

КОМПАНИЯ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» СТАЛА УЧАСТНИКОМ МЕЖДУНАРОДНОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ФОРУМА



Мероприятие прошло в столице Республики Башкортостан г. Уфе с 8 по 10 июня. В нем приняли участие промышленные предприятия республик Башкортостан, Татарстан и Удмуртия, Пермского края, Свердловской, Челябинской, Оренбургской и других областей.



Работа форума включала в себя проведение специализированной выставки «Экология. Технологии. Жизнь». В этом году компания «Газпром нефтехим Салават» впервые приняла в ней участие. На экспозициях выставки было представлено оборудование и технологии по сбору, переработке, рециклингу, утилизации, обезвреживанию и захоронению отходов производства, специальная мусороуборочная техника и многое другое.

Деятельность ОАО «Газпром нефтехим Салават» базируется на принципах энергосбережения, ресурсосбережения и экологии. При реализации проектов инвестиционной программы компания делает акцент на использовании более совершенных и безопасных технологий, на снижении воздействия на окружающую среду и соблюдении экологических норм. Все новые производства компании отвечают высоким требованиям в части промышленной и экологической безопасности. Деятельность ОАО «Газпром нефтехим Салават» в области качества и экологии соответствует требованиям международных стандартов.

В НОМЕРЕ

**Новаторская идея
в помощь цеху № 20**
Схема технологической
очистки резервуара
от воска вывела
производство
на проектные нагрузки

Стр. 3



«Гонка героев»
Новый спортивный
проект компании
возрождает прикладные
навыки комплекса ГТО

Стр. 5



ПРОШЛА ПРЕЗЕНТАЦИЯ СОВРЕМЕННЫХ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ

В кабинете вводного инструктажа ОАО «Газпром нефтехим Салават» прошла презентация и выставка современных средств индивидуальной защиты. На мероприятии присутствовали начальники заводских отделов экологической, промышленной безопасности и охраны труда, руководители и специалисты различных подразделений Общества.

Презентация была организована с участием представителей таких компаний, как «Техноавиа», «Восток-сервис-Уфа», «Восток-сервис-Спецкомплект». Они представили немало технических новинок, продемонстрировали современные средства индивидуальной защиты, в том числе ознакомили собравшихся с широким ассортиментом рабочей обуви.

Сотрудники специализированных компаний рассказали о стационарных точках крепления при работе на высоте, о средствах эвакуации, в том числе и таких устройствах, как моноспасы и самоспасы, которые помогают спасать людей при проведении высотных работ. Подробно остановились на таких средствах защиты от падения с высоты, как анкерные линии.

Среди разнообразных устройств особое место было выделено газоанализаторам, которые применяются для обнаружения газов и определения их количественного и качественного состава. Приборы подразделяются на одно- и многокомпонентные. В первом случае устройство способно определять уровень концентрации конкретного вещества. Многокомпонентные устройства предоставляют информацию

о содержании в атмосфере нескольких газов. В зависимости от модели портативные газоанализаторы могут одновременно проводить исследования с визуализацией данных на экране и выдавать информацию о шести газах одновременно.

– Мне понравилась презентация, – отметил главный инженер-механик Управления главного энергетика Михаил Ломов. – Всегда интересно узнавать о новинках в области охраны труда. Нам подробно рассказали о средствах защиты при работе на высоте, газоанализаторах. Все актуально для нашего предприятия.

Многие из присутствующих положительно отозвались и о представленной рабочей одежде и обуви.

– Качественная, надежная и комфортная спецодежда и обувь – один из важных аспектов безопасной работы, – прокомментировал командир военизированного газоспасательного отряда № 2 Александр Полторацкий. – Если работник чувствует себя защищенным, он может полностью сосредоточиться на рабочем процессе.

В конце встречи сотрудники специализированных компаний с готовностью ответили на вопросы специалистов Общества.

Светлана ААБ

КОММЕНТАРИЙ



Ирина Кабирова, главный специалист Управления экологической, промышленной безопасности и охраны труда:

– Такие презентации с участием изготовителей и поставщиков средств индивидуальной защиты у нас проводятся ежегодно. Проходят они довольно интересно. В этот раз меня, как и многих из присутствующих, очень заинтересовала информация о средствах защиты при работе на высоте. Актуальный вопрос

сегодня. Нам наглядно показали, как используются анкерные линии, насколько они удобны и надежны в деле.



Сотрудники компании с большим интересом ознакомились с представленными средствами индивидуальной защиты

ЖИЗНЬ КОМПАНИИ

СОБЛЮДАЕШЬ ПРАВИЛА — ПОЛУЧИ ПЛОМБИР!

