



# НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ – 2024





# НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
2024



## О КОМПАНИИ

---

Общество с ограниченной ответственностью «Газпром нефтехим Салават» — крупнейший нефтехимический комплекс России, расположенный в Республике Башкортостан в городе Салавате.

Основанное в 1948 году как Комбинат №18 в 2011 году предприятие интегрировано в систему ПАО «Газпром». 1 октября 2016 года компания реорганизована в форме преобразования в ООО «Газпром нефтехим Салават».

В 2021 году общим собранием участников ООО «Газпром нефтехим Салават» принято решение о передаче полномочий единоличного исполнительного органа — Генерального директора ООО «Газпром нефтехим Салават» — другому хозяйственному обществу (Управляющей организации) — Обществу с ограниченной ответственностью «РГД переработка Салават».

ООО «Газпром нефтехим Салават» является одним из лидеров Группы «Газпром» по нефтепереработке, нефтехимии и производству минеральных удобрений.

В состав компании входят нефтеперерабатывающий и газохимический заводы, завод «Мономер».

Предприятие осуществляет полный цикл переработки углеводородного сырья и производство более 150 наименований продукции. Из них более 50% крупнотоннажной, такой как бензины автомобильные, топливо дизельное, мазут, битумы нефтяные дорожные, полистиролы, полиэтилен высокого давления, аммиак, карбамид и др.

Общество входит в число лидеров отечественного производства ряда продуктов, в частности бутиловых спиртов, пластификаторов и стирала.

Продукция отгружается во все федеральные округа страны. География экспорта — более 30 стран мира.

## 0 ПРОДУКЦИИ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

---

ООО «Газпром нефтехим Салават» имеет репутацию ответственного производителя и надежного поставщика собственной продукции.

Высокое качество продуктов нефтепереработки, нефтехимии и минеральных удобрений подтверждено сертификатами соответствия международным стандартам в области качества и экологической безопасности ИСО 9001 и 14001.

Нефтеперерабатывающий завод ООО «Газпром нефтехим Салават» — это основное звено в производственной цепочке компании.

Ежегодно предприятие способно перерабатывать до 10 миллионов тонн углеводородного сырья.

В перечень основных технологических процессов НПЗ входят:

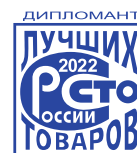
- первичная переработка нефти и стабильного газового конденсата;
- каталитический крекинг;
- каталитическое риформирование;
- гидроочистка бензина;
- гидроочистка дизельного топлива;
- производство ароматических углеводородов;
- производство мазута и битума;
- производство водорода.

В соответствии с жесткими требованиями к автомобильным топливам по содержанию серы, бензола, ароматических и олефиновых углеводородов, ООО «Газпром нефтехим Салават» наращивает темпы по модернизации производств, направленные на улучшение качества бензина и дизельного топлива, самостоятельно отслеживая все колебания конъюнктуры рынка нефтепродуктов и руководствуясь новым техническим регламентом.

Качество выпускаемых топлив соответствует высшему экологическому классу Евро 5

## БЕНЗИН НЕЭТИЛИРОВАННЫЙ

ГОСТ 32513-2013, ТР ТС 013/2011



### ПОЛУЧАЮТ

В процессах каталитического крекинга и риформинга.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве моторного топлива на транспортных средствах с бензиновыми двигателями, сконструированными для работы на неэтилированном бензине.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	АИ-92	АИ-95
Октановое число, не менее: по исследовательскому методу / по моторному методу	92,0 / 83,0	95,0 / 85,0
Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	Отсутствие	
Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> ) бензина, не более	50 (5)	
Индукционный период бензина, мин., не менее	360	
Объемная доля бензола, %, не более	1	
Массовая доля серы, мг/кг, не более	10	
Объемная доля углеводородов, %, не более		
– олефиновых	18,0	
– ароматических	35,0	
Массовая доля кислорода, %, не более	2,7	
Объемная доля оксигенатов, %, не более		
– метанола	Отсутствие	
– этанола	5,0	
– изопропилового спирта	10,0	
– изобутилового спирта	10,0	
– трет-бутилового спирта	7,0	
– эфиров (C <sub>3</sub> и выше)	15,0	
– других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°C)	10,0	
Испытание на медной пластинке	Класс 1	
Внешний вид	Чистый, прозрачный	
Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	Отсутствие	
Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup> , не более	Отсутствие	
Объемная доля монометиланилина, %, не более	Отсутствие	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	725,0–780,0	

