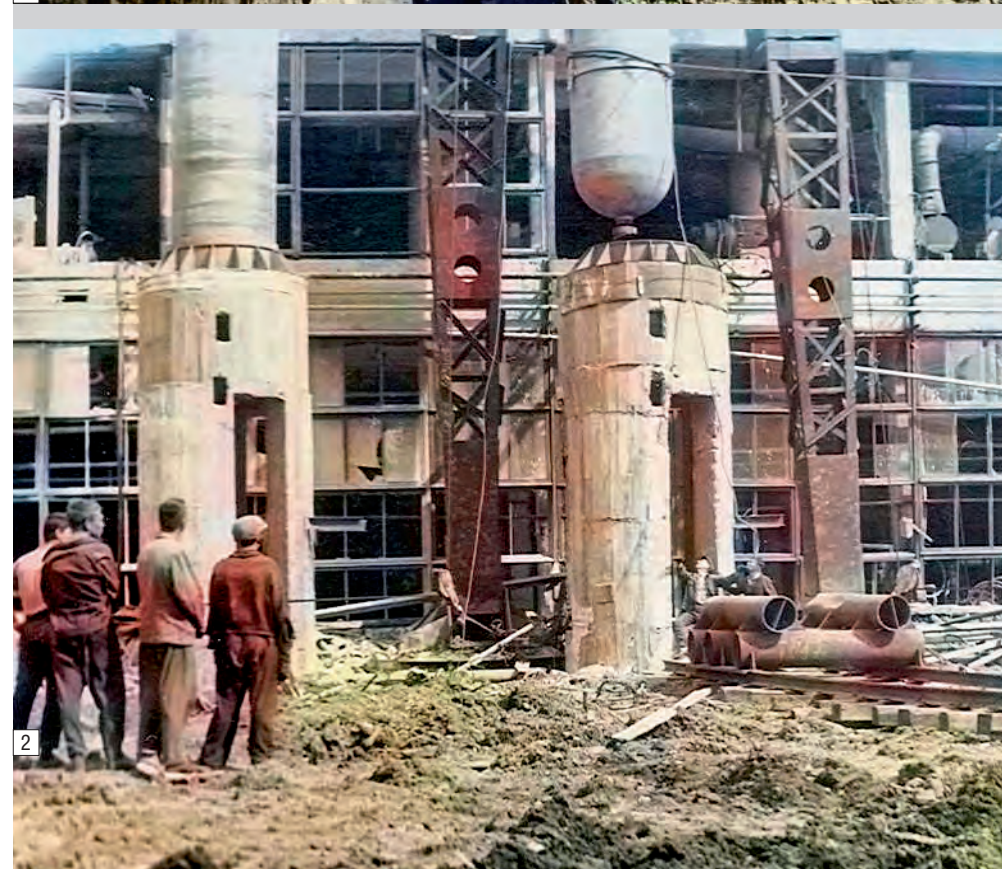
• В июле вошли в строй действующих блоки гидрирования № 3 и 4.

• В августе в цехе № 7 введен в строй четвертый блок гидрирования. Выданы первые партии товарного гидрогенизата.

• Образован опытно-исследовательский цех, который являлся связующим звеном науки с производством. Его первым начальником был М.Ф. Сисин.

• Введена в строй вторая береговая насосная станция.

• Учебно-консультационный пункт заочного факультета Московского нефтяного института им. И.М. Губкина реорганизован в вечерний факультет с вечерним отделением в г. Ишимбае.



● КОМСОМОЛЬСКАЯ СТРОЙКА

Строительство города и комбината требовало дополнительного притока рабочих кадров. По этой причине салаватская стройка была объявлена Всесоюзной ударной комсомольской стройкой. На комбинат № 18 потянулись молодые люди из разных уголков страны. Комсомольская организация предприятия, которая в июне 1949-го насчитывала всего пять комсомольцев, в 1959-м разрослась, число ее членов увеличилось в разы. На комбинате развернулись соревнования комсомольско-молодежных коллективов. Многие бригады стремились выполнить и перевыполнить производственные планы, стать победителем социалистического соревнования. В том же 1959 году закончено строительство первой очереди комбината: на НПЗ освоен выпуск нового вида продукции – октанового бензина, запущена установка АВТ-4, на газофракционирующей установке цеха № 10 получены первые тонны бутан-бутилена. На комсомольской стройке комбината побывали известные писатели, поэты, артисты Башкирии и СССР, иностранные молодежные делегации. В их числе Мустай Карим, Анвер Бикчентаев, соратница Фиделя Кастро, руководитель пионерской организации Кубы Анхелло Алонсо.

Из воспоминаний ветерана компании Юрия Чистякова: «Когда у нас на установке появилось переходящее Красное знамя, мы очень гордились этим достижением. Ломали голову, где же его установить. Решили, что его место в операторной: пусть каждый знает, что в успехе коллектива есть и частица его труда».



1. В первую очередь на стройплощадке планировалось построить объекты газового и завода гидрирования.

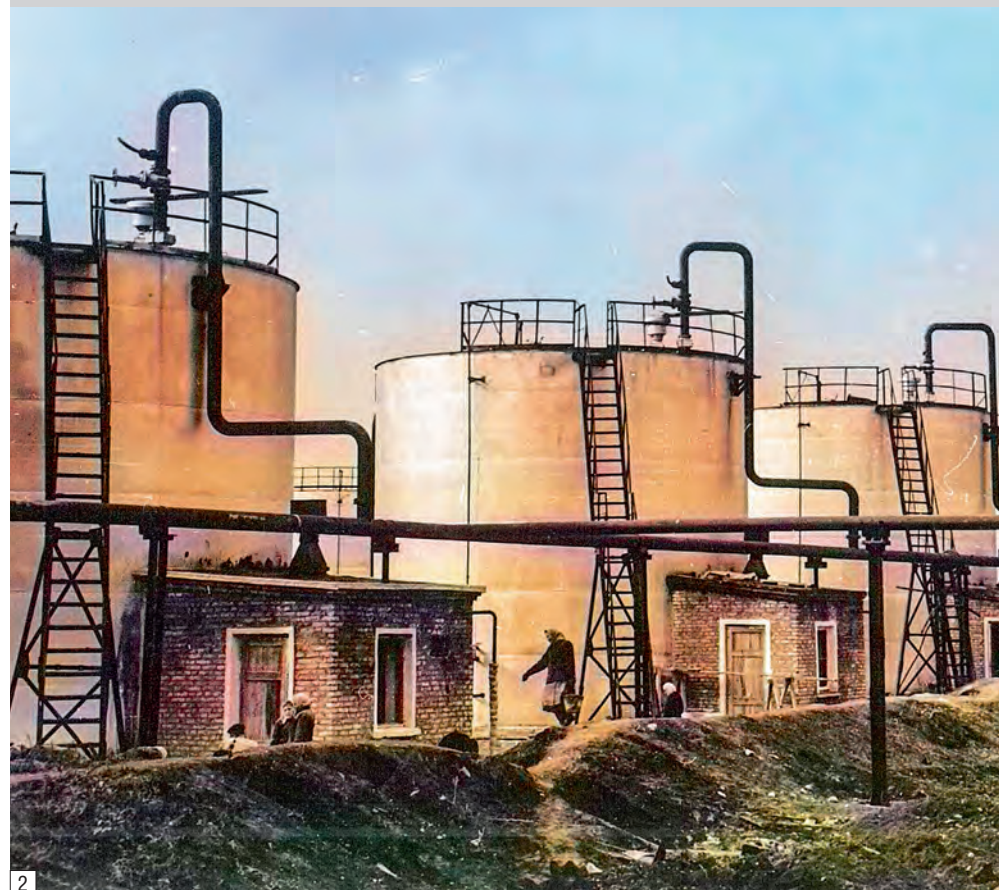
2. Монтаж колонны синтеза в цехе № 24.

3. Примечательно, что уже в первые годы руководство страны предусматривало перспективу развития на комбинате № 18 нефтехимического производства на базе этана и бутана.



1960 ГОД

- В апреле вступил в строй пятый блок гидрирования цеха № 7. Через месяц вступил в строй шестой блок гидрирования. На основе гидрогенизата в цехе начат выпуск осветительного керосина.
- На установке КК-3 был успешно освоен высокотемпературный крекинг тяжелого сырья.
- В январе была введена в строй установка ГФУ-2 (по газу).
- На базе оборудования высокого давления завода гидрирования начато строительство производства аммиака.
- Введена в эксплуатацию установка АВТ-4. Проектная производительность – 2 млн тонн в год.
- В июле сдана в эксплуатацию ЭЛОУ-5. Проектная мощность – 2000 тыс. тонн в год.
- На комбинате создан женсовет.
- Цех межцеховых коммуникаций объединен с теплоцехом.
- Началось строительство производства полиэтилена.
- На площадке товарно-сырьевого цеха введена в строй сливо-наливная эстакада № 736.
- **На комбинате освоена технология переработки высокосернистой нефти Арланского месторождения. До этого ее никто не перерабатывал.**
- Началась первая отгрузка продукции на экспорт. В Индию ушли первые вагоны с осветительным керосином.
- Создан газовый цех, который объединил все ГФУ и АГФУ.
- Начали действовать установка сернокислотного алкилирования, парки хранения СГ, факельное хозяйство.
- В отделе главного механика комбината образована служба наблюдения. После расширения служба переименована в отдел технического надзора.
- В ноябре на территории комбината открыта поликлиника, прием вели терапевт, хирург, окулист, невропатолог, гинеколог.
- Вводится в строй телевизионная вышка города.
- Предприятием были выделены средства для строительства широкоформатного кинотеатра «Комсомолец» (ныне Дворец бракосочетания).



1. Операторы установки парка высокого давления.

2. Первым цехом, который появился на Ново-Ишимбайском НПЗ, был нынешний цех № 13. В товарном парке были возведены несколько резервуаров по 5000 кубометров.

3. В середине 70-х в резервуары комбината поступил оренбургский газовый конденсат. Его стали перерабатывать на реконструированной установке ГФУ.



● АРЛАНСКАЯ НЕФТЬ

Салаватский комбинат в числе первых был ориентирован на переработку высокосернистой арланской нефти. Переход на такое нефтяное сырье комбинату грозил значительным сокращением производства бензина и дизельного топлива, ухудшением их качества. Но во времена системы жесткого планирования у предприятия не было право выбора. Реальные трудности оказались куда более сложными, чем предполагала наука. Из-за повышенного содержания серы в нефти возрастала коррозия оборудования. Техническому переделу подверглись все установки нефтеперерабатывающего завода. Несмотря на большие трудности, комбинат № 18 одним из первых в стране освоил переработку высокосернистых нефтей. Уроки комбината помогли нефтепереработчикам страны, а также дали обильную пищу отечественной науке.

Сегодня ООО «Газпром нефтехим Салават» остается уникальной промышленной площадкой, где есть возможность перерабатывать до 10 млн тонн углеводородного сырья в год. Гибкие технологические процессы позволяют перерабатывать различные потоки сырья, выбирать режимы работы установок. Освоивший переработку тяжелой арланской нефти нефтехимический комплекс Салавата затем был переориентирован на переработку западносибирской нефти, оренбургского и карачаганакского газового конденсата. После интеграции ООО «Газпром нефтехим Салават» в систему «Газпрома» в компании увеличена доля переработки оренбургского, сургутского и астраханского газовых конденсатов.



1961 ГОД

- В январе вошла в строй установка пиролиза.
- Установка каталитического крекинга проработала без ремонта 250 суток, это три межремонтных пробега. За почином весь год следили все работники комбината.
- В апреле на предприятии открыто производство по выпуску пасты РАС, деэмульгатора, контакта черного нейтрализованного рафинированного и пенообразователя ПО-1Д (выведено из эксплуатации в 2001 году).
- В марте в цехе № 12 внедрена схема непрерывного получения аэрогеля. С 1996 года в связи с падением спроса на аэрогель установка на консервации.
- В июне вошел в строй действующих цех № 18 по производству серебряного катализатора.

● На заводе гидрирования вошел в строй действующих агрегат № 1 производства аммиака.

- На базе оборудования газового завода получен первый карбамид. Впервые в стране внедрена технологическая схема с закрытым жидкостным рециклом.
- В ноябре введена в строй установка ГО-1.
- В составе производства № 2 начато строительство цеха № 21. По плану его ввод был намечен на 1963 год, пущен в 1966-м. В 1993 году выведен из эксплуатации.
- Запущена новая установка парокислородной конверсии углекислотных газов в цехе № 2.
- Введен в эксплуатацию нефтепровод Калтасы – Салават для транспортировки нефти с Арланского месторождения.
- В декабре на комбинат на переработку начал поступать газ Шпаковского месторождения.
- Контора железнодорожного и автомобильного транспорта реорганизована в транспортную контору, из которой был выделен железнодорожный цех комбината.
- Основана Ново-Салаватская ТЭЦ.
- По инициативе профсоюзной организации на комбинате создан совет пенсионеров. В 1978-м был переименован в совет ветеранов войны и труда.
- В 1961 году создано Салаватское лесничество. Ему было дано указание немедленно приступить к посадке деревьев. За три года лесничество успешно справилось с поставленными задачами.
- Около управления комбината построен книжный магазин.



1

● ПРОИЗВОДСТВО АММИАКА

После пленума ЦК КПСС 1957 года, на котором рассматривался вопрос развития сельского хозяйства, директор комбината И.А. Березовский собрал главных специалистов и предложил освоить на комбинате производство азотных удобрений, начав с аммиака. Для этого существовали все условия: предприятие обладало уникальным оборудованием высокого давления, высвобождавшимся в связи с перепрофилированием завода гидрирования. Кроме того, в республике добывались природный и попутный нефтяной газ – хорошая сырьевая база для производства.

Первый блок синтеза аммиака был введен в строй в июле 1961 года. Мощность его составляла достаточно скромные 50 тысяч тонн в год. Завершались строительно-монтажные работы на втором блоке мощностью 75 тысяч тонн в год. Параллельно на площадке развернулось возведение главного потребителя аммиака – производства карбамида.

Из воспоминаний ветерана компании Бориса Келарева: «Став инициатором производства карбамида, Иван Афанасьевич фактически строил его на свой страх и риск, без существенной поддержки «сверху». Конечно, республика была довольна, что у нее появится ценнейшее азотное удобрение. Но большой помощи она оказать не могла».



1. Цех № 25 конверсии метана и окиси углерода.

2. При строительстве производства аммиака использовали часть блоков гидрирования вместе с имеющимся оборудованием высокого давления.

3. В первое время план по выпуску аммиака не выполнялся. Причин невыполнения было несколько, в том числе и нехватка железнодорожных цистерн для отгрузки продукта.



2



3

1962 год

- Состоялся пуск производства ЭП-40. Получен первый этилен – сырье для полиэтилена.
- На заводе гидрирования сдан в эксплуатацию 2-й агрегат синтеза аммиака.
- Запущена вторая очередь производства пирогаза.
- Весной 1962 года отправлен первый эшелон аммиачной воды для минеральных удобрений полей Башкирской АССР.
- Выведена на режим установка пасты РАС – производство дешевого моющего средства.
- 13 июня в Салавате прошел слет молодых химиков и нефтепереработчиков Башкирии.

● **Введено в строй первое в Советском Союзе производство полиэтилена. За трудовой героизм, проявленный во время строительства и пуска производства, 63 работника получили ордена и медали.**

- В октябре введена в строй установка ТК-3 (крекирования) цеха № 14.
- Состоялся первый опытно-промышленный пробег для установления оптимального технологического режима при переработке вакуумного газойля и керосино-газойлевой фракции нефти Арланского месторождения.
- Основан химический завод комбината. Первое название – производство № 9.
- Создана служба технического надзора комбината.
- В цехе автомобильного транспорта завершено строительство здания тракторного бокса с оборудованными местами для ремонта машин и ночной парковки с подогревом для каждой машины.
- Разработан и внедрен проект комплексной механизации бухгалтерского учета с выдачей информации по балансу предприятия и аналитического учета.

- Директором комбината № 18 назначен **Л.И. Осипенко**.
- Создано подсобное хозяйство – совхоз «Химик». В 1963 году построен первый капитальный свинарник на 350 голов, в 1965-м – молочно-товарная ферма.
- Состоялось открытие Дворца культуры «Нефтехимик». Торжественное празднование 45-й годовщины Октября состоялось в новом Дворце культуры.



Л.И. ОСИПЕНКО

Леонид Иокингфович Осипенко – директор комбината № 18 с 1962 по 1969 год. Родился в 1918 году в Северной Манчжурии. В поисках заработка семья Осипенко эмигрировала в Китай. Начальное образование получил в русской школе, затем обучался в Харбинском индустриальном техникуме для граждан СССР. В 1935-м семья переехала в Уфу. Осипенко устроился на крекинг-завод, затем трудился на руководящих постах на других заводах Уфы. В 1962 году Леонид Иокингфович назначается начальником комбината № 18. При нем пускается первая очередь окиси этилена, производство элементарной серы, получены первые тонны карбамида, сдано производство бутиловых спиртов. Большое внимание Осипенко уделял и объектам социально-культурного назначения. При нем достраивается Дворец культуры, стадион, санаторий-профилакторий на Нугуше, медсанчасть № 20, жилые дома, детские дошкольные учреждения.

В апреле 1969 года Л.И. Осипенко переведен на должность первого заместителя министра химической промышленности СССР.



1. Операторы и машинисты, участвовавшие в пуске первого в стране производства полиэтилена.

2. За два года строительства цеха № 23 был выполнен огромный фронт работ. Смонтировано более 35 тысяч кубометров железобетонных конструкций, 10 тысяч тонн оборудования, уложено 250 км кабельных сетей, 100 км трубопроводов.



● ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

В 1962 году на комбинате № 18 был получен первый в стране полиэтилен высокого давления. Салаватское производство строилось по проектам ряда немецких фирм. Газоразделение – по проекту фирмы «Линде», полимеризация – фирмы «Зальциттер», автоматика – по проекту фирм «ГВА» и «Сименс». Оборудование поставили они же. Это была первая стройка на комбинате с участием иностранцев. Производство возвели за 24 месяца, на год раньше планового срока. В 1963 году было освоено 10 марок полиэтилена. В связи с высокой ликвидностью товара в министерстве встал вопрос о строительстве второго аналогичного производства. Идею реализовывать не стали – пошли путем реконструкции имеющихся установок с доведением мощности производства до 43,2 тысячи тонн в год.

Ветеран компании Виктор Куртинов вспоминает: «Руководство страны проявляло неослабный интерес к возведению производства. Когда из-за нехватки этилена пуск производства полиэтилена стал задерживаться, к нам на установку пиролиза пришел начальник комбината Л.И. Осипенко. Сообщил, что разговаривал по телефону с председателем Совета Министров СССР А.Н. Косыгиным, который просил как можно быстрее ввести завод в строй. «Прошу вас и я об этом», – обратился Леонид Иокингфович к операторам. И мы не подвели».

1963 ГОД

• В марте на площади Ленина прошел митинг, посвященный приветствию ЦК КПСС и Совета Министров СССР создателям большого полиэтилена в г. Салавате.

• В апреле освоена вторая нитка производства карбамида.

• Разработан проект установки по обезвреживанию сернисто-щелочных стоков (СЩС).

• В июле в цехе № 16 запущена установка газоразделения.

● **В цехе № 1 получен новый продукт – гранулированный карбамид.**

• В июле над установкой ТК-3 цеха № 14 появился красный флаг, означающий выполнение месячного плана. Традиция прижилась в других цехах, в дальнейшем именно так рапортовали о выполнении плана.

• Созданы служба КИП эксплуатации и служба ремонта.

• В цехе № 19 состоялся пуск установки гликолей. Освоено производство диэтиленгликолей. В 2011 году оно передано в состав ООО «Научно-технический центр Салаватнефтеоргсинтез».

• В октябре 1963 года дала продукцию установка вспомогательных веществ ОП-7, 10.

• Завершено строительство цехов окиси этилена (цех № 17) и серебряного катализатора (цех № 18). В 1994 году выведены из эксплуатации.

• В декабре по комбинату № 18 был издан приказ об открытии для нефтехимиков ночного санатория. Всего в лечебном учреждении, расположенном по ул. Колхозной, 22, было 65 коек. С 1970 года размещался в двух типовых корпусах по ул. Октябрьской.

• Организован День здоровья.

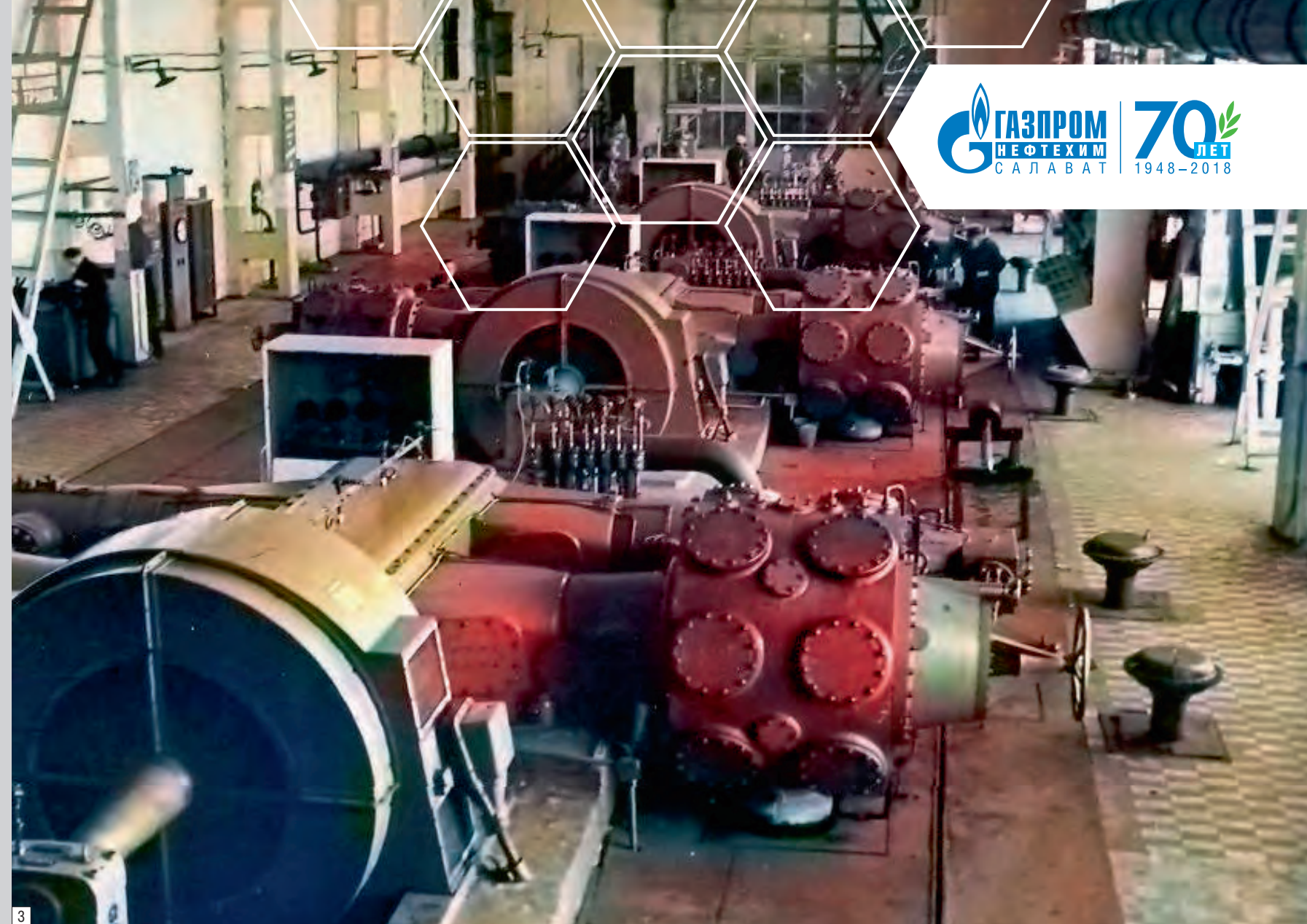
• По территории комбината запущен рейсовый автобус.

• Объявлен смотр по борьбе с загазованностью. Развернулась большая кампания по борьбе с этим явлением.

• В газете «За передовую технику» начали публиковать программу передач.

• Адольф Гонсалес стал первым из инженеров комбината, кто защитил диссертацию и получил звание кандидата технических наук.

• К услугам нефтехимиков на комбинате создана химчистка.



● САЛАВАТСКИЙ КАРБАМИД

Производство карбамида берет свое начало со строительства и пуска цеха № 1. Технологическая схема получения мочевины методом жидкого рецикла на комбинате внедрялась впервые в стране. Оборудование корродировалось, у рабочих не было опыта обработки труб из нержавеющей стали (их тогда резали сваркой, а не обтачивали). Первую мочевины – кристаллическую – получили в день открытия XXII съезда КПСС, в октябре 1961 года. Все цеховики собрались смотреть на знаменитый карбамид, о котором много слышали. Цех проработал недолго – его остановили на доработку. После реконструкции мощность была увеличена. Одновременно с освоением цеха № 1 на предприятии велось строительство цеха карбамида № 24-1 мощностью 180 тысяч тонн в год по голландской технологии. Накопленный опыт работы позволил достаточно быстро ввести в строй этот цех в 1964 году, а в 1966-м пустить цех № 24-2.

В начале 70-х остро встал вопрос нехватки карбамида для сельского хозяйства и промышленности. Было принято решение довести мощность производства карбамида до 900 тысяч тонн в год. Реконструкции и модернизации подлежали все цехи карбамида, аммиака, запланировано строительство цеха № 50.

Из воспоминаний ветерана компании Михаила Нестерова: «После пуска и освоения производства карбамида на комбинат приехал председатель Госплана СССР Н.К. Байбаков. В операторной он на повышенных тонах обратился к Березовскому: «Что за самодеятельность? В титульном листе такое производство не значится! Чей проект? Откуда оборудование?» Иван Афанасьевич спокойно дал четкие ответы: «Проект – конструкторского бюро комбината. Оборудование изготовлено на РМЗ. А конечный результат... пойдете на склад – там увидим».



1. Первые месяцы эксплуатации производства карбамида выявили много узких мест в работе оборудования. Сказались и проектные упущения.

2. В настоящий момент предприятие полностью обеспечивает потребности региональных сельхозпроизводителей в минеральных удобрениях.

3. Компрессоры фирмы BORSIG.

1964 ГОД

- Введен в строй цех № 24. Получены первые тонны карбамида по голландской технологии.
- В марте запущена установка газораспределения цеха № 16.
- Создан пусконаладочный цех. Возглавил его тридцатилетний инженер Прокофий Тюгаев. Новоиспеченные пусконаладчики сразу приступили к пуску цеха № 21.
- В цехе № 8 введено в эксплуатацию газофакельное хозяйство для сбора факельных сбросов и их компримирования.
- В связи с пуском производства аммиака и карбамида в цехе № 4 производства № 1 осуществлена реконструкция установки медно-аммиачной очистки от монооксида углерода и получения чистого технического водорода.
- Введен в эксплуатацию газопровод Бухара – Урал. В связи с этим цех № 25 завода аммиака, предназначенный для получения азотно-водородной смеси, переведен на бухарский газ.
- В составе цеха № 31 введена в эксплуатацию установка получения дитиолилметана. Выведена из эксплуатации в 1994 году.
- В июне введено в действие производство этаноламинов.
- Начал действовать цех № 26 по выпуску товаров народного потребления.
- 1 июля на комбинате побывала делегация ЦК Социалистической единой партии Германии. Гости посетили цех № 12 и производство полиэтилена.
- В 1964 году вводится в строй комплекс очистных сооружений, блок из 6 аэротенков и флотаторов для очистки промышленных ливневых и нефтесодержащих стоков.
- Телефонная сеть комбината переведена на новую автоматическую станцию.
- Вошел в строй литейный цех по плавке чугуна. Получена первая плавка чугуна.
- В ноябре на нефтеперерабатывающем заводе образован цех КИП.
- **Контора железнодорожного и автомобильного транспорта переименована в цех автомобильного транспорта и механизированных работ.**
- Введена в эксплуатацию аммиачно-холодильная установка цеха № 32, необходимая для обеспечения хладонотеплообменными аппаратами.

● ЦЕХ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

Строительство на комбинате № 18 первого гаража, рассчитанного на 100 автомашин, началось в 1950 году. На его базе через два года образовалась контора железнодорожного и автомобильного транспорта. К этому времени предприятие имело на балансе 8 тракторов и 19 грузовых автомашин. Техника зачастую простаивала из-за отсутствия резины, аккумуляторов и запчастей. В начале 60-х железнодорожный цех и транспортная контора分离 друг от друга. Контора преобразовалась в цех автомобильного транспорта и механизированных работ (АТ и МР). Подразделение имело в своем составе токарное отделение и отделение капитального ремонта автомобилей. Позже появилось моторное отделение, освоены текущий и аварийный ремонты, их техническое обслуживание.

Сегодня предприятие автомобильного транспорта и механизмов (это название оно получило в 1995 году) – крупнейшая автотранспортная компания республики. Она по-прежнему обеспечивает необходимыми транспортными автогрузоперевозками ООО «Газпром нефтехим Салават». Автопарк пополняется новыми легковыми автомобилями, гусеничными экскаваторами, двадцатипятитонными автомобильными кранами, фронтальными погрузчиками, «Газелями» и прочим транспортом для нужд нефтехимической компании.

В составе парка автотранспортного предприятия увеличивается доля автомобилей, работающих на газовом топливе. Прорабатывается вопрос перевода на сжиженный природный газ автобусов «НефАЗ» и «Мерседес».



1



2



3



1. Осенью 1949 года в поселке был организован первый набор на курсы шоферов для работы на строительстве комбината № 18.

2. Персональный автомобиль директора комбината А.М. Франгуляна.

3. В 1960 году автобаза переезжает на новое место с восточной стороны управления комбината, здесь она находится и в настоящее время.

1965 ГОД

- В строй введен цех № 21, где начали выпускать бутиловые спирты.
- Дала продукцию установка дитолилметана (цех № 2).
- Медсанчасть № 20 приняла первых своих пациентов. Был открыт стационар на 130 коек, действовали хирургическое, терапевтическое отделения.

• В декабре существующие производства на комбинате № 18 реорганизованы в заводы. Созданы нефтеперерабатывающий завод, заводы аммиака и спиртов, карбамида, нефтехимических производств, серной кислоты и катализаторов, химический, ремонтно-механический.

• В центральной лаборатории организован отдел по изготовлению смесей в газовые баллоны. Была построена специальная газосмесительная станция.

● **На предприятии прошел слет рационализаторов, где было отмечено, что за 1965 год было внедрено 700 рацпредложений, каждый седьмой нефтехимик был рационализатором.**

• После реорганизации цех межцеховых коммуникаций стал работать самостоятельно.

• На предприятии организована служба по контролю за загазованностью – лаборатория оздоровления условий труда (ЛОУТ).

• Введена в строй установка полимеризации цеха № 8, получен первый полимер-бензин.

• На комбинате № 18 создан новый ремонтно-механический завод. Старый стал называться «Салаватский машиностроительный завод» (СМЗ).

• В третьем цехе дала продукцию первая очередь установки водной отмывки.

• В феврале отметил десятый день рождения цех № 10. За 10 лет мощность установок выросла в 1,5-2 раза.

• В Салавате открыт городской парк культуры и отдыха.

• На базе детской дачи комбината № 18 на берегу Нугушского водохранилища организован центр восстановительной медицины и реабилитации «Горный воздух».

• В салаватских магазинах появились новые изделия из полиэтилена, изготавливаемые в цехе ширпотреба производства полиэтилена: занавесы для ванн, шторы для окон и другие.

• В цехах комбината появились автоматы для раздачи газированной воды.

• Начала работать база отдыха комбината.



● РАЦИОНАЛИЗАТОРСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

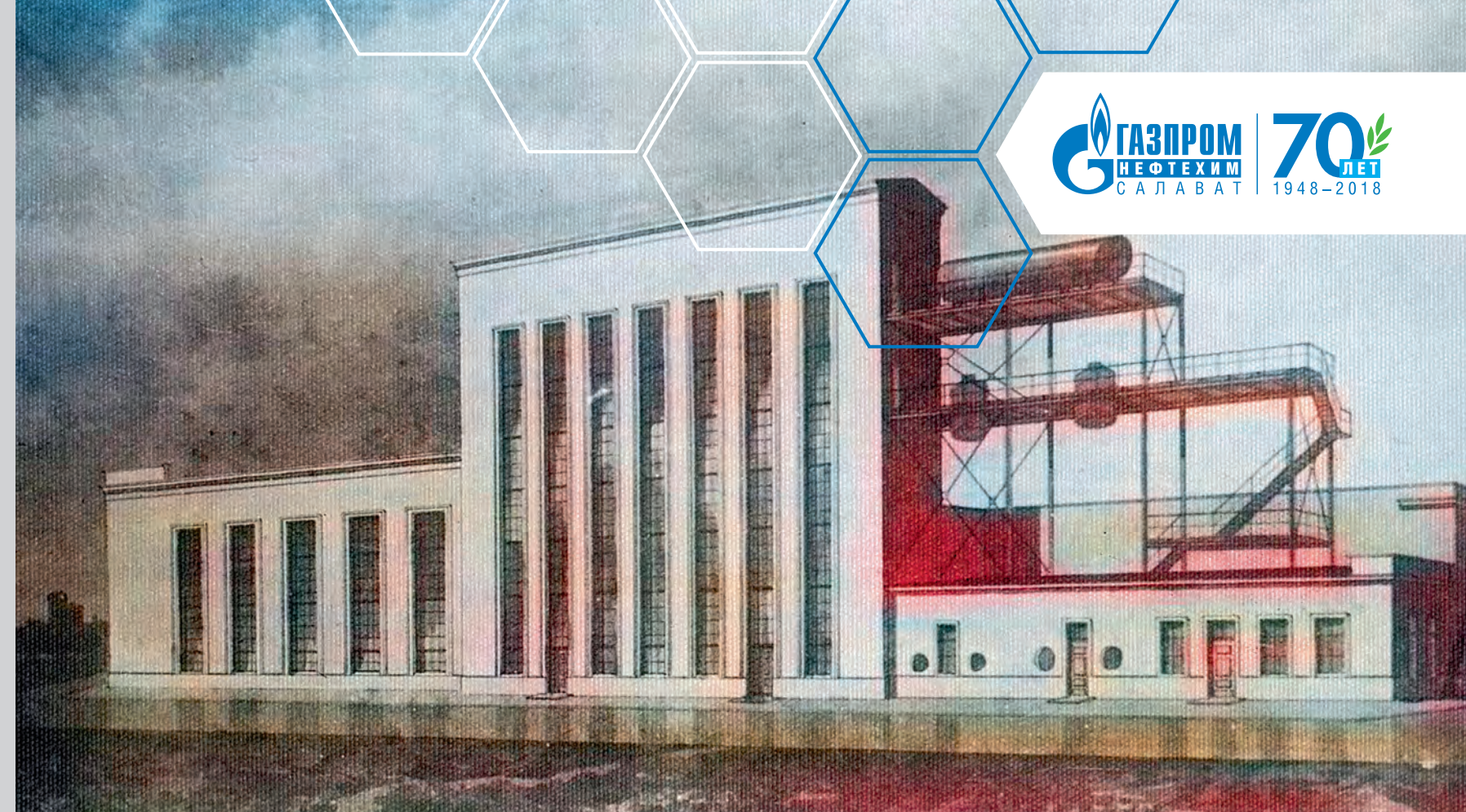
История рационализации и изобретательства в компании начинается практически с первых дней основания предприятия. Еще при пуске первых цехов и установок администрация предприятия привлекала интеллектуальный потенциал и сообразительность работников производства. Статистический отчет службы за 1952 год говорит, что было подано 32 предложения, 21 из них внедрено, получен экономический эффект 36 тыс. рублей. В 1964-м был организован отдел изобретательства и рационализации (ОИР). С его появлением рационализаторская деятельность на предприятии стала развиваться активнее. Для оценки труда новаторов применялись современные и эффективные формы. Так, в 1985 году утверждено положение о рационализаторах – 100- и 300-тысячниках. Двое рабочих, мастер, 48 инженерно-технических работников получили эти почетные звания за внедрение рацпредложений, дававших экономический эффект в 100 и 300 тысяч рублей на долю автора соответственно.

