



# НЕФТЕХИМИЯ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ – 2024





# НЕФТЕХИМИЯ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
2024





## О КОМПАНИИ

---

Общество с ограниченной ответственностью «Газпром нефтехим Салават» — крупнейший нефтехимический комплекс России, расположенный в Республике Башкортостан в городе Салавате.

Основанное в 1948 году как Комбинат №18 в 2011 году предприятие интегрировано в систему ПАО «Газпром». 1 октября 2016 года компания реорганизована в форме преобразования в ООО «Газпром нефтехим Салават».

В 2021 году общим собранием участников ООО «Газпром нефтехим Салават» принято решение о передаче полномочий единоличного исполнительного органа — Генерального директора ООО «Газпром нефтехим Салават» — другому хозяйственному обществу (Управляющей организации) — Обществу с ограниченной ответственностью «РГД переработка Салават».

ООО «Газпром нефтехим Салават» является одним из лидеров Группы «Газпром» по нефтепереработке, нефтехимии и производству минеральных удобрений.

В состав компании входят нефтеперерабатывающий и газохимический заводы, завод «Мономер».

Предприятие осуществляет полный цикл переработки углеводородного сырья и производство более 150 наименований продукции. Из них более 50% крупнотоннажной, такой как бензины автомобильные, топливо дизельное, мазут, битумы нефтяные дорожные, полистиролы, полиэтилен высокого давления, аммиак, карбамид и др.

Общество входит в число лидеров отечественного производства ряда продуктов, в частности бутиловых спиртов, пластификаторов и стирала.

Продукция отгружается во все федеральные округа страны. География экспорта — более 30 стран мира.

Высокое качество продуктов нефтепереработки, нефтехимии и минеральных удобрений подтверждено сертификатами соответствия международным стандартам в области качества и экологической безопасности ИСО 9001 и 14001.

Нефтехимическое производство представлено заводом «Мономер», включающим производство этилена–пропилена, производство пластмасс, а также производство спиртов и пластификаторов.

В соответствии со стратегией развития ООО «Газпром нефтехим Салават» повышает эффективность нефтехимического производства за счёт расширения ассортимента продукции, увеличения объёмов производства и снижения затрат на выпуск продукции.

В 2017 году введен в эксплуатацию Завод по производству акриловой кислоты. Ведется выработка акриловой кислоты — 80 тыс. тонн в год, бутилакрилата — 80 тыс. тонн в год и ледяной акриловой кислоты — 35 тыс. тонн в год.



ЭТИЛЕН

ГОСТ 25070-2013



ПОЛУЧАЮТ

При пиролизе углеводородного сырья.

НАЗНАЧЕНИЕ

В процессах производства полиэтилена, поливинилхлорида, окиси этилена, этилового спирта, этилбензола, уксусного альдегида и других органических продуктов, а также для холодильных установок.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Объемная доля этилена, %, не менее	99,9
Объемная доля пропилена, %, не более	0,005
Объемная доля метана и этана, %, не более	0,1
Объемная доля ацетилена, % не более	0.001
Объемная доля диеновых углеводородов (пропадиена и бутадиена), %, не более	0,0005
Объемная доля диоксида углерода, %, не более	0,001
Объемная доля оксида углерода, %, не более	0,0005
Объемная доля метанола, %, не более	0,001
Объемная доля кислорода в продукте, поставляемом по трубопроводу, %, не более	0,0002
Массовая концентрация серы, мг/м <sup>3</sup> , не более	1
Массовая доля воды, %, не более	
– в продукте, поставляемом по трубопроводу	0,001
– в продукте, поставляемом в цистернах и баллонах	0,02
Объемная доля аммиака, %, не более	0,0001

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Этилен по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности – вещество малоопасное.

ТРАНСПОРТИРОВКА

По трубопроводу.





