

НАУКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

В ФЕВРАЛЕ ОТМЕЧАЕТСЯ ДЕНЬ РОССИЙСКОЙ НАУКИ. В СОСТАВЕ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ УСПЕШНО ВЕДЕТ СВОЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, РАЗРАБОТКИ КОТОРОГО НАХОДЯТ СВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ



Сотрудники лаборатории сточных вод проводят аналитические исследования

>>> стр. 4-5

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ

Забота об экологии

В цехе № 4 нефтеперерабатывающего завода реализовано новое мероприятие

Стр. 2

Почетное звание

получили сотрудники компании «Газпром нефтехим Салават» указом президента России

Стр. 3

СОЦСЕТИ

ОФИЦИАЛЬНЫЕ АККАУНТЫ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»



@GPNSofficial



@GazpromSalavat



@GPNSofficial



@InfoSNOS

НОВАЯ СХЕМА ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ ВЫБРОСОВ



Реализация проекта позволила улучшить хозяйственно-экономические показатели работы комплекса каталитического крекинга

В цехе № 4 нефтеперерабатывающего завода компании «Газпром нефтехим Салават» реализовано мероприятие, позволившее уменьшить потребление природного газа и сбросы газа на факел. Проект предусмотрен «Дорожной картой», направленной на оптимизацию работы факельных систем и снижение выбросов.

Речь идет о схеме подачи топливного газа с заводской сети на замену природного газа ГРС-2 на установке каталитического крекинг-флюида (ККФ) и факельной установке общезаводского хозяйства комплекса каталитического крекинга (ОЗХ ККК). Это решение позволило вовлечь в технологический процесс больше топливного газа собственной выработки, в результате чего было сокращено потребление природного газа и тем самым уменьшены сбросы газа на факел.

Процесс каталитического крекинга сопровождается образованием углеводородного газа – смеси так называемых жирного и сухого газов.

– Если «жирный» газ является ценным сырьем для нефтехимических производств, то «сухой» газ является условно побочным продуктом производства, его использование ограничено сжиганием в технологических печах установок Общества в качестве топливного либо, при его избытке, на факеле, – объясняет заместитель начальника цеха № 4 Денис Гибадуллин. – «Сухой» углеводородный (топливный) газ представляет собой смесь летучих газов, преимущественно метана и этана, а также сероводорода. Перед выводом в топливную сеть Общества производится очистка «сухого» газа от сероводорода для исключения выбросов оксидов серы, образующихся при сжигании такого газа.

Салаватские нефтепереработчики решили использовать топливный газ вместо природного газа на установках ККФ и ОЗХ ККК. Свою инициативу предварительно согласовали с проектными институтами. Схема предполагала монтаж трубопровода подачи топливного газа с заводской сети на установку ККФ для использования в качестве топлива в воздухоподогревателе и трубопровода подачи топливного газа в статический затвор факельного ствола ОЗХ ККК. В итоге в качестве топливного газа должен был использоваться углеводородный газ собственной выработки с установки ККФ.

Проектирование осуществлялось силами проектно-конструкторского отдела Управления главного



Комплекс каталитического крекинга

механика Общества. Монтаж производился поэтапно (врезки в трубопроводы были выполнены в период капитального ремонта установок цеха № 4 в 2023 году, основные работы по монтажу трубопроводов, обогрева и изоляции, испытанию и допуску к работе производились в 2024 году), силами подрядчика. Пуск в работу производился технологическим персоналом цеха.

Производственники отмечают: составы природного газа и топливного углеводородного газа идентичны, поэтому их замена на технологическом процессе не отразилась. Реализация проекта позволила снизить потребление природного газа и, соответственно, расходы на него, улучшить хозяйственно-экономические показатели работы установки ККФ и комплекса в целом. Качество вырабатываемых компонентов топлива при этом осталось на прежнем необходимом уровне.

– Положительное влияние на экологию реализованного мероприятия можно оценить количеством природного газа, которое не было сожжено на установке ККФ и на факельной установке ОЗХ ККК цеха № 4, – подчеркивает заместитель начальника цеха № 4 Денис Гибадуллин. – За 2024 год оно составило порядка 3,7 млн куб. метров, при сжигании которых могло образоваться значительное количество выбросов.

Подготовила Элина УСМАНОВА



«СИЛА БРИГАДЫ — 2025»!

22 февраля в 11.00 на стадионе имени 50-летия Октября в рамках празднования Дня защитника Отечества состоится спортивно-развлекательный турнир «Сила бригады» среди мужских команд производственных коллективов Группы компаний ООО «Газпром нефтехим Салават». Состав команды – 4 человека.

Программа мероприятия: веселые спортивные эстафеты, конкурсы, тяга машины.

Заявки для участия в турнире «Сила бригады» принимаются до 18 февраля. В заявке необходимо указать: производственный коллектив, Ф.И.О. участника, число, месяц, год рождения, должность.

Подробности по телефону: 8 (3476) 35-23-59, также вопросы можно направить на эл. почту 14bev@sno.su

ЭКОМОНИТОРИНГ

КОНТРОЛЬ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА С 7 ПО 13 ФЕВРАЛЯ

В указанный период передвижная экоаналитическая лаборатория ООО «Газпром нефтехим Салават» проводила отборы проб атмосферного воздуха в жилой зоне Салавата и санитарно-защитной зоне (СЗЗ) предприятия. Дополнительный контроль велся при объявлении режима неблагоприятных метеоусловий (НМУ) и обращениях жителей.