Сегодня в компании для совершенствования изобретательской и рационализаторской деятельности и повышения творческой активности работников действует научно-технический совет и экспертная комиссия. Использование творческого потенциала работников за последние годы позволило достичь нетривиальных результатов. Так, в короткие сроки и при минимальных затратах на НПЗ внедрены рацпредложения, направленные на увеличение переработки газового конденсата. Проведена оптимизация системы по приему сырья, что позволило увеличить прием газового конденсата железнодорожным транспортом. Организована схема транспортировки газового конденсата от сырьевых резервуаров до установки ЭЛОУ-АВТ-6 и многое другое.



1. Работники цехов и установок с самого пуска объектов участвовали в рационализаторстве, предлагали идеи для улучшения технологического процесса и работы оборудования.

2. В 1965-м на комбинате был организован конкурс на лучший цех по снижению загазованности производственных помещений, уменьшению сбросов газа в атмосферу и нефтепродуктов в канализацию.



1966 ГОД

• Комбинат № 18 переименован в Салаватский нефтехимический комбинат. На предприятии работало 14972 человека.

● **В апреле в цехе бутиловых спиртов получен товарный продукт – нормальный бутанол.**

• В составе производства № 9 завершилось строительство установки получения гептила.

• В цехе № 32 введена в эксплуатацию установка гидрирования нитрозодиметиламина.

• В литейно-кузнечном цехе РМЗ началось освоение поршневого литья – втулок и маслот.

• С этого года нефтехимики стали отмечать свой профессиональный праздник – День химика.

• В июне запущена вторая очередь производства карбамида по голландской технологии.

• В августе государственная комиссия приняла установку очистки пропан-пропиленовой фракции в цехе № 8.

• В сентябре государственной комиссией принят комплекс строительных объектов очистных сооружений: иловые площадки, насосная аварийного пруда и другие объекты.

• В декабре закончена подготовка к пуску цеха № 30.

• На предприятии с рабочим визитом побывал министр нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР В.С. Федоров.

• Образован договорно-юридический отдел, который в 1980-м реорганизован в юридический отдел ПО «Салаватнефтеоргсинтез». В 2002-м отдел преобразован в правовое управление, в 2010-м – юридическое управление.

• В цехах началось внедрение хозрасчетных приборов воздуха, пара, воды и топлива.

• Аппаратчику химического завода Минибаю Зайнетдиновичу Саттарову присвоено звание «Герой Социалистического Труда».

• Комбинат посетила делегация академиков во главе с вице-президентом Академии наук СССР Н.Н. Семеновым.

• Предпринята первая попытка создания музея комбината в стенах ДК нефтехимиков.

• В декабре комбинат начал получать пар, горячую и химочищенную воду с Ново-Салаватской ТЭЦ.

• Создан цех наружного ремонта технологического оборудования.



1. В 1966 году в цехах началось внедрение хозрасчетных приборов воздуха, пара, воды и топлива.

2. Благодаря рационализаторству и изобретательству нефтехимиков производство бутиловых спиртов довольно быстро из убыточного стало высоко rentабельным: при себестоимости 375 рублей средняя отпускная цена составила 500 рублей за тонну продукции.

● БУТИЛОВЫЕ СПИРТЫ

Бутиловые спирты методом оксосинтеза на комбинате № 18 получили впервые в стране. Они применялись в качестве сырья для получения пластификаторов, масляной кислоты, производства гербицидов. Строительство цеха № 21, начавшееся в 1961-м, продолжалось несколько лет. Первый товарный продукт, отвечающий требованиям государственного стандарта, получен в апреле 1966 года. О важности этого события свидетельствует тот факт, что о нем говорило центральное информационное агентство страны – ТАСС. Оно сообщило, что «нефтехимический комбинат непрерывно растет, расширяется ассортимент выпускаемой продукции. Недавно здесь вошел в строй комплекс производства бутиловых спиртов, являющихся ценнейшим продуктом для целлюлозно-бумажной промышленности. Бутиловые спирты получены здесь не из зерна, а из газа».

Первое время производство работало нестабильно, среднесуточная выработка составляла 32 тонны продукции. Руководство комбината, пытаясь стабилизировать работу, производило систематическое укрепление кадров, усовершенствование оборудования, реконструкции. Приложенные усилия дали положительные результаты. В 1970 году мощность производства достигла 35 тысяч тонн в год, что на 5 тысяч тонн выше проектной. Бутиловые спирты стали первой продукцией комбината, которая отмечена государственным Знаком качества. Вскоре, видя высокую рентабельность и непреложный спрос на бутиловые спирты, руководство предприятия принимает решение о строительстве более производительного комплекса. В его состав вошли цехи № 51 и 52.

Из воспоминаний ветерана компании Людмилы Пищевой: «Пуск цеха № 21 был очень тяжелым. Персонал столкнулся с неимоверными трудностями и неувязками. Но это только, думаю, закалило заводчан. Трудовой подъем рос из года в год. Уже в 1974 году, к примеру, заводу за самые различные показатели 9 раз присуждалась оценка «хорошо» в соревнованиях среди подразделений комбината».



1967 ГОД

- На новой установке 22-4 цеха № 33 НПЗ получена первая продукция.
- Введена в эксплуатацию первая очередь производства элементарной серы (ПЭС-1).
- Вошла в строй действующих установка цеолитов. В стране впервые были получены формованные цеолиты общего назначения.
- Дала продукцию установка метилэтилкетона цеха № 22.

● Открыт стадион имени 50-летия Октября.

- На НПЗ после реконструкции установок каталитического крекинга начата переработка высокосернистого вакуумного газойля.
- В декабре введена в эксплуатацию установка платформинга 35/6 цеха № 33 по очистке бензинов от серных соединений. Установки 35/1, 35/2, 35/3 выведены из строя и демонтированы.
- На нефтеперерабатывающем заводе построен первый резервуар емкостью 5 тыс. м³.
- На комбинате принято положение о звании «Заслуженный ветеран труда» как одна из форм поощрения работников. Действовало до 1991 года.
- В декабре начался пуск производства метилэтилкетона цеха № 31.
- В конце 1967 года пущена установка сернокислотного алкилирования бутан-бутиленовой фракции (25/4) мощностью 25 тысяч тонн в год по алкилбензину – высокооктановому компоненту бензина (октановое число до 93).
- Для хозяйственно-питьевого и технического водоснабжения, обеспечения предприятия электроэнергией при большой поддержке комбината построен Нугушский гидротехнический узел.
- В 1967 году стал выдавать первую продукцию цех № 34 по выпуску синтетических жирных спиртов. В 1995 году производство закрыто.
- В центральной лаборатории комбината был создан отдел автоматизации лабораторного контроля и приготовления искусственных смесей.
- Запущена береговая насосная станция № 3.
- Работники комбината перешли на 5-дневную рабочую неделю с двумя выходными.



● ОТКРЫТИЕ СТАДИОНА. СПОРТ

Спортивное движение на комбинате № 18 существовало с первых дней создания предприятия. Молодые люди, прибывшие на новостройку, несмотря на отсутствие спортивных сооружений, находили возможность заниматься спортом, организовывали спортивные состязания. Самыми примечательными в спортивном развитии Салавата стали 60-е годы. В 1967 году был сооружен стадион им. 50-летия Октября. Вместе с Дворцом спорта, который начал действовать пять лет спустя, он образовал спортивный комплекс «Нефтехимик». Для работников комбината и горожан были созданы все условия для занятий лыжным, велоспортом, легкой атлетикой. Действовали теннисные корты, баскетбольная и волейбольная площадки, два футбольных поля. С открытием стадиона новый виток развития получил конькобежный спорт. Салаватцы начали регулярно добиваться высоких результатов на республиканских, всесоюзных и международных соревнованиях.

В начале 2000-х годов стадион и Дворец спорта по решению руководства предприятия были реконструированы. На стадионе появились новые беговые дорожки, уложено футбольное покрытие, отвечающее всем современным требованиям. Вместо старого здания Дворца спорта был возведен огромный спортивный комплекс, который позволил принимать в Салавате чемпионаты мировых уровней по различным видам спорта.



1. Выступления акробатов Дворца спорта всегда украшали спортивные и городские праздники.

2. В 1970 году Салават посетил легендарный спортивный комментатор Н.Н. Озеров.

3. Дворец спорта «Нефтехимик», открытый в 1972 году, с первых дней завоевал популярность у детей и взрослых.

1968–1977

ЗНАКОВЫЙ ПЕРИОД

Третье десятилетие знаменательно работой над улучшением качества выпускаемой продукции. На предприятии внедряются новые технологии, ведется модернизация цехов и установок. Именно в этот период появляется широко известное движение за присвоение продукции государственного Знака качества. Первой продукцией комбината, удостоенной Знака качества, стали бутиловые спирты. Следом почетный пятиугольник получили цеолиты, полистирол, полиэтилен и другая продукция комбината.

1968 год

- В марте произведена миллионная тонна мочевины.
- Введен в эксплуатацию цех № 42. В октябре были получены первые тонны стирола.
- На НПЗ введена в эксплуатацию установка ЛЧ-35/11-600, необходимая для гидроочистки и ароматизации низкооктановой бензиновой фракции на алюмокобальт-молибденовом и платиновом катализаторах.
- На базе оборудования предприятия введены в эксплуатацию три склада с мостовыми кранами, подъездные пути, две площадки для размещения оборудования.
- В опытно-исследовательском цехе был разработан сплавной алюмоникельтитановый катализатор, необходимый для гидрирования масляных альдегидов в бутиловые спирты.
- В июне на производстве катализаторов впервые в стране промышленным путем получена новая продукция – цеолиты натрий-икс.
- В литейно-кузнечном цехе РМЗ приступили к освоению точного литья. Дали первую продукцию гаечных ключей.
- В июле запущена в работу установка по производству элементарной серы.

● **В здании управления был надстроен третий этаж, на фасаде появилось панно «Химия». Также на площади перед управлением был сооружен бассейн с золотыми рыбками (в 1970-м преобразован в клумбы).**

- В октябре вошла в строй действующих установка диэтиленгликоля.
- На заводе аммиака внедрена первая на предприятии автоматизированная система управления «Каскад-22». Она функционировала до 1987 года.
- Образован завод спиртов. Ядро нового завода образовали первая очередь производства бутиловых спиртов (цех № 21) и находившийся в стадии пуска цех по производству высших жирных спиртов (цех № 34).
- В товарно-сырьевом цехе НПЗ введена в эксплуатацию эстакада № 762.
- На комбинате создан штаб гражданской обороны.
- В 1968 году действующий фонтан перед Дворцом культуры «Нефтехимик» покрылся мозаикой с красивым изображением лучей солнца, рыб и животных.



1. Здание управления было построено в 1954 году. Первоначально оно имело два этажа и арку, которая служила проходом к объектам комбината.

2. 1957 году около управления был установлен памятник В.И. Ленину. В конце 60-х был построен бассейн, где плавали рыбки. Вскоре он был засыпан, вместо него появились красивые клумбы.

3. Устойчивая английская красная краска позволила фреске на протяжении полувека сохранять свой вид.



● ЗДАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ. ФРЕСКА

В 1955 году управление комбината № 18 переехало в нынешнее здание, которое первоначально было построено двухэтажным. Арка служила центральным проходом к объектам, находящимся западнее управления (катализаторная фабрика, НПЗ, ТЭЦ и другие). В начале 60-х годов был надстроен третий этаж, на котором были предусмотрены кабинеты для отделов и конференц-зал. В 1968 году над входной аркой было выполнено декоративное панно. Фреска, посвященная нефтехимии, и сегодня привлекает внимание людей. Автором эскиза и исполнителем стала Екатерина Сергеевна Зернова – заслуженный художник РСФСР. Ее монументальные работы украшают здания в Москве и других городах страны. На панно «Химия» на фоне таблицы Менделеева изображены две крупные человеческие фигуры: женщина в национальном костюме и мужчина, который держит в руках схему органического соединения. Фреска выполнена в технике «трехслойное сграфито». Заместитель начальника лаборатории научной организации труда по эстетике Михаил Бриллиантов, курировавший написание панно, вспоминал, что на фреску ушла половина годового запаса английской красной краски. Она оказалась настолько долговечной, что реставрация еще ни разу не понадобилась.

1969 ГОД

- В цехе № 9 НПЗ введена в эксплуатацию установка гидроочистки дизельных топлив (ЛЧ-24-6-2).

● На новой установке газораспределения цеха № 16-Р получен новый продукт – этилен.

- В цехе № 41 начало действовать производство этилбензола.

- Впервые в стране введено в эксплуатацию производство ударопрочного полистирола марки УПС. С 2008 года на консервации.

- Введена в эксплуатацию установка по обезвреживанию сернисто-щелочных стоков (СЩС). Проектная мощность установки по поступающим стокам – 172 936 тонн в год. Назначение установки – переработка сернисто-щелочных сероводородсодержащих стоков НПЗ, ЗМУ, НХЗ и обезвреживание стоков.

● Директором комбината № 18 назначен **М.Ф. Сисин**.

- Введена в эксплуатацию установка гидроочистки ГО-2, предназначенная для удаления сернистых и азотных соединений.

- На производстве бутиловых спиртов (цех № 21) достигнута проектная мощность – 30 тыс. тонн в год.

- На комбинате образован отдел метрологии.

- В цехе № 8 введена в эксплуатацию установка сбора и очистки прямых газов. С 1996 года имеет название «очистка газов от сернистых соединений и компримирование газов».

- В сентябре комбинат посетили гости из округа Галле (ГДР).

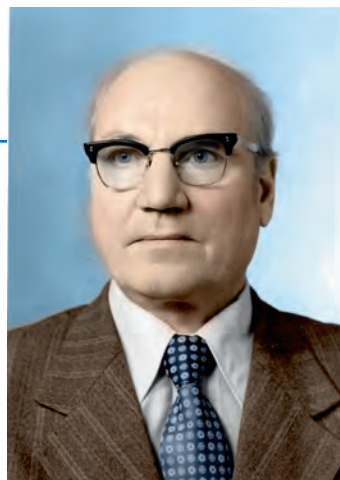
- На базе отдыха «Агидель» открыта гостиница «Белый олень». Создан профилакторий «Горный воздух».

- Жители деревни Аллагуват, попавшей в промышленную зону, переселены в г. Салават, ликвидированы поселки № 4, 5, 6, 7.

- Медсанчасть комбината переехала в новое трехэтажное здание.

- Комбинат награжден Почетной грамотой Президиума Верховного Совета РСФСР.

- Количество товарных продуктов на комбинате достигло 70 наименований.



М.Ф. СИСИН

Михаил Федорович Сисин стал первым генеральным директором предприятия – эту должность по приказу министерства ввели в 1972 году. Он руководил предприятием с 1969 по 1975 год. Вся жизнь Михаила Федоровича была сопряжена с активным движением вперед. Устроившись после окончания Уфимского нефтяного института в 1955 году на комбинат № 18, он трудился 20 лет, прошел

все ступени профессионального роста до генерального директора. В 1967 году защитил кандидатскую диссертацию, а позже и докторскую, был инженером высочайшей квалификации. В годы своей работы главным инженером комбината, а потом генеральным директором Сисин много внимания уделял улучшению технико-экономических показателей предприятия и строительству новых производств. Он первым открыл «экспорт» продукции комбината в космос. Под его руководством были проведены крупные реконструкции производства аммиака, окиси этилена, метилэтилкетона, бутиловых спиртов и ряда других производств. В 1965-1971 годах основные фонды комбината возросли на 83 %, объем валовой продукции вырос на 65 %, прибыль – в 2,8 раза, производительность труда – на 38 %. В этом несомненная заслуга и весомый вклад М.Ф. Сисина.

В 1975 году М.Ф. Сисина переводят в Москву на должность зам. первого министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР. В 2009-м на 85-м году он ушел из жизни, похоронен в Москве.

ЭТИЛЕН

В связи с переработкой нефти на производстве появились попутные и побочные газы. Они нерационально сжигались на факелах, загрязняя атмосферу. Появилась необходимость их утилизации и применения в народном хозяйстве. В то же время в Стерлитамаке строилось производство синтез-каучука, в котором продукты нефтехимии могли бы найти применение. В связи с этим в конце 50-х принимается решение о строительстве на комбинате установок конверсии и газоразделения ЭП-40 и цехов для получения окиси этилена. С этих процессов на комбинате получила начало нефтехимия.

Позже в связи с планированием увеличения мощности этиленпотребляющих производств принято решение о строительстве нового производства этилена-пропилена – ЭП-60. Строительство его началось в 1970 году, в феврале 1972-го была получена первая продукция. Качество было в проектных пределах. К моменту вывода ЭП-60 на полную мощность высшими инстанциями страны было принято решение о перераспределении олефинового сырья в регионы Среднего Поволжья и Предуралья. В связи с этим перед отраслью была поставлена новая задача – строительство на комбинате более производительной установки ЭП-300, а в Нижнекамске – ЭП-450.



1. Строительство производства этилена в конце 60-х было одной из важнейших задач комбината. Первыми подготовили к пуску печи пиролиза.

2. Существовавшая установка этилена-пропилена (ЭП-40) не могла в полной мере обеспечить сырьем производства комбината, поэтому в начале 60-х было принято решение о строительстве ЭП-60.



1



2

1970 ГОД

- В цехе № 30 создана опытно-промышленная установка по выпуску ракетного топлива – синтина. 31 декабря состоялся пуск первой стадии.

- В январе 1970 года в Салавате проходило первенство РСФСР по теннису. В качестве почетного гостя был приглашен спортивный комментатор Н.Н. Озеров.

- Организовано жилищно-коммунальное управление. С этого момента быстрыми темпами началось развитие и строительство социальной сферы.

- Начинает работать центральная газофракционирующая установка (ЦГФУ) в комплексе со складом жидких газов.

● **В связи с необходимостью внедрения новых производств опытно-исследовательский цех был преобразован в опытный завод.**

- На производстве бутиловых спиртов (цех № 21) был внедрен процесс оксосинтеза с системой предварительного карбонилообразования, изменена схема подачи сырья в реактор разложения. Мощность доведена до 35 тыс. тонн в год (на 5 тыс. тонн выше проектной).

- За отличные успехи в труде коллективу установки компрессии цеха № 23 впервые на комбинате было присвоено звание «Установка коммунистического труда».

- Образован трест «Салаватнефтехимремстрой», который выполнял строительные-монтажные работы, реконструкции, работы по расширению действующих производств комбината.

- Предприятие посетил народный артист СССР Н.А. Крючков.

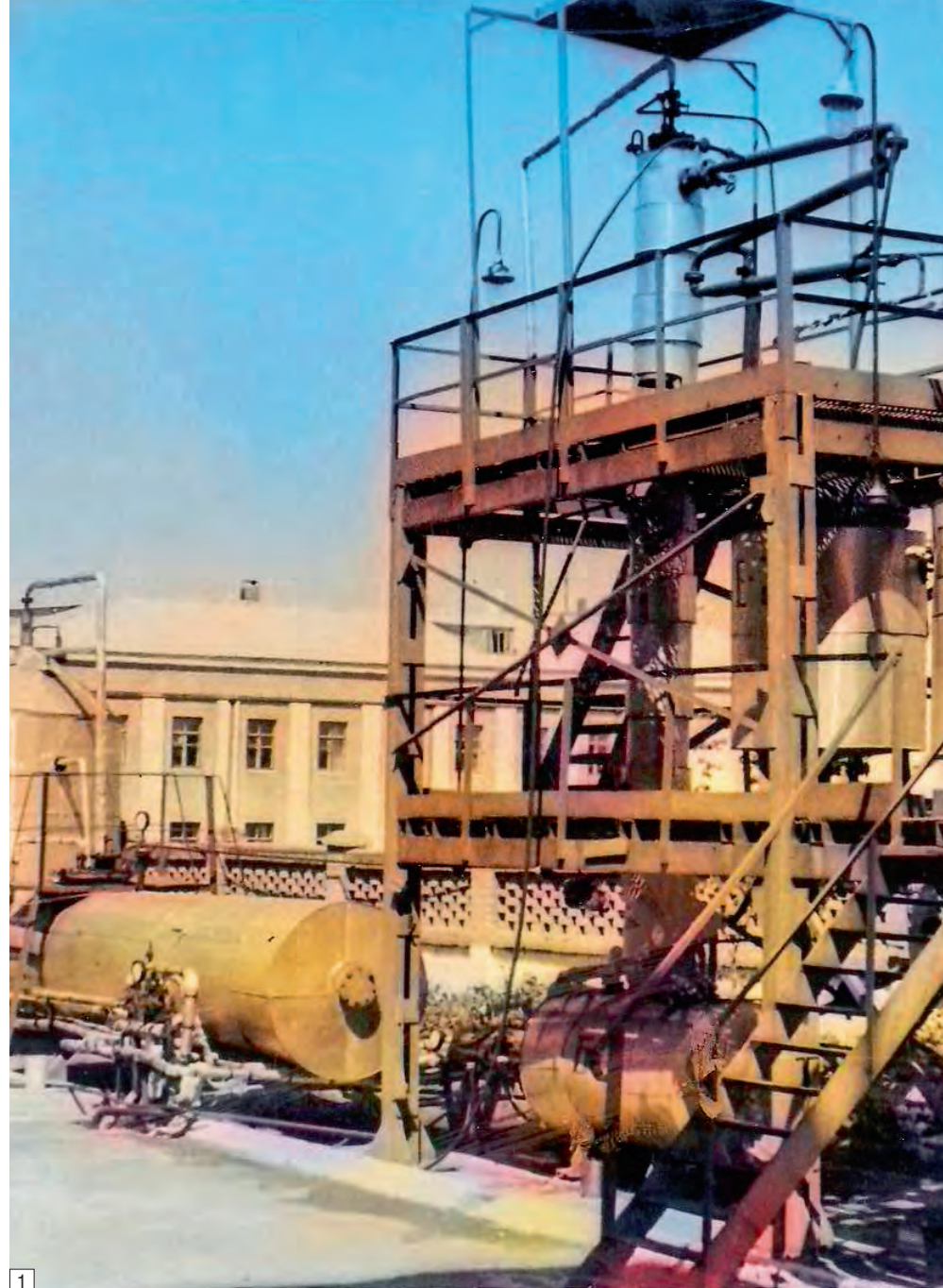
- Началось строительство установки ЭП-60.

- На предприятии автомобильного транспорта и механизмов принято решение построить профилакторий по техническому обслуживанию и ремонту грузовых автомобилей и теплую зимнюю мойку.

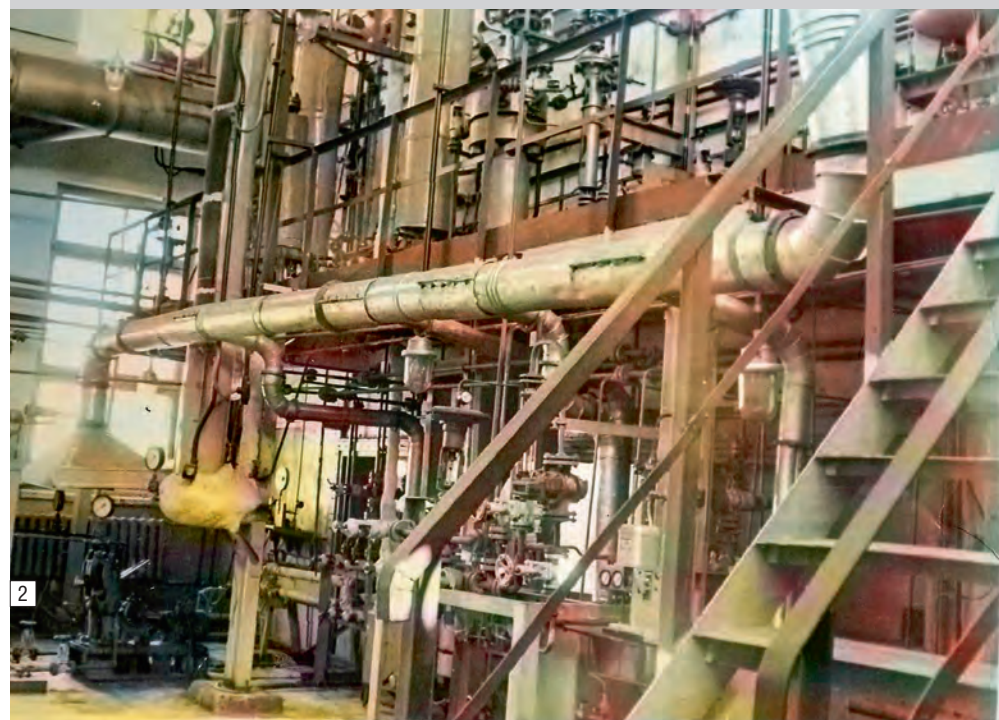
- В строй вошла новая холодильная установка цеха № 21.

- В декабре на площади перед ДК «Нефтехимик» открыт памятник В.И. Ленину.

- Работникам предприятия впервые выплачено вознаграждение по итогам года – 13-я зарплата.



1



2



● ОПЫТНЫЙ ЗАВОД И НАУКА

В связи с бурным развитием нефтехимии и освоением вторичных процессов нефтепереработки в 60-е годы на комбинате создан опытно-исследовательский цех (ОИЦ). Первоначально он находился в составе центральной лаборатории. Коллектив цеха принимал участие в освоении практически всех производств комбината: переработки высокосернистой арланской нефти, установок платформинга и гидроочистки, аэрогеля, окиси этилена и полиэтилена, бутиловых и жирных спиртов, водорода, контакта Петрова, пенообразователя и так далее. Выполняя научно-исследовательские работы самостоятельно, совместно с научно-исследовательскими институтами и вузами работники цеха накапливали собственный опыт, растили научные и инженерные кадры, формировали опытно-исследовательскую базу. Наука шла рука об руку с производством. К концу 60-х годов обнаружилось, что мощность ОИЦ мала – требовалась новая, более высокая организационная структура. В 1970-м на комбинате был подписан приказ о создании опытного завода, который нашел свое место на стыке НИИ и предприятия, став их связующим звеном. Предприятие и сегодня активно сотрудничает с институтами России и стран СНГ. Научно-исследовательская деятельность в компании не затихает ни на минуту. Кандидаты наук и технические специалисты непрерывно работают над улучшениями в производственной сфере. Целью всех нововведений становится стремление поддерживать и постоянно повышать конкурентоспособность нефтехимической компании в меняющихся условиях рынка.



1. Освоение новых производств на комбинате шло трудно, поэтому задания от руководства комбината в ОИЦ поступали практически ежедневно.

2. Значение научных разработок, выполненных сотрудниками опытно-исследовательского цеха, постоянно повышалось, многие из них были решены на уровне изобретений.

1971 ГОД

- Выдал первую продукцию кузнечно-термический цех, введенный в эксплуатацию на ремонтно-механическом заводе комбината.
- В цехе № 8 начался выпуск новой продукции – тетрамеров пропилена. Они используются для приготовления присадок к маслам.
- На производстве пластификаторов получены высокочистые пластификаторы.
- На заводе карбамида пущена поточная линия. В результате готовая продукция без складирования подается прямо в вагоны.
- На нефтеперерабатывающем заводе пущен гидрокрекинг Л/16-1. Производительность установки по сырью – 1200 тыс. тонн в год.

● В 1971 году за успешное выполнение плана восьмой пятилетки, создание и освоение крупнотоннажных производств Салаватский нефтехимический комбинат был награжден орденом Ленина.

- В марте во Дворце культуры состоялся торжественный митинг, посвященный вручению коллективу комбината высокой правительственной награды – ордена Ленина.
- Бутиловые спирты стали первой продукцией комбината, которая была отмечена государственным Знаком качества.
- Введены в строй производства трегерного катализатора и экстрагентов.
- На первой очереди катализаторной фабрики катализатор АШНЦ-3 впервые внедрен в производство в промышленных условиях.
- Образован информационно-вычислительный центр, где осуществлялась обработка информации из структурных подразделений предприятия.
- На предприятии вырабатывается около 100 видов продукции. Она используется почти во всех отраслях народного хозяйства страны и экспортируется более чем в 20 стран мира.
- В гостях у нефтехимиков побывала делегация Галльской окружной организации Социалистической единой партии Германии. Гости познакомились с работой комбината, культурных и лечебных учреждений города.
- На предприятии организован отдел по надзору за санитарно-гигиеническими условиями труда.
- В городе открылся широкоформатный кинотеатр «Октябрь».



ОРДЕН ЛЕНИНА

В 1971 году Салаватский нефтехимический комбинат был награжден орденом Ленина – высшей наградой Советского Союза, занимавшей в орденой иерархии верхнюю ступень. Такую награду в СССР присуждали за особо выдающиеся заслуги перед Советским государством и обществом. Нефтехимический комбинат Салавата отличился своими трудовыми успехами. На предприятии успешно выполнили план восьмой пятилетки, построили и освоили несколько крупнотоннажных производств. Так, в строй действующих была пущена вторая очередь производства карбамида, впервые в стране на предприятии получены формованные цеолиты общего назначения, стал выдавать продукцию цех № 34 по выпуску синтетических жирных спиртов. Также был введен в эксплуатацию цех № 42, где получены первые тонны стирола, начала действовать установка получения гептила (топлива для запуска космических кораблей) и ряд других производств.

В марте во Дворце культуры «Нефтехимик» состоялся торжественный митинг, посвященный вручению коллективу комбината высокой правительственной награды. Кроме ордена Ленина, в последующие годы коллективу предприятия также были вручены Диплом и Красное знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС, ЦК ВЛКСМ (1974 год), а также памятный знак «За трудовую доблесть» (1976 год) в девятой пятилетке с занесением на Всесоюзную Доску почета ВДНХ СССР.

В 2009 году за большой вклад в развитие нефтехимической отрасли выразил благодарность коллективу предприятия Президент РФ Дмитрий Медведев. Такое внимание со стороны главы государства было не случайным. Общество признано победителем конкурса Министерства промышленности и торговли Российской Федерации на звание «Лучший российский экспортер 2008 года».



1. Во Дворце культуры нефтехимикам был представлен памятный знак «За трудовую доблесть», врученный за трудовые успехи.

2. Первый секретарь обкома партии М.З. Шакиров лично поздравил коллектив предприятия с трудовой победой и высокой правительственной наградой.



1972 ГОД

- Вошло в строй действующих производство этилена-пропилена ЭП-60.
- В январе на установке гидрокрекинга Л-16-1 цеха № 9 НПЗ осуществлен пробный пуск одной технологической нитки и получена первая продукция.
- Сдана в эксплуатацию установка додецилмеркаптана.
- В цехе № 15 завода серной кислоты и катализаторов получена новая продукция – контакт черный нейтрализованный рафинированный (КЧНР), который применяется в литейном производстве.
- В декабре вошла в строй действующих установка ГО-3, предназначенная для гидроочистки нефтяных дистиллятов на алюмокобальтмолибденовом и (или) алюмоникельмолибденовом катализаторе.
- Начала функционировать установка гидроочистки Л-24-7.

● 14 декабря Президиум Верховного Совета СССР присвоил Салаватскому нефтехимическому комбинату имя 50-летия СССР.

- Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР присвоил Знак качества цеолитам, выпускаемым в цехе № 29.
- На производстве товаров народного потребления (цех № 26) начали получать листы из полистирола.
- В цехе № 26 смонтирована пневмоформировочная машина по изготовлению детских ванночек.
- Создана лаборатория АСУП для разработки программных средств.
- Продукцию предприятия – толуол стали выпускать со Знаком качества.
- Сдано в эксплуатацию четырехэтажное здание центральной лаборатории.
- Пущена первая отечественная промышленная установка по гидрогенизационному облагораживанию пиро-конденсата для получения стабильного бензина (с октановым числом 80-81).
- На промплощадке открыта столовая № 12 на 530 посадочных мест.
- В 1972 году состоялось торжественное открытие Дворца спорта комбината.
- В Мелеузе основан химический завод по выпуску азотных удобрений. В 2003-м на его базе создано ОАО «Мелеузовские минеральные удобрения».



1. К середине 70-х комбинат становится крупнейшим нефтехимическим комплексом в стране. Выпускает около 100 видов продукции, которая отправляется во все регионы страны.

2. Торжественное собрание, посвященное присвоению комбинату звания «Салаватский ордена Ленина нефтехимический комбинат имени 50-летия СССР».

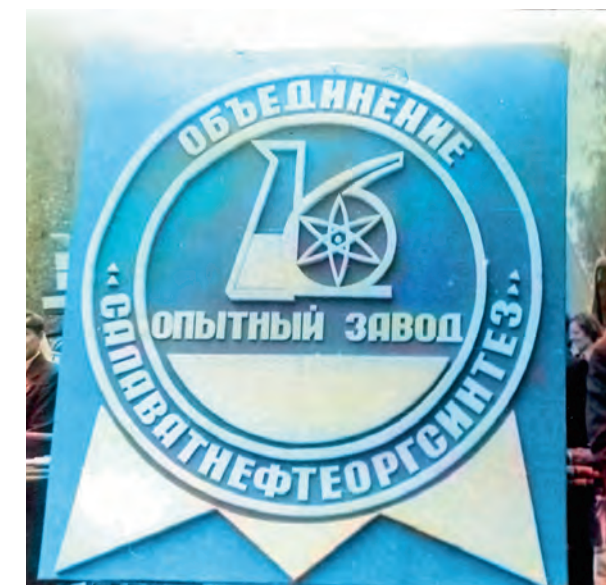


● ПЕРЕИМЕНОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

За прошедшее время Салаватский нефтехимический комплекс несколько раз менял свое название. Почти двадцать лет это был комбинат № 18. В 1966 году приказом Министерства нефтехимической промышленности СССР он переименован в «Салаватский нефтехимический комбинат». Шесть лет спустя за высокие производственные показатели, успешное выполнение плана предприятие награждено орденом Ленина, ему присвоено звание «Салаватский ордена Ленина нефтехимический комбинат имени 50-летия СССР».