В столовой № 12 прошла необычная акция. После сытного обеда нефтехимики получали вкусный десерт – стаканчик пломбира. Единственное условие – соблюдение правил в области охраны труда.



«Сделаем безопасным мир! Соблюдаешь правила – получи пломбир!» – слоган нового проекта «Пломбир», который проводится в рамках Года охраны труда. Первая проверка состоялась в обеденное время, когда в столовой скапливается наибольшее количество работников.

В корпоративном документе есть раздел, касаемый производственной санитарии и личной гигиены. Для начала организаторы проекта решили проверить самые простые правила: пункт 5.17 инструкции гласит, что перед приемом пищи необходимо тщательно вымыть руки с мылом, пункт 3.16 говорит, что особую осторожность следует соблюдать при подъеме и спуске по ступенькам – держаться за перила.

Как выяснилось, не все работники компании соблюдают эти правила.

Ревизором акции стала известная радиоведущая ЕуропаPlus Стерлитамак Маша Смородина. Мимо зоркого взгляда девушки не прошел ни один посетитель. Соблюдающим правила ведущая пре-

зентовала пломбир, нарушителям – напоминала о необходимости следования пунктам инструкции.

– Цель проекта – напомнить нефтехимикам о политике охраны труда на нашем предприятии, акцентировать внимание на некоторых пунктах в этой области – говорит координатор проекта Вера Левощенко. – Порой сотрудник безупречно соблюдает пункты инструкции, а такие, казалось бы, простые правила: спуск по лестнице или мытье рук – упускает из виду. Сейчас лето, поэтому поощрять нефтехимиков за выполнение нормативов решили мороженым.

Как минимум раз в месяц в столовой № 12 будет проходить такой рейд. Если вы не уверены, что соблюдаете все правила в области охраны труда, прочтите еще раз инструкцию по общим вопросам. Найти ее можно на корпоративном портале. Кто знает, возможно, в следующий раз именно вы, соблюдая правила, получите вкусное лакомство.

Алёна ШАВЫРОВА

ФОТОФАКТ

НА ТЕРРИТОРИЮ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРИЛЕТЕЛИ ЛЕБЕДИ



В этом году на биологический пруд ОЭС-93 приземлились 44 белоснежные птицы. Первая партия прилетела в апреле, а вторая – в конце мая. Задерживаются на пруду птицы примерно полторы недели в зависимости от температурных условий. Так, если погода холодная, лебеди не торопятся улетать. А с наступлением тепла летят дальше. Лебедей на очистных встречают каждый год. Гордые изящные птицы прилетают весной и осенью, уже вместе с выводком.

ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫШЛО НА ПРОЕКТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ТРУБНОЙ МАРКЕ

В цехе № 20 разработана и реализована схема технологической очистки резервуара от воска. Итогом стало увеличение производительности полиэтилена одной из востребованных потребителями марок.

Выйти на проектные показатели на производстве полиэтилена удалось не сразу. Здесь был довольно сложный путь становления к проектной нагрузке по этилену 15 тонн в час. И если по таким маркам, как литьева, выдувная, пленочная, необходимая нагрузка была достигнута в 2014 году, то по трубной марке она оставалась на отметке 13,5 тонн в час. Производственников ограничивало то, что в процессе полимеризации образовывался так называемый модифицированный воск – своеобразный низкомолекулярный полиэтилен, имеющий разную структуру. Вместе с воском на узел дистилляции попадала мелкая фракция порошка, что замедляло работу и, как следствие, мешало достижению проектных нагрузок.

– Чтобы исправить положение, в 2015 году в технологической схеме мы начали использовать маточный раствор, состоящий из воска и гексана, – говорит начальник цеха № 20 завода «Мономер» Михаил Теплов. – Ранее маточный раствор шел сразу же на узел дистилляции, а мы его



Воск коагулированный, полученный в ходе очистки резервуара



Начальник смены Дмитрий Плотников (слева) и начальник цеха № 20 Михаил Теплов на площадке обслуживания резервуара D-4102. Этот резервуар оказался задействованным в процессе отстаивания маточного раствора в технологической схеме очистки от воска

стали подавать через резервуар D-4102, в котором начался процесс отстаивания. Воск, имеющий модифицированную структуру, и мелкодисперсный порошок полиэтилена стали оседать на дно.

В процессе осевшие материалы стали накапливаться, и появилась необходимость в очистке резервуара. Работники цеха долго работали над этой задачей, и в марте 2016 года она была решена. Инициативная группа в составе руководителя Михаила Теплова, заместителя начальника Альберта Хабибуллина и ведущего инженера-технолога Ивана Хлопотина разработала и реализовала схему очистки резервуара от воска.