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

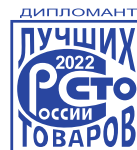
Автомобильные бензины являются малоопасными продуктами и по степени воздействия на организм относятся к 4 классу опасности. Обладают наркотическим действием. Легковоспламеняющаяся жидкость.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В авто- и ж/д цистернах, трубопроводным транспортом.

## ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ЕВРО

ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009), TP TC 013/2011  
с изменением № 1



### ПОЛУЧАЮТ

В процессах нефтепереработки.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования в двигателях внутреннего сгорания с воспламенениями от сжатия.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Цетановое число, не менее	51,0
Цетановый индекс, не менее	46,0
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	820,0 – 845,0
Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %, не более	8,0
Массовая доля серы, мг/кг, не более	10,0
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, выше	55
Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс., не более	0,3
Зольность, % масс., не более	0,01
Массовая доля воды, мг/кг, не более	200
Общее загрязнение, мг/кг, не более	24
Коррозия медной пластинки (3ч при 50 °С), единицы по шкале	Класс 1
Окислительная стабильность:	
– общее количество осадка, г/м <sup>3</sup> , не более	25
– часов, не менее	20
Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60 °С, мкм, не более	460
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	2,000 – 4,500
Фракционный состав:	
– при температуре 250 °С, перегоняется, % об., менее	65
– при температуре 350 °С, перегоняется, % об., не менее	85
– 95% об. перегоняется при температуре, °С, не выше	360
Содержание метиловых эфиров жирных кислот, % об., не более	7,0
Предельная температура фильтруемости, °С, не выше:	
– для летнего, сорт С	Минус 5
– для летнего, сорт Д	Минус 10
– для межсезонного, сорт Е	Минус 15
– для зимнего, класс 2	Минус 32
– для зимнего, класс 3	Минус 38
– для арктического, класс 4	Минус 44

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Малоопасное вещество, по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности. Раздражает слизистую оболочку и кожу человека, вызывая ее поражение и хронические заболевания. Легковоспламеняющаяся жидкость.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В авто- и ж/д цистернах, трубопроводным транспортом.

# СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НЕФТЯНЫХ ВЯЗКИХ ДОРОЖНЫХ БИТУМОВ

СТО 00151807-011-2009  
с изменениями № 1-4

## ПОЛУЧАЮТ

Как остаток атмосферно-вакуумной перегонки высокосернистых, смолистых типа ромашкинской и западносибирской нефтей.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок		
	СБ 20/40	СБ 40/60	СБ 60/80
Вязкость условная при 80°C с диаметром отверстия 5 мм, с	20–40	41–60	61–80
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	190	200	210
Массовая доля воды	следы	следы	следы
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже	20	25	25
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,970–0,995	0,980–1,000	0,990–1,010

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Малоопасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Горючее вещество.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

В авто- и железнодорожных цистернах.

## СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БИТУМОВ

СТО 05766575-174-2018

### ПОЛУЧАЮТ

В процессе атмосферно-вакуумной перегонки нефти

### НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют для промышленных целей.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок	
	СДБ 60/80	СДБ 80/120
Вязкость условная при 80°C с диаметром отверстия 5 мм, с	60–80	81–120
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	210	210
Массовая доля воды	следы	следы
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже	25	25
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,990–1,010	0,990–1,010
Температура застывания, °C	Не нормируется	Не нормируется

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Сырье для производства битумов является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Пары продукта в высоких концентрациях при вдыхании оказывают наркотическое действие на человека. Горючая жидкость.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В авто- и железнодорожных цистернах.



# БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ВЯЗКИЕ

## ГОСТ 22245-90

### с изменением № 1

#### ПОЛУЧАЮТ

Окислением продуктов прямой перегонки нефти и селективного разделения нефтепродуктов (асфальтов деасфальтизации, экстрактов селективной очистки), а также компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов или в виде остатка прямой перегонки нефти.