Очередное свое название – производственное объединение «Салаватнефтеоргсинтез» – комбинат получил в 1980 году. В него вошли не только технологические производства, но и объекты социального назначения. Общая численность работников ПО «Салаватнефтеоргсинтез» составляла 25 тысяч человек, более половины которых трудилось на шести технологических заводах. Через тринадцать лет, в 1993 году, во время перехода на рыночную экономику предприятие переименовано в акционерное общество «Салаватнефтеоргсинтез», еще через три года – открытое акционерное общество «Салаватнефтеоргсинтез».

В 2011 году после интеграции в группу компаний ПАО «Газпром» открытое акционерное общество «Салаватнефтеоргсинтез» на основании решения внеочередного общего собрания акционеров переименовано в ОАО «Газпром нефтехим Салават». В 2016-м компания преобразована в общество с ограниченной ответственностью «Газпром нефтехим Салават».



1973 ГОД

• В январе организован завод железобетонных изделий при тресте «Салаватнефтехимремстрой».

• В феврале в цехе № 43 нефтехимического завода введена в эксплуатацию и выдала первые тонны продукции установка третичного додецилмеркаптана. Эта продукция получена впервые в стране.

• В цехе № 5 завода «Синтез» были введены блок АКТ-16 по выпуску 16 тысяч м³ азота и 8 тысяч м³ кислорода, а также компрессоры по компримированию воздуха и азота.

• В июне пущена вторая очередь производства окиси этилена.

● **Государственная аттестационная комиссия подписала акт о присвоении дизельному топливу Знака качества.**

• Введены в эксплуатацию факельное хозяйство, компрессорная азота низкого и высокого давления, установка каталитической очистки на заводе аммиака, установка пищевой углекислоты.

• Реконструирована установка ТК-3.

• На установке гидроочистки дизельного топлива Л-24-7 освоена проектная мощность.

• Для увеличения выработки минеральных удобрений началось строительство нового цеха карбамида.

• Введены в строй установки моноэтиленгликоля и ингибитора коррозии ИКБ-2.

• В цехе № 26 нефтехимического завода в серийное производство запущены три изделия из полистирола: ковш, вешалка для одежды и детская ванночка. Первыми покупателями этой продукции стали жители Салавата.

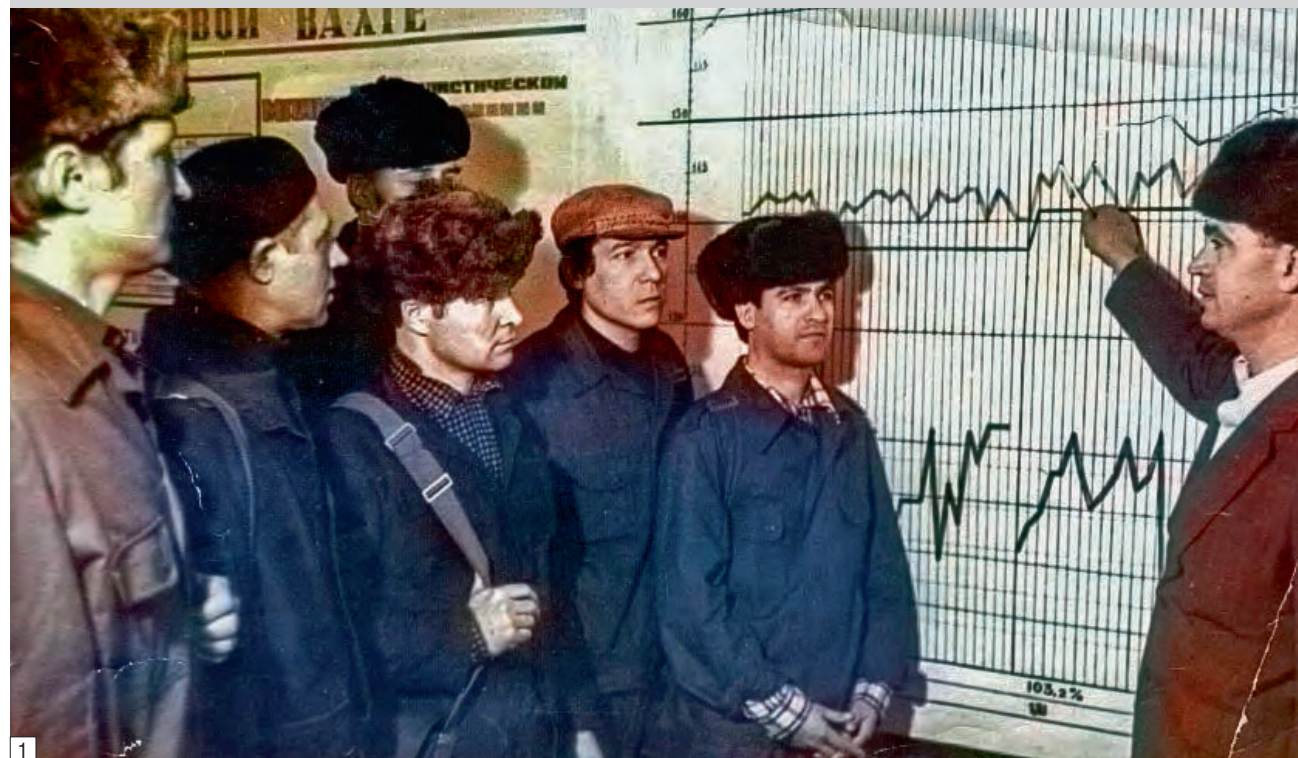
• На заводе минеральных удобрений образован энергоцех.

• Создан подземный резервуар для сброса отходов производства. В шламонакопителях и битумных ямах к 2001 году накопилось около 1.0 млн тонн, переработано 22 тыс. тонн шлама.

• Все ремонтные группы цехов НПЗ были объединены в единый цех по ремонту машинного оборудования (РМО).

• В 1972-73 учебном году всеми формами экономического обучения было охвачено 5379 человек.

• 25 декабря государственная аттестационная комиссия подписала решение о присвоении Знака качества полистиролу и полиэтилену двух марок.



1



2

1. Подготовка кадров была постоянной заботой руководства комбината, особенно на начальном этапе существования предприятия.

2. Золотые знаки качества XX века. Компания имеет сертификаты соответствия международным стандартам в области качества и экологической безопасности ISO 9001 и 14001, что подтверждает высокое качество выпускаемой продукции.



● ЗНАКИ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

В 1971 году бутылочные спирты Салаватского нефтехимического комбината стали первой продукцией, которая была отмечена государственным Знаком качества. В следующем году Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР присвоил Знак качества цеолитам, затем полистиролу, полиэтилену и многим другой продукции комбината. После распада СССР в 1985 году на смену Знаку качества пришел знак ГОСТ Р (знак Ростест, или РСТ). В 1997-м появился знак «Российская марка», немногим позже «Знак качества XXI века», «100 лучших товаров России» и другие.

Сегодня ООО «Газпром нефтехим Салават» сохраняет лидирующие позиции на российском рынке. Для достижения стабильно высокого качества продукции компания модернизирует действующие производства, строит новые установки, постоянно совершенствует бизнес-процессы, оптимизирует деятельность, связанную с воздействием на окружающую среду. Деятельность компании в области качества и экологии соответствует требованиям международных стандартов. Компания имеет сертификаты соответствия международным стандартам в области качества и экологической безопасности ISO 9001 и 14001, что подтверждает высокое качество выпускаемой продукции. Она экспортируется более чем в 20 стран мира, в том числе в страны Западной Европы и Балтии, Великобританию, Китай, Бразилию, Финляндию, а также во все регионы Российской Федерации.



1974 ГОД

● **Вышел приказ Миннефтехимпрома СССР о создании на комбинате промышленного многотоннажного производства синтина.**

• В июле началось производство ингибитора коррозии ИКБ-4. Он использовался в процессах добычи и переработки нефти.

• В 12 цехе завода серной кислоты и катализаторов получена опытная партия нового катализатора АШНЦ-3М.

• Установка термического крекинга (ТК-2) дооборудована для переработки нефти по схеме АТ.

• Вступила в строй вторая очередь производства элементарной серы.

• На установке вспенивающегося полистирола (цех № 47) получена первая продукция.

• Освоен выпуск новых марок полистирола – УПМ, ПСМ.

• На комбинат начал поступать газовый конденсат. Наступает второй этап в освоении нового топлива.

• Для дополнительной переработки оренбургского газового конденсата реконструированы установки термического крекинга ТК-2 и ТК-3. Для обеспечения сырьем построено два продуктопровода Оренбург – Салават.

• На установке по обезвреживанию сернисто-щелочных стоков (СЩС) произведена реконструкция I ступени блока регенерации диизопропилового эфира с целью переработки сероводородного конденсата.

• Начато освоение производства сверхчистых пластификаторов. Для этих целей задействовали цех № 38.

• Коллектив комбината признан победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании 1973 года и награжден Красным знаменем Центрального Комитета КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

• Комбинат занесен в Книгу почета Миннефтехимпрома СССР.

• Полиэтилену низкой плотности высокого давления двух марок и аммиаку жидкому синтетическому присвоен Знак качества.

• Коллективу комбината пятый раз вручено Красное знамя Министерства и ЦК профсоюза рабочих нефтяной, химической и газовой промышленности.

• В декабре 1974 года получены первые тонны пищевого ударопрочного полистирола.



● **ТОПЛИВО ДЛЯ КОСМИЧЕСКИХ КОРАБЛЕЙ**

В связи с освоением космического пространства правительство СССР приняло решение о создании на комбинате № 18 производства по выпуску гептила. Накануне 1965-го был получен нужный продукт. Топливо применяли для запуска космических кораблей «Восход», «Салют», «Союз».

Позже с целью создания более перспективных космических кораблей в стране возникла необходимость в производстве более эффективного ракетного топлива. По заданию Миннефтехимпрома СССР на Салаватском комбинате было организовано промышленное производство синтина. Титанический труд салаватских нефтехимиков над выпуском топлива специального назначения – важный исторический след в судьбе предприятия. Вся работа велась исключительно специалистами комбината, которые выполняли порученное задание под грифом «строго секретно». В ходе работ на свет появились десятки методов и технологий, которые затем внедрялись на других производствах.

Из воспоминаний ветерана компании Юрия Чистякова: «Рабочий день для нас был ненормированным, в большинстве случаев по 12-14 часов, без выходных и отпусков. Освоение каждой стадии для каждого участника, скажу без преувеличения, было сравнимо с взятием огненной высоты под Сталинградом: или ты осваиваешь процесс, или сходишь с дистанции. Другого не дано. Впереди был «Буря»».



1. Первопроходцы, стоявшие у истоков производства ракетного топлива, проявили энтузиазм и одержимость в освоении неизвестной в то время технологии.

2. На парад Победы работники нефтеперерабатывающего завода специально подготовили костюмы космонавтов.



1975 ГОД

- На предприятии освоена технология переработки газового конденсата.
- На установке термического крекинга (ТК-2) освоена переработка оренбургского конденсата.
- После реконструкции установок ТК-2 и ТК-3 прием газового конденсата на нефтеперерабатывающем заводе был доведен до 5000 м³ в сутки.
- На производстве аммиака пущен узел восстановления катализатора.
- В апреле генеральным директором комбината становится **А.И. Юдаев**.
- В апреле 1200 нефтехимиков комбината награждены знаком «Победитель социалистического соревнования 1974 года».
- Салаватским филиалом «Башгипронефтехим» выполнен проект реконструкции блока трикалийфосфатной очистки установки АГФУ для очистки широкой фракции легких углеводородов (в дальнейшем именуемой ШФЛУ) от меркаптанов.
- В августе разработан новый катализатор для процессов алкилирования бензола этиленом.
- Пропилену, а также трем маркам битума (БНД 40-60, 60-90, 90-130) присвоен государственный Знак качества.
- Завершилась реконструкция установки 35/11-600 цеха № 33.
- На предприятии создана рабочая группа для работы с иностранными специалистами.
- **Зое Игнатьевне Красновой присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот».**
- В 1975 году появился товарный знак – логотип предприятия. Весь 1975 год товарный знак экспонировался на ВДНХ СССР и по итогам года был признан одним из лучших.
- На комбинате создана служба охраны труда.
- В декабре на новой мощности – установке элементарной серы № 2 – выработана первая продукция.
- Образован отдел охраны природы.
- В составе центрального цеха КИП и А создана служба радиационной безопасности.

**А.И. ЮДАЕВ**

Александр Иванович Юдаев – генеральный директор Салаватского нефтехимического комбината с 1975 по 1977 год. Родился в селе Рамено Средневолжского края. После окончания Сызранского нефтяного техникума работал начальником смены, затем цеха на Ангарском комбинате № 16. Окончил заочное отделение Иркутского политехнического института. В 1964-м переводом принят на комбинат № 18, где первое время работал начальником цеха № 29, был главным инженером химзавода, затем главным инженером комбината. В 1975 году, когда Александр Иванович занял должность генерального директора, был сдан в эксплуатацию цех № 50 по производству карбамида. Под его руководством на предприятии освоен выпуск фталевого ангидрида, пластификаторов, новой марки полистирола.

В июле 1977 года Юдаев назначен начальником ПО «Башнефтехим-заводы», в 1986-м – директором Волгоградского НПЗ, в 1991-м – генеральным директором совместного советско-швейцарского предприятия «Волгорич».



1

**● ГЕРОИ СОЦТРУДА.
ОРДЕНОНОСЦЫ**

В 1975 году машинисту производства карбамида Зое Игнатьевне Красновой присвоено звание Героя Социалистического Труда. Это почетное звание присваивалось за высокие трудовые заслуги, рационализаторскую деятельность, научные открытия и технические изобретения. Героям Соцтруда вручалась высшая награда СССР – орден Ленина, золотая медаль «Серп и Молот» и грамота Президиума Верховного Совета СССР.

Зоя Игнатьевна участвовала в пуске производства карбамида, внесла более десяти рацпредложений по усовершенствованию технологии нового для комбината производства. Эта инициативная женщина избиралась депутатом Верховного Совета РСФСР, БАССР и горсовета. Кроме нее, на комбинате звания Героя Соцтруда удостоены аппаратчик химзавода Минибай Зайнутдинович Саттаров и токарь-расточник ремонтно-механического завода Марат Уметбаевич Хамидуллин.

За годы существования комбината более 4 тысяч нефтехимиков прославили предприятие высокими производственными показателями. Их труд по достоинству отмечен правительственными наградами, почетными званиями, грамотами и знаками отличия. Почти 3500 сотрудников нефтехимического комбината награждены орденами и медалями.

 1. Награждение победителей профессионального конкурса.

2. З.И. Краснова, аппаратчик производства карбамида, внесла немало предложений для улучшения труда, имеет звание «Рационализатор – трехсоттысячник ПО «Салаватнефтеоргсинтез».

3. М.З. Саттаров. Внес большой вклад в производство серной кислоты, а также в работу службы гражданской обороны.

4. М.У. Хамидуллин. Мастер высочайшего класса. Выполнял сложные токарные работы, участвовал в освоении комплекса по производству этилена, пропилена.



3



4

1976 ГОД

• Введено в эксплуатацию новое производство карбамида (цех № 50) марок А и Б.

● **Салаватский нефтехимический комбинат признан победителем Всесоюзного социалистического соревнования за 1975 год и IX пятилетку. Награжден памятным знаком «За трудовую доблесть».**

• На нефтеперерабатывающем заводе внедрен процесс очистки широкой фракции легких углеводородов от меркаптанов с применением катализаторного комплекса.

• В июне 1976 года начался выпуск фталевого ангидрида (цех № 48).

• В декабре освоен выпуск пластификаторов (цех № 48).

• В цехе № 38 начато освоение первой стадии производства синтина. В 1979-м велись пусконаладочные работы по освоению 4, 5, 6 стадий.

● **Начала работу установка по переработке полистирола в лист (цех № 46). В 1977 году цех № 46 вошел состав цеха № 47 как установка экструзии и стабилизации ударопрочного полистирола.**

• Трем продуктам – сере газовой, пластику СНП-2 и изобутиловому спирту – присвоен Знак качества.

• В сентябре Знак качества получен на сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов цеха № 14.

• В 1976 году продукции предприятия – ксилолу нефтяному присвоен государственный Знак качества. Это четырнадцатый по счету продукт на комбинате и четвертый на НПЗ, который вырабатывается с почетным пятиугольником.

• В октябре введен в эксплуатацию шестой агрегат в цехе № 25 на заводе аммиака. Это позволило значительно увеличить выпуск сырья.

• В декабре пущено новое производство пластификаторов, в новом цехе № 49 завода спиртов получен пластификатор марки диалкилфталат.

• Аппаратчица Зоя Краснова, Герой Социалистического Труда, выбрана делегатом XXV съезда КПСС.

• В лагере «Спутник» впервые была организована зимняя смена. В лагере отдохнули 260 детей нефтехимиков.

• Образован цех эстетики, деятельность которого направлена на благоустройство помещений.



1

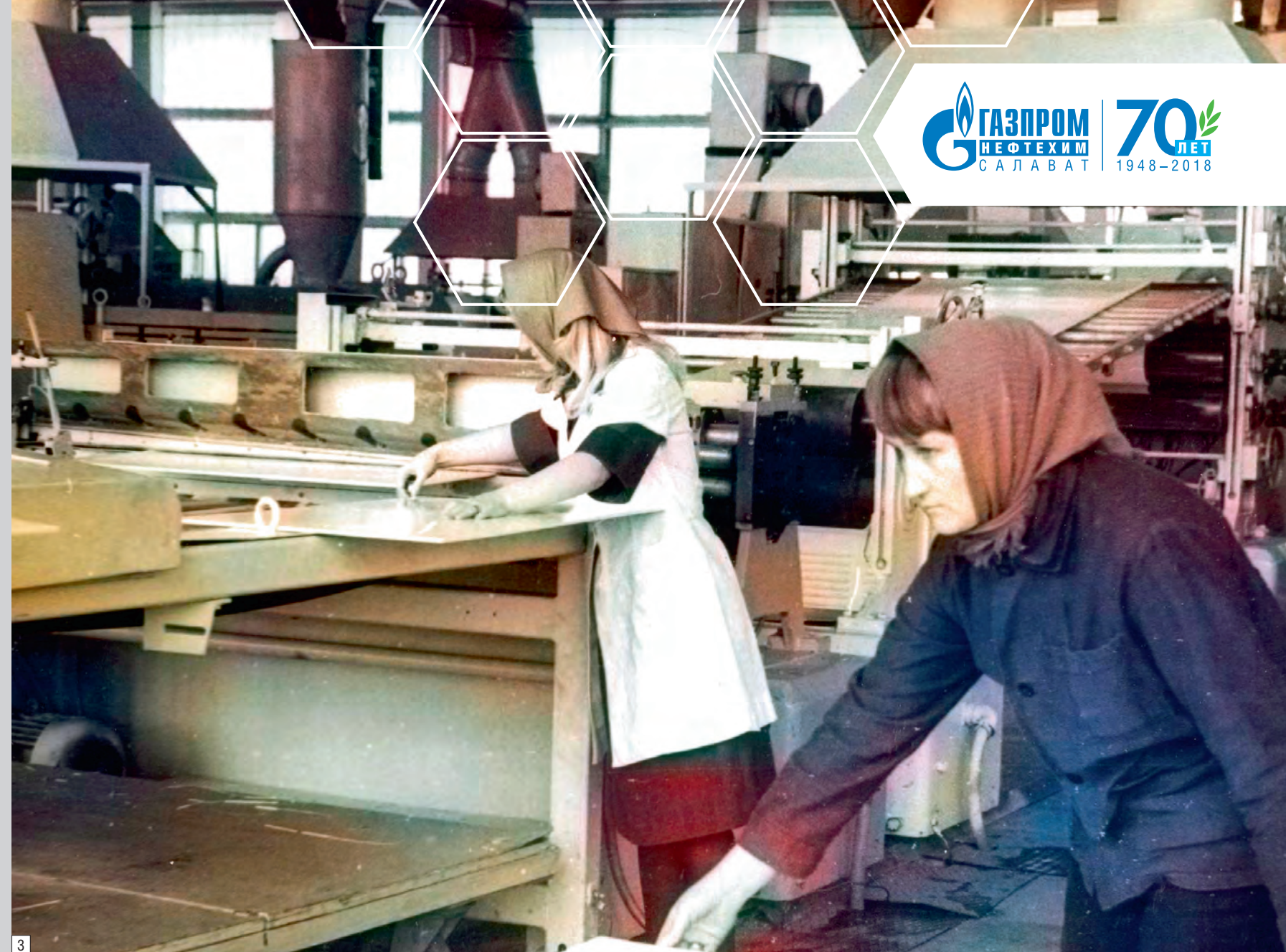
● СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ СОРЕВНОВАНИЯ

В советские годы на комбинате № 18, как на других предприятиях страны, широко развернулись социалистические соревнования. Коллективы бригад, участков, цехов, предприятий боролись за улучшение технико-экономических показателей работы, бережное расходование материалов, сырья, топлива. Именно эти соревнования позволили довольно быстро восстановить разрушенную войной экономику, достигнуть довоенного уровня развития народного хозяйства, а затем и значительно превзойти его.

В 1976 году по итогам IX пятилетки Салаватский нефтехимический комбинат признан победителем Всесоюзного социалистического соревнования. Его имя было занесено на Всесоюзную Доску почета.



2



3

● ПОЛИСТИРОЛ

В 70-х годах полистирол, выпускаемый на комбинате Салавата, был широко востребован на отечественном рынке. Это производство было завершающим звеном комплекса этилбензола, стирола. Оно делилось на две очереди. Первая представляла собой установку суспензионного полистирола, смонтированную в цехе № 42. Вторая очередь уже была отдельным цехом № 47, который предназначался для выпуска вспенивающегося полистирола. В 1974 году включилась в работу установка ударопрочного полистирола. В марте 1976-го в эксплуатацию была введена установка по переработке полистирола в лист. Листовой полистирол широко использовали предприятия-холодильщики. Когда оборонная промышленность встала, все предприятия, находящиеся на их базе, оказались без дела. Чтобы как-то реализовать стирольные пластики, на нефтехимическом комбинате перешли на лист рекламного и частично технического назначения. Когда российским предприятиям понадобился прозрачный листовой полистирол, нефтехимики Салавата срочно стали осваивать такой лист. Начали его выпускать в 2000 году. Немногим позже предложили потребителям полистирол светотехнического назначения: прозрачный глянцевый, матово-глянцевый, рифленый. Сегодня производство полистирола продолжает развиваться. В 2014 году в цехе № 47 начат выпуск полистирола ПСМ-Э для изготовления теплоизоляционных плит методом экструзии. Эта продукция вырабатывается по техническим параметрам, позволяющим отечественным компаниям производить вспененные изделия наилучшего качества.



1. Вручение памятного вымпела коллективу установки коммунистического труда.

2. Качество выпускаемого на салаватском комбинате полистирола не раз отмечалось дипломами всесоюзных выставок.

3. В конце 70-х на комбинате начали выпускать листовой полистирол.

1977 ГОД

- Введена в эксплуатацию первая нитка производства пластификатора марок ДАФ-8, ДАФ-810, ДОФ.

- На производстве полистирола цеха № 47 налажен выпуск пищевого полистирола особой белизны марки УПМ-703Э.

- В феврале принято сырье на новую площадку «Д» товарного парка для хранения оренбургского газового конденсата.

- Дитоллимтану и моноэтаноламину присвоен государственный Знак качества. Теперь комбинат вырабатывает 21 продукт высшей категории качества.

- Введена в эксплуатацию установка ГО-4. Начинается переработка первых тонн оренбургского газового конденсата. Мощность установки гидроочистки по сырью – 2,0 млн тонн в год.

- Генеральным директором предприятия назначен **П.Ф. Тюгаев**.

- В товарно-сырьевом цехе НПЗ введена в эксплуатацию площадка «Д». 18 емкостей объемом 160 м³ были предназначены для приема и хранения оренбургского газового конденсата.

- К середине 80-х годов производственное объединение «Салаватнефтеоргсинтез» перерабатывало четверть башкирской нефти и весь конденсат оренбургского месторождения.

- В августе третичному додецилмеркаптану присвоен государственный Знак качества.

- В сентябре введен в строй этиленопровод Нижнекамск – Уфа – Стерлитамак – Салават. На комбинат на переработку начал поступать нижнекамский этилен.

- На производстве товаров народного потребления (цех № 26) расширили номенклатуру товаров до 42, установили новые емкости для хранения продуктов из пищевого полистирола.

- В декабре 1977 года вступила в строй действующих установка Л-35/11-1000.

- На комбинате начал работать радиоузел.



П.Ф. ТЮГАЕВ

Прокофий Федорович Тюгаев – генеральный директор с 1977 по 1994 год. Родился в 1931 году в селе Кузаватово Ульяновской области. После учебы в Сызранском нефтяном техникуме в 1951-м был направлен на комбинат № 18. Проработал на предприятии 43 года, 17 из них генеральным директором. Под его руководством пущен новый комплекс бутылочных спиртов (цехи № 51 и 52),

началось строительство производства ЭП-300, принято решение о строительстве комплекса по производству аммиака АМ-76. В 1987 году предприятие перешло на самофинансирование и самоокупаемость. Были созданы кооперативы и арендные предприятия – принципиально новые направления деятельности для предприятия. Тюгаев сумел нацелить многотысячный коллектив на решение новых задач, выстроил прямые финансовые отношения с иностранными инвесторами. Большой вклад он внес в развитие городских социальных объектов. В 80-е годы с участием комбината были построены жилой микрорайон «Нефтехимик», детская поликлиника, музыкальное училище, пристрой под хирургическое отделение МСЧ-20, санаторные корпуса в Ялте, Красноусольске, поселке Нугуш. В 2011-м на 80-м году жизни П.Ф. Тюгаева не стало.



2

ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

В начале 60-х годов дал о себе знать нарастающий товарный голод. Для его ликвидации правительством страны были приняты экстренные меры. Одной из них стало тотальное вовлечение в производство товаров народного потребления всех промышленных предприятий. На комбинате № 18 в 1964 году был образован цех № 26 по выпуску товаров культурно-бытового назначения. Созданное, можно сказать, экспромтом, производство первое время имело слабую техническую оснащенность. В 1977-м цех был оснащен новым оборудованием, номенклатура цеха расширилась до 42 наименований. Выпускались крышки для банок, тарелочки, стаканчики, шланги для полива, тазы, ведра и другая необходимая продукция.

Кроме полимерной продукции, большой популярностью пользовались также моющие средства «Калинка», «Голубка», чистящее средство «Дубравушка», пятновыводитель «Манж». Разработчиком этой продукции стала химик-технолог комбината, кандидат технических наук Ж.А. Евдокимова.

В начале 90-х в связи с переходом на рыночные рельсы для цеха № 26 прозвучал следующий «вызов времени». Стремясь занять потребительский рынок, на производстве пустили пять немецких и три тайваньских машин. В 2007 году после реорганизации цех вошел в состав ООО «Политар», в 2017-м в составе завода «Мономер» вновь стал структурным подразделением компании.



1. В конце 70-х производство товаров народного потребления выходит на новый этап развития. Завершено строительство специального здания и приобретено новое оборудование.

2. Условия труда в цехе № 26 постепенно улучшались. В 90-е годы установлено оборудование, имеющее программно-цифровое управление, это значительно облегчило труд работников.

1978–1987

КУРСОМ ПЕРЕМЕН

В начале 80-х годов нефтехимический комбинат стал испытывать недостаток сырья. Сокращались поставки нефти, уменьшилось поступление оренбургского газового конденсата. На правительственном уровне принимается решение о компенсации недостающего сырья за счет поставки карачаганакского конденсата из Казахстана. Это требовало реконструкции ряда установок НПЗ, расширения товарно-сырьевого парка.

1978 ГОД

- На нефтеперерабатывающем заводе введена в эксплуатацию установка каталитического риформинга (ЛЧ-35/11-1000). Установка предназначена для гидроочистки оренбургского газового конденсата на отечественном алюмокобальтмолибденовом катализаторе. Проектная производительность – 1 млн т в год сырья.
- В январе на установке каталитического риформинга получен высокооктановый бензин.
- В марте на предприятии внедряется метод коллективного взаимозаменяемого обслуживания оборудования.
- На комплексе бутиловых спиртов, который включал в себя два цеха – № 51 и № 52, начинаются широкомаштабные строительные работы.
- Проведена реконструкция колонн синтеза аммиака в цехе № 7. Внедрена аксиально-радиальная насадка колонн.
- В июне в цехе № 24 освоена новая установка «кипящего слоя» под гран-башни второй очереди, что улучшило качество вырабатываемого карбамида.
- **Совет пенсионеров переименован в совет ветеранов войны и труда.**
- Закончена реконструкция производства цеха № 42, пущены в строй новые сушильный аппарат и центрифуги. Произошло увеличение мощности производства продукции.
- В июне Знак качества присвоен цеолитам марки Са ЕН-4В и NaA-2МШ. Число продуктов со Знаком качества достигло 25.
- На установке ОП цеха № 19 завершена реконструкция с монтажом дополнительных реакторов.
- В декабре двум маркам полиэтилена присвоен Знак качества.



СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ

Совет ветеранов предприятия был создан в далекие 50-е годы. Первое время совет объединял только участников Великой Отечественной войны. Затем в него вошли ветераны трудового фронта. Сегодня число ветеранов предприятия насчитывает более 8200 человек. Последние десять лет совет предприятия является самой дисциплинированной и сплоченной организацией города и республики, которая пользуется авторитетом, влиянием и поддержкой у руководства компании и нефтехимиков. Ежегодно в совет ветеранов обращаются тысячи пожилых нефтехимиков. Все они получают моральную поддержку, по их просьбам совет обращается к администрации предприятия, способствует решению проблем. В составе ветеранской организации работает семь секторов, каждый из которых решает свой круг задач. Их возглавляют активные, инициативные люди. Жертвуя своим личным временем, они стремятся помочь нефтехимикам старшего поколения обрести душевное спокойствие и социальную защищенность.

Особое место в работе совета занимают встречи ветеранов – бывших работников предприятия, которые по-прежнему интересуются жизнью компании, сегодняшним днем и открывающимися перспективами. Переоценить значимость такого общения трудно: ветераны не чувствуют себя потерянными, оторванными от коллектива. Совместно с администрацией предприятия совет организует экскурсии в цехи, в которых ветераны когда-то трудились и откуда ушли на заслуженный отдых.



1. Совет ветеранов, организованный в 50-е годы, стал центром душевного настроения и местом встреч пожилых людей.

2. На сегодняшний день на учете совета ветеранов более 8000 человек. Из них 32 участника Великой Отечественной войны.

3. Среди ветеранов компании немало тех, кто отдал предприятию десятки лет добросовестного труда, с готовностью делился опытом и знаниями с молодыми.



1979 ГОД

- Коллективы установок ЛЧ-35/11-600 и АВТ-2 приняли участие в переработке юбилейной тонны башкирской нефти.

- Часть установки гидроочистки (ГО-4) НПЗ перепрофилирована на выработку пентанов и бутана для Стерлитамакского завода синтетического каучука.

- В июне на опытном заводе выпущена опытная партия нового катализатора для цеха № 16.

● Запущена линия по производству высокочистых пластификаторов.

- На имя гендиректора комбината пришла телеграмма, в которой и. о. председателя Госкомсельхозтехники Узбекской ССР благодарит салаватских нефтехимиков за поставку минеральных удобрений для республики.

- В декабре основан цех № 51. В этот день получили конвертируемый газ, по качеству удовлетворяющий требованиям регламента.

- На установке АГФУ-2 внедрена схема использования отработанного каталитического комплекса для защелачивания широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ) в Е-30, 31.

- В товарно-сырьевом цехе НПЗ закончена реконструкция сливо-наливной эстакады № 715.

- Коллектив Салаватского нефтехимического комбината совместно с Институтом органической химии имени Н.Л. Зелинского (Москва) разработал новый способ получения бутилового спирта, признанный изобретением. Оно было внесено в Государственный реестр изобретений СССР.

- На установке по обезвреживанию сернисто-щелочных стоков произведена реконструкция блока подготовки стоков с монтажом дополнительной емкости дегазации стоков Е-5А.

- Освоен выпуск новой продукции – пентан-изопентановой фракции в цехе № 27.

- В 1979 году присвоен Знак качества зимнему дизельному топливу и силикагелю-носителю. Повторно переаттестовано на Знак качества 12 продуктов.

- Рядом с центральной проходной построен новый инженерный корпус. Одним из первых туда переехал технический архив.

- Образован комитет народного контроля.



1. Пластификаторы, выпускаемые на предприятии, применяются в производстве полихлорвиниловых смол, пластиков, кабельной изоляции, линолеума, искусственной кожи и лакокрасочной продукции.

2. Для сокращения сроков строительства производства сверхчистых пластификаторов руководство комбината использовало площади и часть оборудования недействующего цеха экстрагентов.

● ПЛАСТИФИКАТОРЫ

Появление производства пластификаторов на Салаватском нефтехимкомбинате вызвано указанием Миннефтехимпрома СССР. Производство проектировалось и вводилось в две нитки. Первые тонны пластификатора в цехе № 49 завода спиртов были получены в декабре 1976 года. Проект второй нитки пластификаторов по титановой технологии осуществлен в 1993 году. Сырьем для производимых здесь ДАФ-8 были фталевый ангидрид и диметил, для ДАФ-0 – фталевый ангидрид и оборотные спирты.

Новым шагом в совершенствовании производства пластификаторов явилась организация производства высокочистых пластификаторов. Выбор места организации нового производства был решен благодаря инициативе главного инженера комбината М.Ф. Сисина, хотя имелись варианты его размещения в Ангарске и других местах. Правительство установило сжатые сроки на освоение данного производства. Страна остро нуждалась в расширении выпуска товаров народного потребления, которое сдерживалось отсутствием высокочистых пластификаторов. В нашей стране эта продукция не производилась вообще, хотя за рубежом имела широкое применение. Задача оказалась трудной, технология производства включала шесть химических стадий. Строительство началось в 1974 году. В мае 1979 года была получена первая тонна уникального продукта. За успешное выполнение сложной задачи группа работников комбината была удостоена высокой награды – премии Совета Министров СССР.

1980 ГОД

- В мае 1980 года пущена первая нитка производства бутиловых спиртов (цехи № 51 и 52).
- 26 июня 1980 года Салаватский нефтехимический комбинат сменил название и был преобразован в производственное объединение «Салаватнефтеоргсинтез».
- На установке Л-35-6 освоен выпуск пентан-гексановой фракции из рафината для производства бутиловых спиртов.

● В 1980 году 199 нефтехимиков справили новоселье. Улучшили свои жилищные условия 54 семьи, 116 работников предприятия получили комнаты.

- В результате объединения завода аммиака и завода карбамида образован завод минеральных удобрений.

- На заводе нефтехимических производств для увеличения мощности на второй очереди окиси этилена смонтирован пятый нагнетатель, построен узел гидратации в цехе № 44.

- Увеличенная мощность по производству окиси этилена позволила повысить мощность по производству моющих средств в цехе № 19 – выпуск этой продукции стал больше на 30 %.

- В товарно-сырьевом цехе на площадке «Д» введены в эксплуатацию новые резервуары.