ФРАКЦИЯ  
БУТИЛЕН – БУТАДИЕНОВАЯ

ТУ 2411-182-72042240-2011  
с изменением № 1



ПОЛУЧАЮТ

В качестве побочного продукта этиленовых производств при пиролизе углеводородных газов, бензинов, дизельной фракции или их смесей.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве сырья в производстве синтетического каучука.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение		
	негидрированная		
	А	Б	В
Массовая доля углеводорода С <sub>4</sub> , %, не менее	98	98	98
Массовая доля бутадиена – 1,3, %, не менее	40	30	20
Массовая доля углеводородов до С <sub>3</sub> вкл., %, не более	0,7	в сумме 1,5	в сумме 2,0
Массовая доля углеводородов С <sub>5</sub> и выше, %, не более	0,5		
	–	–	–

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Горючее вещество, по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности – веществам малоопасным. При нормальных условиях токсичных соединений с другими веществами в воздушной среде и сточных водах не образует.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В специальных вагонах–цистернах, рассчитанных на давление и по трубопроводу.



# СМОЛА ПИРОЛИЗНАЯ ТЯЖЕЛАЯ

ТУ 2451-183-72042240-2013  
с изменением № 1

## ПОЛУЧАЮТ

На этиленовых установках при пиролизе углеводородных газов, бензинов или их смесей (в качестве побочного продукта).

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в производстве технического углерода, кокса, темных нефтеполимерных смол, суперпластификаторов бетонов, в качестве компонента котельного топлива.

## ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок	
	марка А	марка Б
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,04	1,00
Вязкость кинематическая при 50°С, мм <sup>2</sup> /с, не более	25	40
Температура отгона 3%-го объема, °С, не ниже	180	120
Коксуемость, %, не более	12,0	16,0
Массовая доля воды, %, не более*	0,3	0,5
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,01	0,01
Индекс корреляции по фракционному составу, не менее	125	100
Массовая доля ионов натрия, %, не более	0,005	0,01
Массовая доля ионов калия, %, не более	0,0008	0,0015
* допускается по согласованию с потребителем для марки Б не более 1,0 %		

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Смола пиролизная тяжелая – горючая вязкая жидкость со специфическим запахом, содержащая ароматические углеводороды C<sub>8</sub> и выше, в том числе нафталина и метилнафталина не менее 15%, и полициклические ароматические углеводороды. Не вступает в химические взаимодействия с водой. Малотоксичное соединение 4 класса опасности.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах.



БЕНЗОЛ НЕФТЯНОЙ

ГОСТ 9572-93



ПОЛУЧАЮТ

В процессе каталитического риформинга бензиновых фракций, каталитического гидродеалкилирования толуола и ксилола, а также при пиролизе нефтяного сырья.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для производства синтетических волокон и каучуков, пластмасс, красителей и других продуктов органического синтеза.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок			
	высшей очистки	очищенный	для синтеза	
			высший сорт	первый сорт
Внешний вид и цвет	Прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды, не темнее раствора 0,003 г K <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> в 1 дм <sup>3</sup> воды			
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,878–0,880	0,878–0,880	0,878–0,880	0,877–0,880
Пределы перегонки 95°,°С, не более (включая температуру кипения чистого бензола 80,1 °С)	–	–	0,6	0,6
Температура кристаллизации, °С, не ниже	5,40	5,40	5,35	5,30
Массовая доля основного вещества, %, не менее	99,9	99,8	99,7	99,5
Массовая доля примесей, %, не более:				
– Н–гептана	0,01	0,06	0,06	–
– метилциклогексана + толуола	0,05	0,09	0,13	–
– метилциклопентана	0,02	0,04	0,08	–
– толуола	–	0,03	–	–
Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалы, не более	0,1	0,1	0,1	0,15
Массовая доля общей серы, %, не более	0,00005	0,00010	0,00010	0,00015
Реакция водной вытяжки	нейтральная	нейтральная	нейтральная	нейтральная

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Бензол – токсичный продукт 2 класса опасности, пожаро- и взрывоопасный, наркотик. Температура вспышки в закрытом тигле – минус 12°C, температура самовоспламенения – 562°C.

ТРАНСПОРТИРОВКА

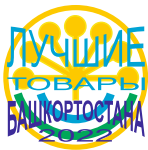
Железнодорожным транспортом в специальных цистернах.