– Принцип схемы таков. Во время остановки, которая возможна в период перехода с марки на марку, либо во время текущих ремонтов, мы, не вскрывая этот резервуар, через его нижнюю часть пода-

ем весь отстоянный объем воска и полиэтилена в емкость D-3402. В этой емкости происходит коагуляция ранее осевшего полимера, а гексан, использующийся в процессе полимеризации как растворитель, испаряется и возвращается в техно-

логический процесс. После объединения мелких диспергированных частиц в более крупные по размеру соединения мы получаем крупные гранулы воска с мелкими фракциями полиэтилена. Извлекаем новый полученный продукт и тем самым освобождаем и очищаем емкость без потерь растворителя. Далее резервуар на достаточно длительный срок вновь готов к работе, – разъясняет Михаил Теплов.

Интересно, что в Германии воск получают аналогичным путем коагуляции и в дальнейшем реализуют покупателям. Воск востребован в сфере производства красок, трансформаторных масел, дорожных покрытий. Особо ценно, что у нас этот метод используется в ходе очистки резервуара и для решения других производственных задач.

После реализации всей цепочки схемы на производстве полиэтилена смогли выйти по трубной марке на проектную производительность 15 тонн в час по этилену. Прибыль компании возрастет. Инициативная группа подала в Управление главного технолога заявку на признание их предложения рационализаторским.

Алевтина ЛОЖКИНА

КОММЕНТАРИЙ



Рустем Рахимкулов, главный технолог Управления главного технолога:

– Коллективом цеха № 20 проделана большая работа, позволившая добиться проектных нагрузок производства. Достигнутый результат был бы невозможен без всестороннего и глубокого изучения всех составляющих этого сложного технологического процесса. С такой командой высококвалифицированных специалистов возможно достижение высоких производственных результатов, которые приводят к увеличению рентабельности эксплуатации действующего производства.

ОБРАЗОВАНИЕ

ВУЗ — НОВАЯ ТОЧКА ИНТЕГРАЦИИ

В Салаватском филиале УГНТУ прошла традиционная Международная научно-методическая конференция «Интеграция науки и образования в вузах нефтегазового профиля».

Целью конференции является обобщение опыта научно-методической работы преподавателей в технических вузах, использование полученных резуль-

татов научной и методической деятельности в учебно-воспитательном процессе. В год 60-летнего юбилея Салаватского филиала УГНТУ главным лейтмотивом подготовки и проведения конференции стало подведение итогов деятельности филиала и осознание перспектив развития инженерного образования в стране. Данная проблема была и остается актуальной для нашей страны, и только диалог всех заинтересованных сторон позволяет всесторонне осветить ее и, что самое главное, наметить стратегию развития.

В работе конференции приняли участие представители 17 научно-исследовательских институтов и вузов, включая участников из Бакинского государственного университета (Азербайджан), а также представители промышленных предприятий Салавата, Уфы, Оренбурга, Нефтеюганска, Муравленково, Тарко-Сале. Специалисты Управления информационных



технологий и связи ОАО «Газпром нефтехим Салават» Иван Чеботарев и Артур Фахреев представили доклады, посвященные автоматизации, а ведущий специалист ООО «НТК Салават» Роман Бобровский представил доклад об эффективности применения антитурбулентных присадок при

транспортировке сырья и нефтепродуктов. Активное участие специалистов реального сектора экономики в работе конференции наглядно показало тесную связь высших учебных заведений и производства.

Вера ЛЕВОЩЕНКО





Альмир Батталов: «ЭТОТ ГОД СТАЛ ПРОВЕРКОЙ НА ПРОЧНОСТЬ»

с аппаратчика 5-го разряда, за год смог повысить разряд до 6-го. Показал себя инициативным, грамотным специалистом и был назначен старшим в бригаде. В 2015 году, после перевода прежнего руководителя, его назначили исполняющим обязанности начальника установки, и через небольшой промежуток – начальником.

– Три года назад, когда вы приходили к нам с проектом «Баранки», я делился планами на будущее, мечтал об удачной карьере, и вот как-то все так и складывается успешно, видимо, на свое место я пришел, в свой коллектив, – улыбается Альмир Батталов. – Но быть руководителем – это не просто иметь более высокий жизненный статус, это, прежде всего, иметь огромную ответственность. Ранее, работая аппаратчиком, я даже не представлял себе весь круг обязанностей вышестоящего руководителя, а теперь я отвечаю за каждую единицу оборудования, за каждого работника, а их у меня в подчинении 30 человек!

