Разъяснения к вопросам участников проведения запроса предложений

N = 236/26.03.18/МИ

на выбор марки/производителя контактных устройств колонны поз. 150 цеха №54

<u>№</u> п/п	Вопрос участника по запросу предложений	Ответ Заказчика по запросу предложений
1	Высота, объем насадки, используемой в настоящее время? Тип используемой насадки и ее размеры? Или просим предоставить чертеж колонны (читаемый) с указанием высоты насадки в колонне.	Кольца Рашига размером 50х50х1, сталь 10Х18Н10Т. Насадка расположена на 3-х полках: 3,1 м3+13,3 м3 + 13,3 м3 = 29,7 м3 общий объем колец Рашига. (чертеж колонны см. ниже)
2	Просим уточнить, максимальное содержание аммиака в исходной смеси не более 1300мг\л?	Да. До очистки газовый конденсат содержит аммиака не более 1300 мг/л
3	Максимальное содержание CO2 в исходной смеси?	СО2 не определяется до колонны. По факту там не более 0,1% от общего потока. В гарантиях необходимо обеспечить содержание метанола и аммиака в требуемых нормах

	Для понимания цели реконструкции		
	просим уточнить, зачем при норме для		
	аммиака 5мг\л (Табл. в п.8.2 ТЗ)		
1	закладывается 1ррм=0,71		
4	мг $\mbox{м3=0,00071}$ мг $\mbox{л}$, то есть в 7 тыс. раз		
	больше, чем существующая		
	норма для аммиака? И для метанола в		
	666,6 -300 раз больше, чем требует норма?		

В вопросе приведен не верный расчет. 1ррт это 1 мг/л. Норма аммиака действительно 5 мг/л (или 5 ррт), но в результате реконструкции мы хотим улучшить качество очищенного газового конденсата с целью последующего использования данного конденсата для получения пара в котлах.