СТИРОЛ  
МАРКИ СДЭБ

ГОСТ 10003-90  
с изменениями № 1, 2



ПОЛУЧАЮТ

Каталитическим дегидрированием этилбензола.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для производства полимеров (полистирола, АБС–пластика и др.) и синтетических каучуков.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для СДЭБ	
	высший сорт	первый сорт
Внешний вид	Прозрачная однородная жидкость без нерастворенной влаги и механических примесей	
Массовая доля стирола, %, не менее	99,80	99,60
Массовая доля фенилацетилена, %, не более	0,01	0,02
Массовая доля дивинилбензола, %, не более	0,0005	0,0005
Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на бензальдегид, %, не более	0,01	0,02
Массовая доля перекисных соединений в пересчете на активный кислород, %, не более	0,0005	0,0005
Массовая доля полимера, %, не более	0,001	0,001
Цветность по платиново–кобальтовой шкале, единиц Хазена, не более	10	10
Массовая доля стабилизатора пара–трет–бутилпирокатехина, %	0,0005–0,0010	0,0005–0,0010

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Легковоспламеняющаяся жидкость со слабым специфическим запахом. По степени воздействия на организм человека относится к 3 классу опасности – умеренно опасным веществам.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В танк–контейнерах и специализированных ж/д цистернах



ПОЛИСТИРОЛ  
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
ПСМ-Э

СТО 05766575-132-2014  
с изменениями № 1-4



ПОЛУЧАЮТ

Полимеризацией стирола в массе.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для изготовления методом экструзии теплоизоляционных плит, изделий технического назначения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	ПСМ-Э-01	ПСМ-Э-02
Внешний вид гранул:		
– массовая доля гранул более 5 мм, %, не более	1,0	
– массовая доля гранул пылевидных частиц до 2 мм, %, не более	1,5	
– массовая доля гранул, от 2 до 5 мм, %, не менее	97,5	
– цвет	бесцветный, прозрачный	
Внешний вид диска:		
– поверхность	должна быть чистой и блестящей	
– количество включений диаметром от 0,2 до 0,3 мм на площади 10 см <sup>2</sup> , мм, не более	1	
– количество включений диаметром от 0,4 до 2,5 мм на площади 10 см <sup>2</sup> , мм, не более	не допускается прозрачный	
– цвет диска		
Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,20	0,12
Массовая доля воды, %, не более	0,1	
Показатель текучести расплава, г/10мин., в пределах	3,0 – 4,8	4,9 – 7,0
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, %, не более	±15	
Прочность при разрыве, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	430	410
Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	100	100

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Полистирол при комнатной температуре не оказывает вредного воздействия на организм человека, относится к 4 классу опасности – вещество малоопасное, не токсичен, не взрывоопасен, загорается при контакте с огнём.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами крытого транспорта.



ПОЛИЭТИЛЕН  
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ  
МАРКА 15803–020–С

СТО 05766575–140–2013  
с изменениями № 4, 5

ПОЛУЧАЮТ

Полимеризацией этилена при высоком давлении в трубчатых реакторах с применением инициаторов радикального типа.

НАЗНАЧЕНИЕ

Перерабатывается всеми известными способами для изготовления окрашенных и неокрашенных малогабаритных и крупногабаритных технических изделий, плёнки и плёночных изделий, изделий, применяемых в быту, в том числе, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, изделий медицинского назначения, игрушек. Изделия из полиэтилена могут эксплуатироваться в достаточно широком интервале температур.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марки 15803–020–С		
	высший сорт	первый сорт	второй сорт
Внешний вид:			
– размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5	от 2 до 5	от 2 до 5
– массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0
– массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0
– массовая доля гранул размером более 8 мм, не более	Не допускается	Не допускается	Не допускается
– массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5	1,5	1,5
– массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0	1,0	1,0
– массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,1	0,5
– массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается	Не допускается	0,5
– массовая доля гранул другого цвета, %, не более	Не допускается	Не допускается	0,1
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>	0,917 – 0,921	0,917 – 0,921	0,917 – 0,921
Показатель текучести расплава, г/10мин.	1,5 – 2,5	1,5 – 2,5	1,5 – 2,5
Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15
Количество включений:			
– размером до 2 мм, шт., не более	2	8	40
– размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается	Не допускается	Не допускается
Технологическая проба на внешний вид пленки	В	В	С
Предел текучести при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	95	95	95
Прочность при разрыве, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	115	115	115
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600	600	600
Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6
Запах и привкус водных вытяжек, балл, не более	1	1	–
Механические примеси и примеси полимерного характера	Не допускается	Не допускается	Не допускается

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При комнатной температуре не оказывает вредного воздействия на организм человека, относится к 4 классу опасности – вещество малоопасное, не токсичен, не взрывоопасен, загорается при контакте с огнём.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами крытого транспорта.