С вечера 6 февраля действовал режим НМУ № 1. На предприятии были запрещены плановые ремонтные работы, чистка и продувка оборудования; снижен расход топлива на сжигание в печах на 10 %; произведена разгрузка по аммиаку; снижена закачка в резервуары.

В 10.00 следующего дня и до вечера 12 февраля был установлен режим НМУ № 2, в связи с чем были запрещены плановые ремонтные работы, чистка и продувка оборудования; снижен прием сероводорода на 10 %; снижен расход топлива на сжигание в печах на 10-20 %; произведена разгрузка по аммиаку; снижена закачка в резервуары.

Дополнительный контроль проведен в СЗЗ – в районе садоводческого некоммерческого товарищества № 7 РМЗ, ТЦ «Велес», на западной стороне СЗЗ в районе ИК-4 и ИК-16, на восточной стороне СЗЗ в районе промышленной площадки ООО «ПВК» (здание бывшего КПМ).

Также дополнительно исследовалось качество воздуха по жалобам жителей, поступившим с ул. Маяковского, 26 (место отбора: микрорайон Музино, пересечение улиц Пархоменко/Комсомольской – остановка «Музино»); ул. Уфимская, 100 (место отбора: ТЦ «Велес»); б. С. Юлаева, 23а, 87 (место отбора: б. С. Юлаева, 21); ул. Калинина, 104, 31; б. С. Юлаева, 13, 2, 34; ул. Островского, 69а (место отбора: ТЦ «Велес»); ул. Бочкарева, 7; ул. Бекетова, 36; ул. Октябрьская, 62; ул. Космонавтов, 18а; Северная, 14. Жалоба с ул. Космонавтов, 48 отклонена в связи с юго-западным направлением ветра.

В указанный период превышений допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не было зарегистрировано. Подробнее на сайте salavatneftkhim.gazprom.ru в разделе «Охрана природы».

ЛЮДИ НАШЕЙ КОМПАНИИ

Президент России Владимир Путин подписал Указ «О награждении государственными наградами Российской Федерации». Среди награжденных – представители компании «Газпром нефтехим Салават». Почетное звание «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности Российской Федерации» присвоено слесарю по ремонту контрольно-измерительных приборов и автоматики Юрию Патрикееву.

ГЛАВНОЕ – ОПЫТ И ВНИМАТЕЛЬНОСТЬ К ДЕТАЛЯМ

Этим летом исполнится уже 40 лет, как слесарь по ремонту контрольно-измерительных приборов Юрий Патрикеев пришел на наше предприятие. Все эти годы он посвятил работе в цехе по ремонту КИП и А, одном из ключевых подразделений Управления главного метролога. Сюда Юрий Александрович впервые попал во время практики, проходя обучение в профессиональном училище № 19.

Профессия киповца тогда считалась самой престижной из всех рабочих специальностей, потому выбрал именно ее. И не разочаровался, – улыбается Юрий Александрович.

Вскоре после устройства в цех он принял участие в профессиональном состязании – конкурсе молодых киповцев объединения – и занял первое место, повысил свой разряд. Адаптации на рабочем месте и профессиональному росту способствовала поддержка наставников.

– Если возникали сложности – помогали разобраться, потом, когда в следующий раз сталкиваешься с подобной проблемой, уже сам ее и решаешь, – рассказывает он. – Среди старших товарищей могу отметить начальников участка Сергея Владимировича Сосновского, Леонида Васильевича Петаева, также Владимира Матвеевича Пономарева, Марата Александровича Шалахова, Владимира Константиновича Галькевича и многих других.

Сейчас уже и сам Юрий Александрович обучает молодежь, передает накопленный опыт. Он работает на участке по ремонту механических приборов и средств автоматики. В составе участка – более 20 человек, есть и старожилы, и новички. Атмосфера в коллективе рабочая и дружеская, здесь поддерживают заложенные в цехе традиции.

Главная задача работников участка – ремонт пневматических приборов, которыми оборудованы цеха предприятия. Это манометры и приборы, измеряющие давление, пневматические расходомеры, уровнемеры и регуляторы. Сейчас приборы старого образца постепенно уступают место автоматизированным системам управления, но работы у Юрия Александровича и его коллег всегда хватает:

– Если прибористы, работающие на технологических установках, замечают, что какой-либо прибор начинает выдавать неверные показания и не могут отремонтировать его своими силами, то отправляют его к нам. Мы их ремонтируем и предоставляем на аттестацию специалистам отдела метрологии или специалистам центра стандартизации и метрологии; если у приборов имеются значительные износ и дефекты, которые не поддаются ремонту, то выдается техническое заключение для дальнейшего списания. Огромный объем работы приходится на время капремонтов технологических установок цехов заводов.

Юрий Патрикеев отмечает, что образцовое оборудование, на котором осуществляется проверка приборов, в наши дни намного точнее и мобильнее, чем раньше. А значит, работать легче, оперативней и удобнее. Юрий Александрович рассказывает, что самой трудной в их профессии считается работа с пневматическими уровнемерами, которые являются наиболее сложными по своему устройству.

– В нашем деле важны опыт и внимательность к деталям. У каждого типа приборов есть свои базовые неисправности и свои нюансы, когда их знаешь, то начинаешь интуитивно понимать, что не так.