В прошедший месяц под руководством Батталова на установке 2-этилгексанола проводился остановочный ремонт по выгрузке и замене катализатора, установке нового уровнемера. Молодой руководитель учился выстраивать правильные отношения с подрядчиками.

– Ремонт занимал весь день, времени на любимый баскетбол не оставалось,

но я верю, что уже через год я привыкну к нынешним производственным задачам и смогу находить свободные часы для занятий спортом, езды на велосипеде, путешествий с женой. Возможно, тогда, хорошо освоившись, я постараюсь получить второе высшее образование, и на этот раз юридическое. Хочу разобраться в документации и законодательстве, это для современного руководителя очень важно.

Алевтина ЛОЖКИНА

Год назад старшего аппаратчика установки 2-этилгексанола цеха № 34 Альмира Батталова назначили на должность начальника этой установки. Его рабочий стаж на тот момент составлял всего 3 года. Конечно же, в коллективе на тот момент были работники и поопытнее, но выбор пал именно на Альмира, причем как со стороны руководства цеха, так и со стороны коллег: «молодой, инициативный, схватывает все на лету, с ним не пропадешь».

Профессию Альмир выбирал по выбору направления отрасли и роду деятельности, в которых занимался его отец. Он был монтажником, работал на стройках и ремонтах различных предприятий города, в том числе и на градообразующем. Отец рассказывал Альмиру о масштабах комбината, о перспективах, открывающихся здесь перед работниками, и молодой человек по окончании школы получил образование инженера-технолога

в СФ УГНТУ. Затем он по своему желанию направился служить в армию:

– Решил, что не буду увиливать, искать лазейки, а пойду и отслужу, – говорит Альмир Батталов. – И я не раз потом убедился, что поступил правильно – и совесть чиста, и опыт приобрел, который теперь в жизни очень помогает.

По демобилизации в 2012 году устроился работать на установку 2-этилгексанола цеха № 34 завода «Мономер». Начинал

КОММЕНТАРИЙ



Сергей Широков,
начальник цеха
№ 34 завода «Мономер»:

– Задачи по
точному ведению
технологического

процесса и обеспечению безопасной эксплуатации оборудования являются самыми главными должностными обязанностями начальника установки. С этим Альмир Батталов пока успешно справляется. Установка гидрирования в надежных руках.

СЛЕСАРНЫХ ДЕЛ МАСТЕР

На производстве полиэтилена высокого давления мастера ремонтно-механического завода Ришата Богданова знает практически каждый. За его спиной почти 40 рабочих лет, и всю трудовую деятельность он провел в цехе № 23. Вместе со своими подчиненными Ришат Рафкатович обслуживает, отвечает за работоспособность уникального на предприятии оборудования высокого давления.

Трудовой день Ришата Богданова начинается довольно рано. В семь утра он уже бывает на месте – на заводе «Мономер». Пообщается со слесарями, определит фронт работ на день, проведет инструктаж, оформит наряд-допуск... Такой распорядок дня привычен с детства. Рос в селе; родители, колхозные рабочие, с малых лет приучали к труду своих пятерых сыновей и четырех дочерей. Воды натаскать, дров наколоть, печь натопить к приходу взрослых, помочь родителям по хозяйству, на сенокосе и на картошке. Работа в колхозе в самое горячее время – тоже дело привычное.

– Тогда много ручного труда было, – уносится в прошлое собеседник. – Скотину держали, кроликов выращивали. Учились. Все успевали.

Обучившись профессии слесаря в профучилище, молодой человек устроился на комбинат № 18. В ремонтно-механическом цехе приобрел огромный опыт в слесарном деле. Спустя годы его любовь к труду, мастерство были вознаграждены по заслугам – Ришату Богданову

вручили медаль «За трудовую доблесть». Сегодня, отвечая на вопрос, почему выбрал именно эту профессию, улыбается:

– Можно сказать, не я ее выбрал, а она меня. Приехал из деревни, поступил в профучилище № 19 (тогда оно было ПУ-26). Почти 40 лет за спиной, а мне нравится работа, нравится коллектив завода, цеха № 23. Здесь все родные.

После окончания вечернего факультета Салаватского филиала УГНТУ Богданов был назначен мастером РМЗ. Сегодня в его подчинении 14 слесарей, каждому из которых он всегда готов дать дельный совет, поделиться секретами мастерства.

– Знаю Богданова почти двадцать лет, – отзывается начальник установки компрессии цеха № 23 Виктор Кузнецов. – Это профессионал, каких мало. И как человек – добрый, отзывчивый. Он относится к тем людям, для которых рабочий день с приходом домой не кончается, просто меняется поле деятельности.