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены в качестве вяжущего материала при строительстве и ремонте дорожных и аэродромных покрытий.

#### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок	
	БНД 60/90	БНД 90/130
Глубина проникания иглы, 0,1мм: при 25°C при 0°C, не менее	61–90	91–130
	20	28
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже	47	43
Растяжимость, см, не менее: при 25°C при 0°C	55	65
	3,5	4,0
Температура хрупкости, °C, не выше	минус 15	минус 17
Температура вспышки, °C, не ниже	230	230
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более	5	5
Индекс пенетрации	от минус 1,0 до плюс 1,0	от минус 1,0 до плюс 1,0

#### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

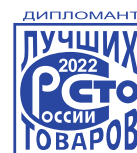
Малоопасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Горючее вещество.

#### ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных вагонах для нефтебитума, в автобитумовозах и автоудронаторах.

## БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ВЯЗКИЕ

ГОСТ 33133-2014



### ПОЛУЧАЮТ

Окислением продуктов прямой перегонки нефти и селективного разделения нефтепродуктов (асфальтов деасфальтизации, экстрактов селективной очистки), а также компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов или в виде остатка прямой перегонки нефти.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве вяжущего материала при строительстве и ремонте дорожных покрытий и оснований, а также в качестве основы для производства модифицированных битумов и битумных эмульсий.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок		
	БНД 50/70	БНД 70/100	БНД 100/130
Глубина проникания иглы, 0,1мм: при 25°С, в пределах при 0°С, не менее	51–70 18	71–100 21	101–130 30
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	51	47	45
Растяжимость, см, не менее: при 25°С при 0°С	60 3,5	62 3,7	70 4,0
Температура хрупкости, °С, не выше	минус 16	минус 18	минус 20
Температура вспышки, °С, не ниже	230	230	230
Изменение массы образца после старения, %, не более	0,6	0,6	0,7
Изменение температуры размягчения после старения, °С, не более	7	7	7
Температура хрупкости после старения, °С, не выше	минус 13	минус 15	минус 17
Растворимость, %, не менее	99,0	99,0	99,0
Содержание твердых парафинов, %, не более	3,0	3,0	3,0
Индекс пенетрации	от минус 1,0 до плюс 1,0	от минус 1,0 до плюс 1,0	от минус 1,0 до плюс 1,0

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Малоопасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Горючее вещество.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных вагонах для нефтебитума, в автобитумовозах и автогудронаторах.

## МАЗУТ М–100

ГОСТ 10585-2013, ТР ТС 013/2011  
с изменениями № 1, 2

### ПОЛУЧАЮТ

Из продуктов переработки нефти и газоконденсатного сырья, либо в результате вторичных процессов их переработки.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве топлива для транспортных средств, стационарных котельных и технологических установок.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, не более, при 100 °С	50,00
Вязкость условная при 100 °С, градусы ВУ, не более	6,80
Зольность, %, не более, для мазута:	
– малозольного	0,05
– зольного	0,14
Массовая доля механических примесей, %, не более	1,0
Массовая доля воды, %, не более	1,0
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Массовая доля серы, %, не более:	0,50
	1,00
	1,50
	2,00
	2,50
	3,00
	3,50
Содержание сероводорода, ppm (мг/кг), не более	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	110
Температура застывания, °С, не выше	25
Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо, кДж/кг, не менее, для мазута с содержанием серы, %:	
0,50, 1,00, 1,50, 2,00	40530
2,50, 3,00, 3,50	39900
Плотность при 15°С, кг/м <sup>3</sup>	не нормируется, определение обязательно
Выход фракции, выкипающей до 350°С, % об., не более	17

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Малоопасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Горючая жидкость.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах.