- На заводе серной кислоты и катализаторов (СК и К) произведена автоматизация товарных операций сырьевых парков цеха № 15.

- На производстве бутиловых спиртов введена в строй установка термического обезвреживания отходов, предназначенная для обезвреживания сточных вод, отходов производства.

- В Нижний Тагил отправлены первые 150 тонн продукции нового производства бутиловых спиртов.

- На заводе спиртов во второй половине года организован новый, 49 цех, который вошел в состав производства бутиловых спиртов.

- На опытном заводе разработаны и прошли испытания катализаторы, которые обладают большей прочностью, активностью и селективностью в отличие от тех, которые применяются на производстве высших жирных спиртов в цехе № 34.

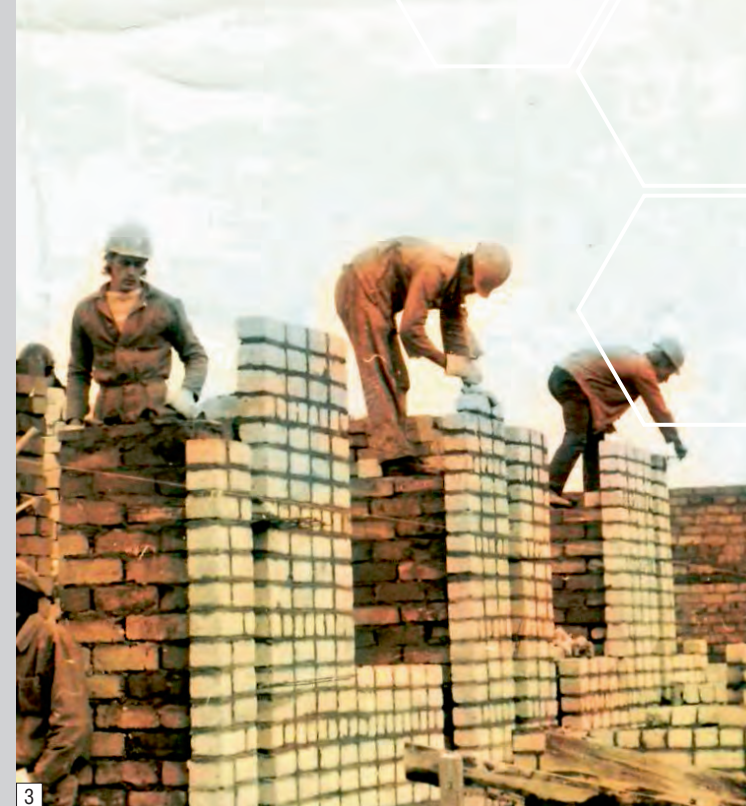
- На производстве бутиловых спиртов получен нормальный бутанол, отвечающий всем требованиям ГОСТа.



1



2



3

● РАЗВИТИЕ СОЦИАЛЬНОЙ СФЕРЫ

Предприятие с первых дней создания решало немало социальных задач. Для работников комбината и их детей строились детские сады, общежития, объекты соцкультбыта. На начало 1980 года в составе жилищно-коммунального управления комбината функционировало 23 детских дошкольных учреждения, 9 общежитий, жилфонд поселка Нугуш общей площадью 11248 м², пионерский лагерь «Спутник», турбаза «Агидель», санаторий-профилакторий «Маяк», «Горный воздух», Дворец культуры, спорткомплекс «Нефтехимик», химчистка-прачечная и другое. Важнейшей задачей было обеспечение нефтехимиков жильем. До 1985 года жилищное строительство велось «социалистическим» путем: за счет централизованного финансирования и по общегосударственным нормативам. Но несмотря на то, что ежегодно вводили тысячи квадратных метров, очередь на получение жилья по комбинату росла. С 1985 года жилищная проблема признана приоритетной государственной задачей. Был провозглашен лозунг «Каждой семье к 2000 году – отдельную квартиру или дом». Активизировалось строительство хозспособом: для решения жилищной проблемы на комбинате были привлечены трест «Салаватнефтехимремстрой» и собственные кадры предприятия. Возникло движение Молодежных жилищных комплексов (МЖК). Новый импульс получило индивидуальное строительство. Планировалось развернуть масштабную застройку в виде поселков-спутников.



1. Практически с открытия Дворца культуры «Нефтехимик» в нем действовала профсоюзная библиотека. Нефтехимики с удовольствием пользовались ее услугами.

2. Несколько десятилетий жилые дома, детские садики, профилактории-санатории и другие объекты соцкультбыта входили в состав комбината.

3. Многие молодые сотрудники предприятия желали участвовать в строительстве молодежно-жилищных комплексов и получить свое жилье.



1981 ГОД

• Началось масштабное строительство этиленового производства ЭП-300, пуск которого состоялся в 1984 году.

На заводе нефтехимических производств гликолей с целью повышения качества продукции проведено техническое перевооружение установки.

• В цехе № 19 ведется строительство промежуточного парка, необходимого для ритмичного обеспечения сырьем, сокращения простоя цистерн и стабильной отгрузки.

• Началось строительство объекта «Кама-1», в том числе ликвидация последствий ядерного взрыва. Завершилось строительство в 1984 году.

● На производстве бутиловых спиртов построено здание лаборатории.

• На предприятии автомобильного транспорта и механизмов начало действовать новое моторное отделение с обкаткой, участки по ремонту КПП, ГМП, мостов и других агрегатов.

• На РМЗ закуплено новое оборудование – плоскошлифовальный станок, который позволил обрабатывать детали большего размера.

• В начале года в ДК «Нефтехимик» 11 молодых нефтехимиков – победителей социалистического соревнования подписали Трудовой рапорт комсомольской организации объединения по достойной встрече XXVI съезда КПСС.

• В апреле 19 тысяч нефтехимиков и работников треста СНХРС вышли на коммунистический субботник, посвященный 111-й годовщине со дня рождения В.И. Ленина.

• В первом полугодии в объединении проводился общественный смотр по охране природы. Участвовало 11,5 тысяч работников.



1. В 2004 году отдел технического контроля и заводские лаборатории объединились. Было создано лабораторно-аналитическое управление (ЛАУ).

2. Любая работа, связанная с ремонтом, начинается с проверки, диагностики или освидетельствования оборудования, которые выполняют работники центра производственной диагностики и неразрушающего контроля.

3. С 1997 года ЛАУ проводит испытания нефтепродуктов, пластических масс, минеральных удобрений для целей обязательной сертификации.



● ЛАБОРАТОРНЫЙ КОНТРОЛЬ

С первых дней своего существования центральная лаборатория комбината, созданная в 1952 году, участвовала во внедрении передовой технологии, нового технологического и лабораторного оборудования, в повышении качества выпускаемой продукции и других вопросах. Важной вехой в жизни коллектива лаборатории стал 1972 год, когда был построен специальный корпус, в котором были собраны до того разрозненные подразделения.

В 2004 году все заводские лаборатории были объединены в лабораторно-аналитическое управление (ЛАУ). Лабораторный контроль вышел на новый, более высокий уровень работы. Без участия работников лаборатории не обходится проведение опытных и фиксированных пробегов; они проводятся с целью получения новых видов продукции, снижения потерь, внедрения новых видов катализаторов, адсорбентов, присадок и так далее. За последние годы в компании разработано около 750 методических инструкций по осуществлению оперативного управления технологическими процессами, контролю состояния окружающего воздуха и сточных вод. Изучены и пересмотрены более 200 ГОСТов на продукцию предприятия. Хорошей практикой в ЛАУ стал внутрилабораторный контроль и внутренний аудит системы менеджмента. Это позволяет достигать самых совершенных показателей контроля и качества продукции.



1982 ГОД

• На установке Л-35-6 в переработку вовлечена фракция 62-85 °С, выделенная из оренбургского конденсата на установке ГО-4.

• Дружеские отношения установились с предприятием в округе Галле (ГДР) «Лойна-Верке».

● **В июле предприятие посетил секретарь ЦК КПСС М.С. Горбачев.**

• У цеха № 26 – второе рождение. Идет обновление производства: закуплены литьевые, пневмоформовочные машины.

• Десять лет назад на предприятии начала работать столовая № 12.

• 15924 нефтехимика вышли на коммунистический субботник, посвященный 120-й годовщине со дня рождения В.И. Ленина.

• Проведен коммунистический субботник в честь 60-летия образования СССР.



1



2

● ГОРБАЧЕВ И ДРУГИЕ ГОСТИ

Салаватский нефтехимический комбинат с первых дней существования находился под пристальным вниманием руководства республики и страны. Нередко на предприятие приезжали представители Миннефтехимпрома СССР. В 80-х годах особое внимание было приковано к строительству комплекса бутиловых спиртов (цехи № 51 и 52). Ход строительства курировал областной комитет партии и лично первый секретарь обкома М.З. Шакиров. В августе 1980 года на предприятие прибыла отраслевая комиссия во главе с замминистра. В 1982-м, после выхода производства бутиловых спиртов на проектные мощности, в Салават приехал секретарь ЦК КПСС М.С. Горбачев. Он посетил действующие установки, пообщался с руководителями цеха, завода. Размах и сложность производства произвели на него большое впечатление.

Частыми гостями нефтехимического предприятия были и первые руководители республики. С рабочим визитом они приезжали на строительство новых объектов, участвовали в торжественном пуске производств и социальных объектов. В последние годы большое внимание компании уделяется со стороны ПАО «Газпром». Промплощадку Салавата посещают руководители профильных подразделений и дочерних обществ ПАО «Газпром» из всех регионов России.



1. Во время экскурсии по промплощадке секретарь ЦК КПСС М.С. Горбачев пообщался с операторами производства бутиловых спиртов.

2. В последние годы часто посещает ООО «Газпром нефтехим Салават» Глава Республики Башкортостан Р.З. Хамитов.



1983 ГОД

• Началось проектирование крупного производства пластификаторов, строительство которого началось в 1988 году.

• В течение года идет строительство и пусконаладка производства ЭП-300.

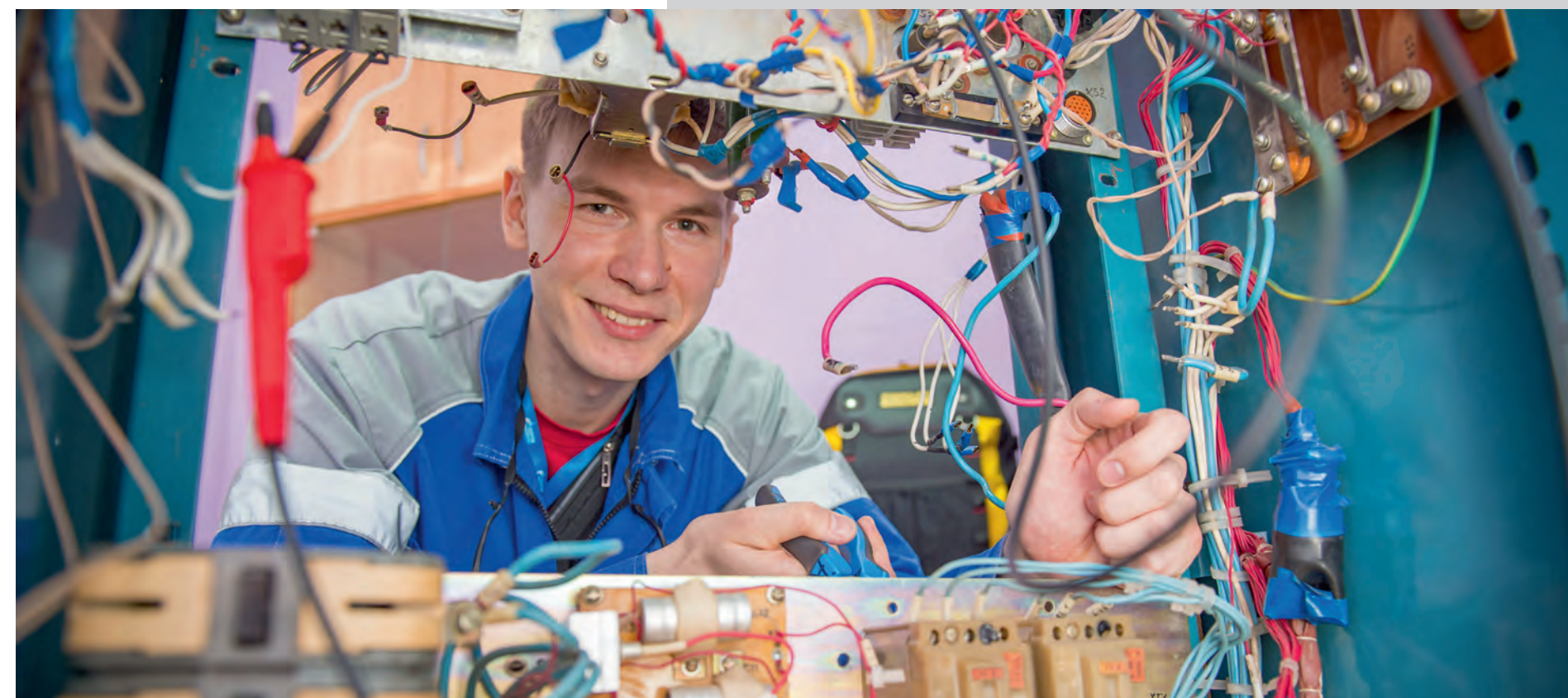
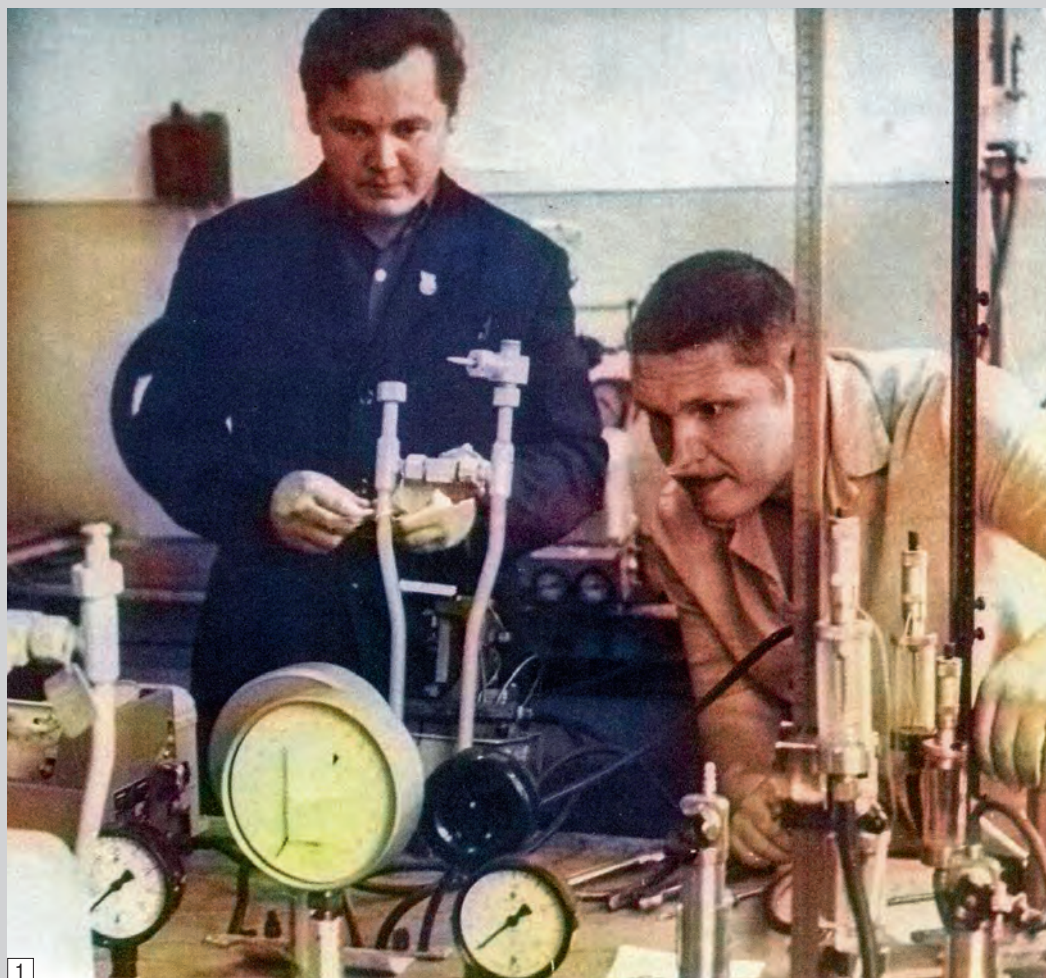
● **Информационно-вычислительный центр и лаборатория АСУП объединены в отдел АСУ, в состав которого в 1987 году вошла машиносчетная станция.**

• Разработаны программные средства для подсистем сбыта, управления материальными потоками, бухгалтерии и планирования производства.

• В апреле в цехе № 34 выработали юбилейную, 250000 тонну синтетических жирных спиртов.

• В июле на строящемся комплексе ЭП-300 начало действовать переносное факельное хозяйство производства ЭП-60.

• В декабре установка гранулирования цеха № 32 отметила 25 лет.



● АСУ ТП И МЕТРОЛОГИЯ

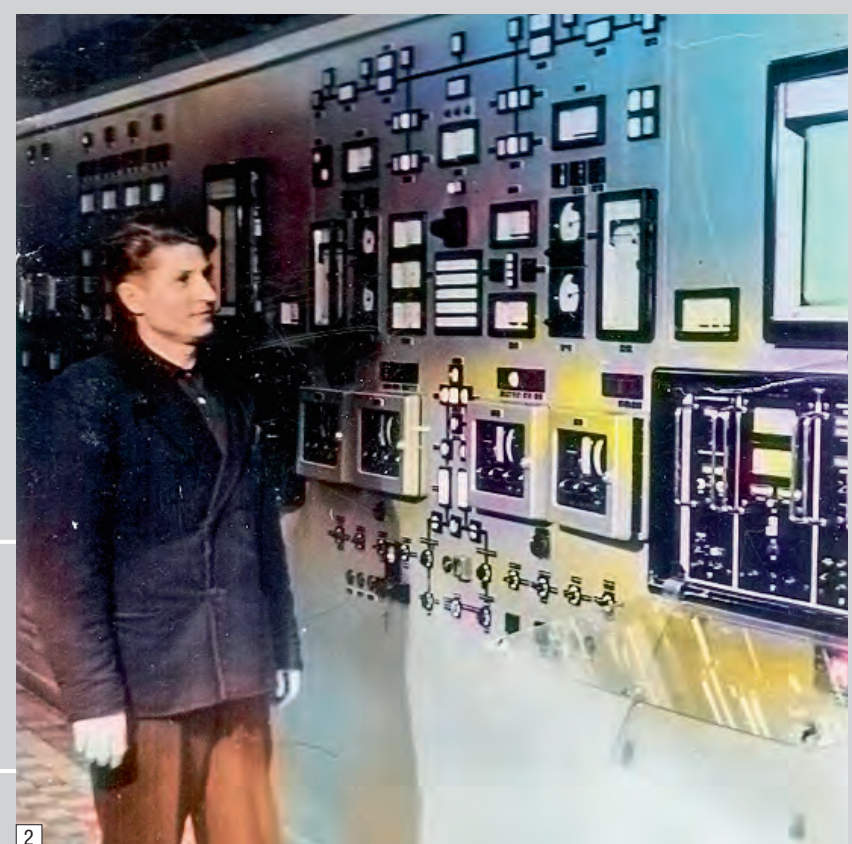
В разгар строительства первых объектов, когда массово поступало и монтировалось оборудование, на комбинате № 18 была основана служба контрольно-измерительных приборов (КИП). Она занималась эксплуатацией, ремонтом и пуском средств КИП на технологических установках. Оснащенность установок приборами и автоматикой была низкой. Только к началу 60-х годов начали выпускаться приборы агрегатно-унифицированной системы (АУС). Тогда это справедливо считалось техническим прорывом в приборостроении. Первая на предприятии автоматизированная система управления «Каскад-22» была внедрена в 1968 году на заводе аммиака. В 1971 году АСУ ТП внедрили на производстве ЭП-60, в цехе № 33.

Постепенно менялась структура службы метрологии, усложнялись стоящие перед ней задачи. Первой ласточкой в освоении передовых систем управления была успешно введенная в эксплуатацию в 1992 году АСУ ТП Centrum V на заводе «Мономер». Вскоре АСУ ТП была внедрена во многих цехах «Мономера».

В 2010 году в компании был образован центр развития автоматизированных производственных систем. Работники центра занимаются модернизацией АСУ ТП, а также внедрением новых проектов. За последние годы в рамках модернизации автоматизированных систем управления был реализован новый проект на производстве ЭП-340, а также модернизация отработавшей 14 лет АСУ ТП в цехе № 46.

1. В начале 60-х силы службы КИП были направлены в первую очередь на автоматизацию установок НПЗ.

2. В 1970 году началась централизация щитов управления и автоматизация товарных парков.



1984 ГОД

- На установке АВТ-4 нефтеперерабатывающего завода произведено переоборудование вакуумной части установки. Максимально достигнутая мощность на 2006 г. – 3319 тыс. тонн в год.

● Новое производство этилена, пропилена ЭП-300 вступило в строй действующих.

- В июле получена продукция на производстве ЭП-300. Полученный пирогаз хорошего качества был направлен в цех газоразделения (цех № 56).

- В цехе № 38 достигнута проектная мощность. В 1993-м цех закрыт, персонал переведен на производство пластификаторов.

- На заводе спиртов в цехе № 48 организовано производство пластификаторов марок ДАФ-789, ДАФ-810, ДЭГФ, проведен опытный пробег для испытания в качестве катализатора толуолсульфокислоты.

- Создан военизированный газоспасательный отряд № 2, который называют отрядом профилактики.

- В октябре цех № 47 отметил десятилетний юбилей со дня выпуска первой продукции.

- На установке по обезвреживанию сернисто-щелочных стоков произведена реконструкция блока вакуум-содовой отдувки с целью переработки сернисто-щелочных стоков, поступающих с производства ЭП-300.

- На ЭП-300 был проведен фиксированный пробег всего оборудования. На производство прибыли представители из Москвы, Санкт-Петербурга, Киева, Воронежа, чтобы принять «экзамен» на работоспособность нового крупного комплекса.

- На заводе нефтехимических производств выработано 35599 тонн ударопрочного полистирола в год против проектных 33000 тонн в год.

- В ДК «Нефтехимик» создана студия эстетического воспитания «Задумка». Она быстро завоевала популярность у нефтехимиков и горожан.



● ЭП-300 ВСТУПИЛО В СТРОЙ

В ноябре 1984-го в Салават на площадку производства этилена, пропилена (ЭП-300) прибыли представители различных организаций страны, чтобы принять «экзамен» на работоспособность нового комплекса. По проекту он состоял из трех цехов: пиролизных печей, газоразделения и переработки пироконденсата с получением товарного бензола. В первую очередь возвели цехи пиролиза и газоразделения, спустя десять лет – бензола.

В начале нынешнего столетия все турбокомпрессорное оборудование производства ЭП-300 было переведено на автоматическую систему управления, что стабилизировало процесс конечной продукции. На заводе проведена масштабная модернизация производства этилена, пропилена. Старые печи цеха № 55 были заменены на современные, более производительные. Построен и успешно введен в эксплуатацию реакторный блок гидрирования. Все это позволило увеличить выработку этилена с 300 до 340 тысяч тонн в год. В настоящий момент компания рассматривает варианты дальнейшего увеличения мощности этиленпропиленового производства, а значит, и расширения производства полимеров – полиэтилена и полистирола.

Из воспоминаний бывшего заместителя начальника производства ЭП-300 Г.В. Каталова: «Вырабатываемая заводом продукция пользуется непреложным спросом как подразделениями внутри компании, так и сторонними предприятиями Уфы, Казани, Sterлитамака. И с каждым годом спрос на этилен растет».



1. В 1984 году введена в эксплуатацию первая очередь ЭП-300: цехи пиролиза (цех № 55) и газоразделения (цех № 56). В пуске комплекса принимало участие Воронежское пусконаладочное управление.

2. Панорама этиленпропиленового производства. Вторая очередь ЭП-300 введена в 1996 году, в его состав вошел цех № 58 по производству бензола.



1985 ГОД

• В цехе № 8 НПЗ пущена установка компримирования и фракционирования газов. Она предназначена для сбора, компримирования, фракционирования, утилизации газов и паров.

• В 1985 году аппаратчик цеха № 23 Фаис Магафуров участвовал во Всемирном фестивале молодежи и студентов в Москве.

• В мае 1985 года делегация предприятия во главе с секретарем паркома В.Т. Сафаровым побывала на родственном предприятии «Лойна-Верке» (ГДР).

• В цехе № 22 завода серной кислоты и катализаторов (СК и К) ведется строительство установки вакуумного концентрирования серной кислоты на импортном оборудовании.

● **В июне состоялся митинг интернациональной дружбы. В гости к салаватским нефтехимикам прибыла делегация из ГДР.**

• В июле токарю-расточнику РМЗ Марату Уметбаевичу Хамидуллину присвоено звание Герой Социалистического Труда СССР.

• В ноябре в ДК «Нефтехимик» состоялась XIX партийная конференция объединения.

• На установке АВТ-4 НПЗ получен вакуумный газойль. При реконструкции вакуумного блока установки была использована впервые в СССР конструкция колонны проточно-перекрестного типа.

• На предприятии состоялось всесоюзное совещание представителей этиленовых производств. Обсуждены итоги работы за 1984 год и намечены задачи по вопросам повышения стабильности и надежной эксплуатации цехов.

• Коллективы Нугушской ГЭС и управления энергоснабжения добились большой победы – со дня пуска ГЭС выработано 500 млн квт/ч электроэнергии.

• Решением ВЦСПС и Госкомитета СССР по науке и технике производственное объединение награждено дипломом за изобретательские работы.



● МЕЖДУНАРОДНАЯ ДРУЖБА

С ростом экономического и научно-технического потенциала социалистических стран развивалось и их взаимное сотрудничество. В начале 80-х на комбинате № 18 были установлены дружеские отношения с предприятиями разных стран. В мае 1985 года делегация салаватского нефтехимического комплекса во главе с секретарем парткома предприятия В.Т. Сафаровым целую неделю провела на немецком родственном предприятии «Лойна-Верке». По итогам поездки в многотиражной газете был опубликован ряд статей о сотрудничестве двух предприятий, социалистическом соревновании между бригадами, цехами, установками. Подробно было рассказано об опыте работы немецких трудящихся в области экономии и бережливости, рационального отношения к труду. В том же году делегация из Германии с ответным визитом посетила промплощадку Салавата. На комбинате состоялся митинг интернациональной дружбы.

В следующие годы на предприятии побывали работники химических заводов Чехословакии. В свою очередь, салаватские нефтехимики съездили по обмену опытом в Латвию на предприятие пластмассовых и резиновых изделий «Аусма», где в те годы внедрялась система инженерного, организационного, экономического и юридического обеспечения социалистического соревнования – КРОСС.

В настоящее время компания продолжает сотрудничество со многими странами мира. На промплощадке используются катализаторы, оборудование, а также современные технологии, поставщиками и разработчиками которых являются известные мировые компании.



1. Фото с немецкой делегацией округа Галле.

2. Нефтехимики Салавата всегда с радушием встречали гостей предприятия.

3. Генеральным директором П.Ф. Тюгаевым подписан Саксонский кредитный договор. Наведение кредитной линии началось в 1992 году, первый же кредит на предприятии получили только в 1994-м.

1986 ГОД

- В начале года на предприятии создана центральная комиссия по борьбе с пьянством. Развернута борьба с пьянством.
- Завершена реконструкция цеха № 42. С 2008 года на консервации.
- В цехе № 41 завода «Мономер» начали выпуск пластика АБС методом блочно-суспензионной сополимеризации стирола, нитрила акриловой кислоты с каучуком.
- Начато строительство нового производства аммиака АМ-76. Через два года, в 1988-м, был получен первый аммиак.
- В цехе № 52 освоена схема получения узкой фракции спиртов C_8 из отходов производства.
- В сентябре на опытном заводе отработан оптимальный состав нового катализатора, который внедрен в цехе № 21.
- Освоена переработка карачаганакского конденсата на установках ЭЛОУ-1, ЭЛОУ-4, ТК-3, АГФУ-1, ТК-2.
- В ДК «Нефтехимик» был сформирован коллектив оркестра по аналогии с оркестром Государственного ансамбля танца им. Ф. Гаскарова.
- Летом пионерлагерь «Дружба» принял на отдых и оздоровление 197 детей из Гомеля – зоны экологического бедствия после чернойбыльской аварии.
- Объединение начало оказывать услуги населению.



● ДК «НЕФТЕХИМИК»

Дворец культуры «Нефтехимик» на протяжении десятков лет остается культурным центром и визитной карточкой города Салавата. Уникальный по своей архитектуре Дворец имеет зрительный зал на 700 мест, 3 балетных класса, множество различных студий. Здесь находится музей трудовой славы ООО «Газпром нефтехим Салават».

Мощный расцвет ДК пришелся на 80-е годы, когда главным критерием работы культурных учреждений стала массовость. Во Дворце действовало до 40 взрослых и детских коллективов художественной самодеятельности. В 1986 году во Дворце был сформирован коллектив оркестра по аналогии с оркестром Государственного ансамбля танца им. Ф. Гаскарова. Тогда же был организован и хор ветеранов. 9 коллективов ДК носили звание «народный» или «образцовый», в их числе ведущие хореографические коллективы – ансамбли «Агидель», «Родничок», «Весна», «Улыбка».

Большинство мероприятий Дворца адресовано нефтехимикам. Проводятся чествования ветеранов труда ООО «Газпром нефтехим Салават», циклы мероприятий в честь Дня работников нефтяной и газовой промышленности, Дня пожилых людей, выпускной бал «Баллы бал», ежегодные встречи руководства компании с коллективом. Нефтехимики активно принимают участие в творческих конкурсах, организованных ППО Газпром нефтехим Салават. Самые креативные и находчивые сотрудники компании играют в КВН. Сборная рабочей молодежи успешно играет на межрегиональном уровне.

1. Во Дворце культуры с начала его существования действовало почти 40 коллективов самодеятельного художественного творчества и клубов по интересам.

2. Репетиция коллектива народного ансамбля бального танца «Весна».

3. В 2014 году на сцене Дворца выступил Национальный филармонический оркестр России, которым дирижировал Владимир Спиваков.

4. Ансамбль народного танца «Агидель» более 55 лет радует зрителей своими постановками.



1987 ГОД

- Объединение перешло на новые условия хозяйствования, самофинансирования и самоокупаемость. Это были первые шаги на пути к рыночной экономике.

- На установке по обезвреживанию сернисто-щелочных стоков внедрена схема переработки сероводородного конденсата в колонне К-5 совместно со стоками с ЭП-300, колонна К-3 из схемы исключена. В 1990 году для последовательной работы произведена переобвязка колонн.

- На установке Л-35-6 с целью увеличения ресурсов сырья для выработки ароматических углеводородов внедрена схема переработки катализата с Л-35-11-1000.

- С целью выполнения жилищной программы на предприятии организованы бригады хозрасчета и молодежные бригады МЖК.

● **Трудовые коллективы подразделений под влиянием веяний времени проводят выборы своих руководителей. Впервые назначение на должность начальника цеха № 42 В.В. Ёмсин было проведено после утверждения кандидатуры на собрании цеха.**

- В апреле новым порядком через утверждение коллективом назначен директор НПЗ В.А. Захаров. Избранию кандидата предшествовало бурное обсуждение.

- Под натиском общественных движений на первое место по остроте начинают выдвигаться экологические проблемы. Совет Министров СССР принимает постановление «О первоочередных мерах по охране окружающей среды в городах Стерлитамаке и Салавате Башкирской АССР».

- Начались бартерные отношения объединения с финскими товаропроизводителями через фирму «Ленфинторг».

- В цехе № 5 построена новая установка АКС (азотно-кислородная станция) с блоком КА-15 производительностью 20 тысяч м³ в час азота и 10 тысяч м³ в час кислорода.

- Машиносчетная станция вошла в состав отдела АСУ, оборудованного более совершенной для того времени техникой.

- Управление водоснабжения и канализации и производство очистных сооружений были реорганизованы в единое управление водоснабжения, канализации и очистки сточных вод.

- В августе на предприятии побывала делегация с химических заводов Чехословакии.



1. В период выборов начальников подразделений комбината, к счастью, все опытные руководители остались на местах.

2. В мае 1990 года на собраниях трудового коллектива принято решение взять основные средства в аренду и пуститься в самостоятельное плавание.



● НАЧАЛЬНИКИ ЦЕХОВ, УСТАНОВОК. ВЫБОРЫ

Период перестройки стал новой вехой для всех организаций и предприятий страны. Стереотипы, поддерживающие убеждение, что за все, что происходит с человеком, обязано отвечать государство, безвозвратно стали уходить в прошлое. Руководству комбината и его структурных подразделений предстояло не только держать производство в должном состоянии, но и укреплять в массовом сознании новые ценности. Абсолютным новшеством для нефтехимиков в те времена стали выборы директоров заводов, начальников цехов, установок. Первые выборы прошли в начале 1987 года. На должность начальника цеха № 42 собранием трудового коллектива был избран В.В. Ёмсин, до этого работавший заместителем главного инженера завода нефтехимических производств по пластмассам. В апреле этого же года прошли выборы директора нефтеперерабатывающего завода. Перед утверждением на должность В.А. Захарова прошло бурное обсуждение его кандидатуры. Рассматривались не только деловые качества кандидата, но и умение быть организатором, техническая грамотность, характер, стремление к творчеству, широта кругозора. В течение года выборы прошли в разных подразделениях предприятия. Так, в результате тайного голосования большинством голосов начальником ОТК была избрана П.П. Войнова, директором профессионального училища № 19 утвержден Н.В. Куданов, работавший начальником цеха КИП и А.

1988-1997

В ПРИОРИТЕТЕ ЭКОЛОГИЯ

К началу 90-х годов значительная часть технологического оборудования предприятия физически и морально устарела. Экологические проблемы стали выдвигаться на передний план. Проходят экологические митинги, начинает работать правительственная комиссия по вопросам экологии. В этот же период апробируется система выборов руководителей заводов и подразделений комбината.

1988 ГОД

- В июле 1988 года новый комплекс аммиака вырабатывает первый аммиак.
- Введена в эксплуатацию установка компрессии и изотермического хранения аммиака для приема, хранения, реализации жидкого аммиака.
- На предприятии осуществлен частичный перевод на режим висбрекинга установки термического крекинга ТК-1. Это позволило наряду с другими технологическими процессами в 1988 году повысить глубину переработки нефти с 60,2 % (1985 год) до 68,1 %.
- На производстве химической водоочистки и складе реагентов введено в эксплуатацию отделение глубокого обессоливания воды и приготовления питательной воды.
- На производстве катализаторов получены бифункциональные алюмосиликатные цеолитсодержащие с редкоземельными элементами и платиной катализаторы – Цеокар-3Ф1 и Цеокар-3Ф3. Они предназначались для крекинга нефтяных фракций с более высокой температурой кипения и дожига углерода на стадии регенерации.