Светлана ААБ



Ришат Богданов (в центре) – мастер, который во всем может добиться отличного результата и любое дело доведет до конца

КОММЕНТАРИЙ



Руслан Булатов, исполняющий обязанности начальника цеха № 23:

– Очень ответственный, неравнодушный к своей работе человек. В цехе используется сложнейшее оборудование высокого давления, такого нет в других цехах компании. Ришат Рафкатович знает «от и до» и со своими подчиненными внимательно следит, поддерживает его в работоспособном состоянии.

ПО ГОРАМ, ПО ДОЛАМ...

В ОАО «Газпром нефтехим Салават» стартовал корпоративный проект «Герои нашей компании»



Июньское субботнее утро выдалось облачным и прохладным. Но участникам проекта «Герои нашей компании» это было только на руку. В рамках спортивно-прикладного марафона им предстояло преодолеть сразу несколько испытаний: велобросок на горных велосипедах на 7500 метров, бег по пересеченной местности со стрельбой, метанием гранат на точность и эвакуация раненого на носилках.

На старт первого этапа «Гонки героев – 2016» вышли двенадцать команд. Их приветствовал директор ООО «ПАТИМ» Андрей Алексанин.

– Сегодня замечательное утро, уверен, что и день будет тоже замечательным. И памятным для всех нас. Ведь каждый пришел сюда, чтобы проверить свои силы, возможности, может, даже в чем-то себя перебороть. Желаю удачи, и самое главное – всем добраться до финиша, – напутствовал он участников соревнований.

Маршрут велогонки проходил по пересеченной местности протяженностью 7500 метров с двумя сложными подъемами в конце дистанции. После ее прохождения сотрудник ООО «СГНХП» Марат Шарипов отметил, что трасса была сложная, требовала высокого уровня выносливости.

– У нашей команды была нацеленность на высокий результат, – говорит он. – Но здесь, можно сказать, собрался настоящий «бомонд» велосипедного спорта. Нам не удалось обойти соперников.

После финиша последней команды судьи озвучили итоги. Победителем велопробега стала команда ООО «НС ТЭЦ». Всего пять секунд проиграла ей команда ООО «ПАТИМ-1». Третьими финишировали спортсмены ООО «СНХП».

После небольшого отдыха команды приготовились к следующим испыта-

ниям. Их ждал бег по пересеченной местности, стрельба на огневом рубеже, преодоление препятствий, метание гранат на точность и эвакуация раненого на носилках. Очень грамотно, правильно распределив свои силы, с малыми штрафами прошла трассу команда НПЗ, она показала третий результат. На втором месте закрепился коллектив ООО «СНХП». Первой стала команда ООО «НС ТЭЦ». Как в велопробеге, так и в кроссе энергетики не оставили соперникам шансов на победу.

По сумме двух испытаний победи-

Корпоративный проект «Герои нашей компании» состоит из четырех этапов. При поддержке ОАО «Газпром нефтехим Салават», первичной профсоюзной организации компании, ООО «ПАТИМ» и ООО «Салаватспортсервис» он был организован в рамках возрождения прикладных навыков комплекса ГТО.



телем первого этапа спортивно-прикладного марафона стала команда ООО «НС ТЭЦ», второе место у участников ООО «СНХП», третье – команды ООО «ПАТИМ-1».

Юрий ЗАПАСНОЙ

МНЕНИЯ



Виталий Филимошкин, «Управление-1»:

– Хороший спортивный проект. От участников требуются хорошая физическая подготовка и стойкость духа. Будем готовиться к следующему этапу, надеемся командой показать хороший результат.



Сергей Ерохин, «Мономер»:

– Интересно, что заставляет человека встать рано утром в выходной день, преодолевать 7-километровую трассу, бежать по горам. Наверное, чтобы сказать самому себе, что я это смог, поддержать коллег, порадоваться со своей командой.



Анастасия Пономарёва, ООО «НС ТЭЦ»:

– Спасибо организаторам за такое мероприятие. С удовольствием участвовала в велопробеге. Очень довольна, что наша команда победила, мы гордимся собой, но впереди еще три этапа сложных испытаний, хочется удержать лидерство.



На втором этапе спортивно-прикладного марафона корпоративного проекта ГТО «Герои нашей компании» командам предстоит показать свои умения и навыки в туристическом походе. Их ждут испытания с элементами ориентирования на местности по карте и компасу, преодоление препятствий, разведение огня и установка палатки из пяти плащ-палаток.

ПОБЕДИТЕЛЯ ОПРЕДЕЛИЛО ПЕНАЛЬТИ



На стадионе им. 50-летия Октября прошел традиционный турнир по футболу среди цехов завода «Мономер». В нем приняло участие девять команд из разных подразделений завода.