На работе Юрия Патрикеева ценят как опытного специалиста. У него немало производственных наград,



Юрий Патрикеев

его имя заносилось на Доску почета предприятия. В этом году указом Президента России слесарь по КИП и А был удостоен почетного звания «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности Российской Федерации».

– Приборы КИП и А – это глаза и аппаратчика, и оператора, и машиниста, потому что без показаний приборов технологический персонал не сможет получать информацию о расходе сырья, его давлении, уровне продукта в аппаратах и емкостях и других параметрах. А когда все работает исправно, то и технологический процесс проходит отлаженно и легко, – рассказывает Юрий о важности своей работы.

Свободное время он проводит с семьей, любит выезжать на природу. Кстати, Юрий Александрович – представитель трудовой династии нефтехимиков. Его отец работал старшим аппаратчиком в цехе № 32 комбината № 18, мать была лаборантом в профессиональном училище. Сейчас продолжателем семейной традиции выступает дочь Юрия Патрикеева, которая является сотрудницей ООО «ПромВодоКанал».

Марина НЕСТЕРОВА

ЛИЧНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ

ЖЕЛЕЗНЫЕ ЮБИЛЯРЫ

Мой папа, Рафкат Салимгареевич Шафеев, окончив среднюю школу, подал заявление в Уфимский лесотехнический техникум, который был переведен в г. Салават и реорганизован в индустриальный техникум. Поступил, учился хорошо, сразу после 1 семестра и до завершения учебы получал повышенную стипендию. Во время прохождения преддипломной практики на лесозаводе в г. Тавде познакомился с будущей супругой Розой, через месяц

знакомства решили стать мужем и женой, а по возвращении с практики в г. Салават 16 февраля 1960 года зарегистрировали законный брак. После получения дипломов выпускников техникума семейная пара была направлена работать в г. Ярославль на фанерно-товарный комбинат. Через год у них родилась моя сестра Клара.

После службы в рядах Советской армии папа поступил на вечернее отделение Салаватского филиала Уфимского нефтяного института. На 4-м курсе устроился работать на комбинат. Окончив институт, получил специальность инженера-механика.

К этому времени родилась я, работаю техником в цехе автоматизации НПЗ УГМетр, мой сын Вадим Магадеев трудится начальником участка в цехе автоматизации НПЗ УГМетр, невестка Регина Магадеева работает техником в цехе автоматизации УГМетр завода «Мономер». Возможно, и мои два внука выберут местом работы комбинат.

Папа проработал на комбинате 33 года (16 лет механиком, 17 лет заместителем главного инженера завода). Работал старательно, получал премии, грамоты, получил звания ветерана труда комбината, ветерана труда РБ. В 2001 году ушел на заслуженный отдых. На пенсии 10 лет работал в составе Совета ветеранов труда комбината в качестве руководителя ишимбайской группы пенсионеров комбината. По состоянию здоровья прекратил работу. Его жизненные убеждения: будь честным – не обманывай; будь самокритичным – признавай свою вину; будь требовательным к себе и окружающим; будь справедливым; будь обязательным – если сказал, то сделай.

Мама, Роза Муллагалеевна, очень отзывчивая, до-



Сотрудники предприятия Гульнара Магадеева с сыном Вадимом Магадеевым и его супругой Региной

брая, с хорошим чувством юмора, гостеприимна и молода душой. Она в 60 лет участвовала в городских лыжных соревнованиях, заядлая шахматистка, в молодости получила звание «Ворошиловский стрелок». Наша мама 26 лет отработала инженером ПТО в тресте жилищного хозяйства. У Рафката Салимгареевича и Розы Муллагалеевны трое внуков и три правнука: Вадим, Зарина, Диана, Малик, Доминик и Альфина. В этом году главная дата для нашей семьи – это 65 лет совместной жизни наших родителей! В этот день хочется пожелать быть вместе и просто улыбаться, чтобы семейный очаг всегда согревал, желаем, чтобы ваши внуки и правнуки выросли нужными людьми для нашей Родины и нашли свою дорогу в жизни.

Гульнара МАГАДЕЕВА,
техник цеха автоматизации НПЗ



Рафкат Салимгареевич и Роза Муллагалеевна Шафеевы

НАУКА ДЛЯ



Ангелина Бикмурзина и Ильямира Ишкенина из лаборатории процессов нефтепереработки определяют содержание хлоридов в аминовом растворе



Рабочие будни лаборатории сточных вод

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР СЕГОДНЯ

Центр состоит из 5 лабораторий: процессов нефтепереработки, физико-химических исследований полимеров, нефтехимических процессов, проблемных исследований и сточных вод.

Наработка продукции осуществляется на производстве, состоящем из двух установок – установки опытно-испытательного производства и установки производства ингибитора коррозии, приема, хранения и отгрузки химических продуктов. В составе центра работает также группа ремонта технологического оборудования.

Особое внимание уделяется таким направлениям, как:

- разработка и внедрение новых типов катализаторов и адсорбентов;
- разработка и внедрение реагентов для химико-технологической защиты оборудования первичной переработки нефти и газового конденсата, реагентов для систем оборотного водоснабжения, систем

подготовки питательной воды и производства пара;

- разработка и использование пакета присадок к дизельному топливу;

- квалифицированные использования тяжелых остатков в условиях переработки широкого спектра видов сырья;

- исследования новых видов сырья с целью использования их на объектах компании «Газпром нефтехим Салават».