● **Вопрос экологии в городе поднят общественными организациями. Озвучиваются лозунги о закрытии производств.**

- Образован отдел внешних экономических связей управления капитального строительства.
- Управление водоснабжения и канализации и производство очистных сооружений объединены в управление водоснабжения, канализации и очистки сточных вод.
- В связи с пуском АМ-76 на очистных сооружениях освоены дополнительные мощности по биохимической очистке сточных вод. Построены порядка десяти объектов.
- Сдан первый дом молодежного жилищного кооператива (МЖК). Организован отряд МЖК-2.
- На предприятии введена госприемка продукции.
- В январе запущен новый компрессор № 402 в цехе № 5, входящем в производство АМ-76.
- Согласно Закону СССР о госпредприятиях создан совет трудового коллектива.
- С целью упорядочения пропускной системы производится замена действующих пропусков.
- Остро стоит проблема загазованности производственных помещений. Намечены мероприятия по исправлению ситуации.



● ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ

Проблемы с экологией в Салавате обозначились с пуском первых установок. Они появились из-за использования несовершенных технологий и оборудования, несоответствия квалифицированных кадров. Как свидетельствуют очевидцы тех лет, операторами зачастую становились люди с образованием 3-5 классов. Как результат – постоянно происходили аварии и загорания, емкости часто переполнялись, заливая территорию вокруг установки. Наиболее острой ситуация стала в 70-е годы, когда предприятие стало гигантом нефтехимии. Атмосферный воздух был загрязнен сероводородом, оксидом углерода, аммиаком, максимальные разовые концентрации которых превышали предельно допустимые концентрации в 20-60 раз.

Под натиском общественных движений экологические проблемы по остроте начали выдвигаться на первое место. Совет Министров СССР принял постановление «О первоочередных мерах по охране окружающей среды в городах Стерлитамаке и Салавате Башкирской АССР». В рамках постановления в подразделениях комбината началась реконструкция установок, строительство сооружений для биологической очистки сточных вод, радиальных отстойников. На предприятии впервые был разработан детальный план, который стал исполняться. Это позволило взять ситуацию под контроль, началось постепенное оздоровление экологической обстановки.



1. После выхода постановления Совета Министров СССР на предприятии был разработан план по охране окружающей среды до 2005 года. В 1988 году выброс загрязнителей в атмосферу по сравнению с прошлым годом сократился на 2,7 %.

2. Работа по решению экологических проблем продолжается. Компания вводит и осваивает инновационные технологии, проводит модернизацию действующих производств.



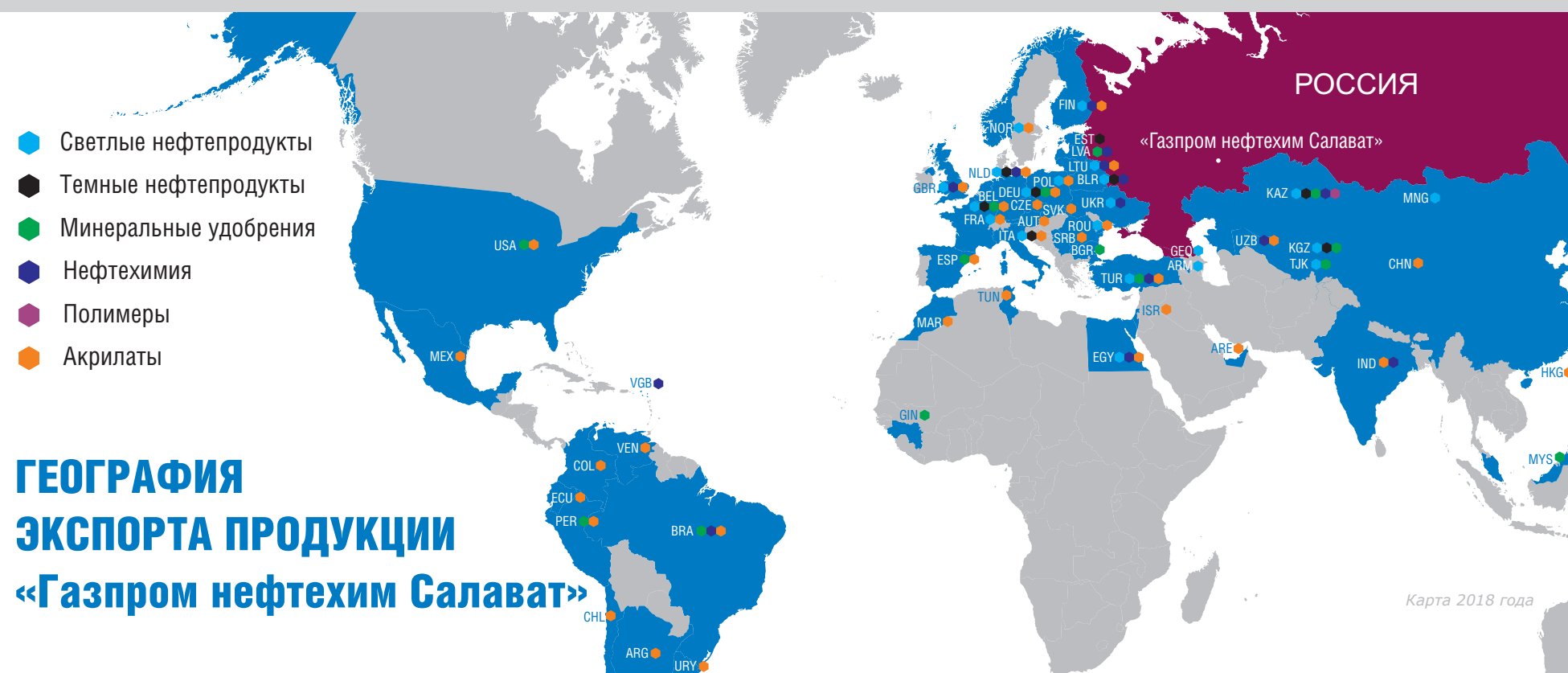
1989 год

- В ноябре подписаны первые прямые контракты на поставку оборудования из-за рубежа. Поставка по контрактам из ФРГ – пять термопластавтоматов с ЧПУ и насосы для производства фталевого ангидрида.



В 1989 году на предприятии был образован отдел внешнеэкономических связей (ВЭС). Это произошло в тот момент, когда ОАО делало первые самостоятельные шаги во внешней торговле напрямую, без курирования со стороны Миннефтехимпрома. Замена одной системы управления хозяйством другой вызвала тяжелые кризисные явления. Были разрушены все хозяйственные связи, установленные ранее. Переходный период 90-х годов, пожалуй, был самым болезненным этапом в истории предприятия. Рушились старые стереотипы мышления производственников, менялись стиль и методы работы. Благодаря грамотному руководству отдел ВЭС довольно быстро справился со своей задачей, установил связи с рядом предприятий зарубежья. Отдел занимался всеми аспектами внешнеэкономической деятельности предприятия, включая экспорт нефтепродуктов и нефтехимической продукции, импорт оборудования и запчастей производственного назначения, медицинского оборудования, товаров народного потребления. Велась работа со специалистами иностранных фирм на переговорах и шефмонтаже импортного оборудования. Среди задач отдела ВЭС также были подготовка и ведение контрактов на экспорт продукции предприятия. Так, в 2002 году контракты на экспорт продукции были заключены с фирмами из 22 стран мира. Номенклатура экспорта включала 24 наименования продукции, а доля поступлений от экспорта в общем объеме составила 34 %.

 1. Получив экономическую самостоятельность в 90-е годы, руководители объединения смогли довольно быстро установить международные связи.



1990 ГОД

● В январе заводы начинают переходить на аренду. Создан производственный кооператив «Нефтепереработчик» (НПЗ).

- С 1 января отменены социалистические соревнования.
- В мае завод спиртов перешел на арендную схему и стал арендным заводом «Спирты». На арендные отношения перешло предприятие промышленного железнодорожного транспорта.
- В цехе № 26 пущена в эксплуатацию финская линия по производству пакетов с многоцветной печатью производительностью 3000 штук в час.
- После реконструкции была введена в эксплуатацию установка ТК-2 для переработки карачаганакского конденсата.
- На Ново-Салаватской ТЭЦ впервые в республике разработана и внедрена система автоматизированного перевода котлов на сжигание мазута при аварийном понижении давления газа.
- В 1990 году принято решение о строительстве поселка-спутника.
- В июне принята техническая документация на строительство установки «Вемко» для очистных сооружений.
- В июне на арендные отношения перешло производство катализаторов.
- В июне в эксплуатацию сдан мост на реке Белой в районе детского лагеря «Спутник».
- Народный ансамбль «Агидель» побывал с гастролями в Италии.
- Детский лагерь «Спутник» отметил 40 лет со дня рождения.
- В июле упразднен комитет народного контроля.
- Из состава объединения выведен трест «Салаватнефтехимремстрой».
- В сентябре на арендные отношения перешел завод нефтехимических производств (ЗНХП).
- На улице Первомайской открыт фирменный магазин «Синтез», торгующий продукцией предприятия.
- Генеральный директор П.Ф. Тюгаев и депутат Верховного Совета СССР В.М. Понамарев встретились в Москве с председателем Совета Министров СССР Н.И. Рыжковым. Решался вопрос о дальнейшей судьбе предприятия.



1



1. Первый удар рыночной волны пришелся на нефтеперерабатывающий завод, стоявший в начале технологической цепочки предприятия. Самым болезненным и трудно решаемым вопросом было постоянно меняющееся количество и ассортимент поступающего сырья.

2. В начале 90-х над предприятием нависла угроза полной остановки производств. Не было не только планов поставок, но и даже приблизительной ясности по их организации.



2

● ПК «НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИК» И АРЕНДНЫЕ ОТНОШЕНИЯ

В истории салаватского предприятия, как в капле воды, отразилась вся история нефтехимической отрасли страны. В начале 90-х годов начались сложные экономические преобразования, направленные на денационализацию собственности. Внешние условия вынуждали администрацию предприятия принимать решительные меры.

В 1990 году генеральный директор П.Ф. Тюгаев издает приказ о переходе подразделений на хозяйственную самостоятельность. Генеральный директор прекрасно понимал, что эта мера временная. Невозможно было разъединить связанный многими технологическими и организационными нитями организм. Руководителям заводов предлагалось два направления: арендная и кооперативная форма собственности. Кооперативную собственность избрало одно подразделение комбината – нефтеперерабатывающий завод. Председателем кооператива «Нефтепереработчик» стал В.А. Захаров, будущий генеральный директор предприятия. Остальные выбрали арендную форму хозяйствования.

Пережив трудные времена, к концу 1990-х годов подразделения комбината, объединившись, вновь сообща взяли курс на наращивание производственных мощностей, модернизацию, упрочение своих позиций на отечественном и мировом рынках.



1991 ГОД

- На газофракционирующей установке (ГФУ-1) цеха № 10 проведена модернизация. На блоке разделения газов внедрена схема переработки бензинов каталитического крекинга.

- В январе 1991 года принято постановление Совета Министров СССР о коренной реконструкции ряда цехов и установок объединения.

- В цехе № 9 на установке Л-16-1 внедрена схема переработки бензинов гидроочистки и гидрокрекинга совместно с газовым конденсатом.

● **В феврале 1991 года на базе производств ЭП-60 и ЭП-300 создан завод «Мономер».**

- Цех № 47 выведен из состава завода в самостоятельное производство полистирола.

- В августе приостановлена деятельность компартии, закрыт партком.

- В ноябре пущен новый комплекс радиальных отстойников на очистных сооружениях.

- Началось кардинальное внедрение автоматизированных систем управления. На заводе «Мономер» пустили в эксплуатацию АСУ ТП «СЕМТТГМ» по управлению печами пиролиза производства ЭП-300.

- На заводе «Мономер» началось строительство установки производства этилбензола, стирола, не имеющей аналогов в РФ.

- В цехе № 26 вступила в строй германская линия по производству мешочков.



● ЗАВОД «МОНОМЕР»

В феврале 1991 года на предприятии был создан завод «Мономер». Основная его продукция: этилен, пропилен, легкая и тяжелая смола пиролиза, бутилен-бутадиеновая фракция, пентан-амиленовая фракция – являлась сырьем для полимеров. Сердцем подразделения является производство ЭП-300, куда входили два цеха – цех пиролиза № 55, цех газоразделения № 56. Через пять лет в состав завода вошло еще одно подразделение – производство бензола. Вслед за ним присоединено и производство пластмасс.

Становление «Мономера» происходило в сложные перестроечные времена. Завод сразу перешел на арендные отношения. Вопросы поставки сырья, реализации продукции приходилось решать самостоятельно. Для стабильной работы катастрофически не хватало стирола. Для решения проблемы руководство комбината принимает решение о строительстве нового производства этилбензола, стирола. Ввод в строй этого уникального производства имел огромное значение как для предприятия республики, так и России в целом.

В 2014 году после проведения масштабной модернизации завод «Мономер» впервые за 30 лет достиг рекордной выработки этилена – 1008 тонн товарного продукта в сутки. Производство полиэтилена стабильно вышло на максимальную проектную мощность по этилену в 15 тонн в час и расширило марочный ассортимент под требования потребителя. На заводе также проведена большая работа по внедрению схемы сбора углеводородных газов с НПЗ и подачи их в линию широких фракций легких углеводородов производства ЭП-300. Это позволило сократить закупки ШФЛУ на 10 тыс. тонн в год и снизить сброс газов на факелы.

1992 ГОД

- На нефтеперерабатывающем заводе на установке Л-35-6 освоен выпуск сольвента нефтяного.
- На производстве аммиака введена в эксплуатацию установка компрессии и осушки воздуха, необходимая для компримирования атмосферного воздуха, осушки и очистки воздуха от пыли, масляных паров.
- Военизированная газоспасательная часть, действующая в составе Башкирского штаба ВГСЧ, вошла в состав предприятия.
- Для организации внешней торговли и работы с инвесторами создан ООО «Салаватинвест».
- В 1992 году открылась новая детская поликлиника, в строительство которой предприятие вложило немало средств.
- В ноябре на территории совхоза «Химик» построен и начал вырабатывать продукцию колбасный цех.
- **В декабре на конференции трудового коллектива принято решение подать заявку на приватизацию ПО «Салаватнефтеоргсинтез».**
- Цех автомобильного транспорта и механизированных работ стал арендным предприятием автомобильного транспорта и механизмов.
- По инициативе генерального директора ОАО «СНОС» П.Ф. Тюгаева для более эффективной борьбы с нарушителями пропускного и внутриобъектового режимов создана оперативная группа ООВВО. По первому звонку она выезжает на место происшествия.



1. В середине 1993 года на заседании комиссии по приватизации предприятия были приняты решения по оценке его имущества, определению способа приватизации, величине уставного капитала.

2. За 1995 год в силу тяжелого финансового положения дивиденды не выплачивались. Это привело к массовой продаже акций комбината его работниками. Причем продавались они по очень низкой цене.

● ПРИВАТИЗАЦИЯ

Старт приватизации в стране был дан в 1992 году, когда вышел закон РФ о разгосударствлении государственных предприятий. Учитывая специфику приватизации предприятий топливно-энергетического комплекса, на комбинате развернулась широкая разъяснительная работа по вопросам приватизации и акционирования Общества. В августе 1993-го во Дворце культуры состоялась конференция трудового коллектива, на которой был принят устав акционерного общества, избран первый состав совета директоров. После выхода Указа Президиума Верховного Совета РБ о приватизации и акционировании предприятия развернулась подписка на акции. 45 % обыкновенных акций были размещены среди трудового коллектива, 55 % закреплялись за фондом имущества РБ, в том числе одна «золотая акция». Первые дивиденды в размере 50 % номинальной стоимости акций были выплачены за 1994 год. Сделано это было больше с агитационной целью, чтобы убедить нефтехимиков в разумности произошедших перемен.

Одним из решающих же итогов приватизации стало укрепление самостоятельности комбината. Проявлялась она в том числе и в возможности не под волевым нажимом, а исходя из целесообразности проводить внутренние реорганизации.

В 1996 году произошло очередное изменение названия предприятия. В августе 1996 года многотиражная газета сообщила: «В связи с утверждением общим собранием акционеров и регистрацией в администрации города Салавата новой редакции устава общества именоваться наше предприятие будет так: «открытое акционерное общество «Салаватнефтеоргсинтез».

1993 ГОД

- На базе многотиражной газеты «За передовую технику» зарегистрирована объединенная промышленная газета города Салавата «Ассоциация».
- В цехе № 11 на установке гидроочистки (ГО-4) вовлечен в переработку прямогонный бензин.
- Введена в эксплуатацию 2-я нитка производства пластификаторов по титановой технологии.
- Проходит акционирование комбината. Теперь это ОАО «Салаватнефтеоргсинтез». В своем составе общество имеет 8 крупных заводов (НПЗ, ЗНХП, ЗМУ, химический, «Спирты», «Мономер», катализаторное производство, РМЗ) и 20 вспомогательных подразделений.
- В январе на конференции трудового коллектива был принят вариант приватизации: 40 % – коллективу, 5 % – руководству, 45 % – комитету по имуществу Башкортостана, 10 % – коммерческая продажа акций.
- Создан отдел ценных бумаг и долговременных инвестиций. В 1997 г. переименован в отдел собственности.
- Начинается строительство комплекса ЭЛОУ-АВТ-4.
- В цехе № 34 начато строительство установки плазмохимического обезвреживания сточных вод цеха.
- **В марте медсанчасть № 20 стала структурным подразделением ПО «Салаватнефтеоргсинтез».**
- В ходе строительства производства бензола началось внедрение АСУ ТП «Бензол».
- 30 июня в Мадриде предприятию за успехи в сотрудничестве и отличное качество вручена «Главная Европейская международная звезда».
- На установке АГФУ-2 исключены из технологической схемы блок щелочной очистки, блок экстракции меркаптанов раствором КТК и блок регенерации катализаторного комплекса.
- На заводе нефтехимических производств начато производство моющего средства «Голубка».
- Пущен новый кирпичный завод, построенный по югославской технологии.
- В октябре начала работать передвижная экологическая лаборатория, закупленная у австрийской фирмы «Фест-Альпине». Она круглосуточно выполняет экспресс-анализы в санитарно-защитной зоне и населенных пунктах.
- В декабре началась подписка на акции АО «Салаватнефтеоргсинтез».



● МЕДСАНЧАСТЬ. ЗДОРОВЬЕ

Вопрос медицинского обслуживания работников комбината № 18 и членов их семей возник с первых дней строительства предприятия. В 1954 году больничный городок вступил в строй. Для оказания непосредственной медпомощи нефтехимикам на промплощадке создавались здравпункты и цеховые участки. В начале 60-х единственное лечебное учреждение в городе было перегружено до предела. По этой причине в марте 1965-го принято постановление об организации для работников комбината МСЧ № 20. В августе этого же года медсанчасть приняла первых пациентов.

Руководство клиники всегда работало в тесном контакте с администрацией комбината. При поддержке компании медицинский центр стал крупнейшим на юге республики.

Из воспоминаний первого главного врача медсанчасти Надежды Парфеновой: «Благодаря поддержке руководства комбината нам долгие годы была открыта «зеленая улица» в приобретении оборудования, повышении квалификации кадров, в обеспечении их жильем».



1. За последние годы в ООО «Медсервис» отремонтировано хирургическое отделение, открыта современная гинекологическая амбулатория, закуплено ангиографическое оборудование для исследования сосудов.

2. В 2009 году в медицинском центре открылось педиатрическое отделение. За первые два года его работы оно стало едва ли не самым востребованным в клинике.

3. Кроме работников предприятия, в клинике обслуживаются все 8000 ветеранов компании.

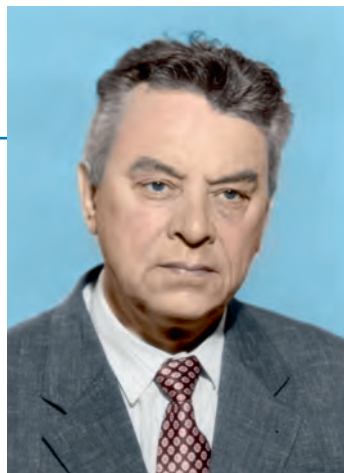
1994 ГОД

- С начала года на предприятии приступили к изготовлению пятновыводителя «Манж».
- Институтом «Салаватгипронефтехим» разработан проект парка стабильного карачаганакского конденсата.
- В январе 1994 года началось внедрение системы страховой медицины.
- Началась реконструкция и оснащение новейшей компьютерной техникой ОТК, закуплены новые аналитические приборы лучших европейских производителей.
- Предприятию вручена «Награда Европейского рынка – 1994». Награда учреждена королем Бельгии.
- В апреле генеральный директор П.Ф. Тюгаев в составе делегации республики побывал в Саксонии. Результатом переговоров стало выделение кредита в размере 35 млн дойчмарок на реконструкцию предприятия.
- На баланс цеха № 51 принят 25-й цех со всем оборудованием и штатом. Это подразделение эксплуатируется в составе цеха № 51 до февраля 1996 года.
- **На предприятии создано управление сбыта и маркетинга, основными задачами которого являлось планирование поставок продукции в соответствии с заключенными договорами, а также учет, контроль, анализ отгруженной продукции.**
- На производстве товаров народного потребления (цех № 26) обновлен парк литьевых машин. В работу пущены 5 новых немецких машин.
- На предприятии смонтирована схема откачки стоков на объекте «Кама-1» для подземного захоронения.
- На должность генерального директора предприятия назначен **В.Н. Павлычев**.
- В декабре предприятие приняли в мадридский Клуб лидеров торговли.



1. Предприятие и сегодня входит в число лидеров отечественного производства ряда продуктов, в частности бутиловых спиртов и пластификаторов, стирола и сополимеров стирола.

2. Продукция компании отгружается во все федеральные округа страны. География экспорта охватывает свыше 30 стран ближнего и дальнего зарубежья, в том числе Китай, Бразилию, Великобританию, страны Западной Европы и Прибалтики.

**В.Н. ПАВЛЫЧЕВ**

Валентин Николаевич Павлычев – генеральный директор предприятия с 1994 по 1996 год. Родился в 1936 году в Ярославле. В Салават приехал по направлению после окончания Ярославского технологического института в 1960 году. На комбинате начал работать аппаратчиком технологической установки. Буквально через год стал начальником смены, потом начальником производства. В 1966 году назначен главным инженером химического завода, а с октября 1974-го стал его директором. Через пять лет Валентин Николаевич занял должность главного инженера комбината.

В 1994 году, когда предприятиям приходилось выживать в трудных условиях перехода к рыночной экономике, В.Н. Павлычев становится генеральным директором акционерного общества. Внес огромный вклад в развитие родного предприятия. При его участии введены в эксплуатацию производства этилена, пропилена ЭП-300, бутиловых спиртов, фталевого ангидрида, пластификаторов, специальных топлив, освоены процессы переработки газового конденсата Оренбургского и Карачаганакского месторождений, очистки сточных вод и другие. На его счету 40 научных трудов и более 200 рацпредложений и изобретений. Он является лауреатом премии Совета Министров СССР, кандидатом химических наук. За работу в области химических технологий ему присуждена Государственная премия СССР.

В 1996 году В.Н. Павлычев был переведен в АНК «Башнефть».



2

СБЫТ И МАРКЕТИНГ

Вопрос создания управления сбыта возник сразу после развала СССР и разрушения плановой системы распределения продукции. С отделением республик СНГ и созданием границ с ними предприятие потеряло большой рынок сбыта выпускаемой продукции. Для решения возникших вопросов в 1994 году было создано управление сбыта и маркетинга. Особо остро тогда встал вопрос экспорта, переход на прямые связи был очень сложным и трудоемким. Сказывалось неумение правильно заключать контракты, недостаточная компетентность в вопросах валютного регулирования, многочисленные проблемы с железной дорогой и таможней. Приходилось учиться на ходу. Сегодня деятельность коммерческой службы обширна и многообразна. Основными задачами ее являются планирование и своевременная отгрузка нескольких десятков наименований продукции предприятия, в том числе и на экспорт, а также учет, контроль и анализ отгруженной продукции. На эту структуру компании по-прежнему возложена важная функция по реализации продукции, то есть заключительный аккорд в работе предприятия.

Из воспоминаний ветерана компании, бывшего зам. генерального директора Николая Богданова: «С развалом банковской системы была утрачена платежеспособность практически всех предприятий страны. На границах бывших союзных республик установили таможни. Несмотря на всеобщий стремительный спад производства, было введено квотирование на вывоз продукции за пределы России и Башкортостана. Это до предела усложняло сбытовую деятельность».

1995 ГОД

● С начала года корпоративная газета начинает выходить под названием «Салаватский нефтехимик».

• На производстве пластификаторов пущена вторая нитка пластификаторов (титановая технология) марок ДАФ-8 (фталевого ангидрида и димерола), ДАФ-0 (фталевого ангидрида и оборотных спиртов).

• 21 января генеральный директор В.Н. Павлычев озвучил, что предприятие выходит из экономического кризиса и впервые за 90-е годы имеет положительный финансовый баланс.

• Производство бутиловых спиртов (цех № 21) выведено из эксплуатации.

• В марте состоялось первое общее собрание акционеров нашего предприятия. В мае выплачены первые дивиденды.

• В сентябре вводится в эксплуатацию цифровая телефонная станция Telenorma Bosch telecom. Внутренние номера телефонов перешли с трех- на четырехзначные.

• Арендное предприятие автомобильного транспорта и механизмов переименовано в предприятие автомобильного транспорта и механизмов.

• В марте прошло первое собрание акционеров.

• В ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» введена должность заместителя генерального директора по безопасности.

• В сентябре последний из арендных заводов – НПЗ – вернулся в состав предприятия.

• В декабре указом Президента РБ 53,9%-ный пакет акций АО «Салаватнефтеоргсинтез» передан в управление АНК «Башнефть».



1. Журналисты «Салаватского нефтехимика» принимают непосредственное участие в организации пресс-туров, выездных мероприятий и конференций.

2. В первые годы тираж газеты был 2000 экземпляров. В настоящее время газета издается тиражом 15 тысяч экземпляров в год.

3. 80-е годы. Беседа за круглым столом в редакции газеты «За передовую технику». В центре редактор Р.Ф. Зыкина.



● САЛАВАТСКИЙ НЕФТЕХИМИК

В мае 1956 года вышел первый номер многотиражной газеты комбината № 18. Она стала неотъемлемой частью общественной жизни многотысячного коллектива. Через заводскую печать доводились планы, задачи, приоритетные направления развития предприятия. Первые номера газеты «За передовую технику» (так она называлась в первое время) состояли из двух страниц, издавались один раз в неделю. В 1957 году многотиражка стала выпускаться дважды в неделю. С 1 января 1975 года «За передовую технику» начала печататься дважды в неделю на четырех страницах.

За годы газета претерпела немало преобразований, но ее главная задача неизменна. Она освещает наиболее важные события в жизни ООО «Газпром нефтехим Салават» и главным героем печатных страниц по-прежнему остается человек-труженик.

В 2005 году на базе редакции газеты «Салаватский нефтехимик» и типографии был создан Пресс-центр компании. В него также вошли музей трудовой славы, группа видеозаписи и служба по связям с общественностью, чуть позже присоединилась группа радио.

Из воспоминаний бывшего главного редактора газеты Раисы Зыкиной: «В начале 1956 года вышел приказ Миннефтехимпрома, рекомендовавший руководителям всех нефтехимических комбинатов страны наладить выпуск многотиражных газет. В Салавате выход первого номера был приурочен к 5 мая – Дню советской печати. В этот весенний день и родилась наша корпоративная газета».



1996 ГОД

● На заводе «Мономер» впервые в стране осуществлена переработка пироконденсата с получением бензола.

• В цехе № 34 ведутся строительно-монтажные работы по реконструкции цеха для получения дваэтилгексанола.

• Цех межцеховых коммуникаций был переименован в цех обслуживания и ремонта коммуникаций основных производств.

• На предприятии первыми в городе апробировали спутниковую связь. Она позволяла устанавливать оперативную связь высокого качества. По сравнению с обычной проводной связью ее стоимость ниже на 30-40 процентов.

● Генеральным директором предприятия назначен **Н.З. Кутлугильдин.**

• На очистных сооружениях завершено строительство радиальных отстойников. Введен в строй комплекс ОС 222 для очистки промливневых стоков.

• В состав технического отдела предприятия вошел отдел стандартизации, в 2001 г. – отдел изобретательства, рационализации и научно-технической информации. В 2003 г. создано техническое управление.

• Для улучшения работы береговых насосных построен мост с шандорами и подъездными путями.

• На базе ЗЖБИ и кирпичного завода создан завод строительных материалов и конструкций.

• На предприятии был создан отдел методологии учета и внутреннего аудита (ОМУ и ВА). Создание отдела было обусловлено необходимостью самопроверки предприятием правильности ведения бухгалтерского учета и достоверности бухгалтерской и финансовой отчетности.

• За 1996 год в ОАО переработано 5266 тыс. тонн нефти и 1490 тыс. тонн газового конденсата. Глубина переработки нефтяного сырья составила 52,9 % (на 1,5 % ниже, чем в 1995 году).

• В цехе № 26 заработали три новые тайваньские литейные машины. Ассортимент выпускаемой продукции стал гораздо шире.

• В связи со снижением объемов производства в 1996 году произошло снижение численности промышленно-производственного персонала на 378 человек.



Н.З. КУТЛУГИЛЬДИН

Наиль Закирович Кутлугильдин – генеральный директор с 1996 по 1997 и с 1999 по 2002 год. Трудовую деятельность начал в 1968 году аппаратчиком установки газоразделения в цехе № 13 НПЗ. Работал начальником установок, начальником цеха, зам. главного инженера НПЗ, главным инженером предприятия. Имея обширные инженерные знания и большой

практический опыт в освоении объектов нефтепереработки и нефтехимии, Кутлугильдин проводил большую работу по усовершенствованию технологических процессов. Внес более 50 рацпредложений, направленных на улучшение экологической безопасности, снижение энергозатрат и улучшение качества продукции. Крупнейшим предприятием Наилу Закировичу довелось руководить в годы дефолта и мирового экономического кризиса. Несмотря на сложности, под его руководством в строй действующих введено производство бензола, начато внедрение системы управления SAP R/3. Запущен в производство комплекс этилбензола-стирола. На катализаторной фабрике получен новый катализатор «Цеокар-10».

С марта 2003 года Наиль Закирович – депутат Госсобрания – Курултая РБ. Награжден орденом Салавата Юлаева.



1

● БЕНЗОЛ

Производство бензола было спроектировано в едином комплексе с ЭП-300 и должно было вступить в строй еще в 1884 году. Но строительство производства было приостановлено из-за отсутствия финансирования Миннефтехимпромом СССР. Пироконденсат, вырабатываемый на ЭП-300 (сырье для производства бензола) реализовывался на внутреннем и внешнем рынках по низкой цене, из-за чего предприятие и республика несли существенные экономические потери. Для исправления ситуации руководство компании в 1994 году добилося включения производства бензола в приоритетный перечень реконструкции промышленных объектов РБ. Строительно-монтажные работы были завершены за два года. Уровень технической оснащенности цеха № 58 потребовал рабочих со специальной подготовкой – впервые на комбинате здесь была внедрена современная автоматическая система управления, и от персонала требовались навыки работы с компьютерной техникой. В процессе внедрения АСУ ТП не обошлось без ошибок, но первый блин не получился комом. В середине 1996-го в цехе получен бензол концентрации 99,7 %. Пуск и освоение нового производства позволили предприятию отказаться от закупок бензола на стороне. Более того, эта продукция сама вышла на рынок и до настоящего времени пользуется хорошим спросом.



1. С пуском производства бензола на предприятии были созданы десятки новых квалифицированных рабочих мест.

2. В 2015 году в цехе № 58 завершился опытный пробег, который позволил минимизировать потери производства бензола.

2

1997 ГОД

● В 1997 году начинается внедрение системы управления SAP R/3, обеспечивающей учет и отчетность. С 2004 года создается единая информационная система с дочерними обществами.

• В феврале произведена реконструкция установки АГФУ-2 для стабилизации бензиновой фракции каталитического крекинга и фракции НК-80°C с установки ГО-3. Внедрена схема переработки головки стабилизации с установки Л-35/11-1000. Из схемы исключена печь П-22, смонтирован рибойлер Т-5.

• На нефтеперерабатывающем заводе перепрофилирована установка гидрокрекинга.

● Решением совета директоров генеральным директором был назначен **В.А. Захаров**.

• В цехе № 51 внедрена мембранная технология очистки газа, что позволило стабилизировать работу цеха № 52.

• В цехе № 48 введен в строй узел чешуирования фталевого ангидрида для отгрузки фталевого ангидрида в мешках.

• Введен в эксплуатацию парк карачаганакского конденсата.

• На очистных сооружениях завершено строительство установки «Вемко» для механической и физико-химической очистки сточных вод.

• В 1997 году построено четыре новых автозаправочных станций: на Нугуше, в Тазларово, Зиргане, ПАТ и М.

• Проведена аккредитация экологической лаборатории ОАО «Салаватнефтеоргсинтез».

• В цехе № 26 обновлен парк машин. Он состоял из 13 термопластавтоматов, трех машин по производству мешков с ручками и цветной печатью, трех установок механо пневмоформирования, шести пленочных машин.

• На химзаводе намечено строительство склада реагентов (серной кислоты) и перепрофилирование I и III стадий производства пластификаторов для организации бутилацетата и винилацетата.

• В 1997 году на предприятии создан отдел экономической безопасности.

• Под инженерный корпус реконструировано здание бывшей поликлиники № 2.

• Построены два жилых дома – по улице Губкина на 80 квартир и по улице Октябрьской на 60 квартир.



В.А. ЗАХАРОВ

Виталий Александрович Захаров – генеральный директор общества с 1997 по 1999 год. Родился в 1953 году в Свердловской области. После окончания Тюменского индустриального института с 1975 по 1998 год работал на нефтехимическом предприятии Салавата. Начинал с аппаратчика цеха № 7, был начальником установки, начальником цеха, глав-

ным инженером завода минеральных удобрений. В 1987 году Захаров возглавил нефтеперерабатывающий завод, который в 1990 году был преобразован в производственный кооператив «Нефтепереработчик», а затем в АО закрытого типа «Нефтепереработчик». В 1997 году Виталий Александрович занял пост генерального директора ОАО «Газпром нефтехим Салават», тогда предприятие называлось «Салаватнефтеоргсинтез». Под его руководством введены в эксплуатацию узел чешуирования фталевого ангидрида, установки «Вемко», синтез-газа и получения водорода, построены 4 автозаправочные станции. При его непосредственном участии было освоено производство высокооктановых бензинов АИ-91, 93, 95. В 1999 году Захарова переводят на работу в Москву. С 2002 по 2005 год он был генеральным директором ООО «Астраханьгазпром», в 2006 году – ОАО «Астраханская нефтегазовая компания». Являлся депутатом Палаты представителей Государственного Собрания – Курултая Республики Башкортостан, депутатом Государственной Думы Астраханской области.



