

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ – 2025



О КОМПАНИИ

Общество с ограниченной ответственностью «Газпром нефтехим Салават» — крупнейший нефтехимический комплекс России, расположенный в Республике Башкортостан, в городе Салавате.

Основанное в 1948 году как Комбинат № 18 в 2011 году предприятие интегрировано в систему ПАО «Газпром». 1 октября 2016 года компания реорганизована в форме преобразования в ООО «Газпром нефтехим Салават».

В 2021 году общим собранием участников ООО «Газпром нефтехим Салават» принято решение о передаче полномочий единоличного исполнительного органа — Генерального директора ООО «Газпром нефтехим Салават» — другому хозяйственному обществу (Управляющей организации) — Обществу с ограниченной ответственностью «РГД переработка Салават».

ООО «Газпром нефтехим Салават» является одним из лидеров Группы «Газпром» по нефтепереработке, нефтехимии и производству минеральных удобрений.

В состав компании входят нефтеперерабатывающий и газохимический заводы, завод «Мономер».

Предприятие осуществляет полный цикл переработки углеводородного сырья и производство более 150 наименований продукции. Из них более 50 % крупнотоннажной, такой как бензины автомобильные, топливо дизельное, мазут, битумы нефтяные дорожные, полистиролы, полиэтилен высокого давления, аммиак, карбамид и др.

Общество входит в число лидеров отечественного производства ряда продуктов, в частности бутиловых спиртов, пластификаторов и стирола.

Продукция отгружается во все федеральные округа страны. География экспорта — более 30 стран мира.

Высокое качество продуктов нефтепереработки, нефтехимии и минеральных удобрений подтверждено сертификатами соответствия международным стандартам в области качества и экологической безопасности ISO 9001 и 14001.

О ПРОИЗВОДСТВЕ

Производство товаров народного потребления расположено на заводе «Мономер» ООО «Газпром нефтехим Салават» и представлено установкой экструзии и производства изделий из полиэтилена цеха № 47. Установка состоит из трех производственных участков: производства товаров народного потребления производительностью термопластавтоматов 310 т/год; производства полиэтиленовой пленки производительностью пленочных машин 1680 т/год и производства листа производительностью 1000 т/год.

История производства берет начало с 1964 года, когда на комбинате № 18 г. Салавата был образован цех № 26 по выпуску товаров культурно-бытового назначения, с 2007 года цех № 26 вошёл в состав ООО «Политар». В 2017 году производство вновь стало структурным подразделением ООО «Газпром нефтехим Салават» в составе цеха № 47.

Основными видами сырья являются полиэтилен низкого давления, полиэтилен высокого давления и полистирол.

Ассортимент товаров народного потребления включает более 30 наименований продукции, среди которых полиэтиленовая пленка разной толщины, мешки, листы из полиолефинов, формовочные изделия различного назначения: ведра, вешалки, тазы, корзины, крышки и т.п.

Продукция отгружается в регионы Российской Федерации и страны Таможенного союза.

Высокое качество продукции подтверждено декларациями о соответствии требованиям ГОСТ Р 50962–96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения. Общие технические условия», зарегистрированными в Федеральной службе по аккредитации; Экспертными заключениями «Центра гигиены и эпидемиологии в Республике Башкортостан».

Выпуск товаров народного потребления производится с использованием современных технологий и оборудования, в частности производство листа осуществляется на экструзионной линии Krauss Maffei Berstorff GmbH. При этом особое внимание уделяется соблюдению требований промышленной и экологической безопасности.



ПОСУДА И ИЗДЕЛИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТМАСС

ГОСТ Р 50962-96 с изменениями 1,2

ПОЛУЧАЮТ

Из пластмасс методом литья под давлением.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для применения в быту.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Изделие не должно иметь острых (режущих, колющих) кромок. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краёв. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью
Стойкость к горячей воде	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре (70±5)°С
Миграция красителя (стойкость красителя к протиранию)	Не допускается
Химическая стойкость	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Изделия не токсичны.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.



АССОРТИМЕНТ

ИЗДЕЛИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТМАСС, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ:

воронка;

ёмкость для мойки овощей;

корзина для овощей и фруктов;

доска разделочная;

ведро для холодной питьевой воды 5 л (тип 1 и тип 2);

ведро для холодной питьевой воды 25 л с крышкой



АССОРТИМЕНТ

ИЗДЕЛИЯ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО И ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТМАСС, НЕ КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ:

корзина хозяйственная;

корзина для бумаг;

пылевыбивалка;

совок для мусора;

горшок для цветов с поддонником;

таз хозяйственный для непищевых продуктов (емкостью 5 л, 12 л, 15 л);

ведро для мусора с крышкой (емкостью 7 л и 25 л);

ведро для садово-огородных работ 10 л



ПОСУДА ИЗ ПЛАСТМАСС ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ (кроме изделий для детей до трёх лет):

кружки вместимостью 0,2 л, 0,25 л;
кувшины;
хлебница

ПРЕДМЕТЫ СЕРВИРОВКИ СТОЛА:

подносы из полистирола тип 5П, тип 30

ПОСУДА ИЗ ПЛАСТМАСС:

ковши для холодных непищевых продуктов вместимостью 1 л и 1,25 л

ИЗДЕЛИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТМАСС:

вешалка-плечики р-р 44–46 тип ВВ;
вешалка-плечики р-р 44–46 тип ВС;
вешалка-плечики р-р 48–50 тип ВВ;
вешалка-плечики р-р 52–54 тип ВВ

УПАКОВКА ПОЛИМЕРНАЯ:

мешки полиэтиленовые хозяйственные для пищевых и непищевых продуктов без ручек

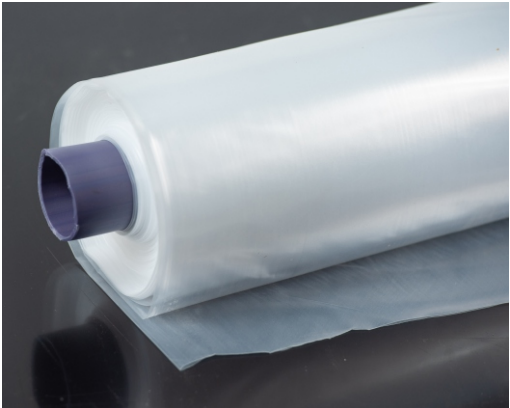
ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УХОДА ЗА ДЕТЬМИ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ИЗ ПЛАСТМАССЫ:

горшки детские туалетные без крышки из полистирола

СРЕДСТВА УКУПОРОЧНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ:

крышки полиэтиленовые для закрывания стеклянных банок

ПЛЁНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ
ГОСТ 10354-82
с изменениями № 1 – 5



ПОЛУЧАЮТ

Методом экструзии из полиэтилена высокого давления и композиций на его основе, содержащих пигменты (красители), стабилизаторы, скользящие, антистатические и модифицирующие добавки.

НАЗНАЧЕНИЕ

В сельском хозяйстве, в мелиоративном и водохозяйственном строительстве; в качестве упаковочного материала в различных отраслях народного хозяйства; для изготовления товаров народного потребления.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателей	Значение для марки Н, высший сорт		
	толщиной до 0,03 мм включ.	толщиной св. 0,03 мм до 0,10 мм включ.	толщиной св. 0,10 мм
Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:			
– в продольном направлении	14,7 (150)	14,7 (150)	14,7 (150)
– в поперечном направлении	11,8 (120)	12,7 (130)	13,7(140)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:			
– в продольном направлении	150	300	330
– в поперечном направлении	150	350	400
Статический коэффициент трения	–	0,1–0,5	0,1–0,5
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	–	1*10 ¹⁶	1*10 ¹⁶

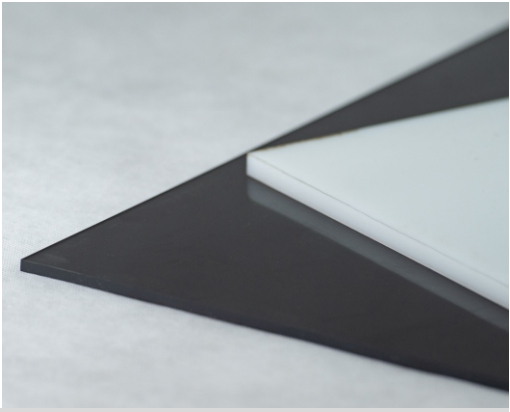
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Не является токсичным материалом. Использование плёнки в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

ЛИСТЫ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ
ТУ 22.21.42-165-05766575-2020
с изменением № 1



ПОЛУЧАЮТ

Методом экструзии из полиэтилена суспензионного высокой плотности на базе экструдера с использованием красителей.

НАЗНАЧЕНИЕ

В качестве облицовочного, антикоррозийного и подделочного материала, в качестве материала для изготовления бытовой тары, коробов для использования в пищевой промышленности и для других технических целей.
Листы пригодны для сварки, а также для переработки методом термоформования.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Размер номинальный, мм		Предельное отклонение, мм	
ширина	длина	ширина	длина
до 1500 включительно	до 1500 включительно	от -1 до +15	от -1 до +15
свыше 1500	свыше 1500 до 4000 включ.	от -1 до +20	от -1 до +20
-	свыше 4000	-	от -1 до +25

Длина листа – размер листа в направлении экструзии; ширина листа – размер листа, перпендикулярный направлению экструзии.
Допускается по согласованию с потребителем изготавливать листы других размеров.

Ширина технологической кромки листов не должна превышать 20 мм. Внешний вид и толщина технологических кромок не регламентируется.

Допускаются незначительные выступы, стружка, задиры и бортики на обрезных краях.

Толщина номинальная, мм	Предельное отклонение, мм	Толщина номинальная, мм	Предельное отклонение, мм
4,00	±0,20	16,00; 17,00	±0,60
5,00; 6,00	±0,25	18,0; 19,00	±0,65
7,00; 8,00	±0,30	20,00	±0,70
9,00	±0,35	25,00	±0,80
10,00	±0,40	30,00	±1,0
11,00; 12,00	±0,45	35,00	±1,2
13,00; 14,00	±0,50	40,00	±1,3
15,00	±0,55		

Допускается по согласованию с потребителем изготовление листов других размеров

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Не являются токсичным материалом. При комнатной температуре не оказывают вредного воздействия на организм человека, относятся к 4 классу опасности– вещество малоопасное.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ООО «Газпром нефтехим Салават»
Республика Башкортостан, 453256, г. Салават, ул. Молодогвардейцев, 30.

Коммерческий отдел нефтегазохимии
Сектор продаж товаров народного потребления:
+7 (3476) 39–23–85
+7 (3476) 39–24–96

Отдел маркетинга:
+7 (3476) (3476) 39–11–73
e-mail: marketing@snos.ru

Актуальная информация на сайте: www.salavat-neftekhim.gazprom.ru



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	стр. 2
О производстве	стр. 3
Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс	стр. 4
Ассортимент	стр. 5
Плѐнка полиэтиленовая	стр. 8
Листы из полиолефинов	стр. 9
Контактная информация	стр. 10



www.salavat-neftekhim.gazprom.ru