Большая работа ведется в области апробации новых видов модифицирующих и процессинговых добавок, ингибиторов и термостабилизаторов, масел и многих других компонентов, используемых на производствах нашей компании. Надо заметить, что началась она задолго до того момента, когда в этом появилась острая необходимость.

Значительное внимание уделяется вопросу качественного двухлетнего межремонтного пробега, специалисты центра участвуют в обследовании сложных узлов и решении вопросов, связанных

с их полноценной работой в течение всего межремонтного периода. Зачастую приходится решать вопросы, что называется, на ходу, то есть во время межремонтного цикла. Вся эта работа проходит в тесной кооперации со службами, работающими по своим направлениям деятельности. Особенно тесное взаимодействие по всем этим направлениям происходит со службой главного технолога Общества и технологами заводов, без кооперации с которыми невозможно было бы получить достигнутые результаты.

НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ

Особое внимание уделяется новым разработкам и их внедрению. Сотрудники НТЦ участвуют в создании перспективных планов научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, а также во взаимодействии с ведущими научно-исследовательскими институтами страны, которые курирует и ведет служба главного технолога Общества. В рамках проведенных исследований специалисты НТЦ создают объекты интеллектуальной собственности, при реализации которых компания получает преимущество, которое может быть оценено как с точки зрения материальной составляющей, так и других нематериальных стимулов. Ну и конечно же, некоторые исследования и разработки специалисты публикуют в открытой печати в ведущих реферируемых журналах страны.

КАДРЫ РЕШАЮТ

В НТЦ трудятся порядка 100 сотрудников, среди которых около 40 руководителей и специалистов, многие специалисты имеют ученые степени (1 доктор наук и 12 кандидатов наук). Ведется большая работа по подготовке подрастающего поколения, сотрудники обучают молодых специалистов, студентов, которые потом находят себя в разных областях деятельности, многие из них уже достигли значительных высот.

Сегодня кадровый вопрос НТЦ можно буквально охарактеризовать выражением «на вес золота», и это несколько не преувеличено. Каждый из специалистов ценен по-своему и в своем роде уникален, в этом, наверное, главная изюминка НТЦ.

Андрей АЛЯБЬЕВ,
начальник научно-технического центра



Коллектив лаборатории сточных вод

ПРОИЗВОДСТВА

«НАУКА ДОЛЖНА ИМЕТЬ ПРИКЛАДНОЕ ЗНАЧЕНИЕ»

Мы побывали в лаборатории проблемных исследований НТЦ и побеседовали с ведущим специалистом лаборатории Ириной Султанбековой, которая рассказала о том, как сегодня наука помогает производству.

ПУТЬ В НАУКУ

Ирина Александровна – кандидат химических наук, на ее счету порядка 30 научных публикаций. При этом она рассказывает, что изначально не собиралась связывать свою жизнь с наукой или производством: училась в гуманитарном классе, после школы пошла учиться на педагога. Затем решила получить более глубокие знания. Она поступила в аспирантуру в УГНТУ, где познакомилась с профессором и доктором химических наук Семеном Соломоновичем Злотским. Он помог расширить научный кругозор – в период обучения в аспирантуре Ирина Александровна смогла больше года поработать в химической лаборатории университета г. Перуджа (Италия). После защиты диссертации решила прийти на производство.

– Поскольку мне хотелось, чтобы наука была не сама по себе, а имела прикладное значение и внедрение, мой выбор пал на научные центры на базе предприятий. Выбрала лучший и не прогадала. Им стал НТЦ «Газпром нефтехим Салават». Работаю здесь с 2008 года. И руководители, и коллеги по работе – замечательные, интересные люди, увлеченные наукой, отлично знающие свое дело – химию, – рассказывает наша героиня.

Ирина Султанбекова работает в лаборатории проблемных исследований НТЦ. По ее мнению, научно-технический центр на предприятии – это уникальная структура. Приоритетная задача его сотрудников – решение производственных проблем, возникающих на установках и в цехах. Здесь также занимаются научно-исследовательской и опытно-конструкторской работой (НИОКР). НИОКР посвящены актуальным тематикам, которые связаны не только с решением текущих производственных задач, но и с созданием новых элементов, например переходом на другой тип катализатора, разработкой технологии защиты оборудования от коррозии и так далее. Обязательное условие – результаты НИОКР должны быть применимы к внедрению в действующее производство.

РЕАГЕНТЫ АДДИТОП: СОБСТВЕННАЯ РАЗРАБОТКА

Примером такой научной разработки, которая активно применяется на предприятии, является целая линейка реагентов, выпускающихся научно-техническим центром под товарным знаком «АддиТОП». Эти реагенты – собственная разработка НТЦ «Газпром нефтехим Салават». Они предназначены для стабилизационной обработки воды блоков оборотного водоснабжения, коррекционной обработки питательной и котловой воды систем парообразования, химико-технологической защиты установок переработки нефти, что помогает защитить оборудование от коррозии, предотвратить образование накипи, шлама и т.д.

Первый реагент АддиТОП на предприятии применили в 2012 году. На сегодняшний день в научно-техническом центре выпускаются реагенты 22 различных наименований.

– Раньше на водооборотных узлах такие реагенты либо не применялись вообще, либо это были морально устаревшие советские разработки или реагенты зарубежного производства. В рамках работ по импортозамещению в НТЦ были разработаны реагенты АддиТОП, а также успешно внедрены программы реагентной обработки воды на всех водооборотных узлах ООО «Газпром нефтехим Салават», позволившие заместить иностранные аналоги, – рассказывает Ирина Султанбекова.