1



2

● SAP R/3. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Машиносчетное бюро при бухгалтерии комбината появилось практически сразу с образованием комбината № 18. В 1955-м на его базе организована станция, состоящая из 3 комплектов счетно-перфорационных машин. С годами вычислительная техника совершенствовалась, обновлялся парк машин: на смену «Урал-14Д» появилась ЕС-1020, затем ЭВМ ЕС-1035, ЕС-1036. В 1989 году на предприятии приобретена первая партия (всего 10 штук) персональных машин ЭВМ РСАТ-286. По тем временам это были фантастические машины. С того времени начинается эра внедрения персональных компьютеров в решение задач АСУ.

В 1997 году руководство компании приняло решение о приобретении системы программного обеспечения R/3 западно-германской фирмы SAP в составе модулей, охватывающих такие области управления, как сбыт, МТС, ФИНУ, бухгалтерию, ОГЭ и ОГМ, плановое управление и другие. В 2012 году в компании был осуществлен рестарт системы SAP, результатом которого стала реализация всего ранее используемого функционала, а также активация и внедрение новых функциональностей. После рестарта ландшафт систем расширился до 35 систем (до рестарта – 7 систем).

Из воспоминаний бывшего начальника МСС Антонины Першиной: «В 1962-м мы закончили разработку проекта комплексной механизации бухгалтерского учета на комбинате и внедрение его в производство. Наш коллектив был пионером в этой области учета как в республике, так и в стране. Проект был принят за основу по Миннефтехимпрому. Он позволил неоднократно занимать нам призовые места в конкурсах, соревнованиях».



1. Машиносчетная станция, организованная в 50-х, в 1989 году вошла в состав отдела АСУ, оборудованного более совершенной для того времени техникой.

2. Главное преимущество пакета SAP R/3-высокая степень интеграции. В системе осуществляются постоянный контроль деловых процессов и интеграции данных вне зависимости от границ структурных подразделений.

1998-2007

КУРС НА РЕКОНСТРУКЦИЮ

Научно-технический прогресс, вступивший в новый этап, заставил салаватский нефтехимический комплекс идти сразу по двум направлениям развития. Первый был продиктован необходимостью коренной реконструкции действующих производств, так как существующие мощности старели и наносили урон природе. Второй базировался на строительстве принципиально новых технологических установок и производств.

1998 ГОД

• Государственный пакет акций предприятия был передан в доверительное управление ОАО «Газпром».

● **С середины года на очистных сооружениях начала действовать установка «Вемко» по сбору нефтепродуктов из сточных вод.**

• Сдан в эксплуатацию комплекс ЭЛОУ-АВТ-4 мощностью 4 млн тонн в год. Он позволил вывести из эксплуатации морально и физически устаревшие установки.

• Газофракционирующая установка (ГФУ-1) цеха № 10 НПЗ переведена на работу по укороченной схеме. Исключен процесс газофракционирования.

• В цехе № 41 стали выпускать ударопрочный полистирол суспензионным методом.

• На производстве бутиловых спиртов в цехе № 51 завершены пусконаладочные работы на установке получения технического водорода и синтез-газа методом мембранной технологии. Новый объект позволил вывести из эксплуатации металлоемкую медно-аммиачную очистку водорода.

• На нефтеперерабатывающем заводе в цехе КИП образованы участок № 7 и отдел АСУ ТП.

• Летом закончен капитальный ремонт Дворца культуры «Нефтехимик».

• В 1998 году предприятие отметило свой 50-летний юбилей.

• Руководством предприятия принято решение об объединении центральной лаборатории с опытно-исследовательским цехом.

• В медсанчасти ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» открылось онкологическое отделение на 40 коек, в котором появилась возможность лечиться всем горожанам.

• Завершена реконструкция водослива на Нугушском водохранилище. Работа велась в течение нескольких лет.

• В учебно-курсовом комбинате начал работу компьютерный класс, где работники предприятия получали навыки работы на компьютере.

• Служба радиационной безопасности введена в состав аккредитованной экоаналитической лаборатории.

• Из-за отсутствия спроса на продукцию оксиэтилирования цехи № 44, 19 и 43 остановлены на консервацию.



1



2

● УСТАНОВКА «ВЕМКО». ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

Очистные сооружения предприятия, действующие с 1954 года, расширялись и модернизировались вместе с развитием нефтехимического комплекса. Строились новые объекты, выводились из эксплуатации морально устаревшие установки, внедрялись мероприятия для улучшения снабжения промышленных объектов речной и оборотной водой. В 1998 году на сооружениях введена в строй установка фирмы «Вемко» для механической и физико-химической очистки смеси производственных, соледержащих сточных вод и сточных вод растворимой органики. Главное ее достоинство в том, что она позволила исключить из технологической схемы отстойные пруды очистки соледержащих сточных вод МЭК и ЭЛОУ, которые своими испарениями загрязняли воздушный бассейн.

В настоящее время установка претерпевает глубокую модернизацию с полной заменой оборудования на более современное. Обновление ведется в рамках масштабной реконструкции очистных сооружений – одного из главных мероприятий долгосрочной Экологической программы компании. Реконструкция сооружений разделена на семь этапов. После обновления территория очистных сооружений уменьшится практически вдвое, что позволит снизить негативное воздействие на окружающую среду. Существенно вырастет возврат очищенных стоков в систему водоснабжения предприятия для повторного использования.



1. В первые годы к очистным сооружениям относились как к второстепенному объекту. Только в 1998 году началась серьезная реконструкция сооружений.

2. Сегодня очистные сооружения – это комплекс современных процессов глубокой очистки производственных и бытовых стоков, включая как механо-физическую, так и биологическую.



1999 ГОД

- На установке гидроочистки (ГО-4) цеха № 11 вовлечен в переработку нестабильный бензин.
- В январе подсобное хозяйство – совхоз «Химик» преобразован в общество с ограниченной ответственностью.
- По проекту «Салаватгипронефтехим» установка АВТ-4 нефтеперерабатывающего завода была дооборудована блоком ЭЛОУ.
- В апреле в цехе № 47 получен новый вид продукции УПМ – ударопрочный полистирол, выпускаемый суспензионным методом.
- В июне на установке ГО-3 смонтирована емкость Е-1 по приему фракции НК-180°C оренбургского и карачаганакского конденсатов для сглаживания перепадов давления на приеме сырьевых насосов, а также создания аварийного резерва сырья.
- В МСЧ-20 внедрена новая технология операций – эндоскопическим методом, позволяющим проводить хирургическое вмешательство без больших разрезов.
- В октябре в компании началась промышленная эксплуатация первых пяти модулей программы SAP R/3, что позволило работать в одном информационном поле многим службам предприятия.

● На предприятии на базе отдела экономической безопасности создано управление безопасности.

- Штаб гражданской обороны реорганизован в отдел ГО и ЧС. Он вошел в состав Управления экологической, промышленной безопасности и охраны труда.
- В августе работники предприятия получили пластиковые карточки «Юнион кард» для начисления на них заработной платы.



1. Пожарная часть, которая с первых дней стоит на страже предприятия, в 2017 году после ряда реорганизаций вновь вошла в структуру общества.

2. В компании регулярно проходят пожарно-тактические учения по ликвидации условного пожара.

3. В 2017 году начал действовать учебный полигон для отработки навыков газоспасателей и пожарных при работе в сложных условиях и агрессивных средах.

● БЕЗОПАСНОСТЬ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

На всех этапах развития компании безопасность являлась ключевым элементом деятельности. Еще в период становления на комбинате были созданы службы и отделы, которые обеспечивали сохранение жизни и здоровья работников, безопасность технологических процессов и производств, сохранение имущества. С годами службы расширялись, менялись задачи и методы их решения.

В 1999 году на базе отдела экономической безопасности на предприятии было образовано управление безопасности, которое после ряда преобразований стало управлением корпоративной безопасности (УКБ). Служба и сейчас эффективно контролирует бизнес-процессы компании, помогает своевременно выявлять угрозы ее интересам, а также потенциально опасные условия, способствующие нанесению материального и морального ущерба.

Кадровую безопасность, занимающую одно из главенствующих мест среди других элементов системы безопасности компании, обеспечивает управление экологической, промышленной безопасности и охраны труда. На предприятии разработана и действует политика в области промышленной безопасности, согласно которой общество обеспечивает совершенствование производственных процессов, проводит реконструкцию и модернизацию, вывод из эксплуатации морально устаревших производств. Руководство компании в полной мере осознает свою ответственность перед работниками и проводит мероприятия, направленные на улучшение условий труда.



2000 ГОД

- На установке гидроочистки (ГО-4) произведена замена верхних тарелок колонн № 3 и 4 на насадку «ПЕТОН».
- В апреле около узла связи возведена 64-метровая вышка связи.
- В апреле начато проведение мероприятий по внедрению стандарта качества ISO 9000.
- Введен в эксплуатацию резервуарный парк стабильного карачаганакского конденсата.
- В цехе № 58 на узле выделения бензолтолуолксилольной фракции введена в эксплуатацию жидкостная вакуумсоздающая система ректификационных вакуумных колонн К-301 и К-313.
- В 2000 году по объему налоговых отчислений в республиканский бюджет ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» заняло второе место в Башкортостане.
- В мае на предприятии создан кадровый резерв руководителей. Намечено обучение по индивидуальным планам.
- Работники ОАО стали получать заработную плату через банкоматы, пользуясь услугами банка «Газпром».
- Служба охраны природы отметила свое 25-летие.
- На заводе «Мономер» началось строительство производства этилбензола и стирола.
- В августе создан совет молодых специалистов.
- **В сентябре закончена реконструкция санатория-профилактория «Маяк».**
- В октябре Саксонский кредитный банк выделил кредит на поставку нового оборудования на предприятие в размере 15 млн дойчмарок.
- В Красноусольске открылось дочернее предприятие «Живая вода», которое стало разливать в пластиковые бутылки и отправлять в торговые сети минеральную воду «Красноусольская».



● ПРОФИЛАКТОРИЙ «МАЯК». ДРУГИЕ ЗДРАВНИЦЫ

С первых дней существования предприятия проявлялась забота о сохранении здоровья его работников. К их услугам действовала медсанчасть. Для профилактики заболеваний служил и профилакторий «Маяк». Он был открыт в 1963-м по постановлению Башкирского облсовпрофа. Нефтехимики активно пользовались его услугами, без отрыва от производства укрепляли свое здоровье, получая необходимые процедуры.

Большой популярностью у нефтехимиков долгие годы заслуженно пользовались санаторий «Горный воздух» с хорошей лечебной базой, расположенный в поселке Нугуш, и база отдыха «Агидель», которая в летний период могла одновременно разместить 1200 и зимой 150 человек. Организационно база отдыха стала ядром комбината здоровья «Агидель», которое после реорганизации общества образовало ООО «Агидель-Спутник». Одним из подразделений комбината здоровья был пансионат «Горный» в Анапе, где все лето были организованы семейные выезды. При финансовой поддержке предприятия в республиканских здравницах – санаториях «Красноусольский» и «Ассы» были построены благоустроенные корпуса для оздоровления нефтехимиков и их детей. Сотрудники компании и сегодня с удовольствием пользуются возможностью отдохнуть в живописных местах Башкортостана, где созданы все условия для оздоровительного отдыха.



1. Центр восстановления и реабилитации ООО «Медсервис» сегодня имеет современную лечебно-оздоровительную базу.

2. В 1970 году на улице Октябрьской были построены два 4-этажных корпуса на 200 мест с лечебницей и столовой.

3. Лечебный корпус в санатории «Ассы».

4. База отдыха на Нугуше.

2001 ГОД

- В январе 2001 года на НПЗ начата наработка бензинов новых марок: «Нормаль-80», «Регуляр-91», «Премиум-95», «Супер-98», по своим качественным характеристикам не уступающих европейским стандартам.

- На НПЗ в цехе № 9 на установке гидроочистки дизельных топлив (ЛЧ-24-6-2) проведена замена реакторов № 1, 2 на реакторы с радиально-аксиальным вводом газосырьевой смеси.

● **Службой главного инженера проработан большой круг задач, связанных с повышением качества продукции, освоением новых процессов, заменой изношенного оборудования, организацией слива привозного нефтяного сырья.**

- В марте путем реорганизации завода нефтехимических производств и производства специальных продуктов (бывший химический завод) был образован нефтехимический завод.

- На заводе строительных материалов и конструкций заработала асфальтосмесительная установка.

- Химзавод реорганизован в производство спецпродуктов с передачей производства элементарной серы в состав НПЗ.

- Строится новый семиэтажный дом для нефтехимиков на перекрестке улиц Ключевой и Октябрьской. Осенью следующего года в него заселились первые новоселы.

- В августе предприятие награждено дипломом «Лучший экспортер РБ», а также удостоено награды «Эрт мейсер – XXI» в номинации «За стабильность экономического развития в условиях посткризисной экономики».

- В сентябре введена вторая очередь промывочно-пропарочной станции предприятия промышленного железнодорожного транспорта (ППЖТ).

- На базе отдела АСУ было сформировано управление информационных технологий.



1. За годы работы в компании менялись технологии и производственные процессы, одно остается неизменным – люди труда, преданные своему делу.

2. Для механиков предприятия нет невыполнимых задач. Они с готовностью берутся за работу, которая связана с инновациями, с разработкой новых устройств и усовершенствованием уже существующих деталей.



● СЛУЖБА ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА. МЕХАНИКИ

Служба главного инженера на комбинате № 18 действовала практически с первых дней существования предприятия. Это, образно говоря, был мозг строящегося комплекса, от слаженной работы которого зависело внедрение технологий и оборудования, технологические и конструкторские разработки, качество выпускаемой продукции и многое другое. Первому главному инженеру (им в 1949 году был назначен Н.Я. Еременко) пришлось начинать все с нуля. Он занимался подбором специалистов, решал проблемы оснащения новых установок оборудованием, определял направления технической политики комбината. В настоящий момент специалисты под руководством главного инженера – технического директора общества также решают все технические вопросы и координируют деятельность всех подразделений компании.

Не менее важные обязанности возложены на механиков предприятия. Они поддерживают действующее оборудование, а это несколько тысяч единиц техники, в исправном состоянии. В 2015 году, после реорганизации, работники механической службы объединены в единое управление главного механика общества. Сегодня более 400 человек занимаются контролем технического состояния оборудования, своевременным качественным ремонтом, обновлением, модернизацией. Благодаря новым материалам и технологиям на многих объектах сроки межремонтных пробегов увеличены до двух лет.

2002 ГОД

• На базе цеха № 29 введена в эксплуатацию установка термического обезвреживания отходов. Предназначена для термического обезвреживания газовых и жидких отходов, выработки пара 16 кгс/см².

• На катализаторной фабрике получен новый катализатор «Цеокар-100», позволяющий увеличить выход бензина и его октановое число.

• Построен новый блок ЭЛОУ на установке АВТ-4.

● Генеральным директором предприятия назначен **М.Х. Ишмияров**.

Начата поэтапная реконструкция и модернизация производства аммиака (цех № 54). В 2002 году внедрена схема подачи природного газа с магистрального давления от ГРС-4, что позволило уменьшить расход газа на единицу вырабатываемой продукции.

• На производстве пластиков (цех № 41) смонтированы сигнализаторы уровня последнего поколения без радиационных источников.

● **На предприятии сдана в эксплуатацию линия по антикоррозионной защите железнодорожных цистерн.**

• В январе в оздоровительном центре «Спутник» открыт горнолыжный комплекс.

• ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» получило международную награду «За высокое качество продукции».

• В августе служба КИП предприятия отметила свое 50-летие.

• В сентябре в медсанчасти общества введен в строй новый операционный блок с реанимацией.

• В ноябре в городе при поддержке спонсоров, в том числе и ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», создана волейбольная команда.

• В декабре 2002 года метрологическая служба ОАО признана лучшей среди 50 предприятий республики.

• Начала действовать церковь Святого Димитрия Донского, строительство которой шло при поддержке нефтехимической компании.



1. В 1970 году паровозное депо реконструировали. Чтобы вместилось больше вагонов, здание удлинени на два десятка метров.

2. В начале 80-х магистральные пути ППЖТ обновились. Рельсы заменили на более мощные Р-65, уложили железобетонные шпалы.



М.Х. ИШМИЯРОВ

Марат Хафизович Ишмияров – генеральный директор ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» с 2002 по 2005 год. Родился в 1947 году в селе Куганакбаш Стерлибашевского района РБ. Трудовую биографию начал в 1966 году на комбинате № 18 учеником слесаря. В 1967-м окончил Салаватский индустриальный колледж, затем вечернее отделение Сала-

ватского филиала Уфимского нефтяного института, в 1997 году – Башкирский государственный университет по квалификации «экономист». С 1976 года он работал инженером-механиком цеха № 6 завода серной кислоты и катализаторов. С 1977 по 1982 – инструктором организационного отдела Салаватского горкома КПСС. Тринадцать лет руководил Салаватским производственным швейным объединением. В 1995-м был назначен заместителем генерального директора по экономическим вопросам, первым заместителем генерального директора нефтехимического комбината. В 2005 году Марат Хафизович защитил кандидатскую диссертацию на тему «Модернизация технологии и аппаратного оформления процесса каталитического крекинга в ОАО «Салаватнефтеоргсинтез». По его инициативе на предприятии была утверждена и реализована широкомасштабная программа перспективного развития предприятия. Были введены в эксплуатацию производства этилбензола и стирола, установка тактового налива, воздухоразделительная установка, внедрена система SAP R/3 для управления предприятием.

В 2005 году М.Х. Ишмияров переехал в Москву, где работал советником генерального директора ООО «Межрегионгаз», с 2006 года – советником президента ОАО «Газпром нефть» по вопросам стратегического развития компании. С 2007 года возглавил управляющую инжиниринговую компанию ЗАО «МетаСинтез».

● ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

В 1952 году на комбинате № 18 вышел приказ о создании конторы железнодорожного и автомобильного транспорта. Через девять лет она разделилась на два подразделения – автомобильного и железнодорожного транспорта, которые потом развивались параллельно друг другу.

С годами материально-техническая база предприятия предприятия промышленного железнодорожного транспорта обновлялась. Улучшались бытовые условия для сотрудников. Для качественного обслуживания был введен в эксплуатацию сортировочный парк. Он позволил сократить технологическое время на формирование и расформирование железнодорожных составов. Если в далекие 60-е годы вагоны с продукцией нефтехимического комбината уходили лишь по двум путям, сегодня в ведении ППЖТ – 83 км железнодорожных путей, объединяющих все подразделения общества. Десятки тысяч тонн продукции в день – аммиака, стирола, карбамида – со станций Южная и Заводская отправляются во все регионы России, ближнее и дальнее зарубежье.

Более десяти лет назад предприятие промышленного железнодорожного транспорта выделено из структуры общества, стало работать самостоятельно. Партнерские отношения с ООО «Газпром нефтехим Салават» при этом не только сохранились – стали прочнее. Железнодорожники по-прежнему отгружают готовую продукцию потребителям и обеспечивают стабильную деятельность подразделений компании.



1



2

2003 ГОД

- На производстве аммиака произведена модернизация колонны синтеза аммиака с заменой аксиальной насадки на радиальную и перегрузкой катализатора, что дало возможность довести мощность агрегата АМ-76 по аммиаку до 1480 тонн в сутки.

- Хирурги медсанчасти общества получили диплом конкурса «Золотой скальпель». В.И. Гаштов и М.З. Агишев впервые в республике сделали эндоскопическую операцию на грудной клетке.

- Весной в Салавате прошли соревнования Кубка России по зимнему полиатлону.

- В июне цех № 56 завода «Мономер» был переведен на автоматизированную систему управления (АСУ ТП).

- В цехе № 51 закончилась огромная работа по замене устаревшей медно-аммиачной очистки конвертируемого газа на современную мембранную технологию.

- На предприятии создан совет ветеранов войны и труда. На тот момент в компании насчитывалось более 400 ветеранов войны.

- В июле в ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» побывали Президент Республики Башкортостан М.Г. Рахимов и делегация ОАО «Газпром» во главе с зам. председателя правления ОАО «Газпром» А.Н. Рязановым.

- Завод минеральных удобрений, переданный в 1999 году в аренду Башкирской агрохимической компании, вновь входит в структуру ОАО «Салаватнефтеоргсинтез».

- Осенью 2003 года на слиянии трех дорог (Салават, Ишимбай, Стерлитамак) состоялось открытие мемориального комплекса «Земля Юматы».

- 59 семей работников ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» въехали в квартиры реконструированного общежития № 9 по ул. Уфимской.

● **В конце года на заводе «Мономер» на новом производстве этилбензола, стирола получена первая продукция концентрации 99,94 %. Это образец мирового качества.**

- Произошла реорганизация управления сбыта, что позволило оптимизировать работу по реализации продукции ОАО.

- На производстве полиэтилена высокого давления обновили РТП-21 и линию по фасовке гранулированного полиэтилена.

- При поддержке компании, администрации города и других инвесторов кинокомплекс «Октябрь» получил новую жизнь.



1



1. В 2013 году на производстве этилбензола, стирола был осуществлен переход с газофазного на жидкофазное трансалкилирование. Это позволило увеличить эффективность процесса, снизить энерго- и ресурсозатраты.

2. Стирол и сегодня остается одним из самых востребованных продуктов в России и за рубежом. Он необходим для производства полистирольных пластиков, изделий медицинского назначения, детских игрушек и многого другого.



2



● ПРОИЗВОДСТВО ЭТИЛБЕНЗОЛА, СТИРОЛА

В ноябре 2003 года на заводе «Мономер» на новом производстве этилбензола, стирола получена первая продукция концентрации 99,94 %. Это образец мирового качества. Ввод в строй этого уникального производства имел огромное значение как для предприятия, республики, так и России в целом.

Существовавшие в ОАО мощности по стиролу 40 тысяч тонн в год не закрывали потребности предприятия, и часть стирола закупалась на стороне. С пуском нового объекта мощностью 250 тысяч тонн в год по этилбензолу и 200 тысяч тонн в год по стиролу появилась возможность строительства новых мощностей для производства полистирольных пластиков и внедрения в производство совершенно новых пластиков. Современное производство, более совершенное в отношении экологии, полностью автоматизированное, позволило вывести из строя старое производство с морально устаревшей технологией и физически изношенным оборудованием.

Из воспоминаний бывшего главного инженера общества Халила Рахимова: «На тот момент новое производство было единственным в России. Его пуск дал возможность полностью обеспечить потребности предприятия в этилбензоле, стироле. Производство открывало большие перспективы в развитии полистирольных пластиков, а также поставке этой продукции на российский и зарубежный рынки».

2004 ГОД

- На нефтеперерабатывающем заводе пущена установка тактового налива. Мощность новой установки – 3 млн тонн в год.
- На заводе «Синтез» в цехах № 51, 48, 52 внедрены системы частотно-регулируемого привода электродвигателей, что позволило снизить затраты электроэнергии и улучшить регулирование технологических процессов.
- В цехе № 30 прошел опытно-промышленную эксплуатацию газоанализатор СФГ-М который позволяет в том числе выявлять загазованность в момент ее появления.
- По итогам 2003 года завод минеральных удобрений вошел в тройку крупнейших производителей и экспортеров карбамида.
- На заводе «Синтез» прошел капитальный ремонт цехов с переходом на двухгодичный ремонтный цикл.
- На производстве фталевого ангидрида заменили пневматические и электрические средства контроля - АПС и ПАЗ. Взамен установили электронные – с применением микропроцессорной и вычислительной техники.
- На производстве полиэтилена (цех № 23) смонтирована новая фасовочная линия «ТОПАЗ» немецкой фирмы Windmollers&Holscher.
- На производстве катализаторов начат выпуск мелкодисперсного цеолита NaA.
- Принято решение об изменении структуры компании. Образованы дочерние общества – ООО «Гостиничный комплекс», ООО «Медсервис», ООО «Агидель-Спутник».

● На базе управления капитального строительства создан департамент капитального строительства.

- Руководство предприятия встретилось с представителями ОАО «АК Транснефть». По результатам переговоров компания получила возможность доставки нефти Западно-Сибирских месторождений в объеме 410 тыс. тонн в месяц.
- В связи с намеченной реконструкцией установок производство катализаторов стало заводом катализаторов.
- На производстве синтез-газа и водорода (цех № 51) по временной схеме получен конвертированный газ.
- В ОАО начата разработка необходимой документации для сертификации системы экологического менеджмента общества на соответствие стандартам ИСО 1400-96.



● КАПИТАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Капитальное строительство на протяжении всего развития комбината никогда не прекращалось. На всех этапах истории в ООО «Газпром нефтехим Салават» шло развитие производственной базы, строились новые мощности, реконструировались старые, внедрялись передовые технологии. Наиболее напряженными были 50-60-е годы. В это время постоянно строились или вводились в эксплуатацию какие-нибудь объекты и производства. Бурное развитие сделали комбинат в середине 70-х крупнейшим нефтехимическим предприятием не только в республике, но и в стране.

В период перестройки, когда подразделения переходили на арендные и кооперативные формы хозяйствования, капитальное строительство на комбинате несколько поутихло. Второе дыхание оно получило в начале нынешнего столетия. Довольно объемным по финансированию стал 2005 год, капитальные вложения составили около 6 миллиардов рублей. Было освоено производство вспенивающегося полистирола, введена в строй установка тактового налива светлых нефтепродуктов, велось строительство производства битума и других объектов.

Широкий размах капитальное строительство набрало и в последние годы. На территории общества нет такой площадки, где бы не велось строительство, реконструкция, техническое перевооружение или капитальные ремонты мощностей. В 2016 году введен в строй завод по производству акриловой кислоты, установка изомеризации. Близится к завершению строительство установки по обезвреживанию сульфидно-щелочных стоков, установки водорода и других объектов.



1. На всех этапах истории компании на площадке внедрялись передовые технологии, строились новые мощности.

2. На комплексе каталитического крекинга установлено крупногабаритное оборудование. Вес трех аппаратов составил 600 тонн.

2005 ГОД

• На нефтеперерабатывающем заводе на установке Л-35-6 введен в эксплуатацию узел выделения бензол-толуол-ксилольной фракции в колоннах К-7м, К-19м. Узел предназначен для увеличения выпуска товарной продукции – бензола, толуола, сольвента.

• Совместно с компанией «Зульцер» запускается производство вспенивающегося полистирола.

• Введена в строй воздухоразделительная установка.

• На заводе «Мономер» начала работу первая из четырех печей пиролиза F-06. Пуск печи позволит увеличить глубину переработки углеводородного сырья, снизить энергопотребление и выбросы в атмосферу.

• На установке ГО-2 НПЗ произведена замена абсорбента блока очистки газов, в качестве абсорбента применен метилдиэтаноламин.

• В цехе № 5 завершено строительство новой воздухоразделительной установки французской фирмы AIR LIQUIDE. С ее пуском на предприятии будут снижены энергозатраты, уменьшится себестоимость продукции.

● **На нефтеперерабатывающем заводе вводится в строй битумная установка мощностью 300 тысяч тонн.**

• Контрольный пакет акций предприятия, принадлежавший правительству Башкортостана, был передан в доверительное управление ОАО «Газпром».

● Генеральным директором назначен **Д.А. Шавалеев**.

• На установке Л-35-6 выполнен комплекс работ по увеличению производительности. Произведена замена контактных устройств колонн К-8,9, произведена замена экстрагента триэтиленгликоля на тетраэтиленгликоль. Разработчик технологии – фирма «Зульцер».

• Летом предприятие посетили чрезвычайные и полномочные послы РФ в республиках Гайана, Ирак, Италия, Мальта, Тринидад и Тобаго, Хорватия. Для них была проведена экскурсия по цехам.

• На базе редакции газеты «Салаватский нефтехимик» и типографии создан пресс-центр общества.

• Открыт музей трудовой славы предприятия.

• В обществе приняты «Политика в области качества» и «Экологическая политика».

● УСТАНОВКА БИТУМОВ

Решение о строительстве установки битумов на предприятии было принято в связи с планами по увеличению глубины переработки нефти и увеличению выхода товарной продукции. В ноябре 2006 года на новой установке нефтеперерабатывающего завода получена первая продукция. Новый объект имеет две технологические линии: для получения дорожных, строительных и кровельных битумов. Применяемая современная технология установки экологически безопасна, все резервуары соединены общей газоуравнительной линией, по которой газы, образующиеся при производстве, направляются в специально смонтированную печь, где проходят термическое обезвреживание.

За годы работы установки салаватский битум не раз был признан лучшей продукцией России. Отмечался знаками качества международной выставки «Всероссийская марка (III тысячелетие). Знак качества XXI века». Несколько лет подряд завоевывал дипломы всероссийского конкурса «100 лучших товаров России».



1. С пуском нового производства на нефтеперерабатывающем заводе был увеличен выпуск товарной продукции.

2. Отгрузка готовой продукции ведется как в авто-, так и железнодорожные цистерны. Современные наливные эстакады позволяют одновременно вести налив разных марок битума в 4 битумовоза и 7 железнодорожных цистерн.



Д.А. ШАВАЛЕЕВ

Дамир Ахатович Шавалеев – генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» с 2005 по 2011 год. Родился в Салавате в 1975 году. В 1998-м окончил Уфимский государственный нефтяной технический университет. Работал в компаниях «Балтийская финансово-промышленная группа», «ЮКОС-Нева». В 2002-м окончил экономический факультет Санкт-Петербургского государственного университета. Занимал должности начальника договорного отдела и зам. генерального директора ООО «Невка-СПб», ОАО АК «Сибур».

За время работы Д.А. Шавалеева в должности генерального директора ОАО «Газпром нефтехим Салават» на предприятии велась модернизация и реконструкция действующих производств, освоения новых видов продукции. В 2010 году было пущено производство полиэтилена низкого давления по суспензионной технологии Hostalen.

При содействии Д.А. Шавалеева в Салавате стартовал масштабный проект «Защитить сердце», главная цель которого – обратить внимание родителей на своих детей и проблему профилактики наркомании. В городе был построен спортивно-концертный комплекс «Салават», плавательный бассейн «Золотая рыбка», проведена реконструкция стадиона имени 50-летия Октября, Дворца спорта «Нефтехимик», лицея № 1, детского центра «Спутник» и других объектов города.

В 2012 году Д.А. Шавалеев признан почетным гражданином города Салавата.

2006

ГОД

• На заводе минеральных удобрений начат первый этап модернизации производства карбамида (цех № 50). Запланированные мероприятия позволят снизить потребление пара, расход сырья, улучшить экологию и качество продукции.

• На нефтеперерабатывающем заводе начали выпускать дизельное топливо марки З (зимнее).

• В цехе № 9 на установке гидроочистки и легкого гидрокрекинга вакуумного газойля (Л-16-1) внедрены схемы горячей сепарации гидрогенизата реакторных блоков и вывода из колонн стабилизации бокового погона дизельной фракции.

• На производстве бензола (цех № 58) введена в эксплуатацию новая печь П-302/1 с испарительной колонной И-302.

• В центральном цехе КИП и А пущена станция по поверке турбинных счетчиков и массовых расходомеров.

• Парк предприятия автомобильного транспорта и механизмов пополнил кран Liebherr грузоподъемностью 250 тонн, микроавтобусы, прицепы-дальномеры.

• На производстве карбамида внедрена технология стриппер-процесса.

• В цехе № 51 завода «Мономер» завершена работа по переводу установок цеха на новую автоматизированную систему управления.

● **На базе школы № 12 начал действовать профильный класс. Подготовка школьников проходит на основе договора трех сторон: школы № 12, СФ УГНТУ и акционерного общества «Салаватнефтеоргсинтез».**

• Начал действовать новый склад с резервуарами большого объема для приема и хранения щелочи и серной кислоты, с модернизированной установкой отпуска жидкостей.

• В литейно-кузнечном цехе РМЗ введена в эксплуатацию современная индукционная печь ИСТ-0,4 для плавки чугуна и цветных металлов.

• В компании зародилась новая традиция. Лучшие сотрудники награждаются золотыми, серебряными и бронзовыми почетными знаками.

• На базе санатория «Ассы» для оздоровления работников предприятия построен корпус № 6 (47 коек).



● ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ. МАГИСТРЫ. ПЕРВЫЙ ЛИЦЕЙ

На протяжении многих лет компания выстраивала модель непрерывной подготовки кадров для собственных производств – начиная со школы и заканчивая корпоративным обучением. В 2006 году совместно с Салаватским филиалом УГНТУ и Французским институтом нефти и моторов (IFP) началась реализация программы магистерского обучения специалистов по направлению «нефтепереработка и нефтехимия». За восемь лет существования проекта 78 нефтехимиков получили дипломы международного образца.

Площадкой для реализации другого образовательного проекта стал лицей № 1, где в 2006 году по инициативе компании были образованы профильные классы. Они открывали перед девятиклассниками необычную перспективу. Старшеклассники могли углубленно изучать науки, вести научную работу с преподавателями Салаватского филиала УГНТУ.



1. Обучение старшеклассников в лицее № 1 ведется в трех предметных лабораториях.

2. Первые специалисты общества, прошедшие обучение по магистерской программе совместно с Салаватским филиалом УГНТУ и Французским институтом нефти и моторов (IFP).



2007 ГОД

- В обществе был создан технический центр «Иокогава».
- В цехе № 55 завода «Мономер» введена в строй печь пиролиза, схема которой является одной из передовых в мире.
- Образован товарно-сырьевой цех завода «Мономер».
- Образован газохимический завод путем слияния завода минеральных удобрений и завода «Синтез».
- На НПЗ начали выпуск автомобильных бензинов марок «Регуляр-92» и «Премиум-95».
- На НПЗ создан цех подготовки новых производств.
- На производстве аммиака (цех № 54) внедрена автоматизированная система управления производства «Иокогава».
- После прошедшей реструктуризации НХЗ и завода катализаторов в структуре общества появился новый завод – химический.
- Создан департамент безопасности. В 2010-м переименован в управление корпоративной безопасности.
- В компании разработана и утверждена система экологического менеджмента. С 2010 года проводится экологическая политика.

● При поддержке компании в городе состоялось открытие первой очереди спортивно-концертного комплекса «Салават».

- Проектно-конструкторский отдел реорганизован в управление проектно-конструкторских работ общества. В 2010-м вошло в состав ООО «Проектный институт «Салаватгазонефтехимпроект».
- На ремонтно-механическом заводе выполнили особое задание общества – аппарат кипящего слоя. Из-за сложности заказа за него не взялись ни на одном из ближайших машиностроительных заводов.
- В Салаватском филиале УГНТУ начала действовать магистерская программа ОАО «Газпром нефтехим Салават» и Французского института нефти и моторов (IFP).
- Стартовал уникальный корпоративный проект – в Салаватском филиале УГНТУ 40 топ-менеджеров занимались по программе Стокгольмской школы экономики.
- Начиная с 2007 года по инициативе руководства компании проводится городской бал для выпускников гимназий, лицеев и средних школ.