## СНОЛЕН® ПОЛИЭТИЛЕН СУСПЕНЗИОННЫЙ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

Расшифровка обозначения марок:

СНОЛЕН® EP 0.26/51 N

### БИМОДАЛЬНЫЕ МАРКИ

Трубные марки:  
СНОЛЕН® EP 0.26/51 N

### ОДНОМОДАЛЬНЫЕ МАРКИ

Литьевые марки:  
СНОЛЕН® IM 7,5/50

○ СНОЛЕН® – словесный товарный знак, предназначенный для идентификации продукции ООО «Газпром нефтехим Салават» – полиэтилена высокой плотности и продукции из него (Свидетельство на товарный знак №380910)

○ Методы переработки:  
IM (Injection Molding) – литье под давлением  
EP (Extrusion pipes) – экструзия труб

○ Предельное значение ПТР  
при 190°C и 5 кг, г/10 мин

○ Предельное значение плотности  
г/см<sup>3</sup> (показывают сотые и тысячные доли в плотности, пример: 0,951 г/см<sup>3</sup>)

○ Разное:  
N – натуральный



СНОЛЕН®  
ПОЛИЭТИЛЕН СУСПЕНЗИОННЫЙ  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ  
МАРКА EP 0.26/51N

СТО 00203521-001-2009  
с изменениями № 1-3



ПОЛУЧАЮТ

Суспензионным методом по технологии Hostalen фирмы Basell Polyolefine GmbH

НАЗНАЧЕНИЕ

Технологические трубы (в том числе напорные трубы). Трубы для питьевой воды.  
Сменные накладки. Фитинги.

ХАРАКТЕРНЫЕ СВОЙСТВА

Очень высокая стойкость к растрескиванию под действием окружающей среды. Высокая ударная вязкость. Высокая гидростатическая прочность для трубных марок. Не требует защиты от ультрафиолетовых лучей.  
По характеристикам соответствует трубной марке ПЭ-100

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,947–0,951
Показатель текучести расплава при 190°С и 5,0 кг, г/10 мин	0,20–0,26
Показатель текучести расплава при 190°С и 21,6 кг, г/10 мин	5,2–7,2
Отношение показателей текучести расплав ПТР <sub>21,6</sub> /ПТР <sub>5</sub> , в пределах	25–31

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

По степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности – веществам малоопасным.  
Не взрывоопасен, загорается при контакте с огнем

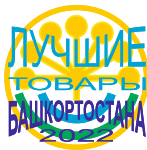
ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами транспорта.



СНОЛЕН®  
ПОЛИЭТИЛЕН СУСПЕНЗИОННЫЙ  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ  
МАРКА IM 7.5/50

СТО 05766575-155-2016  
с изменениями № 1, 2



ПОЛУЧАЮТ

Суспензионным методом

НАЗНАЧЕНИЕ

Для изготовления методом литья под давлением изделий для машиностроения, снаряжения для спорта и отдыха, для изготовления товаров народного потребления и других нужд народного хозяйства.

СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Внешний вид гранул:	
– массовая доля гранул размером менее 2 мм, %, не более	0,5
– массовая доля гранул размером свыше 5 до 8 мм, %, не более	0,5
– массовая доля гранул размером свыше 8 мм, %, не более	0,5
Качественная оценка внешнего вида гранул:	
– форма гранул, балл, не более	2
– загрязнение, балл, не более	2
– наличие инородных частиц	Не допускается
– наличие гранул другого цвета	–
Плотность при 23°С, г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,935–0,950
Показатель текучести расплава при 190°С и 2,16 кг, г/10мин, в пределах	5,5 – 7,5
Предел текучести при растяжении (100 мм/мин), МПа, не менее	18,0
Относительное удлинение при разрыве (100 мм/мин), МПа	–
Ударная вязкость по Шарпи при 23°С, кДж/м <sup>2</sup> , не менее	5,0
Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,05

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

По степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности – веществам малоопасным.  
Не взрывоопасен, загорается при контакте с огнем

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами транспорта.