После группового этапа определилась четверка сильнейших команд. Среди них развернулась упорная борьба за победу. Никто не хотел уступать соперникам. Полуфинальные игры, матч за третье место, финал прошли очень напряженно, так и не выявив победителя в основное время.

По итогам было назначено пенальти. В матче за третье место команда цеха № 20, а в финальной игре команда товарно-сырьевого цеха также в серии пенальти обыграла сборную команду цеха № 46.

Лучшими игроками турнира признаны: вратарем – Сергей Ларионов (цех № 55), защитником – Александр Филиповский (цех № 46), нападающим – Рустам Хазиахметов (ТЦ). Особо был отмечен игрок Ильгиз Искандаров (цех № 55).



МЕЖДУ ТЕМ

В футбольном турнире среди команд Управления Общества честь своих подразделений отстаивали четыре коллектива: ЦОКОП, УКС, УЭПБиОТ, УИТиС. Лучшей командой признана команда Управления капитального строительства.

– Костяк этой команды войдет в сборную команду Управления, чтобы отстаивать честь нашего подразделения на следующем этапе XI Комплексной спартакиады, – говорит профсоюзный лидер Управления Общества Лидия Воронкова.

МАШИНОСТРОИТЕЛИ — В ГОСТИ К ДЕТЯМ

Представители совета молодежи ОАО «Салаватнефтемаш» побывали в гостях у детей детского дома в поселке Маячном. Сейчас в заведении проживают 46 малышей со всей республики в возрасте от 3 до 7 лет. Особенностью этих детей являются те или иные отклонения в умственно-психическом развитии.



Сразу хочется сказать о положительной динамике. С последней нашей поездки в 2015 году количество проживающих детей в детдоме сократилось почти в 1,5 раза. Как выяснилось, многие ребята обрели новые семьи или вернулись в свои. Это стало источником надежды и для всех оставшихся детей, что чувствовалось по особому приподнятому настроению. Дети радовались всему: мыльным пузырям, раскраскам и просто нашим улыбкам. А уж если мы их брали на руки, обнимали, то они становились бесконечно счастливыми.

На этот раз для малышей мы выбрали больше подвижных игр, также занятия по лепке, аппликациям, рисованию, отгадыванию загадок. Все дети с удовольствием вместе с нами повторяли танцевальные движения за интерактивным роботом, смеялись и веселились. Надеемся, что



встреча оставит в сердце каждого ребенка частичку тепла.

Воспитанники детского дома получили от нас в подарок мягкие игрушки, настольные игры, одежду, канцтовары, спортивный инвентарь, сладости. Администрация и воспитатели выразили огромную при-

знательность сотрудникам ОАО «Салаватнефтемаш» за собранные пожертвования и купленные на них гостинцы.

Будем готовиться к новой встрече, нас здесь всегда ждут.

Ирина КУЗНЕЦОВА

САМЫЙ СЧАСТЛИВЫЙ ДЕНЬ

1 июня прошел фестиваль детского творчества «Я смогу» среди детских домов юга Республики Башкортостан.



Фестиваль, посвященный дню детства, реализуется благотворительным фондом «Чужих детей не бывает» и отделом социальных программ ОАО «Газпром нефтехим Салават» в рамках программы «Новое поколение». Суть его в том, что воспитанники детских домов участвуют в концертной программе, выступая перед своими сверстниками. Яркий творческий концерт прошел в ДК «Нефтехимик». Ребята в борьбе за призовые места подготовили вокальные, хореографические и театральные номера. Все это оценивало компетентное жюри.

В этом году в празднике приняли участие воспитанники семи детских домов: стерлитамакского, югагузинского, салаватского, куганакского, петровского, аургазинского и туймазинской школы-интерната. Такой фестиваль – это своего рода хорошая стимуляция детей к самореализации, творчеству и дальнейшему росту. К тому же на почве творчества у ребят завязываются новые знакомства, дружба, появляются общие интересы.

После множества танцев, песен, зажигательной музыки и трогательных номеров ребят ждали сюрпризы. Дети пообедали в разных кафе города, посмотрели фильм в КДЦ «Агидель» и получили призы и подарки от компании.



РЕЙТИНГ ДАЧНЫХ ТРАВМ ВОЗГЛАВЛЯЮТ ПЕРЕЛОМЫ И УШИБЫ

Вот и открылся дачный сезон, который продлится до глубокой осени. Отдых на даче считается не только приятным, но и полезным для здоровья. Однако из года в год в этот период фиксируется сезонный рост обращений клиентов по страхованию от несчастных случаев, заметили в СОГАЗе.