Работа по разработке новых реагентов не останавливается.

– В 2024 году в нашей лаборатории была завершена разработка специального ингибитора коррозии для замкнутых водных контуров охлаждения АддиТОП ИК-НБ: реагент испытан на установке очистки газов и компримирования газов (ОГ и КГ) цеха № 8 НПЗ, – рассказывает начальник лаборатории проблемных исследований НТЦ Илья Садретдинов. – Реагент показал рекордно низкие значения скорости коррозии в период фиксированного пробега – от 0,003 до 0,022 мм/год; введены в действие нормы расхода реагента в цехе № 8, нормы расхода сырья на его производство, разработаны ТУ на реагент, актуализированы нормы аналитического контроля в цехе № 8.

Пакет реагентов АддиТОП для коррекционной обработки питательной и котловой воды систем парообразования после успешного двухлетнего фиксированного пробега уже применяется на установке производства водорода цеха № 1 НПЗ. Аналогичный пакет реагентов АддиТОП в настоящее время проходит промышленные испытания в системе парообразования нового комплекса каталитического крекинга цеха № 4 НПЗ. Использование реагентов АддиТОП также позволило успешно реализовать программы химико-технологической защиты от коррозии на установках ЭЛОУ АВТ-4, АВТ-6 и заместить реагенты импортных марок.

ЛАБОРАТОРИЯ ПРОБЛЕМНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ

Сегодня в ЛПИ трудятся 11 человек, в том числе 3 кандидата химических наук. Лаборатория специализируется на разработке и совершенствовании линейки реагентов малотоннажной химии. Сердце лаборатории – пилотный реактор объемом 10 литров, в котором производятся тестовые партии разработанных реагентов. Реактор используется для масштабирования процессов, позволяет проследить в лабора-



Ирина Султанбекова около пилотного реактора, где обрабатывается технология получения реагентов

торных условиях за возникновением тех или иных проблем. Следующий этап – опытно-испытательное производство, с которым сотрудники ЛПИ находятся в тесном контакте.

– Отдельно бы хотелось отметить наличие у НТЦ производственного блока, позволяющего оперативно проводить наработку новых реагентов и увеличить степень независимости предприятия от импортных реагентов, – подчеркивает Ирина Султанбекова.

На финальном этапе произведенные реагенты проходят фиксированный пробег и затем находят свое применение в условиях реального производства. Но на этом работа сотрудников лаборатории не заканчивается. Они следят за качеством разработанных реагентов, применяемых на предприятии. Специалисты НТЦ берут на себя полноценный аналитический контроль, сервисное обслуживание и постоянный мониторинг параметров работы установок, корректировку расходов реагентов. Это позволяет значительно повысить успешность применения собственных научных разработок на предприятии.

Марина НЕСТЕРОВА



Коллектив лаборатории проблемных исследований

С 90-ЛЕТИЕМ, НАСТАВНИК!

Ветеран труда Газимьян Хакимьянович Вахитов отметил свой 90-летний юбилей. Более 40 лет он посвятил работе на нефтеперерабатывающем заводе и производстве катализаторов. Поздравить юбиляра пришли коллеги.

Газимьян Хакимьянович родом из деревни Исмагилово Аургазинского района. В Салават он приехал для того, чтобы учиться и работать. В декабре 1957 года устроился учеником оператора на производство. Участвовал в пуске установки сернокислотного алкилирования, которая была введена в эксплуатацию в 1958 году.

– Михаил Максимович Смирнов – он был начальником цеха КИП завода серной кислоты и катализаторов – предложил мне перейти туда, я согласился, окончил училище и стал прибористом. Я очень любил свою работу, хотя и сложно было: автоматики в то время еще не было, – вспоминает юбиляр.

Поработав прибористом, оператором, электрослесарем, в 1998 году Газимьян Вахитов вышел на пенсию. За более чем 40 лет трудовой деятельности он получил немало производственных наград, в том числе медаль «За доблестный труд», стал автором десятка рацпредложений.

Газимьяна Хакимьяновича считают своим наставником многие сегодняшние работники нашего предприятия и «Салаватского катализаторного завода». Поздравить юбиляра пришли те, с кем он вместе ра-



Сотрудники «Салаватского катализаторного завода» поздравили юбиляра и пригласили его посетить родное производство

ботал на производстве. Объяснил азы, заложил базу, дал практические знания, а еще всегда поражал своей энергией и веселым нравом – так говорят коллеги. Они пожелали ему здоровья и долгих лет жизни, а также благополучия в семье – у Газимьяна Вахитова двое детей, четверо внуков и двое правнуков.

– Я очень рад, что вы обратили внимание на мой возраст и пришли меня поздравить, спасибо большое всем! – поблагодарил гостей 90-летний юбиляр.

Марина НЕСТЕРОВА

К СВЕДЕНИЮ

«СОГАЗ-МЕД»: АКТУАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ ПОЛИСА ОМС – ЭТО ВАЖНО

Полис обязательного медицинского страхования (ОМС) дает право застрахованным лицам получать бесплатную медицинскую помощь в рамках системы ОМС.

Уфимский филиал «СОГАЗ-Мед» обращает внимание застрахованных на то, что новая форма полиса ОМС – цифровая (Федеральный закон от 29.11.2010 № 326-ФЗ «Об обязательном медицинском страховании в РФ»). Она представляет собой выписку о полисе ОМС из единого регистра застрахованных лиц, которую можно хранить в смартфоне или на бумажном носителе. Выписка содержит персональные данные о застрахованном, номер и штрих-код полиса ОМС, контакты страховой компании.