СПИРТ БУТИЛОВЫЙ  
НОРМАЛЬНЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 5208-2013



ПОЛУЧАЮТ

Оксосинтезом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, а также для синтеза различных органических продуктов, производства реактивов и т.п.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	норма	
	значение для марки А	
	высший сорт	первый сорт
Цветность по платиново–кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	10	10
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,809–0,811	0,809–0,811
Массовая доля бутилового спирта, %, не менее	99,4	99,0
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,003	0,005
Бромное число, г на 100 г спирта, не более	0,02	0,05
Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид, %, не более	0,06	0,10
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,0025	0,0025
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,2

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение глаз и слизистых оболочек дыхательных путей. При попадании на кожу вызывает раздражение. Легковоспламеняющаяся жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк–контейнерах железнодорожным транспортом



СПИРТ ИЗОБУТИЛОВЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 9536-2013



ПОЛУЧАЮТ

Оксосинтезом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, для производства эфиров и других продуктов.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	высший сорт	первый сорт
Цветность по платиново–кобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	7	15
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>	0,801–0,803	0,801–0,803
Массовая доля изобутилового спирта, %, не менее	99,3	98,5
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,003	0,005
Бромное число, г брома на 100 г спирта, не более	0,02	0,10
Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид, %, не более	0,03	0,10
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,0025	0,0030
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,2

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение глаз и слизистых оболочек дыхательных путей. При попадании на кожу вызывает раздражение. Легковоспламеняющаяся жидкость.

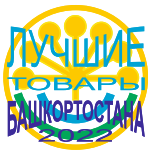
ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк–контейнерах железнодорожным транспортом



ПЛАСТИФИКАТОР ДОФ

ГОСТ 8728-88  
с изменением № 1



ПОЛУЧАЮТ

Оксосинтезом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для пластификации виниловых смол и других полимеров в производстве кабельных пластикатов, искусственных кож, резинотехнических изделий, полимерных строительных материалов, линолеумов, пленочных и листовых материалов, упаковочных пленок, поливинилхлоридных прокладок для холодильников, кронен–корочных прокладок и для других целей.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	норма		
	высший сорт	первый сорт	второй сорт
Внешний вид	прозрачная жидкость без механических примесей		
Цветность по платиново–кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	40	100	200
Плотность при 20°С, г/см³	0,982–0,986	0,982–0,986	0,982–0,986
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,07	0,07	0,10
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом*см, не менее	1,0*10 <sup>11</sup>	1,0*10 <sup>11</sup>	1,0*10 <sup>11</sup>
Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,10	0,10	0,10
Число омыления, мг КОН/г	284–290	284–290	284–290
Температура вспышки, °С, не ниже	205	205	205

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

По эфирам о–фталевой кислоты высокоопасное вещество, по степени воздействия на организм относится ко 2 классу опасности; по эфирам себадиновой и адипиновой кислоты умеренно опасное вещество, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Малолетучая высококипящая жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных и автомобильных цистернах.





2–ЭТИЛГЕКСАНОЛ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 26624-2016



ПОЛУЧАЮТ

Из н–масляного альдегида, н–бутилового спирта, уксусного альдегида.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для синтеза пластификаторов, стабилизаторов, присадок к смазочным маслам, для использования в качестве растворителя.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	высший сорт	первый сорт
Цветность в единицах платиново–кобальтовой шкалы, ед. Хазена, не более	10	10
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>	0,831–0,833	0,830–0,833
Массовая доля 2–этилгексанола, %, не менее	99,0	98,0
Массовая доля 2–этил–4–метилпентанола, %, не более	0,5	1,5
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,03	0,05
Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на 2–этилгексаналь, %, не более	0,05	0,10
Массовая доля непредельных соединений в пересчете на 2–этилгексеналь, %, не более	0,02	0,05
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,2

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение слизистых оболочек глаз и дыхательных путей, кожи. Горючая жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк–контейнерах железнодорожным транспортом



ПРОПИЛЕН

ГОСТ 25043-2013

с изменением 1  
получают

При пиролизе углеводородного сырья и каталитическом крекинге нефтяных фракций.