«Отдыхая за городом, люди, как правило, ведут активный образ жизни, поэтому частота небольших травм в дачный период возрастает. Около 50 % всех травм у застрахованных приходится на переломы, ушибы и растяжения. На втором месте по «популярности» – всевозможные раны и порезы, занимающие примерно 25 % в общем количестве несчастных случаев с застрахованными дачниками», – рассказывает начальник отдела урегулирования убытков по страхованию от несчастных

случаев и страхованию путешественников АО «СОГАЗ» Марина Быстрицкая.

Безобидные на первый взгляд походы в лес и велосипедные прогулки на самом деле могут оказаться довольно травмоопасными. Достаточно серьезными последствиями может обернуться и несоблюдение техники безопасности при работе с газонокосилками, бензопилами и прочими инструментами, говорит представитель СОГАЗа.

На третьем месте по частоте обращений у отдыхающих за городом – ожоги. На них приходится примерно 15 % несчастных случаев с застрахованными. Походы в баню, использование газовых горелок, плит, барбекю и иных электроприборов – все эти виды деятельности являются потенциальными источниками серьезных ожогов, напоминает Марина Быстрицкая.

Еще около 5 % обращений застрахованных связаны с неприятными последствиями укусов насекомых, которые иногда вызывают серьезные воспалительные и аллергические реакции. Особенно часто от укусов страдают дети.

«Чтобы отдых не омрачился несчастными случаями, травмами и связанными с ними неприятными воспоминаниями, достаточно выполнять простые и общеизвестные рекомендации. Следуйте инструкциям по эксплуатации при использовании дачного оборудования, надевайте специальную одежду для дачных работ, пользуйтесь масками при контакте с химикатами. Выполняя тяжелые работы на огороде и в доме, не переусердствуйте, рассчитывайте силы, – советует представитель СОГАЗа. – Как представитель страховой компании, я настоятельно рекомендую ответственно относиться к сбору

дачной аптечки. Не лишним будет и приобретение полиса страхования от несчастных случаев. От травм он не убережет, но в случае неприятных событий гарантирует вам финансовую поддержку».

Подробнее о льготной программе страхования от несчастного случая в СОГАЗ для работников предприятий «Газпром нефтехим Салават» – по телефону 8 (800) 3336635. На портале www.sogaz.ru можно самостоятельно рассчитать стоимость полиса с учетом специальных условий для ОАО «Газпром нефтехим Салават».

СОГАЗ
СТРАХОВАЯ ГРУППА

ПРАЗДНИК, ЛЮБИМЫЙ ВСЕМИ

Сотрудники компании отметили День химика



ПРЯМАЯ РЕЧЬ

Игорь Таратунин, технический директор ОАО «Газпром нефтехим Салават»:

– Дорогие нефтехимики, во все времена на протяжении почти 70-летней истории нашего предприятия быть работником нашей компании – дело не только ответственное, но и почетное. Мы ощущаем гордость за людей, которые отдают много времени своей профессии, понимают, что стабильность и безопасность влияют на спокойную жизнь как внутри наших семей, так и в нашем городе. Если вернуться в историю, то в этот день, конечно же, хочется поздравить ветеранов – тех, кто начинал строительство градообразующего предприятия, и сказать спасибо за их самоотверженный труд. Задача молодого поколения – не снижать поставленную планку. Наши нефтехимики – люди добросовестные, активные, и благодаря их таланту, мастерству и трудолюбию заложен мощный фундамент нашего предприятия и реализуются самые важные задачи.

В этот день городской парк культуры и отдыха преобразился. На главной сцене выступили лучшие салаватские коллективы и исполнители. Нефтехимиков поздравил технический директор предприятия Игорь Таратунин. 7 заслуженных работников комбината за достижение высоких результатов и образцовое выполнение трудовых обязанностей были удостоены корпоративных наград – почетных грамот ОАО «Газпром нефтехим Салават». Их получили товарный оператор 6 разряда товарно-сырьевого цеха завода «Мономер» Евгений Юдичев, товарный оператор 4 разряда товар-

но-сырьевого цеха нефтеперерабатывающего завода Альфия Мухаметзянова, начальник цеха автоматизации Управления главного метролога Олег Цуканов, начальник смены по электроснабжению Управления главного энергетика Андрей Калугин, главный механик производства карбамида, кислорода и азота газохимического завода Управления главного механика Александр Шаванов, начальник лаборатории Лабораторно-аналитического управления Светлана Окнянская и заместитель начальника цеха № 54 газохимического завода Алексей Резяпкин.