1



2

● НОВЫЕ СПОРТИВНЫЕ ОБЪЕКТЫ

Спортивно-концертный комплекс «Салават», открытый в 2007 году, стал первым в городе и на юге республики спортивным сооружением европейского уровня. Ледовая арена площадью более 6 тыс. кв. м дала возможность развивать профессиональный юношеский хоккей и фигурное катание. Ежегодно именно на этой площадке проходят чемпионаты на кубки Поволжья, города и компании «Газпром нефтехим Салават». Сегодня ледовая арена может принимать до 2500 зрителей. В город со 150-тысячным населением приезжают тренеры экстра-класса и сильнейшие спортсмены для участия в соревнованиях международного уровня, здесь создана хорошая спортивная инфраструктура, все условия для развития детского и массового спорта. Ребятам, которые с самого детства мечтают о профессиональной карьере спортсменов, ждут в хоккейной команде «Юрматы». В 2011 году на базе спортивно-концертного комплекса «Салават» появилась первая и пока единственная в России региональная школа Академии футбольного клуба «Зенит». Сегодня в ней занимается более 400 мальчишек. Самым младшим – пять лет, старшим – восемнадцать.

Широкие возможности для спортсменов появились с открытием в 2009 году бассейна «Золотая рыбка». Это полноценная тренировочная база: шесть 25-метровых дорожек для плавания, огромный тренажерный зал и целый комплекс восстановительных процедур. В бассейне с детьми разного возраста работают профессиональные тренеры. Воспитанники «Золотой рыбки» не раз становились победителями всероссийских и международных чемпионатов.



1. «Золотая рыбка» – многофункциональный комплекс, который включает в себя плавательный бассейн, спа-бассейн, детские водные горки, финские сауны, тренировочный зал.

2. В июле 2008 года по инициативе руководства компании основана детская хоккейная команда «Юрматы». Через пять лет открылся региональный филиал школы олимпийского резерва СКА.

2008-2017

ПОД ЭГИДОЙ
«ГАЗПРОМА»

Последнее десятилетие стало вехой больших перемен в деятельности ООО «Газпром нефтехим Салават». Компания интегрировала в систему ПАО «Газпром». Заняла крепкие позиции в перерабатывающем сегменте газового холдинга. Адаптируя производственные объекты к внешним условиям, компания продолжает наращивать переработку легкого углеводородного сырья. Впервые за всю историю предприятия глубина переработки сырья достигла почти 90 %.

2008 ГОД

- В декабре контрольный пакет акций ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» приобрело ООО «Газпром переработка».
- В состав ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» вошли еще два дочерних предприятия: ОАО «Мелеузовские минеральные удобрения» и ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ».
- На ремонтно-механическом заводе введен в эксплуатацию новый плазмотрон – установка термической резки с программным управлением. Он повысит качество и расширит технические возможности процесса.
- Реинжиниринг, предпринятый руководством ППЖТ на промывочно-пропарочной станции, позволил увеличить пропускную способность.
- В цехе № 58 завода «Мономер» внедрена новая автоматизированная система управления японской фирмы «Июкогава».
- На предприятии автомобильного транспорта и механизмов внедрена система спутниковой автонавигации. Датчики этой системы были установлены на шестистах автомобилях.

● **Совет директоров компании принял антикризисную программу, которая направлена на сокращение энергозатрат, увеличение продаж продукции через собственную сеть АЗС, запуск установки висбрекинга и другие меры.**

- Управление водоснабжения, канализации и очистки сточных вод переименовано в Предприятие водоснабжения, канализации и очистки сточных вод. С 2010-го – дочернее ООО «ПромВодоКанал».
- Создан хоккейный клуб «Юрматы», объединяющий семь команд. В клубе занимаются дети в возрасте 5-12 лет.
- Стартовал новый бренд ООО «Медсервис». Логотип компании – летящая белая птица на красном фоне.
- С начала учебного года в лицее № 10 при поддержке компании действует новый образовательный проект «Школа будущего».
- С 2008 года по инициативе компании действует полномасштабный федеральный проект «Защитить сердцем», направленный на профилактику социально-негативных явлений в молодежной среде.
- В Салаватском филиале УГНТУ начала действовать магистерская программа ОАО «Газпром нефтехим Салават» и Французского института нефти и моторов (IFP).



● СЕТЬ АЗС. ТОПЛИВО НОВЫХ СТАНДАРТОВ

В 2003 году Правительство РФ утвердило Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту». Техрегламент – это своеобразный ответ государства на повышение уровня токсичности отработанных газов и загрязнение атмосферы. Для выполнения всех прописанных в документе требований ООО «Газпром нефтехим Салават» разработало программу модернизации нефтеперерабатывающего завода. В числе мероприятий – замена отработавшего свой ресурс оборудования и строительство новых экологических установок. С целью углубления переработки нефти были построены установки по производству битумов и висбрекинга, началось строительство комплекса каталитического крекинга. Выполнение намеченного позволило компании в 2015 году перейти к выпуску топлив, отвечающих европейским стандартам.

Для реализации выпускаемого топлива в компании была создана своя сеть автозаправочных станций Salavat. К середине 2008 года действовало более десятка АЗС, которые находились не только на территории республики, но и Оренбуржья.



1. В начале 2000-х в России началось поэтапное внедрение программы перехода на более экологически чистое топливо.

2. В 2007 году через сеть АЗС компания начала реализацию бензина, соответствующего европейскому экологическому стандарту Евро-4. Этому событию предшествовала большая работа технических служб предприятия.

2009 ГОД

- На установке гидроочистки ГО-2 произведена реконструкция, что позволило снизить содержание серы в дизельном топливе.

Сдана в эксплуатацию комплексная установка висбрекинга со вспомогательными объектами мощностью 1500000 тонн в год по сырью.

- Подписано лицензионное соглашение между ОАО и японской компанией Toyo Engineering Corporation. Японской компании поручено разработать базовый проект строительства установки по гранулированию карбамида мощностью 1400 тонн в сутки.

- В апреле Салават посетили председатель правления ОАО «Газпром» А.Б. Миллер и Президент Республики Башкортостан М.Г. Рахимов.

- В компании началась ликвидация недействующих производств. Был создан проектный офис, который приступил к запланированным мероприятиям.

- Прошел пуск обновленной установки гидроочистки ГО-2. Введена схема горячей сепарации, обновлено оборудование, установлена автоматизированная система управления.

- На предприятии образован единый складской комплекс. В его состав вошли база оборудования и цех химических реагентов.

- В лабораторно-аналитическом управлении установлены современные аппараты, позволяющие выполнять сложные анализы без обращения в другие организации.

- В обществе приступили к очередному этапу внедрения производственной информационной системы PI System. В полном объеме она введена в промышленную эксплуатацию на НПЗ.

- Компания заключила договор с немецкой фирмой САС о строительстве на НПЗ установки ЭЛОУ АВТ-6.

- ПВК и ОСВ приступило к реализации масштабной программы по капитальному ремонту сетей водоснабжения и канализации. Их общая протяженность – 250 км.

- Среди сотрудников компании объявлен конкурс инновационных идей – проект «Победа». Его цель – развитие технического и научного творчества работников.

- В ООО «Медсервис» начала действовать первая в России цифровая интегрированная лог-операционная.

- Прошло открытие бассейна «Золотая рыбка» с шестью 25-метровыми дорожками.



1



2

ВИСБРЕКИНГ

В 2009 году на нефтеперерабатывающем заводе пущен новый комплекс висбрекинга, способный перерабатывать до 1,5 миллиона тонн сырья в год. Стабильная работа данного объекта имела весомое значение как для работы завода, так и всей компании в целом. Установка позволила исключить из смещения товарного мазута светлые нефтепродукты и тем самым увеличить выработку товарного дизельного топлива. Так, до конца 2012 года на установке получили дополнительно до 6 тыс. тонн товарного дизельного топлива. В следующие годы после увеличения загрузки по сырью с 170 до 180 т/ч производство дизельного топлива выросло еще на 7 тыс. тонн.

Пуск нового объекта проходил в торжественной обстановке. В Салават прибыли Президент Республики Башкортостан М.Г. Рахимов и председатель правления ОАО «Газпром» А.Б. Миллер, которому дано было право открыть клапан готовой продукции новой установки в парк. Говоря о будущем салаватской нефтехимической компании и сотрудничестве с Республикой Башкортостан, Алексей Борисович подчеркнул: «В отношении Салавата у нас очень амбициозные планы. Инвестиционная программа компании до 2015 года превысит 100 миллиардов рублей. Это проекты в области нефтепереработки, нефтехимии, которые будут реализованы на базе той структуры и организационной формы, которая есть на сегодняшний день».



1. Торжественный момент. После открытия клапана начата отгрузка готовой продукции в товарно-сырьевой цех.

2. Установка висбрекинга оснащена современными средствами автоматизации. АСУ ТП позволяет исключить выбросы потенциально опасных веществ в атмосферу.

2010 ГОД

● На заводе «Мономер» пущено производство полиэтилена низкого давления мощностью 120 000 тонн в год.

- В подразделениях компании продолжается внедрение интегрированной информационной системы PI System. Первый этап PI System запущен на заводе «Мономер».
- Производство бутиловых спиртов вошло в состав завода «Мономер». Мощность производства доведена до 173 тыс. тонн в год.
- Начата работа по реконструкции очистных сооружений. Предполагается, что к 2016 году площади очистных сооружений будут сокращены почти в пять раз.
- Началось строительство установки ЭЛОУ АВТ-6.
- Выведена из эксплуатации установка атмосферно-вакуумной трубчатки (АВТ-3).
- ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» стало одним из основных производителей прямогонного бензина в стране.
- Для цеха № 52 завода «Мономер» 2010 год стал юбилейным. К этой дате цех подошел с безупречной «трудовой книжкой»: за 30 лет не было ни одного срыва плана, продукция выпускалась неизменно высокого качества. 70 % отправляется на экспорт.
- Компания успешно регистрирует 17 видов своей продукции в системе Европейской экономической зоны. Регистрация проведена в соответствии с регламентом REACH, обязательным для всех государств – резидентов и партнеров Евросоюза.
- После реорганизации отдел главного механика вошел в производственно-техническое управление общества.
- На базе цеха обслуживания и ремонта коммуникаций основных производств создано управление обслуживания коммуникаций основных производств.
- Для организации внешней торговли и работы с инвесторами в компании создано управление инвестиций.
- Создан отдел внутреннего аудита, непосредственно подчиняющийся заместителю генерального директора по общим вопросам.
- В компании принята «Политика в области промышленной безопасности и охраны труда».
- В ноябре в Салавате прошел первый отборочный тур корпоративного фестиваля «Факел» ОАО «Газпром».



1



2

● ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

В марте 2010 года на производстве полиэтилена низкого давления суспензионным методом получили пробную партию долгожданного продукта – 200 тонн полиэтилена высокой плотности «Снолен». Специалисты ОТК ЛАУ провели анализы выпущенной продукции и выдали ей паспорт: полученный полиэтилен соответствует всем необходимым стандартам. Новое производство, проектная мощность которого 120 тысяч тонн в год, было на тот момент единственной в своем роде строительной площадкой производства полиэтилена суспензионным методом в России. В состав объекта вошли установки полимеризации и очистки, корпус экструзии, установка гомогенизации и хранения и производство пленки.

Основное сырье для производства полиэтилена – этилен производится на существующей в обществе установке ЭП-300. В настоящий момент полиэтилен высокой плотности, обладающий самыми разными свойствами, пользуется большим спросом. Он может применяться при изготовлении высококачественных газовых и водопроводных труб (ПЭ 100), крупных емкостей, сверхтонкой упаковочной пленки и ряда других изделий. Побочные продукты производства применимы при изготовлении полимерных плиток, в производстве битума, дорожном строительстве.



1. Обслуживающий персонал производства прошел обучение на предприятиях Бразилии и Германии.

2. На новом объекте можно получать свыше 30 марок полиэтилена, обладающих самыми разными свойствами.

2011 ГОД

• На производстве аммиака (цех № 54) завершен монтаж узла очистки углекислоты от горючих газов, что дало возможность повысить экологическую безопасность и объемы производства.

• В начале года ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» в очередной раз изменило свое название. Получило название ОАО «Газпром нефтехим Салават».

• В состав предприятия вошли автомобильные хозяйства ОАО «Салаватнефтемаш», ООО «Мелеузовские минеральные удобрения», «Розничная сеть АЗС Салават», «Медсервис».

● **В летние каникулы детей нефтехимиков встречал обновленный детский оздоровительный центр «Спутник».**

• В цехе № 54 газохимического завода готовится к пуску мембранная установка. Она позволит вернуть до 6 тысяч «потерянных» кубометров водорода, а также природного газа и увеличить выработку аммиака на 2,5 тонны в час.

• Разрабатывается проект строительства новой установки каталитического крекинга.

• На заводе «Мономер» освоено производство нового вида продукции – полистирола суспензионного общего назначения ПСС-500. На выставке химической промышленности и науки «Химия-2011» эта новинка компании удостоена диплома первой степени.

• На газохимическом заводе завершается строительство установки очистки CO₂. Она призвана обеспечить производство карбамида углекислотой и снизить негативное воздействие на окружающую среду.

• Общество продолжает реконструкцию комплекса очистных сооружений. Цель проекта – повысить качество очистки сточных вод и улучшить экологию окружающей среды.

• На базе СКК «Салават» открыт первый региональный филиал Академии ФК «Зенит», реконструированы три футбольных поля в соответствии со стандартами ФИФА.

• Компания продолжает строительство нового Дворца спорта «Нефтехимик». Открытие Дворца планируется в мае 2012 года.

• Почти 300 миллионов рублей потрачено на реконструкцию детской городской больницы, которая началась в середине 2011 года. Она ведется по инициативе ОАО «Газпром нефтехим Салават».



● ДЕТСКИЙ ЦЕНТР «СПУТНИК»

Почти 70 лет подряд детский центр «Спутник» встречает своих маленьких обитателей – детей сотрудников компании. Решение о его создании было принято практически сразу после начала строительства комбината № 18 и города Салавата. Приказ подписал сам Сталин. Первые два года лагерь был палаточным. В 1952-м построили первые деревянные корпуса, а с 1968-го лагерь начали застраивать. Появился пищеблок с кухней, два столовых зала, два спальных корпуса на 160 койко-мест. Чуть позже построены еще два корпуса на 320 мест. Свое же название «Спутник» получил только в 59-м году.

С каждым новым десятилетием лагерь развивался. В 2010 году в центре при поддержке ООО «Газпром нефтехим Салават» появились аквапарк, крытый бассейн с четырьмя дорожками. Заметное обновление произошло и в 2011 году. Были реконструированы два спальных корпуса, проведен капитальный ремонт в столовых залах и пищеблоке, установлена современная кухонная техника. Seriously была переоснащена спортивная база. Появилось футбольное поле с искусственным газоном, соответствующим стандартам FIFA. Благоустроена территория детского центра. Качественные перемены произошли и в культурном досуге отдыхающих. Инициативный педагогический коллектив ежегодно разрабатывает насыщенную культурную программу, чтобы дети могли весело, интересно и познавательно проводить лето.

На сегодняшний день «Спутник» занимает 8 гектаров земли. Ежегодно в летний сезон в центре отдыхает более 2000 детей.



1. В 2014 году детский оздоровительный центр «Спутник» стал победителем всероссийского конкурса.

2. За время существования в лагере отдохнули около 175 тысяч мальчишек и девчонок.



2012 ГОД

● **Введена в строй установка ЭЛОУ АВТ-6, являющаяся совершенно новой по всем параметрам – расходам, эксплуатации. Выведены из строя четыре установки, действовавшие более 50 лет.**

- Осуществлен второй этап технического перевооружения установки ГО-2, завершено строительство блока фракционирования риформата.

- На производстве аммиака (цех № 54) введена в эксплуатацию секция выделения водорода и аммиака из продувочных и танковых газов. Она предназначена для получения жидкого аммиака, газообразного водорода.

- В компании приступили к строительству энергоблока ПГУ-410Т.

- При поддержке ОАО завершена масштабная реконструкция детской городской больницы, стадиона им. 50-летия Октября.

- В июне состоялось открытие реконструированного Дворца спорта «Нефтехимик». Вместо прежнего здания возведен новый современный, многофункциональный спортивный объект.

- На территории городского парка высажено более 200 сибирских кедров, установлены новые спортивно-игровые площадки для детей, беговые, велосипедные, пешеходные дорожки. Реконструирован парковый пруд.

- В детском центре «Спутник» построены крытый бассейн и бассейн с элементами аквапарка.

- По итогам 2009-2012 годов агентство «Эксперт РА» присвоило рейтинг кредитоспособности «Газпром нефтехим Салават» на уровне А+ (очень высокий уровень кредитоспособности). Прогноз «стабильный». Это означает высокую вероятность сохранения рейтинга на прежнем уровне в среднесрочной перспективе.

- Подписано четырехстороннее соглашение о сотрудничестве между компанией «Газпром нефтехим Салават», Министерством промышленности и инновационной политики РБ, Администрацией городского округа г. Салават и ООО «Управляющая компания «Индустриальный парк «Салават».

- Воспитанники хоккейного клуба «Юрматы» 2001 и 2002 годов рождения стали чемпионами в турнире «Флорида Юниорс партнерс» (г. Майами, США).



● УСТАНОВКА ЭЛОУ АВТ-6

В 2012 году введена в эксплуатацию новейшая установка атмосферно-вакуумной перегонки нефти ЭЛОУ АВТ-6 мощностью 6 млн тонн/год, предназначенная для первичной переработки нефти. Ввод ее позволил компании увеличить мощности первичной переработки нефти, повысить четкость разделения целевых фракций, а также вывести из эксплуатации морально и физически устаревшие производства. Установка обеспечивает максимальный отбор целевых фракций и разделение с высокой степенью эффективности. Технологический процесс позволяет получать продукцию заданного качества и количества при минимальных затратах и потерях сырья, материалов и энергетических ресурсов, с минимальными вредными выбросами в окружающую среду.

В 2017 году установка полностью перешла на переработку газпромовского сырья – как газоконденсатного, так и нефтяного. Увеличивается доля переработки оренбургского, сургутского и астраханского газовых конденсатов.

В 2016 году была реализована схема переработки мазута Астраханского ГПЗ (до конца 2016 года переработано 8 тыс. тонн астраханского мазута, в 2017 году этот показатель составил более 281 тыс. тонн). В результате компания «Газпром нефтехим Салават» увеличила выход маржинальных светлых нефтепродуктов до 73,2 %, глубину переработки повысила до 90 %.



2013 ГОД

• 1 января вступил в силу Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному, судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту». Согласно ему в ОАО «Газпром нефтехим Салават» разработали программу и приступили к производству топлива Евро-5.

• На заводе «Мономер» был пущен блок удаления кокса. Этот один из уникальных проектов базируется на непрерывном разделении коксовых частиц гидроциклонами и дальнейшей их фильтрации.

● **Традиционный выпускной «Баллы бал» для одиннадцатиклассников в этом году изменил свою концепцию и стал «Балом цветов».**

• В рамках модернизации этилен-пропиленового производства на заводе «Мономер» заменена печь F-04. Технология новой печи позволяет добиваться высоких результатов, коэффициент полезного действия здесь достигает 93 процентов.

• На установке ГО-2 НПЗ строится узел ввода присадок.

• Компания продолжает строительство парогазовой установки ПГУ-410Т, которая станет одной из самых крупных в республике электростанций, использующих экологически чистую парогазовую технологию.

• На заводе «Мономер» началось строительство комплекса акриловой кислоты.

• Компания обеспечила аграриев республики минеральными удобрениями по льготным ценам и получила благодарность министра сельского хозяйства РБ.



1



2



3

● СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА И БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

ООО «Газпром нефтехим Салават» – крупнейший представитель социально ответственного бизнеса РБ. Компания осуществляет социальную поддержку, меры по защите и охране здоровья работников и их семей, деятельность по привлечению работников к занятиям физической культурой, пропаганде массового спорта, реализует собственные проекты в сфере образования, культуры и духовного развития личности.

В 2006 году по инициативе компании стартовала масштабная программа «Защитить сердцем», направленная на профилактику социально-негативных явлений в молодежной среде. Проводилась она совместно с Управлением федеральной службы РФ по контролю за оборотом наркотиков по РБ. В рамках проекта прошел комплекс мероприятий. Программа вышла на общероссийский уровень и получила поддержку представителей административных структур и социально ответственного бизнеса.

В 2007 году в рамках социального партнерства в Салавате впервые был организован выпускной бал «Баллы бал» для одиннадцатиклассников города. Его инициатором и организатором стала нефтехимическая компания при содействии ОАО «Салаватстекло» и администрации города Салавата. Сегодня выпускники с нетерпением ждут праздник, который становится стимулом для успешного окончания учебного года (на бал приглашаются школьники без троек в аттестате).



1. В 2008 году в Салавате стартовала профилактическая акция «Школа без наркотиков» под лозунгом «Защитить сердцем». Уникальный эксперимент стал началом широкомасштабного проекта и в других городах Республики Башкортостан.

2. В ДК «Нефтехимик» и школах города прошли родительские собрания, где бесплатно раздавались комплекты тестов, при помощи которых можно в домашних условиях определить наличие наркотических веществ в организме человека.

3. Накануне выпускного бала старшеклассники разучивают вальс и полонез.

2013 ГОД

- Семь сотрудников компании награждены почетным Знаком наставника, им присвоены категории постоянно-го наставника-специалиста.
- На ЭЛОУ АВТ-4 внедрена система усовершенствованного управления процессом.
- На установке ГО-2 нефтеперерабатывающего завода строится узел ввода присадок.
- На заводе «Мономер» завершено техническое перевооружение блока трансalkилирования бензола диэтилбензолами. Суть нововведения – перевод блока с газожидкого метода на жидкофазный.
- Команда общества лидирует на Первых корпоративных играх предприятий и партнеров группы компаний «Газпром» после пяти этапов соревнований.
- Четыре первых места завоевала творческая делегация общества на заключительном этапе V Корпоративного фестиваля «Факел» в Витебске.
- **Глава РБ Р.З. Хамитов принял участие в торжестве, посвященном 65-летию нефтехимической компании и городу Салавату. Вместе с ветеранами города в парке культуры и отдыха он заложил аллею лип.**
- В ООО «Медсервис» открылась операционная рентгенэндоваскулярной хирургии – высокотехнологичного направления в диагностике и лечении многих заболеваний сосудов и органов человека.
- К 65-летию компании издана энциклопедия ОАО «Газпром нефтехим Салават». В ее создании приняли участие 400 ветеранов компании.
- В Салавате при поддержке компании открылся региональный филиал Школы олимпийского резерва СКА.
- В ходе визита Владимира Спивакова в Салавате совместно с ОАО принято решение о развитии в городе музыкального образования.



1. Парковые дорожки сразу стали излюбленным местом любителей роликов, легкой атлетики, велосипедистов.

2. Ежегодно зеленый наряд парка пополняется саженцами лип, берез, хвойных деревьев. Появляются новые скверы, цветники.

● ПАРКОВОЕ ВОЛШЕБСТВО

Парк культуры и отдыха был открыт в Салавате в 1965 году и вплоть до середины 1990 годов был любимым местом отдыха горожан. В период перестройки парк постепенно пришел в запустение. В 2011 году по инициативе и при поддержке ООО «Газпром нефтехим Салават» была проведена масштабная реконструкция. Здесь был вычищен и облагорожен пруд, укреплены берега. Большая работа прошла по озеленению парка, на смену старым и больным деревьям посажены тысячи молодых саженцев. Обустроены спортивно-игровые площадки для детей, проложены пешеходные, беговые, велосипедные дорожки общей протяженностью свыше полутора десятков километров. Установлены скамейки и столбы уличного освещения. Для безопасности парк был оснащен новыми системами электроснабжения и видеонаблюдения.

В 2013 году парк стал центром проведения многих культурных мероприятий, посвященных 65-летию салаватской нефтехимической компании. Практически каждую неделю здесь проводились конкурсы, представления, выставки. По инициативе совета ветеранов общества около пруда была организована ретро-площадка, где каждую субботу самодеятельная группа организовывала концертную программу для взрослых и детей.



1



2



2014 ГОД

- Впервые за 30 лет на производстве ЭП-300 достигнута рекордная выработка этилена - 1008 тонн товарного продукта в сутки.

- Производство полиэтилена стабильно вышло на максимальную проектную мощность по этилену в 15 тонн в час и расширило марочный ассортимент под требования потребителя.

- **Компания обеспечила аграриев республики минеральными удобрениями по льготным ценам и получила благодарность министра сельского хозяйства РБ.**

- Компания заняла первое место в рейтинге производителей аммиака, составленном Научно-исследовательским и проектным институтом азотной промышленности и продуктов органического синтеза (ОАО «ГИАЛ»), по итогам марта и апреля. Ежемесячный рейтинг ведется по 37 агрегатам аммиака стран СНГ. За два месяца было отгружено свыше 108 тысяч тонн продукции.

- На заводе «Мономер» получен полистирол ПСМ-Э (выработка составляет 70 тонн в сутки).

- На нефтеперерабатывающем заводе освоен выпуск топлива судового маловязкого (выработка 1300 тонн в сутки) и топлива нефтяного атмосферно-вакуумной трубчатки (АВТ) (выработка 2857 тонн в сутки).

- Получена декларация соответствия на производство летнего дизельного топлива класса Евро-5.

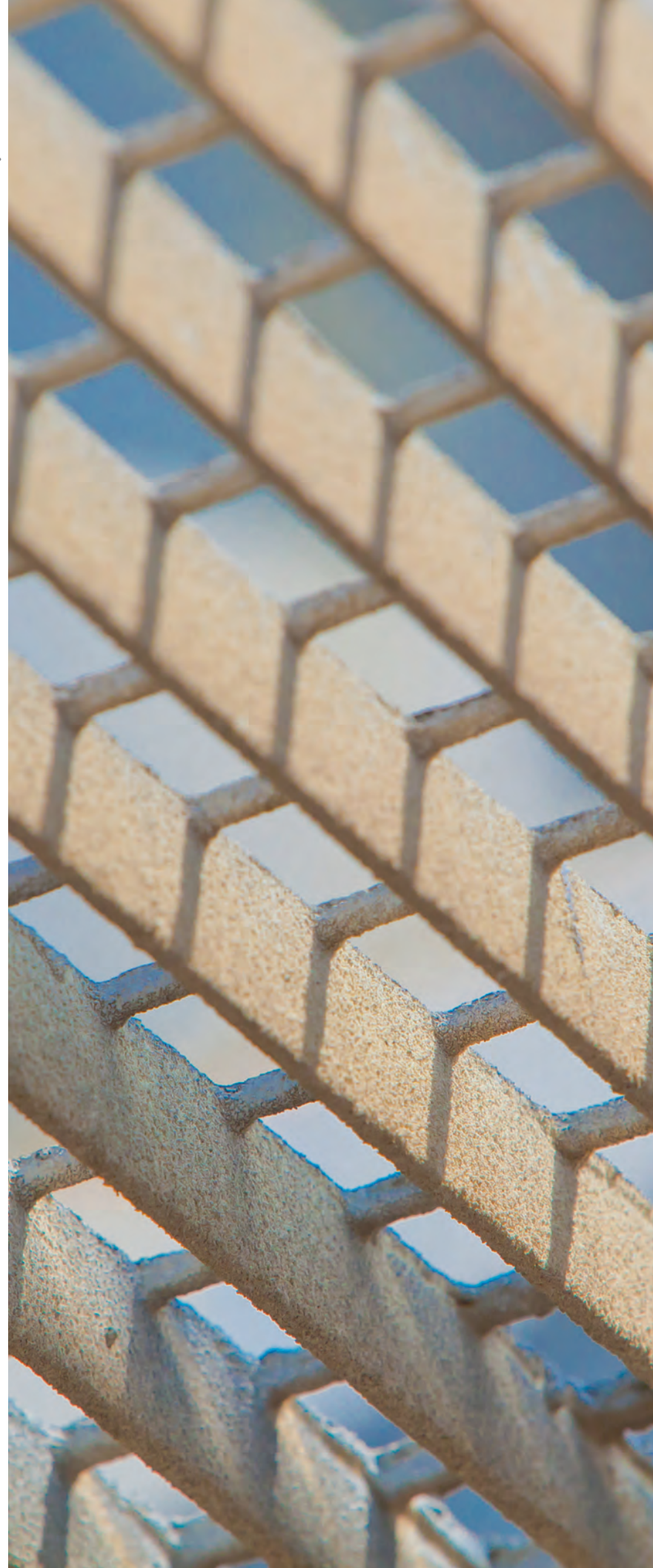
- Внедрение схемы сбора углеводородных газов с НПЗ и подачи их в линию широких фракций легких углеводородов производства ЭП-300 завода «Мономер» позволило сократить закупки ШФЛУ на 10 тыс. тонн в год и снизить сброс газов на факелы. В общей сложности в уходящем году будет переработано 224 тыс. тонн ШФЛУ.

- На установке ГО-2 апробирован узел ввода присадок и успешно завершён второй этап реконструкции. Третий этап предполагает строительство новой компрессорной, которая увеличит производительность установки.

- На установке изомеризации НПЗ монтируется крупногабаритное оборудование.

- На строительной площадке завода по производству акриловой кислоты и эфиров смонтированы все межцеховые эстакады, ведется монтаж основных зданий, оборудования и технологических трубопроводов.

- 1748 нефтехимиков и членов их семей установили всероссийский рекорд по самой массовой сдаче нормативов ГТО. Это достижение официально зафиксировано и внесено в Книгу рекордов России.



● МИНЕРАЛЬНЫЕ УДОБРЕНИЯ АГРАРИЯМ

Компания «Газпром нефтехим Салават» является крупнейшим поставщиком минеральных удобрений в Башкортостане. На протяжении нескольких лет она предоставляет аграриям республики наиболее привлекательные условия для приобретения удобрений. Такая помощь салаватской нефтехимической компании уже не раз выручала сельхозпроизводителей РБ, которые благодаря минеральным удобрениям собирают достойный урожай.

Мероприятия по обеспечению сельхозпроизводителей республики минеральными удобрениями в период посевной кампании обозначены в меморандуме, заключенном между Министерством сельского хозяйства РБ, АО «Газпром газэнергосеть» и ООО «Газпром нефтехим Салават». Подобная политика взаимодействия позволяет заранее учесть все нюансы для бесперебойной поставки минеральных удобрений предприятиям Башкортостана. На период весенних полевых работ общество организует круглосуточную погрузку удобрений, включая выходные и праздничные дни. В числе других обязательств, которые взяла на себя компания в период посевной, – отгрузка минеральных удобрений на склады, расположенные в удаленных районах республики. Создание таких складских помещений и завоз удобрений транспортом компании позволяют сельхозтоваропроизводителям более рационально использовать технику и сократить время и затраты на перевозку.



1. Помощь салаватской нефтехимической компании уже не раз выручала сельхозпроизводителей РБ, которые благодаря минеральным удобрениям собирают достойный урожай.



2015 ГОД

• Компания полностью перешла на выпуск моторных топлив класса Евро-5.

• В апреле в управлении главного энергетика создана уникальная структурная единица – лаборатория теплотехнических измерений (ЛТТИ).

• На нефтеперерабатывающем заводе за год переработано 2 млн 400 тыс. тонн нефти. Глубина переработки увеличена до 85 %.

• На НПЗ увеличена производительность цеха № 9 за счет организации схемы переработки на первой нитке установки Л-16-1. Модернизация позволила в десять раз увеличить выпуск судового маловязкого топлива.

• Реализована первая часть проекта «Пар-140». Построен первый коллектор длиной 2,5 км для подачи пара с ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ» на производство ЭП-340 завода «Мономер».

• Завершен важный этап в модернизации производства этилена, пропилена. Построен и успешно введен в эксплуатацию реакторный блок гидрирования в цехе № 56.

• На НПЗ завершено строительство, пусконаладочные работы и комплексное опробование автоматической установки тактового налива темных нефтепродуктов.

● По результатам учебного года воспитанники мужской школы имени В.Т. Спивакова отмечены двумя Гран-при и дипломами всероссийских и международных конкурсов.

• В декабре в цехе № 24 ГХЗ завершился шеф-монтаж аммиачного насоса позиции 12-1. Действующий до этого насос эксплуатировался в цехе более пятидесяти лет.

• В компании продолжается строительство завода по производству акриловой кислоты.

• На Ново-Салаватской ТЭЦ на строительстве энергоблока парогазовой установки (ПГУ-410Т) в октябре приступили к монтажу узла подключения газопровода – отвода энергоблока к магистральному газопроводу Кумертау – Ишимбай.

• На производстве синтез-газа и водорода цеха № 51 смонтирован узел аминирования питательной воды, который позволил привести показатели пара и парового конденсата к необходимым нормам качества.

• На НПЗ демонтирована установка АВТ-4. Вместе с тремя другими атмосферно-вакуумными трубчатками она была введена в строй в середине прошлого века.



1. Вместе с благотворительным фондом «Чужих детей не бывает» компания поддержала предложение о реконструкции детской городской больницы. В 2013 году обновленная клиника приняла маленьких пациентов.

2. Больница оснащена самой современной медицинской техникой. Закуплено новое УЗИ- и рентгеновское оборудование, стоматологическая установка, оборудование для реанимационного и отделения для новорожденных.



● МУЗШКОЛА ИМЕНИ В.Т. СПИВАКОВА

В 2014 году на базе Салаватского музыкального колледжа состоялось открытие Музыкальной школы юных талантов В.Т. Спивакова. Маэстро лично участвовал в церемонии открытия. Создание музыкальной школы стало возможно благодаря поддержке ООО «Газпром нефтехим Салават», а знаменитый виртуоз стал творческим наставником салаватских ребят – школа работает под его патронатом. Для детей созданы все условия для комфортных занятий музыкой. Действуют семнадцать учебных кабинетов, хоровой, танцевальный и концертный залы. Воспитанники школы – частые участники городских, республиканских, всероссийских и международных конкурсов и фестивалей. Ребятам дают мастер-классы именитые музыканты.

В 2016 году знаменитый скрипач, народный артист России вновь приехал в Салават с визитом. Маэстро оценил мастерство ребят, которые заранее подготовили свои творческие подарки. Они исполнили композиции на башкирских народных инструментах, виолончели, баяне. Выступая впервые в своей жизни перед легендарным виртуозом, ребята заметно волновались. Робко просили автограф у наставника, а некоторым счастливчикам удалось сфотографироваться с мэтром. Владимир Теодорович с интересом слушал каждого ребенка, отметив, что для молодой школы это неплохой старт.



2016 ГОД

- С начала года стартовал проект «Пломбир», посвященный Году охраны труда.
- В цехе № 20 разработана и реализована схема технологической очистки резервуара от воска. Итогом стало увеличение производительности полиэтилена одной из востребованных потребителями марок.
- В июне утвержден устав о реорганизации компании в общество с ограниченной ответственностью.

● 10 августа состоялось внеочередное общее собрание акционеров «Газпром нефтехим Салават». По итогам встречи договор с управляющей организацией ООО «Газпром переработка» был расторгнут. Единственным исполнительным органом сроком на 5 лет был избран генеральным директором ООО «Газпром нефтехим Салават» **А.А. Каримов**.

- На НПЗ продолжается строительство комплекса каталитического крекинга. В июле доставлено и смонтировано крупногабаритное оборудование реакторно-регенераторного блока весом более 600 тонн.

● На НПЗ близится к завершению строительство установки изомеризации. Проверка работоспособности систем проводится под контролем французской фирмы-лицензиара Axens.