При этом оформленные ранее бумажные или пластиковые полисы ОМС единого образца действительны бессрочно и не требуют замены, но выдаваться в таком виде больше не будут.

Какие преимущества новой формы полиса ОМС?

1. Ранее гражданам необходимо было дважды посещать офис компании: в день подачи заявления на оформление полиса и в день его получения через 45 рабочих дней. Теперь достаточно один раз посетить офис – готовая выписка со штрих-кодом полиса ОМС придет на электронную почту, указанную в заявлении. Если нет электронной почты, то получить выписку можно будет при повторном посещении любого удобного офиса компании (независимо от первоначального места обращения).

2. Заявление о выборе (замене) страховой компании и о включении в единый регистр застрахованных лиц можно подать в том числе через Единый портал «Госуслуги», где информацию о полисе ОМС возможно самостоятельно распечатать из своего личного кабинета.

На портале «Госуслуги» застрахованным по ОМС доступны удобные сервисы: получение сведений о перечне оказанных медицинских услуг и их стоимости, о прикреплении к медицинской организации, о страховании в системе ОМС; смена страховой компании или региона страхования (например, при

переезде); приостановление или возобновление действия полиса.

Цифровой полис ОМС всегда доступен в личном кабинете на портале, а также его можно сохранить на любое электронное устройство или распечатать. Такой документ нельзя потерять, а значит, медицинская помощь по ОМС будет беспрепятственно оказана.

«СОГАЗ-Мед» напоминает о важности актуализации персональных данных в полисе ОМС при изменении контактных данных (телефон, e-mail), а также в ряде случаев:

1. Изменился документ, удостоверяющий личность:

– получили паспорт впервые или поменяли его на новый по возрасту (в 14, 20, 45 лет);

– получили новый паспорт взамен утерянного или поменяли Ф.И.О.

2. Вы имеете полис ОМС старого образца. Полисы ОМС, полученные до 1 мая 2011 года, необходимо заменить на полис ОМС единого образца и актуализировать свои данные.

Для актуализации персональных данных обратитесь в офис «СОГАЗ-Мед». С полным перечнем адресов офисов и режимом работы Вы можете ознакомиться на сайте «СОГАЗ-Мед».

Это позволит Вам своевременно получать информацию о возможности прохождения профилактических мероприятий (в том числе диспансеризации), а также информационное сопровождение со стороны страховой медицинской организации удобным для Вас способом связи.

Узнать перечень документов для оформления полиса ОМС, а также получить подробную консультацию по другим вопросам ОМС можно, посетив офисы компании (при себе иметь паспорт и СНИЛС), на сайте «СОГАЗ-Мед» sogaz-med.ru, в мобильном приложении «СОГАЗ ОМС» (для Android) либо по телефону круглосуточного контакт-центра 8-800-100-07-02 (звонок по России бесплатный).

СОГАЗ | Обязательное медицинское страхование

ИЗ ЮРИСТА В НЕФТЕХИМИКА

Представляем очередного героя корпоративного проекта «Постер» Евгения Шамина, мастера ТСЦ нефтеперерабатывающего завода.



Евгений Шамин в рабочей обстановке

По окончании школы Евгений принял решение поступать на юридический факультет Башгосуниверситета. Успешно освоив юридическую специальность, начал трудиться по профессии, но быстро понял, что хочет сменить профессиональный путь. Уволившись с предыдущего места работы, пришел на комбинат, где устроился сливщиком на нефтеперерабатывающий завод, а через пару лет его перевели на должность оператора товарного сливно-наливных эстакад.

– Устроился на работу буквально накануне Нового года, 30 декабря 2020 года, можно сказать, сделал себе такой подарок. Сейчас, оглядываясь назад, ничуть не жалею, что принял на тот момент такое решение. Многие спрашивали, зачем я, имея высшее юридическое образование, решил все бросить и начать, по сути, с нуля, но я был убежден, что делаю все правильно, – говорит Евгений Шамин.

После начала трудовой деятельности в компании «Газпром нефтехим Салават» Евгений Шамин поступил в Стерлитамакский филиал УГНТУ на специальность «химическая технология органических веществ» и окончил вуз с красным дипломом.

За годы работы, говорят коллеги Евгения, он проявил себя с самой лучшей стороны. Также активно участвует в общественной жизни подразделения, в частности в составе команды НПЗ по КВН становился чемпионом корпоративных игр.

В проект «Постер» коллеги Евгения Шамина предложили, когда он еще работал на должности оператора товарного 5 разряда. Однако к моменту выхода номера газеты его повысили и перевели на должность мастера.

– Да, две приятные новости примерно в одно время, – улыбаясь, говорит Евгений Шамин. – До этого я участвовал в фотосессиях с семьей, а чтобы один, конечно, такого не было. А на фото хотел показать себя именно как в повседневной жизни.

Олег ХАЛИУЛЛИН

АНОНС

СОВЕТ ВETERANОВ ВОЙНЫ И ТРУДА ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» приглашает неработающих пенсионеров Общества и всех желающих на концерт художественной самодеятельности ветеранов «За вами Россия и весенний рассвет».

В программе концерта:
– вокальные коллективы «Ветераночка» и «Хайят»,
– народный хор ветеранов «Радуга» (г. Ишимбай),
– танцевальная группа «Вдохновение».