Погода в этот день располагала к прогулкам и развлечениям. Благо в парке их было на любой вкус: всевозможные мастер-классы, игровые программы, спортивные площадки, выставка изделий ручной работы. Родители вместе с детьми с удовольствием играли в шахматы, соревновались в эстафетах, малыши мастерили поделки, рисовали мелками на асфальте, пели песни и за это получали призы. А вечером салаватцев и гостей города порадовал Национальный симфонический оркестр. Праздник завершился красочным салютом.

Алёна ШАВЫРОВА



ЮБИЛЯРЫ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Свои юбилеи празднуют работники компании: Юрьева Марина Геннадьевна, Лисовский Юрий Язепович, Асабина Надежда Юрьевна, Клокова Марина Николаевна, Мотрук Анатолий Иванович, Колбина Надежда Викторовна.

Ветераны компании: Насыров Равиль Рафаэлович, Стешина Лидия Кузьминична, Уралов Радик Медхатович, Чип-

чиков Ахмет Сабинович, Шаймарданов Фаяз Кубикбаевич, Белова Галина Федоровна, Захаров Геннадий Николаевич, Кантюкова Альмира Ахнафовна, Ленъе Наиля Асляховна, Маньшина Екатерина Ивановна, Усков Александр Иванович, Анцупов Владимир Васильевич, Долгов Евгений Михайлович, Кантюков Винир Зуфарович, Осипова Татьяна Анатольевна, Потеряхин Алексей Иванович, Валиуллина Роза Хисматовна, Устимова Нина Иванов-

на, Банникова Людмила Николаевна, Баширова Гульюзум Султанбековна, Вдовина Елена Петровна, Верушкина Мария Сергеевна, Губайдуллин Равиль Шамсутдинович, Кускильдина Рафига Нигматшовна, Суркина Тамара Максимова, Леонова Алевтина Павловна, Ломакин Александр Сергеевич, Пантелеев Владимир Васильевич, Анцыгина Роза Ивановна, Вишкин Геннадий Петрович, Ильялов Фатых Ибрагимович, Якутина Вера Иосифовна

ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ПРОМЫШЛЕННОЕ ПИТАНИЕ»:

– повара 4, 5 разряда с опытом работы не менее 3 лет,
– технолога с опытом работы не менее 3 лет,
– продавца продовольственных товаров в парк,
– официанта в кафе «Рахат Лукум».
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-23-81, (3476) 39-20-92,
(3476) 39-39-00
e-mail: rezume@gpns.ru, 07keb@snos.ru

ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врача-хирурга,
– врача ультразвуковой диагностики,
– врача-офтальмолога,
– врача-кардиолога,
– врача-терапевта,
– врача-стоматолога,
– врача – анестезиолога-реаниматолога,
– медицинскую сестру по массажу,
– врача – акушера-гинеколога,
– фармацевта,
– провизора.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-57-46,
e-mail: 77sjv@salavatmed.ru

ООО «РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»:

– токаря 5, 6 разрядов,
– токаря-расточника 5, 6 разрядов,
– слесаря по ремонту технологических установок 4, 5, 6 разрядов,
– слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 4, 5 разрядов,
– заточника 5 разряда,
– слесаря строительного 5 разряда,
– плавильщика металла и сплавов 4 разряда,
– электрогазосварщика 5 разряда,
– бетонщика 4 разряда,
– фрезеровщика 4, 5 разрядов.
Требования к квалификации:
– профильное образование,
– документ, подтверждающий соответствующую квалификацию.
Условия: оформление по ТК РФ, социальный пакет.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-21-22,
e-mail: 17etn@snhrs.ru

ПАО «САЛАВАТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– главного специалиста-механика,
– инженера (проектировщика-строителя),
– инженера (проектировщика-монтажника),
– инженера (проектировщика группы КиА),
– инженера по промышленной безопасности,
– специалиста по разработке раздела системы мониторинга инженерных сооружений.
Требования:
– высшее профильное образование,
– наличие опыта работы в проектировании не менее 3 лет.
Контактная информация:
тел.: 8-800-500-75-85 (доб. 14-25),
e-mail: ok@snhpro.ru

ООО «ПАТИМ»:

– заведующего фельдшерским здравпунктом,
– электрослесаря по ремонту оборудования 4 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-23-81,
e-mail: rezume@gpns.ru, 02hrf@snos.ru

ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– ведущего инженера ЭТЛ (опыт работы),
– ведущего инженера по ремонту оборудования.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: (3476) 39-86-61,
e-mail: sis@nslvtec.ru

ООО «ПРОМВОДОКАНАЛ»:

– электромонтера 6 разряда.
Желающим предлагается заполнить резюме.
Контактная информация:
тел.: 8(3476)39-27-23, 8(3476)39-15-79,
e-mail: 63sli@snos.ru