НАЗНАЧЕНИЕ

В производстве полипропилена, нитрила акриловой кислоты, изопропилового и бутиловых спиртов, изопропилбензола, окиси пропилена, глицерина и других органических продуктов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	Высший сорт	Первый сорт
Объемная доля пропилена, %, не менее	99,8	99,0
Объемная доля этилена, %, не более	0,005	0,01
Объемная доля ацетилена и метилацетилена, % не более	0,001	0,005
Объемная доля углеводородов C <sub>4</sub> , %, не более	0,002	0,05
Объемная доля диеновых углеводородов (пропадиена и бутадиена), %, не более	0,001	0,015
Объемная доля этана и пропана, %, не более	0,2	0,7
Массовая концентрация серы, мг/м <sup>3</sup> , не более	1	3
Массовая доля воды, %, не более		
– в продукте, поставляемом по трубопроводу	0,0005	Не нормируется
– в продукте, поставляемом в цистернах и баллонах	0,02	Не нормируется
Содержание свободной воды	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля сероокиси углерода*	Не нормируется	Не нормируется

\* определяется по дополнительному согласованию с потребителем

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Пропилен по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности — веществам малоопасным.

ТРАНСПОРТИРОВКА

По трубопроводу, железнодорожным транспортом в специальных цистернах, предназначенных для сжиженных газов.



ЖИДКИЕ ПРОДУКТЫ  
ПИРОЛИЗА ГИДРИРОВАННЫЕ.  
ФРАКЦИЙ 35–230°C И 35–270°C

ТУ 2451-178-72042240-2006  
с изменениями 1-3

ПОЛУЧАЮТ

На этиленовых установках при пиролизе углеводородных газов, бензинов, дизельной фракции или их смесей в качестве побочного продукта.

НАЗНАЧЕНИЕ

В качестве сырья для получения моторного топлива, растворителей, ароматических углеводородов..

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение		
	Е–5	Е–3	Е–1
Внешний вид	Жидкость от светло–желтого до коричневого цвета без механических примесей		
Плотность при 200°C, г/см <sup>3</sup> , не менее	0,750	0,800	0,800
Фракционный состав, °C			
– температура начала кипения, не ниже	35	35	35
– температура конец кипения, не выше	230	270	270
Массовая доля ароматических углеводородов C <sub>6</sub> – C <sub>8</sub> в отгоне до 185 °C, %, не менее	60	55	45
Массовая доля бензола, %, не менее	30	23	20
Массовая доля воды, %, не более	0,5	0,5	0,5

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

По степени воздействия на организм человека относится ко 2 классу опасности – веществам высокоопасным. Легковоспламеняющаяся жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах.



ДИЭТИЛБЕНЗОЛ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТУ 2414-135-05766575-2007  
с изменениями № 1, 2, 3

ПОЛУЧАЮТ

В качестве побочного продукта производства этилбензола.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для последующего дегидрирования его в дивинилбензол и в качестве сырья других нефтехимических производств.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	марка А	марка Б
Внешний вид	Прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды	
Массовая доля изомеров диэтилбензола, %, не менее	90	85
– в том числе м–диэтилбензола, %, не менее	47	40
Массовая доля суммы примесей (этилтолуол, бутилбензол, триэтилбензол и др.), %, не более	10	15

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Горючая, легковоспламеняющаяся жидкость. По степени воздействия на организм человека относится к 3 классу опасности – умеренно опасным веществам, ПДК в воздухе рабочей зоны 30/10 мг/м³.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк-контейнерах железнодорожным транспортом



# ВОСК ПОЛИЭТИЛЕНА СУСПЕНЗИОННОГО ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТУ 20.16.10-107-05766575-2020

ПОЛУЧАЮТ

В виде расплава, кристаллизующегося при охлаждении, продукт образуется при производстве полиэтилена суспензионного высокой плотности в реакторах с перемешивающимся устройством по технологии Hostalen фирмы Basell Polyolefine GmbH. В зависимости от свойств и внешнего вида установлены следующие марки: В–ПСВП–А, В–ПСВП–Б, В–ПСВП–В, В–ПСВП–К.

НАЗНАЧЕНИЕ

Сырье для дальнейшей переработки.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Внешний вид	Воскообразная масса от белого до коричневого цвета с наличием включений и загрязнений
Плотность при 23°С, г/см <sup>3</sup> , не менее	0,800
Вязкость кинематическая (расплава) при 140°С, мм <sup>2</sup> /с	Не нормируется, определение обязательно
Температура каплепадения, °С, не менее	90
Массовая доля летучих веществ, %	Не нормируется, определение обязательно

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При комнатной температуре не оказывает вредного воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности – вещество малоопасное, не токсичен, не взрывоопасен, загорается при контакте с огнём.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами крытого транспорта.