Концерт состоится 27 февраля в 14.00 в ДК «Нефтехимик».

Вход свободный.

6+

Евгений Шамин:

чтобы найти новый путь, надо уйти со старой дороги



ЛУННЫЙ ПОСЕВНОЙ КАЛЕНДАРЬ САДОВОДА

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья, радости на долгие годы!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Кабирова Эльза Фарировна, Тухфатуллина Венера Вадимовна, Ишимбаев Вадим Анурович, Сабитов Роберт Рашитович, Клименков Вячеслав Викторович, Фабричнова Светлана Петровна, Искандаров Халит Минеханович, Нагаев Радик Рашитович;

ветераны компании: Ионцев Анатолий Михайлович, Ковалева Надежда Павловна, Шведчиков Александр Дмитриевич, Гончаров Анатолий Петрович, Забилов Рамил Мидхатович, Костин Анатолий Петрович, Курбангалеев Раис Талгатович, Назарова Зоя Федоровна, Овчинников Владимир Александрович, Хлѣскин Александр Николаевич, Яровенко Валентина Тимофеевна, Альмухаметова Муслима Гиниятовна, Гаврилова Евгения Николаевна, Жданова Анна Семеновна, Опойкова Тамара Михайловна, Прахов Валерий Федорович, Сайфутдинов Камил Манаритович, Шарифудинова Шавля Кавуевна, Болотова Лариса Михайловна, Старкова Надежда Валентиновна, Таратунина Нина Ивановна, Зеленцова Наталия Николаевна, Каримова Зухра Султанбековна, Кирьянова Клавдия Ивановна, Малахова Любовь Сергеевна, Русина Валентина Семеновна, Аллабердина Назия Галамутдиновна, Соколов Сергей Михайлович

Месяц Культура	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь
Картофель, батат, топинамбур	3, 4, 8-10, 13, 14, 17, 19-23, 26	2, 6-8, 10-12, 16, 17, 21-23, 25, 26, 29-31	3-7, 9, 14, 18, 21, 22, 26, 27	1-5, 10, 11, 15, 17, 19, 23, 24, 27, 31	1-4, 7-9, 12-16, 19, 20, 24, 25, 29, 30	5, 8, 9, 12, 13, 16-18, 21, 22, 26, 27, 31	2-4, 6, 9, 10, 17, 18, 23, 24, 30, 31	1, 2, 5, 6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-29
Чеснок, лук на репку	3, 4, 8-10, 13, 14, 17, 19-23, 26	1, 6-8, 10-12, 16, 17, 21-23, 25, 26, 29-31	3-7, 9, 14, 18, 21, 22, 26, 27	1-6, 10, 11, 15, 17, 19, 23, 24, 27, 31	1-3, 7-9, 12, 14, 16, 19, 20, 24, 25, 29, 30	5, 8, 9, 12, 13, 16-18, 21, 22, 26, 27, 31	2-4, 6, 9, 10, 17, 18, 23, 24, 30, 31	1, 2, 5, 6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-29
Морковь, свекла	3, 4, 8-10, 13, 14, 17, 19-23, 26	1, 6-8, 10-12, 16, 17, 21-23, 25, 26, 29-31	3-7, 9, 14, 18, 21, 22, 26, 27	1-5, 10, 11, 15, 17, 19, 23, 24, 27, 31	1-4, 7-9, 12-16, 19, 20, 24, 25, 29, 30	5, 8, 9, 12, 13, 16-18, 21, 22, 26, 27, 31	2-4, 6, 9, 10, 17, 18, 23, 24, 30, 31	1, 2, 5, 6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-29
Редис, репа, редька, брюква	3, 4, 8-10, 13, 14, 17, 19-23, 26	1, 6-8, 10-12, 16, 17, 21-23, 25, 26, 29-31	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10, 11, 15, 17, 19, 23, 24, 27, 31	1-3, 7-9, 12, 14, 16, 19, 20, 24, 25, 29, 30	5, 8, 9, 12, 13, 16-18, 21, 22, 26, 27, 31	2-4, 6, 9, 10, 17, 18, 23, 24, 30, 31	1, 2, 5, 6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-29
Петрушка, сельдерей на корень	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Салат, капуста	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Огурцы, сельдерей, шпинат	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Помидоры	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Перец сладкий, жгучий	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Баклажаны	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Арбуз, дыня	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Тыква, кабачки, патиссоны	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 29, 30	3-9, 12-16, 26, 27	1-6, 10-15, 19, 24, 31	1-3, 7-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 26, 27, 31	1-10, 17, 18, 23, 24, 28-31	1-6, 9, 10, 14, 15, 18-20, 23, 24, 27-30
Фасоль, горох, физалис	3, 4, 7-14, 22, 23	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 25, 26, 29, 30	3-9, 12-16, 18, 20-22, 26, 27	1-6, 10-15, 17, 19, 23, 24, 27, 31	1-3, 6-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 16-18, 26, 27, 31	1-10, 17-24, 28-31	1-6, 9, 10, 14-20, 23, 24, 27-30
Укроп, лук, петрушка на зелень	3, 4, 7-14, 19-23, 26, 27	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 25, 26, 29, 30	3-9, 12-16, 18, 20-22, 26, 27	1-6, 10-15, 17, 19, 23, 24, 27, 31	1-3, 6-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 16-18, 26, 27, 31	1-10, 17-24, 28-31	1-6, 9, 10, 14-20, 23, 24, 27-30
Кукуруза, подсолнечник	3, 4, 7-14, 19-23, 26, 27	3, 6-8, 10-13, 15-17, 21-23, 25, 26, 29, 30	3-9, 12-16, 18, 20-22, 26, 27	1-6, 10-15, 17, 19, 23, 24, 27, 31	1-3, 6-14, 16, 19, 20, 24-30	5-10, 12, 13, 16-18, 26, 27, 31	1-10, 17-24, 28-31	1-6, 9, 10, 14-20, 23, 24, 27-30
Неблагоприятные дни								
	1, 2, 5, 6, 16, 28	1, 4, 5, 14, 27, 28	1, 2, 10, 11, 23-25, 28, 29	8, 9, 21, 22, 25, 26	4, 5, 17, 18, 21-23	1-3, 14, 15, 19, 20, 29, 30	11, 12, 15, 25-27	7-8, 11-13, 21, 22