## ДИСТИЛЛЯТ ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА

СТО 05766575-111-2010  
с изменениями № 1 – 5

### ПОЛУЧАЮТ

В процессах переработки газового конденсата.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Используют для промышленных целей.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	Марка А	Марка Б
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	650 – 749	не нормируется, определение обязательно
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	650 – 749	не нормируется, определение обязательно
Давление насыщенных паров, не выше, psi (Па)	12,5 (66661)	2,9 (20000)
Массовая доля серы, не более:		
Вид I, % (ppm)	0,05 (500)	0,001 (10)
Вид II, % (ppm)	0,08 (800)	–
Массовая доля меркаптановой серы, не более:		
Вид I, % (ppm)	0,02 (200)	0,02 (200)
Вид II, % (ppm)	0,04 (400)	0,04 (400)
Фракционный состав:		
– температура начала кипения, °С, не ниже	30	90
– 90% (по объему) смеси перегоняется при температуре, °С	не нормируется, определение обязательно	
– температура конца кипения, °С, не выше	195	230
Объемная доля парафиновых углеводородов, %, не менее	60	–
Доля ароматических углеводородов, %, не более		
объемная	16	–
массовая	–	не нормируется, определение обязательно
Массовая доля непредельных (олефины) углеводородов, %, не более	1,0	2,0
Кислородосодержащие добавки (оксигенаты), не более, ppm	50	–
Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие
Внешний вид	прозрачный и чистый	прозрачный и чистый

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Дистиллят газового конденсата марки А является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Дистиллят газового конденсата марки Б является умеренно опасным продуктом и по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Обладают наркотическим действием. Легковоспламеняющаяся жидкость.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В авто- и ж/д цистернах.

## СЕРА ТЕХНИЧЕСКАЯ ГАЗОВАЯ КОМОВАЯ

ГОСТ 127.1-93

### ПОЛУЧАЮТ

При очистке природных и коксовых газов, а также отходящих газов нефте- и сланцепереработки.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для производства серной кислоты, сероуглерода, красителей, в целлюлозно-бумажной, текстильной и других отраслях промышленности.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок				
	сорт 9998	сорт 9995	сорт 9990	сорт 9950	сорт 9920
Массовая доля серы, %, не менее	99,98	99,95	99,90	99,50	99,20
Массовая доля золы, %, не более	0,02	0,03	0,05	0,2	0,4
Массовая доля органических веществ, %, не более	0,01	0,03	0,06	0,25	0,5
Массовая доля кислот в пересчете на серную кислоту, %, не более	0,0015	0,003	0,004	0,01	0,02
Массовая доля мышьяка, %, не более	0,0000	0,0000	0,000	0,000	0,03
Массовая доля селена, %, не более	0,000	0,000	0,000	0,000	0,04
Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	1,0
Механические загрязнения (бумага, дерево, песок и др.)	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Малоопасное вещество, по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Вызывает воспаление слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей, раздражение кожных покровов, заболевания желудочно-кишечного тракта. Горюча. Пыль взрывоопасна.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

Насыпью в полувагонах с нижними люками.

## ГАЗОЙЛЬ ТЯЖЕЛЫЙ

СТО 05766575-158-2017

с изменениями № 1, 2

### ПОЛУЧАЮТ

Из продуктов переработки нефти и газового конденсата на установке каталитического крекинга

### НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве сырья для производства технического углерода, в качестве компонента топочных, флотских мазутов и других целей.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	Сорт 1	Сорт 2
Фракционный состав:		
– температура начала кипения, °С, не ниже	270	–
– 50% перегоняется при температуре, °С, не выше	450	–
Массовая доля серы, %, не более	0,5	4,5
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,01	0,1
Зольность, % масс., не более	–	0,1
Вязкость кинематическая:		
– при 40°С, мм <sup>2</sup> /с, не более	50,0	–
– при 80°С, мм <sup>2</sup> /с, не более	–	35,0
– при 100°С, мм <sup>2</sup> /с, не более	–	15,0
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	110	110
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	75	75
Плотность при 15°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	980	1000

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Газойль тяжелый является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности, раздражают слизистую оболочку и кожу человека.  
Горючее вещество.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В авто и железнодорожных цистернах.