РАСТВОРИТЕЛЬ  
(КУБОВЫЙ ОСТАТОК  
РЕКТИФИКАЦИИ  
БУТИЛОВЫХ СПИРТОВ)

ТУ 2421-101-05766575-2001  
с изменениями № 1 – 4

ПОЛУЧАЮТ

При производстве бутиловых спиртов методом оксосинтеза.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве реагента при флотации углей, как растворитель для получения топливной композиции, в производстве ингибиторов коррозии, для компаундирования бензина и дизельного топлива, повышения нефтеотдачи пластов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Плотность при 20°C, кг/м³, в пределах	840–880
Фракционный состав, °C	
– температура начала кипения, не ниже	120
– температура конца кипения, не выше	330
Массовая доля воды, %, не более	0,3
Массовая доля спиртов C <sub>8</sub> , %, не более в том числе массовая доля 2–этилгексанола, %, не более	не нормируется, определение обязательно

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасное вещество, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение кожи и слизистых оболочек глаз и дыхательных путей. Горючая жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк–контейнерах железнодорожным транспортом





РАСТВОРИТЕЛЬ.  
ТЯЖЕЛЫЙ ПРОДУКТ  
РЕКТИФИКАЦИИ  
2-ЭТИЛГЕКСАНОЛА

ТУ 2421-120-05766575-2005  
с изменением № 1

ПОЛУЧАЮТ

При производстве 2-этилгексанола методом ректификации.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для компаундирования мазута и как растворитель для получения топливной композиции.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Плотность при 20°С, кг/м³, в пределах	835–900
Температурные пределы перегонки, °С	
– температура начала перегонки, не ниже	120
– температура конца перегонки, не выше	350
Массовая доля воды, %, не более	0,3
Массовая доля 2-этилгексанола, %	не нормируется, определяется обязательно

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасное вещество, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение слизистых оболочек глаз и дыхательных путей, кожи. Легковоспламеняющаяся жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах.



РАСТВОРИТЕЛЬ.  
ФРАКЦИЯ ЛЕГКАЯ  
ПРОИЗВОДСТВА  
БУТИЛОВЫХ СПИРТОВ

ТУ 2421-111-05766575-2003  
с изменениями № 1, 2

ПОЛУЧАЮТ

Ректификацией при производстве бутиловых спиртов.

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве растворителя и для промышленного синтеза на предприятиях химической промышленности. Не применяется в быту и лакокрасочной промышленности.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	норма для сорта	
	I сорт	II сорт
Плотность при 20°С, кг/м³, не более	830	
Температурные пределы перегонки, °С		
– температура начала перегонки, не ниже	40	
– температура конца перегонки, не выше	110	
Массовая доля воды, %, не более	2,0	3,0

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасное веществ, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Обладает политропным действием, может проникать через неповрежденные кожные покровы, вызывает раздражение слизистых оболочек глаза. Легковоспламеняющаяся жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах.



ОСТАТОК КУБОВЫЙ  
ПРОИЗВОДСТВА  
ФТАЛЕВОГО АНГИДРИДА

ТУ 38.602-22-59-97  
с изменением № 1,2

ПОЛУЧАЮТ

При производстве фталевого ангидрида из ортоксилولا.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для научных изысканий, в производстве антикоррозионных материалов, пластификаторов, смол, резинотехнических изделий.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Внешний вид	чешуйки или куски от светло-коричневого до черного цвета
Массовая доля фталевого ангидрида, %, не менее	70

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасное вещество, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Раздражает кожу, верхние дыхательные пути и глаза, вызывает аллергические реакции. Горючее вещество.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным транспортом.



ОСТАТКИ КУБОВЫЕ  
РЕКТИФИКАЦИИ  
СТИРОЛА (КОРС)

ТУ 2414-127-05766575-2005  
с изменением № 1 – 3

ПОЛУЧАЮТ

Ректификацией стирола при разделении углеводородного конденсата на производстве этилбензола и стирола.