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– инженера-геодезиста 1 кат.,
– ведущего инженера-электроника,
– инженера по ремонту,
– специалиста по сметной работе 1 кат.,
– мастера,
– специалиста в отдел пожарной безопасности,
– инженера-строителя 1 кат.,
– оператора-термиста на передвижных термических установках 6 р.,
– инженера-конструктора 3 кат.,
– инженера АСУТП 1 кат.,
– инженера-механика,
– дефектоскописта по МК и УЗК 5 р.,
– аппаратчика/оператора технологических установок 5, 6 р.,
– машиниста технологических насосов/НУ/КУ 5, 6 р.,
– прибориста/слесаря КИПиА 5 р.,
– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р.,
– электрогазосварщика 4, 5, 6 р.,
– газосварщика 5 р.,
– столяра 5 р.,
– токаря 5 р.,
– слесаря-ремонтника 5 р.,
– слесаря РТУ 5 р.,
– станочника широкого профиля 5 р.,
– кровельщика по рулонным кровлям и кровлям из штучных материалов 5 р.,
– рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту здания 4 р.,

– слесаря по ремонту автомобилей 5, 6 р.,
– грузчика,
– газоспасателя,
– пожарного,
– машиниста экструдера 4 и 5 р.,
– лаборанта химанализа/контролера качества продукции и техпроцесса 4, 5 р.,
– водителя автомобиля КамАЗ,
– водителя погрузчика 3-4 р.,
– водителя автомобиля «Газель» 4 р. (кат. В),
– водителя автобуса 4, 5 р.,
– тракториста 4 р.,
– машиниста крана автомобильного 5 р.,
– машиниста а/вышки и а/гидроподъемника 5 р.,
– машиниста крана-манипулятора 6 р.,
– водителя дор.-убороч. машины 5 р.
К трудоустройству рассматриваются совершеннолетние студенты, а также люди пенсионного и предпенсионного возраста.
Тел.: 8-958-45-23-272, (3476) 39-31-43, 39-22-88, 39-34-11, 39-34-27,
e-mail: Job-w@sno.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– ведущего специалиста по информационной безопасности,
– врача-терапевта,
– врача ультразвуковой диагностики,
– врача функциональной диагностики,
– врача-офтальмолога,
– врача-онколога,
– врача-хирурга,

– зубного техника,
– медицинскую сестру,
– фельдшера,
– санитарку,
– кухонного рабочего.
Тел.: (3476) 39-27-97, (3476) 39-57-46,
e-mail: 07piv@sno.ru, 904gvv@salavatmed.ru

ООО «САЛАВАТИНВЕСТ»:

– повара 3, 4 р.,
– водителя автомобиля,
– грузчика,
– кухонного рабочего,
– тракториста,
– подсобного рабочего,
– машиниста холодильных установок,
– столяра 3 р.,
– маляра 2 р.,
– тренера по хоккею,
– заведующего складом.
Официальное трудоустройство, полный соцпакет.
Тел.: (3476) 39-37-83, (3476) 31-82-26,
e-mail: 08mei@sno.ru

ООО «АКРИЛ САЛАВАТ»:

– бухгалтера,
– инженера по охране труда 2 кат.,
– инженера-механика 1 кат.,
– инженера по КИПиА 1 кат.,
– ведущего инженера АСУТП,
– инженера АСУТП 1 кат.,
– электромонтера по ремонту и обслужи-

ванию электрооборудования 5, 6 р.,
– аппаратчика подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и готовой продукции 4, 5 р.,
– аппаратчика перегонки 5 р.,
– аппаратчика синтеза 5 р.,
– слесаря РТУ 4, 5 р.,
– слесаря КИПиА 5 р.,
– прибориста 4, 5, 6 р.,
– лаборанта химического анализа 4, 6 р.,
– водителя погрузчика 4 р.
Тел.: (3476) 39-61-09, e-mail: 01tim@sno.ru

ООО «ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»:

– дежурного стрелочного поста,
– электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
– слесаря по КИПиА,
– монтера пути,
– приемосдатчика груза и багажа,
– регулировщика скорости движения вагонов,
– промывальщика-пропарщика цистерн,
– осмотрщика-ремонтника вагонов,
– машиниста железнодорожно-строительных машин,
– машиниста насосных установок,
– слесаря по ремонту подвижного состава,
– слесаря-ремонтника,
– ревизора по безопасности движения,
– механика (депо),
– специалиста по охране труда.
Тел. (3476) 39-61-29, e-mail: 07krr@sno.ru