- На заводе «Мономер» выработано 570 и 340 тысяч тонн аммиака и этилена. Проектные значения достигнуты впервые.
- Первого октября ОАО «Газпром нефтехим Салават» было преобразовано в общество с ограниченной ответственностью. Соответствующие изменения были внесены в Единый государственный реестр юридических лиц.
- В ТСЦ на заводе «Мономер» возведена открытая насосная. Объект позволит откачивать нормальный бутиловый спирт на новое производство «Акрил-Салават».
- В цехе № 9 в рамках 3-го этапа реконструкции установки ГО-2 на реакторном блоке установлены два новых компрессорных комплекса.



1. В 2016 году в производственную цепочку нефтепереработки включен еще один процесс – изомеризации, которому пока не было аналогов на промплощадке общества.

2. Благодаря пуску установки изомеризации и блока короткоцикловой адсорбции, а также вовлечению в переработку газового конденсата в компании увеличили выпуск бензинов класса Евро-5.



● ИЗОМЕРИЗАЦИЯ

Одним из самых ярких событий 2016 года для общества стало завершение крупного инвестиционного проекта «Установка изомеризации пентан-гексановой фракции». Причиной его реализации послужило введение в действие технического регламента на автомобильное топливо, а также необходимость расширения сырьевой базы для получения товарных бензинов, отвечающих требованиям техрегламента.

Новая установка открыла перед компанией хорошие перспективы. В обществе сократились затраты на приобретение дорогостоящей присадки к топливу – метил-трет-бутилового эфира (МТБЭ). Для повышения качества товарных бензинов стали использовать собственный изомеризат. Продукт без содержания серы, бензола и других ароматических соединений отвечает требованиям технического регламента и помогает увеличивать объемы выработки товарных бензинов.

Благодаря пуску установки изомеризации пентан-гексановой фракции и блока короткоцикловой адсорбции, а также вовлечению в переработку газового конденсата в компании увеличился выпуск бензинов высокого экологического класса Евро-5. По итогам 2017 года производство автомобильных бензинов выросло на 53,7 % – до 916 107 тонн.

Во время строительства для обмена опытом были организованы командировки специалистов на аналогичные установки, построенные по лицензии Axens. Салаватские нефтехимики побывали в ООО «Газпром добыча Астрахань», ОАО «Новокуйбышевский НПЗ» («Роснефть»). Кроме того, фирма-лицензиар провела обучение работников цеха № 1 с проведением финального экзамена и вручением сертификатов от Axens.



А.А. КАРИМОВ

Айрат Азатович Каримов – генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» с 2016 года. Родился 2 января 1968 года в городе Лениногорске (Республика Татарстан).

В 1992 году окончил Государственную академию нефти и газа имени И.М. Губкина.

Трудовую деятельность начал в 1990 году оператором нефти и газа в «Юганскнефтегаз» НГДУ «Правдинскнефть». В разные годы работал генеральным директором ООО «Микасс-Пластикс», директором ООО «Салаватинвест». В 2007 году Айрат Азатович перешел в салаватскую нефтехимическую компанию, где был директором по общим вопросам, директором по организационному развитию и управлению персоналом, заместителем генерального директора по общим вопросам и корпоративной безопасности.

С 2011 года Айрата Каримова назначают зам. генерального директора по нефтепереработке. С его участием на НПЗ пущена установка атмосферно-вакуумной перегонки нефти ЭЛОУ АВТ-6 мощностью 6 млн тонн в год. Ведется масштабная модернизация действующих производств, одной из главных целей которой является выпуск продукции, соответствующей требованиям 5-го класса.

В 2016 году общим собранием акционеров А.А. Каримов назначен генеральным директором ОАО «Газпром нефтехим Салават». Под его руководством компания заняла крепкие позиции в перерабатывающем сегменте газового холдинга. Предприятие наращивает переработку легкого углеводородного сырья; глубина переработки выросла до 90 %.

2016 ГОД

• Компания «Мелеузовские минеральные удобрения» выработала 5-миллионную тонну аммиачной селитры.

• В компании реализован проект по строительству сети для подачи пара с ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ» на производство ЭП-340. Благодаря новым коллекторам протяженностью около 4,5 км производство ЭП-340 на сорок лет будет обеспечено паром.

● В Салавате прошел первый турнир по хоккею с шайбой «Кубок вызова» среди сотрудников предприятий и партнеров группы компаний «Газпром».

• В сентябре генеральный директор компании Айрат Каримов награжден Почетной грамотой РБ.

• На заводе по производству акриловой кислоты и бутилакрилата получена пробная партия продукта. В основе процесса высокотехнологичного и современного производства лежит технология компании Mitsubishi Chemical Corporation (MCC).

• В июле после подписания приказа воспитанница отделения плавания компании «Салаватспортсервис» Полина Егорова официально стала мастером спорта международного класса. На чемпионате Европы среди юниоров пловчиха стала героиней первенства: три золота, серебро и две бронзы.

• Для обеспечения экологической, промышленной безопасности и охраны труда в компании пересмотрена политика промышленной безопасности и охраны труда.

• Продолжается реконструкция очистных сооружений. Этот масштабный проект – одно из главных мероприятий долгосрочной экологической программы компании, направленных на охрану и экономию водных ресурсов.

• 2016 год для коллектива газохимического завода стал рекордным. Впервые выработка аммиака в цехе № 54 составила 563 тыс. тонн в год.

• 10-летний юбилей отметил грандиозный проект «Баллы бал», посвященный выпускникам города.

• 2016 год ознаменован завершением строительства ряда крупных проектов: комплекса акриловой кислоты и акрилатов, установки изомеризации пентан-гексановой фракции, установки обезвреживания СЦС.

• В ООО «Медсервис» появился компьютерный томограф нового поколения.



● ПОД ФЛАГОМ «ГАЗПРОМА»

Интеграция в систему ПАО «Газпром» открыла перед салаватской компанией огромные перспективы как в плане реализации на промплощадке масштабных инвестиционных проектов, так и социальной жизни. На протяжении последних лет ее сотрудники – постоянные участники спортивных и культурных корпоративных мероприятий ПАО «Газпром». В 2016-м в СКК «Салават» по инициативе ООО «Газпром нефтехим Салават» впервые прошел турнир по хоккею с шайбой «Кубок вызова». В Салават приехали спортсмены-любители из Сургута, Уфы, Оренбурга. С каждым годом этот турнир набирает обороты и собирает все большее количество команд.

Активно участвуют салаватцы и в интеллектуальных мероприятиях. В 2016 году команда компании стала бронзовым призером Открытого чемпионата по интеллектуальным играм ООО «Газпром переработка». В 2017 году молодые сотрудники ООО «Газпром нефтехим Салават» вернулись номинантами и призерами с VII Открытой научно-технической конференции «Знания. Опыт. Инновации», проходившей в Астрахани.

Начиная с 2010 года исполнители и творческие коллективы ООО «Газпром нефтехим Салават» выступают на фестивале «Факел» ПАО «Газпром». Демонстрируя свое мастерство в разных номинациях и возрастных категориях, они неоднократно становились лауреатами и призерами фестиваля. В последнем, шестом «Факеле», прошедшем в 2017 году в Сочи, салаватцы стали триумфаторами конкурса – заняли восемь призовых мест.

1. В 2016 году в Тюмени проходил отборочный тур северной зоны фестиваля «Факел». Он собрал более 1000 участников из 20 дочерних обществ ПАО «Газпром».

2. Честь салаватской компании в Тюмени отстаивали пять коллективов и солистов. Четыре хореографических коллектива прошли в финал, который состоялся в Сочи.

3. Победителем первого «Кубка вызова» в 2016 году стала салаватская команда. Она обыграла коллектив ООО «Газпром трансгаз Уфа» в финале со счетом 8:5 и завоевала кубок.

2017 ГОД

- На НПЗ завершено строительство установки по обезвреживанию сульфидно-щелочных стоков (СЦС).
 - На НПЗ выведена на нормальный режим установка изомеризации ПГИ-434, что позволило увеличить производство товарного бензина 5 класса.
 - На базе лабораторно-аналитического управления создали новую лабораторию изомеризации, где в октябре провели первые анализы нефтепродуктов.
 - В состав цеха № 47 введена установка экструзии и производства изделий из полиэтилена (бывший цех № 26 по выпуску товаров народного потребления, который затем был преобразован в ООО «Политар»).
 - В октябре на установке короткоцикловой адсорбции (КЦА) цеха № 1 достигнуты основные показатели. Результатом комплексного опробования блока на средних мощностях стала ожидаемо высокая частота водорода – 99,9 процента.
- В конце года «Газпром нефтехим Салават» награжден за реализацию мероприятий экологической направленности. Деятельность компании отмечена на итоговых мероприятиях Года экологии в Москве.
- В компании утверждена Политика в области качества.
 - В компании ведется замена старого парового оборудования, обеспечивающего подачу горячей воды в административно-бытовые корпуса, на новое электрическое.
 - В июле НПЗ с рабочим визитом посетили представители ООО «Газпром переработка». На протяжении трех дней они внимательно изучали практику завода по переходу на двухгодичный ремонтный пробег и признали ее результативной.
 - В октябре в ООО «Газпром нефтехим Салават» состоялось выездное совещание руководителей предприятий Ассоциации «Газпром» в Башкортостане.



1. На очистных сооружениях компании успешно продолжается эксперимент по адаптации тропического растения эйхорнии. Его планируется применять для доочистки промышленных стоков.

2. Производительность установки СЦС составит 50 тонн стоков в час. Пуск ее вместе с происходящей глобальной реконструкцией очистных сооружений позволит сбрасывать в природный объект чистую воду 100-процентного качества.

3. В рамках Года экологии компания инициировала проект «Ты + Я = Земля», в ходе которого прошли субботники, конкурсы, экологические акции.



1



2

● ГОД ЭКОЛОГИИ. СЦС. ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

В Российской Федерации и ПАО «Газпром» 2017 год был объявлен Годом экологии и Годом особо охраняемых природных территорий. Тематика объявленного Года экологии приоритетна для ООО «Газпром нефтехим Салават» на протяжении многих лет. Для сохранения окружающей среды и улучшения экологической ситуации принята Экологическая политика — главный документ, декларирующий принципы и обязательства, связанные с экологическими аспектами деятельности предприятия. При реализации основных проектов инвестиционной программы компания делает акцент на использование новых, более совершенных и безопасных технологий, на снижение воздействия на окружающую среду. В компании отлажена система экологического мониторинга, включающая в себя контроль за загрязнением подземных вод, промышленных стоков, воздушной среды отходами производства и потребления. В направлении экологизации производства продолжается масштабная реконструкция очистных сооружений. После внедрения мероприятий большая часть очищенной воды (до 85 процентов) будет вовлекаться в повторное использование, что уменьшит влияние на экосистему реки. На нефтеперерабатывающем заводе завершается строительство установки очистки сульфидно-щелочных стоков. Новый объект обеспечит глубокую нейтрализацию и очистку стоков технологических производств, позволит снизить нагрузку на очистные сооружения и вернуть воду в водохозяйственный оборот.



3

2017 ГОД

• В ноябре в Уфе состоялось заседание комиссии по региональной политике ПАО «Газпром», посвященное вопросам деятельности предприятий газового холдинга на территории РБ. В своем докладе генеральный директор общества представил потенциал развития компании.

• В цехе № 46 завода «Мономер» завершена модернизация автоматизированной системы управления технологическими процессами.

● В торжественной обстановке пущен завод по производству акриловой кислоты.

• Продолжается масштабная реконструкция очистных сооружений. Экологическая политика компании направлена на уменьшение водозабора свежей речной воды и снижение влияния на реку.

• Разработана и реализована схема отгрузки широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ), соответствующая нужным требованиям. Новая схема позволит увеличить объем переработки бензиновых фракций и расширить ассортимент выпускаемой продукции.

• СКК «Салават» исполнилось десять лет со дня основания. На счету спортсменов, которые тренируются в СКК, уже сотни кубков и медалей, привезенных с чемпионатов всероссийского и мирового уровней.

• В цехе № 14 в сентябре демонтирована вакуумная колонна К-6 – последний аппарат династии АВТ, который эксплуатировался с 1955-56 годов.

• На территории ВГСЧ начал действовать учебный полигон, где газоспасатели и пожарные отрабатывают навыки работы в особо сложных условиях и агрессивных средах.

• В 2017 году вступила в силу «Программа энергосбережения и повышения энергетической эффективности ООО «Газпром нефтехим Салават» на 2017-2019 годы».

• На производстве элементарной серы идет модернизация термоэнергетической сферы. Внедренные мероприятия позволят перерабатывать кислые газы, образующиеся в процессе нефтепереработки.

• Компания планирует обновить спецодежду работников. Новая корпоративная форма будет соответствовать стандартам ПАО «Газпром».

• В ООО «ПромВодоКанал» продолжается эксперимент по адаптации экзотического растения эйхорнии с целью применения его в процессе доочистки сточных вод.



● АКРИЛ САЛАВАТ

В 2017 году в компании в торжественной обстановке пущен завод по выпуску акриловых кислот. Это принципиально новое для компании производство стало абсолютно логичным вектором развития нефтехимического направления. Для получения акриловой кислоты используется собственный пропилен с ЭП-340, для бутиловых спиртов – бутанол цеха № 52 завода «Мономер». Новое производство открывает большие перспективы для ООО «Газпром нефтехим Салават». Оно позволит выпускать сырье для конечной продукции нефтехимии – суперабсорбентов, акриловых дисперсий, акриловых красок. В комплекс вошли установки акриловой кислоты мощностью 80 тыс. тонн в год, бутилакрилата (эфир акриловой кислоты и бутанола) производительностью 80 тыс. тонн в год и ледяной акриловой кислоты мощностью 35 тыс. тонн в год.

В основу процесса нового производства положена технология фирмы Mitsubishi Chemical Corporation (MCC), Япония. Ее характеризует безопасное ведение процессов (простота технологической цепочки, наличие зоны безопасности вблизи технологической цепочки), устойчивый режим работы, защита окружающей среды от неблагоприятных воздействий, применение системы замкнутого цикла, малое энергопотребление и высокое качество получаемых продуктов. Пуск нового производства акриловой кислоты и акрилатов в Салавате позволит снизить зависимость российской химической промышленности от импорта сырья и катализаторов, что приведет к повышению экспортного потенциала российских продуктов нефтехимии.



1. Торжественный пуск завода по производству акриловой кислоты.

2. Новое производство позволит ООО «Газпром нефтехим Салават» выпускать сырье для конечной продукции нефтехимии — суперабсорбентов, акриловых дисперсий, акриловых красок.

3. В планах компании – расширение комплекса со строительством производств суперабсорбентов (сырье – ледяная акриловая кислота) и дисперсий (сырьем является бутилакрилат).

2018 год

Время свершений

О дне сегодняшнем и перспективах развития комбината рассказывает генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» Айрат Каримов.

О людях

– «Газпром нефтехим Салават» – это прежде всего место работы многих тысяч людей – людей прекрасных, умеющих трудиться, жить и любить свой комбинат.

70 лет назад салаватские нефтехимики заложили фундамент предприятия, ставшего индустриальным гигантом Советского Союза и впоследствии ведущим нефтехимическим комплексом России. За это время наша страна пережила разные времена, но периодов застоя на предприятии не было. Комбинат № 18, затем «Салаватнефтеоргсинтез», а сейчас «Газпром нефтехим Салават» развивался всегда, двигался вперед. Мы продолжаем традиции достижений первостроителей: заботимся о качестве продукции, постоянно совершенствуемся, стремимся быть первыми и сделать производство лучше и безопаснее. Сегодня «Газпром нефтехим Салават» – это 3 технологических завода и 8,5 тысяч сотрудников, еще столько же в наших дочерних обществах. С интеграцией в большую семью «Газпрома» технологический персонал всех заводов проделал большую работу по операционному совершенствованию.

КОМБИНАТ И ГОРОД

Исторически город и комбинат связаны друг с другом. Первые строители заводов и нефтехимики стали основателями города, который рос и развивался вместе с предприятием. Сегодня на наших установках работают потомки первых нефтехимиков – их семьи живут в Салавате. Мы гордимся своими трудовыми династиями и тем, что предприятие обеспечивает безопасными, хорошо оплачиваемыми рабочими местами тысячи салаватцев. В свою очередь, комбинат поддерживает здравоохранение, образование, культуру, спорт в городе, реализует собственные проекты.

За последнее десятилетие «Газпром нефтехим Салават» в корне изменил городскую инфраструктуру. При финансировании комбината построены спортивно-концертный комплекс «Салават», плавательный бассейн «Золотая рыбка», после реконструкции распахнули свои двери для посетителей Дворец спорта «Нефтехимик», парк культуры и отдыха, городской стадион.

Мы понимаем, что будущее за молодыми специалистами – инициативными, грамотными, смелыми. Поэтому большое внимание уделяем образованию. Гордостью города является Первый лицей, участник Школьной лиги РОСНАНО.

Мы строим свои отношения с городом на принципах ответственности. Безусловно, комбинат влияет на окружающую среду, поэтому ежегодно проводится множество мероприятий, снижающих это воздействие. Мы выпускаем продукцию с использованием самых современных, экологически безопасных технологий, ведем постоянный мониторинг всех природных сред.

Большое внимание уделяем здоровью наших сотрудников и ветеранов. Благодаря поддержке компании обновленный медицинский центр «Медсервис» стал лидером медицины республики. Здесь внедрены инновационные методы лечения и профилактики заболеваний. Социальные гарантии заложены и в трудовом договоре между работниками и работодателем ООО «Газпром нефтехим Салават», контроль за его исполнением ведет профсоюз.

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» – ЭТО

3 технологических завода **8,5** тысяч сотрудников



В СИСТЕМЕ ПАО «ГАЗПРОМ»

Интеграция в систему ПАО «Газпром» стала новым вызовом для нас, потребовалось перепрофилирование наших мощностей для приема нового вида сырья. Мы постепенно перешли на царичанскую нефть и газовый конденсат. Полностью перерабатываем даже те тяжелые остатки, за которые не берутся другие предприятия, и производим широкую линейку продукции.

«Газпром нефтехим Салават» – это центр глубокой переработки в ПАО «Газпром». Так, с Оренбургского ГПЗ на наше предприятие поступает стабильный газовый конденсат, который является сырьем нефтеперерабатывающего завода, а также этановая фракция – сырье нефтехимии. С Сургутского ЗСК к нам поступает стабильный газовый конденсат, который также является сырьем нефтепереработки. Астраханский ГПЗ снабжает нас стабильным газовым конденсатом и мазутом в качестве сырья НПЗ, а также ШФЛУ – сырьем завода «Мономер». За счет синергии производств группы компаний ПАО «Газпром» удается добиваться сразу нескольких задач. Во-первых, это стабильная реализация продукции газоперерабатывающих заводов. Во-вторых, это комплексная и высокоэффективная организация полного цикла переработки углеводородов от добычи и до производства продукции высокого передела с максимальной добавленной стоимостью. В-третьих, максимизация прибыли для группы компаний. В-четвертых, исполнение обязательств перед государством в рамках действующего четырехстороннего соглашения по объемам производства моторных топлив.

 1. Главный актив компании – квалифицированный персонал, который готов решать любые поставленные задачи.

2. В компании «Газпром нефтехим Салават» состоялась рабочая встреча руководителей предприятий ассоциации «Газпром в Башкортостане».

МОДЕРНИЗАЦИЯ

В 2011 году подписано четырехстороннее соглашение при участии ПАО «Газпром», Федеральной антимонопольной службы, Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии. Соглашение накладывает на нас обязательства по объемам производства моторных топлив, а также вводу в эксплуатацию новых установок и реконструкции действующих производств.

Большинство из перечня принятых на себя обязательств мы выполнили. Ввели в эксплуатацию установку пентан-гексановой изомеризации, выполнив реконструкцию на установке риформинга Л-35/11-1000 с вводом в эксплуатацию блока фракционирования риформата. Провели модернизацию установки гидроочистки дизельных фракций ГО-2. Исполнением всего перечня обязательств по вводу новых производств для нашей компании будет ввод в эксплуатацию новой установки каталитического крекинга.

И результаты уже есть. Начиная с 2015 года досрочно мы перешли только на выпуск топлива высшего экологического класса. По итогам 2017 года мы повысили глубину переработки до 90 %, выход светлых нефтепродуктов составил более 73 %. Кроме того, ввод установки изомеризации обеспечил производство более 400 тыс. т/год бензинов класса Евро-5.



«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» – ЭТО
100 наименований
продукции,
более **50** % из них – крупнотоннажной.



ЭКОЛОГИЯ

– Мы инвестируем в производственные объекты и параллельно – в объекты экологической направленности. Много лет на предприятии действует своя экологическая политика.

Можно выделить мероприятия по снижению, предупреждению воздействия на окружающую среду, по выполнению законодательных требований. Мы предприняли высокобюджетные проекты, реализация которых поможет снизить негативное воздействие на главную водную артерию Башкортостана – реку Белую. Это реконструкция очистных сооружений и строительство установки сульфидно-щелочных стоков. Не менее важны и рекультивация нарушенных территорий (она позволит вернуть в хозяйственный оборот свыше 55 га земель в регионе присутствия компании) и монтаж установки рекуперации паров в товарно-сырьевом цехе НПЗ для снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. В целом экологическая программа компании насчитывает несколько десятков природоохранных мероприятий. Причем эти проекты для нас так же приоритетны, как развитие производств.

1. Торжественное открытие завода по производству акриловой кислоты. Слева направо: генеральный директор ООО «Газпром переработка» Марат Гараев, генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» Айрат Каримов, заместитель председателя правления ПАО «Газпром» Валерий Голубев.

2. В компании трудится немало молодых людей. Многие из них стремятся к успеху в карьере и повышают свою квалификацию.

ПРОДУКЦИЯ

– В первую очередь наша компания известна в нашей стране и за рубежом своей продукцией. Мы производим больше 100 её наименований. Из них более 50 % – крупнотоннажная: бензины автомобильные, топливо дизельное, полистиролы, полиэтилен, аммиак, карбамид и многое другое. Необходимо отметить новый продукт в товарной корзине ООО «Газпром нефтехим Салават», который мы начали производить с 2017 года с вводом в эксплуатацию комплекса акрилатов, – это ледяная акриловая кислота и бутилакрилаты. Данная продукция обладает высокой добавленной стоимостью и пользуется огромным спросом как на внутреннем рынке, так и за рубежом.

Высокое качество продуктов нефтепереработки, нефтехимии, минеральных удобрений подтверждается сертификатами соответствия международным стандартам в области качества и экологической безопасности ИСО 9001 и 14001. Стремимся быть лучше, и оценка «пять с плюсом» – это наша культура производства, это традиция, которую поддерживают нынешние сотрудники компании.

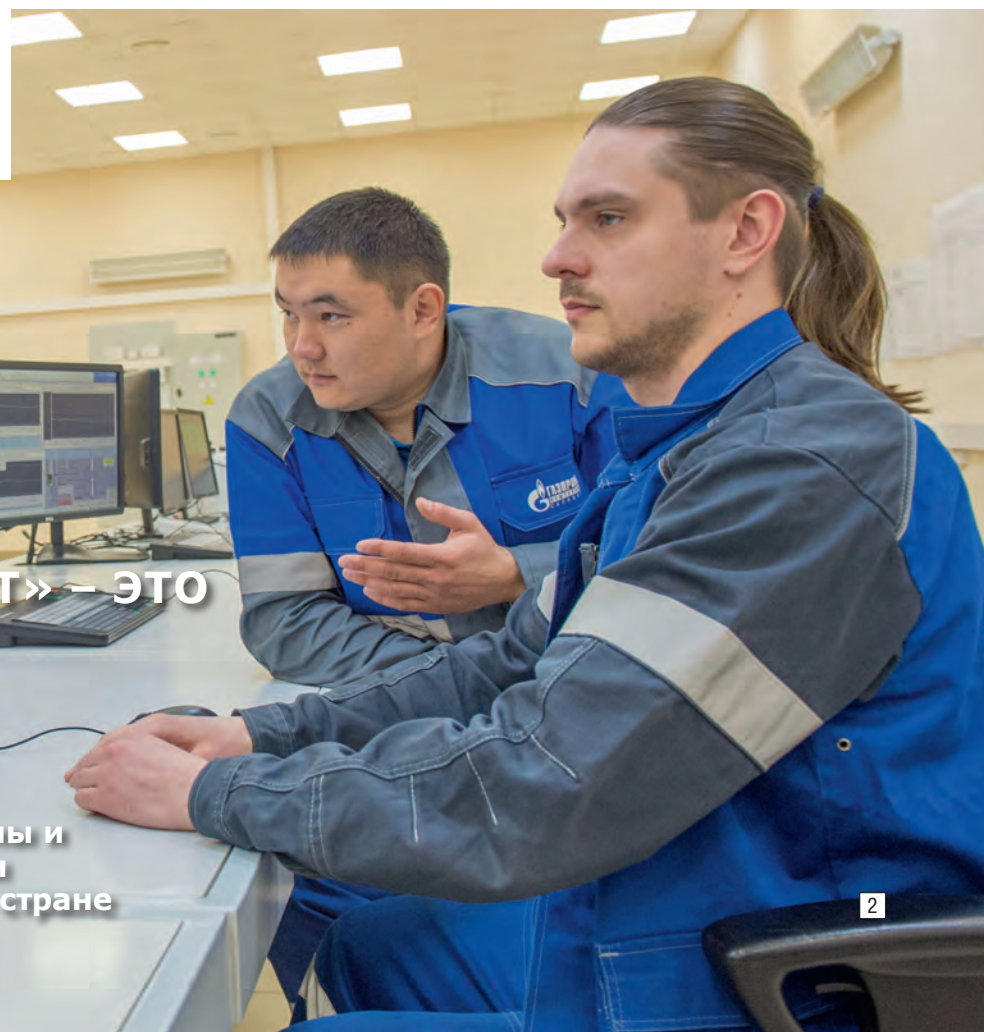
 1. Восемь лет на предприятии действует производство полиэтилена низкого давления мощностью 120 000 тонн в год.

2. Пуск установки изомеризации позволил увеличить выпуск бензинов высокого экологического класса Евро-5.

3. Рабочее выездное совещание с участием руководителей и специалистов ООО «Газпром переработка».



1



2

«ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» – ЭТО

150

технологических процессов

Из них

30

разработаны и применены впервые в стране



3

О СТРОИТЕЛЬСТВЕ И ПЕРСПЕКТИВАХ

– За последние 15 лет компания построила 11 новых установок и производств. Среди них установка по производству битума, установка висбрекинга, установка по производству вспенивающегося полистирола, производство полиэтилена низкого давления, производство этилбензола и стирола, установка ЭЛОУ АВТ-6, автоматизированная установка тактового налива темных нефтепродуктов, парогазовая установка (ПГУ) мощностью 410 МВт.

Только в 2017 году мы ввели в эксплуатацию две технологические установки – изомеризации пентан-гексановой фракции для выпуска высокооктанового компонента бензинов и короткоциклового адсорбции для получения водорода с чистотой 99,9 %, используемого в производстве высококачественных топлив, соответствующих экологическому стандарту Евро-5. Теперь в нашем распоряжении есть богатый набор бензиновых процессов и компонентов и высокие октановые характеристики собственного пула. Но работа по бензиновым процессам еще не окончена, ее заключительный проект – новый комплекс каталитического крекинга. Его пуск позволит вывести из эксплуатации старые установки каталитического крекинга, которые не отвечают сегодняшним требованиям по экономичности и эффективности. Новый комплекс будет вдвое мощнее – почти 1,1 млн тонн в год, отбор бензина будет больше, а его октановое число выше. С его пуском мы завершим программу модернизации НПЗ, что позволит в дальнейшем сконцентрироваться на нефтехимии.

В нашем понимании развивать нефтехимическое направление можно бесконечно – уходить в любые переделы, но это все строится на тех основах, которые уже существуют на комбинате.

В целом на заводе «Мономер» можно выделить целый ряд направлений и вариантов развития в зависимости от сырья и конфигурации существующей производственной цепочки. Получение первичных мономеров – этилена, пропилена, далее стирола – это лишь часть задач, тогда как экономическая эффективность производства возрастает при последующем превращении мономеров в нефтехимическую продукцию (полимеры, спирты, пластификаторы и др.). Увеличение мощностей ЭП-340 дает стимул к развитию производства полимеров на площадке ООО «Газпром нефтехим Салават».

Другое направление – наше производство акриловой кислоты и акрилатов, использующее сырье с завода «Мономер». Построив этот комплекс, мы заложили фундамент целой отрасли, которой в нашей стране фактически не было. Теперь по прошествии полного года эксплуатации мы видим, что наш продукт нужен стране, а значит, мы можем думать о дальнейшем развитии акриловой цепочки – производстве суперабсорбирующих полимеров.

Перспективные планы мы связываем с модернизацией газохимического завода. Нам важна продукция завода, и прежде всего карбамида, востребованного аграриями региона и всей страны.

«Газпром нефтехим Салават» является крупнейшим нефтехимическим комплексом в стране. Мы постоянно развиваемся, растем, движемся вперед. Занимаем достойное место в линейке отечественных и мировых производителей, наша продукция отвечает самым высоким требованиям и стандартам качества. Мы гордимся нашей историей и с оптимизмом смотрим в будущее – это будущее мы уже строим, и у нас получается.

Оглавление

Традиции достижений	3	1973. Знаки качества продукции	63	Глава 6. Курс на реконструкцию	117
Слово генерального директора	5	1974. Топлива космических кораблей	64	1998. Установка «Вемко».	
		1975. А.И. Юдаев.		Очистные сооружения	119
Глава 1. Как все начиналось	7	Герои Соцтруда. Орденосцы	67	1999. Безопасность на производстве	120
1948. А.Н. Филаретов.		1976. Социалистические соревнования.		2000. Профилакторий «Маяк».	
Первые работники комбината	9	Полистирол	69	Другие здравницы	122
1949. А.И. Алатырцев.		1977. П.Ф. Тюгаев.		2001. Служба главного инженера.	
Оборудование из Германии	11	Товары народного потребления	71	Механики	125
1950. А.М. Франгулян.				2002. М.Х. Ишмияров. Предприятие	
Подготовка и обучение персонала	13	Глава 4. Курсом перемен	73	промышленного железнодорожного	
1951. Строительство города	15	1978. Совет ветеранов	75	транспорта	127
1952. И.А. Березовский.		1979. Пластификаторы	77	2003. Производство этилбензола,	
Ремонтная служба	17	1980. Развитие социальной сферы	79	стирола	129
1953. Салаватская ТЭЦ	19	1981. Лабораторный контроль	81	2004. Капитальное строительство	131
1954. Катализаторная фабрика	21	1982. М.С. Горбачев и другие гости	83	2005. Д.А. Шавалеев.	
1955. Нефтеперерабатывающий завод	23	1983. АСУ ТП и метрология	85	Установка битумов	133
1956. Первая продукция	25	1984. ЭП-300 вступило в строй	86	2006. Образовательные проекты. Магистры.	
1957. Трамвайный цех	27	1985. Международная дружба	89	Первый лицей	135
		1986. ДК «Нефтехимик»	91	2007. Новые спортивные объекты	137
Глава 2. У истоков нефтехимии	29	1987. Начальники цехов, установок.			
1958. Пущены впервые	31	Выборы	93	Глава 7. Под эгидой «Газпрома»	139
1959. Комсомольская стройка	33			2008. Сеть АЗС.	
1960. Арланская нефть	35	Глава 5. В приоритете экология	95	Топлива новых стандартов	141
1961. Производство аммиака	36	1988. Экологические проблемы	97	2009. Висбрекинг	143
1962. Л.И. Осипенко.		1989. Внешняя торговля.		2010. Полиэтилен низкого давления	145
Полиэтилен высокого давления	39	География поставок	99	2011. Детский центр «Спутник»	147
1963. Салаватский карбамид	41	1990. ПК «Нефтепереработчик».		2012. Установка ЭЛОУ-АВТ-6	149
1964. Цех автомобильного транспорта	42	Арендные отношения	101	2013. Социальная политика и	
1965. Рационализаторская деятельность	44	1991. Завод «Мономер»	103	благотворительность	151
1966. Бутиловые спирты	47	1992. Приватизация	105	2014. Парковое волшебство	152
1967. Открытие стадиона. Спорт	49	1993. Медсанчасть. Здоровье	106	2015. Минеральные удобрения аграриям.	155
		1994. В.Н. Павлычев. Сбыт и маркетинг	109	Музшкола имени В.Т. Спивакова	157
Глава 3. Знаковый период	51	1995. Газета		2016. А.А. Каримов. Изомеризация.	159
1968. Здание управления. Фреска	53	«Салаватский нефтехимик»	111	Под флагом «Газпрома»	161
1969. М.Ф. Сисин. Этилен	55	1996. Н.З. Кутлугильдин.		2017. Год экологии. СЦС.	
1970. Опытный завод и наука	57	Бензол	113	Очистные сооружения.	163
1971. Орден Ленина	59	1997. В.А. Захаров. SAP R/3.		Акрил Салават	165
1972. Переименования предприятия	61	Информационные технологии	115	2018. Время свершений	167





ООО «Газпром нефтехим Салават».

Хронограф салаватской нефтехимии.

Салават. 2018. 176 с. илл. Подписано в печать: 31.05.2018 г.

Гарнитура HeliosCondC, формат 108 к 70 ¹/₈. Усл. печ. листов 30,8. Тираж 500

Книга посвящена 70-летию салаватского нефтехимического комплекса. На ее страницах в хронологическом порядке рассказывается об истории создания и развитии предприятия, его достижениях и перспективах. В книге собран богатый фотоматериал, иллюстрирующий трудовые будни нефтехимиков.

ООО «Газпром нефтехим Салават»

453256, Республика Башкортостан, г. Салават, ул. Молодогвардейцев, 30,

тел. (3476) 39-16-40, e-mail: pressa@snos.ru.

Главный редактор: Д.Р. Ягтман.

Над книгой работали:

С.В. Ааб, Л.И. Галимова, К.Р. Султанова, Э.Р. Усманова, А.С. Шавырова, О.Н. Шамина.

Дизайн и верстка: Е.С. Федянина, Ж.Н. Мартынова.

Корректор: Л.М. Матифарова.

В книге использованы фотографии

Ф.П. Толкачёва, Е.Э. Тихонова, Е.С. Пронина, Ю.С. Казаковой, В.И. Стаханова.

Руководитель проекта: А.С. Матвеев

Использованы архивные материалы многотиражной газеты «За передовую технику», корпоративной газеты «Салаватский нефтехимик», литература: Н.К. Фахреев «Мощь Салавата»; В.А. Потеряхин, Р.Ф. Зыкина, Н.К. Фахреев «Комбинат»; Энциклопедия ООО «Газпром нефтехим Салават»; Р.Ф. Зыкина, Ю.И. Чистяков «Салаватский синтин», «М.Ф. Сисин»; Ю.А. Журавлёв «Флагман нефтехимии», «П.Ф. Тюгаев», «Стальные рельсы».

Выражаем искреннюю благодарность ветеранам компании за предоставленные фото прошлых лет из семейных архивов.

Благодарим Студию Артемия Лебедева и веб-сайт color.artlebedev.ru за предоставленный инструмент «Колор» для раскрашивания монохромных изображений.

© Текст, фото, оформление ООО «Газпром нефтехим Салават», 2018 год