НАЗНАЧЕНИЕ

Как компонент сырья в ряде производств.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Внешний вид	Жидкость от желтого до коричневого цвета
Массовая доля сухого остатка, %, не более	40
Вязкость кинематическая при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	7

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Вязкая, горючая, взрывоопасная, токсичная жидкость со специфическим запахом. По степени воздействия на организм человека относится к умеренно опасным веществам, ПДК в воздухе рабочей зоны – 30/10 мг/м<sup>3</sup>.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В автомобильных цистернах.



ОСТАТКИ КУБОВЫЕ  
РЕКТИФИКАЦИИ  
БЕНЗОЛА (КОРБ)

СТО 05766575-133-2007  
с изменением № 4

ПОЛУЧАЮТ

Является отходом производства бензола, представляет собой смесь алкилароматических углеводородов (фракция C<sub>9</sub> с примесями бензола, толуола, стирола, смеси изомеров диэтилбензола, нафталина и других).

НАЗНАЧЕНИЕ

Марка А (фракция C<sub>9</sub> гидрированная) в качестве компонента при приготовлении моторных топлив.  
Марка Б и марка В (фракция C<sub>9</sub> гидрированная) применяются в качестве разбавителя тяжёлых смол и высокомолекулярных кубовых остатков, используется в производстве нефтеполимерных смол.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение		
	марка А	марка Б	марка В
Внешний вид	Жидкость светло-желтого цвета	Жидкость от желтого до корич- невого цвета	Жидкость от желтого до корич- невого цвета
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>	0,750–1,070	0,750–1,070	0,750–1,070
Массовая доля фактических смол, мг/100 см <sup>3</sup> , не более	50	2000	2000
Вязкость кинематическая при 50°С, мм <sup>2</sup> /с, не более	–	20	20
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,015	0,015
Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,2	0,2
Массовая доля серы, %, не более	0,2	0,2	0,2
Температура 95% отгона, °С, не более	215	215	–

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

По степени воздействия на организм человека относится к умеренно опасным веществам, 3 класс опасности.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах.

## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

---

ООО «Газпром нефтехим Салават»

Республика Башкортостан, 453256, г. Салават, ул. Молодогвардейцев, 30.

Коммерческий отдел нефтегазохимии:

Сектор продаж жидкой химии и газов

+7 (3476) 31–82–08 – начальник сектора

+7 (3476) 31–82–01 – реализация на внутренний рынок

+7 (3476) 31–82–09 – реализация на экспорт

Сектор продаж полимеров и процессинга

+7 (3476) 39–46–18 – реализация на внутренний рынок и экспорт

Отдел маркетинга:

+7 (3476) 39–11–73

e-mail: [marketing@snos.ru](mailto:marketing@snos.ru)

Актуальная информация на сайте: [www.salavat-neftekhim.gazprom.ru](http://www.salavat-neftekhim.gazprom.ru)





# СОДЕРЖАНИЕ

О предприятии .....	стр. 2
Этилен .....	стр. 3
Фракция бутилен–бутадиеновая .....	стр. 4
Смола пиролизная тяжелая .....	стр. 5
Бензол нефтяной .....	стр. 6
Стирол .....	стр. 7
Полистирол общего назначения ПСМ–Э .....	стр. 8
Полиэтилен высокого давления (ПВД) .....	стр. 9
Полиэтилен высокой плотности (ПНД – СНОЛЕН) .....	стр. 10–12
Спирт бутиловый нормальный технический .....	стр. 13
Спирт изобутиловый технический .....	стр. 14
Пластификатор ДОФ .....	стр. 15
2–этилгексанол технический .....	стр. 16
Пропилен .....	стр. 17
Жидкие продукты пиролиза гидрированные .....	стр. 18
Диэтилбензол технический .....	стр. 19
Воск полиэтилена суспензионного высокой плотности .....	стр. 20
Растворитель. Кубовый остаток ректификации бутиловых спиртов .....	стр. 21
Растворитель. Тяжелый продукт ректификации 2–этилгексанола .....	стр. 22
Растворитель. Фракция легкая производства бутиловых спиртов .....	стр. 23
Остаток кубовый производства фталевого ангидрида .....	стр. 24
Остатки кубовые ректификации стирола (КОРС) .....	стр. 25
Остатки кубовые ректификации бензола (КОРБ) .....	стр. 26
Контактная информация и реквизиты .....	стр. 27