## ТОПЛИВО НЕФТЯНОЕ АВТ

СТО 05766575-144-2014

с изменениями № 1-3

### ПОЛУЧАЮТ

Из продуктов переработки нефти и газового конденсата.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для переработки на установках каталитического крекинга и гидрокрекинга, либо других вторичных специфических процессов переработки, а также для использования в качестве котельного топлива.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение		
	Вид I	Вид II	Вид III
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	873,4–953,3		
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	Не нормируется, определение обязательно		
Вязкость кинематическая при 50°C, мм <sup>2</sup> /с, не более	80,0	100,0	120,0
Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	Не нормируется, определение обязательно		
Массовая доля серы, %, не более	3,0		
Температура застывания, °C, не ниже	12		
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °C, не ниже	90		
Коксуемость, %, не более	0,5	0,6	0,8
Массовая доля ванадия, %, не более	0,0005		
Количество фракции выкипающей до 350°C, % об.	Не нормируется, определение обязательно		

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Малоопасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности. Горючая жидкость.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах.

## ФРАКЦИЯ БУТАН–БУТИЛЕНОВАЯ

ТУ 19.20.32-199-05766575-2020

с изменениями № 1, 2

### ПОЛУЧАЮТ

При переработке нефти и газового конденсата

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования в промышленных целях

### ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Содержание углеводородов C <sub>3</sub> , % масс., не более	1,1
в т.ч.:	
пропана	0,70
пропилена	0,4
Содержание углеводородов C <sub>4</sub> , % масс., не менее	97,9
в т.ч.:	
н–бутана, не более	14,0
бутадиенов, не более	0,5
Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, не более	0,0008
Содержание углеводородов C <sub>5</sub> и более, % масс., не более	1,0
Содержание свободной воды и щелочи	Присутствие

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Фракция бутан–бутиленовая – сжиженный газ, является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности, оказывает наркотическое действие, попадая на кожу, может вызвать обморожение, напоминающее ожог. Легковоспламеняется, пожаро– и взрывоопасный.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах и по трубопроводам.



## ФРАКЦИЯ ПРОПАН–ПРОПИЛЕНОВАЯ

ТУ 19.20.32-238-05766575-2021

### ПОЛУЧАЮТ

При переработке нефти и газового конденсата

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования в промышленных целях

### ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение
Массовая доля компонентов, %:	
– сумма углеводородов C <sub>2</sub> , не более	0,09
– пропан, не более	30,00
– пропилен, не менее	65,00
– сумма углеводородов C <sub>4</sub> , не более	1,00
– сумма углеводородов C <sub>5</sub> и выше	Отсутствие
Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, не более	0,002
Содержание свободной воды и щелочи	Не нормируется
Плотность, кг/м <sup>3</sup> :	
– при 15°C	Не нормируется
– при 20°C	Не нормируется

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Фракция пропан–пропиленовая – сжиженный газ, является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности, оказывает наркотическое действие, попадая на кожу, может вызвать обморожение, напоминающее ожог.

Легковоспламеняется, пожаро– и взрывоопасный.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных цистернах и по трубопроводам.



## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

---

ООО «Газпром нефтехим Салават»

Республика Башкортостан, 453256, г. Салават, ул. Молодогвардейцев, 30.

Приемная коммерческого директора ООО «Газпром нефтехим Салават»

+7 (3476) 39–17–72

Коммерческий отдел

экспорт: +7 (3476) 39–56–15, внутренний рынок: +7 (3476) 39–11–78

факс : +7 (3476) 39–53–98

Отдел маркетинга

+7 (3476) 39–11–73





## СОДЕРЖАНИЕ

---

О предприятии .....	стр. 2
О продукции нефтепереработки .....	стр. 3
Бензин неэтилированный .....	стр. 4
Дизельное топливо (Евро) .....	стр. 5
Сырье для производства вязких нефтяных дорожных битумов .....	стр. 6
Сырье для производства битумов .....	стр. 7
Битум нефтяной дорожный вязкий БНД 60/90, БНД 90/130 .....	стр. 8
Битум нефтяной дорожный вязкий БНД 70/100 .....	стр. 9
Мазут М–100 .....	стр. 10
Дистиллят газового конденсата .....	стр. 11
Сера техническая газовая комовая .....	стр. 12
Тяжелый газойль .....	стр. 13
Топливо нефтяное АВТ .....	стр. 14
Фракция бутан–бутиленовая .....	стр. 15
Фракция пропан–пропиленовая .....	стр. 16
Контактная информация .....	стр. 17