

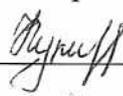
Общество с ограниченной ответственностью «Газпром нефтехим Салават»
(ООО «Газпром нефтехим Салават»)

УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ ПО РАБОТЕ С ПЕРСОНАЛОМ

УТВЕРЖДАЮ

Начальник

учебно-производственного центра
управления по работе с персоналом

 И.В. Куклева
«16»  2022 г.

профессиональное обучение

**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ,
ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ:
17046. ПРЕССОВЩИК ЛОМА И ОТХОДОВ
МЕТАЛЛА
(3 разряд)**

Салават – 2022 г.

Содержание

1. Общие положения.....	2
2. Организационно-педагогические условия	2
3. Цель и планируемые результаты обучения.....	5
4. Учебный план.....	12
5. Рабочие программы учебных дисциплин и иных компонентов	13
6. Оценка качества освоения программы	18
7. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	20
8. Нормативные правовые акты, нормативно-технические документы, учебно-методическое обеспечение	22

1. Общие положения

1.1. Программа разработана в соответствии с нормативно-правовыми актами и нормативно-техническими документами п.9 программы.

1.2. Слушателями настоящей программы могут быть лица не моложе 18 лет.

1.3. Организационно-педагогические условия реализации программы приведены в п. 2. Цель и планируемые результаты обучения приведены в п.3.

1.4. Перечень, трудоемкость, последовательность и распределение учебных дисциплин, а также формы аттестации устанавливаются учебным планом п.4. Последовательность тем можно изменять в случае необходимости.

2. Организационно-педагогические условия

2.1. Профессиональная подготовка проводится лицам, не имеющим профессию. Подготовка проводится по программе профессионального обучения (п.4).

2.2. Профессиональная переподготовка проводится лицам, имеющим профессию. Переподготовка проводится по программе профессионального обучения (п.4) с возможностью перезачёта ранее освоенных компонентов программы (дисциплин, практик) в рамках уже имеющейся профессии.

2.3. Обучение может осуществляться в очной или очно-заочной форме с применением/без применения дистанционных образовательных технологий и электронного обучения при реализации теоретического обучения.

2.4. Примерный календарный учебный график обучения:

Дни	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
ИТОГО	120														

Календарный учебный график устанавливается индивидуально для каждой группы.

2.5. Продолжительность учебного часа теоретического обучения составляет 1 академический час (45 минут), практики - 1 астрономический час (60 минут).

2.6. Для реализации программ привлекаются педагогические работники, соответствующие требованиям, указанным в квалификационных справочниках, утверждаемых в порядке, устанавливаемом Правительством Российской Федерации, или соответствующие положениям профессиональных стандартов.

2.7. Обучение предусматривает:

- теоретическое обучение;
- практическую подготовку.

2.8. В зависимости от формата обучения теоретическое обучение проводится в учебном классе, либо материал теоретического обучения изучается с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

2.9. Практическая подготовка при проведении практики проводится на производстве параллельно теоретическому обучению, либо после теоретического обучения.

2.10. Требования к оснащенности класса теоретического обучения:

Наименование	Количество, шт.
Рабочий стол для преподавателя	1
Стул для преподавателя	1
Парты (столы) и стулья для учащихся	по численности группы
Мультимедийный проектор	1
Экран для проектора (при отсутствии возможности проектирования на стену)	1
Колонки (набор из 2-х шт)	1
Ноутбук/ПЭВМ для подключения к проектору	1
Доска	1
Жалюзи на окна или др. затемняющие устройства для окон	по количеству окон
Вешалка для одежды	1

2.11. В случае применения ЭО и ДОТ каждый обучающийся в течение всего периода обучения должен быть обеспечен индивидуальным неограниченным доступом к электронной информационно-образовательной среде, содержащей всю необходимую информацию для обучения.

2.12. Минимальные требования к ПЭВМ при применении ЭО и ДОТ:

- процессор 2,0 GHz;
- ОЗУ 1 ГБ;
- тип монитора любой;
- клавиатура стандартная;
- операционная система Windows;
- пакет офисных приложений MS Office.

2.13. Наглядные пособия (плакаты, таблицы) и видеоматериалы (ролики, презентации) для освоения теоретического материала разрабатываются в электронном виде и демонстрируются с помощью мультимедийного проектора при обучении по соответствующей теме, а также выдаются обучающимся в электронном виде.

2.14. Выбор методов обучения для каждого занятия определяется преподавателем в соответствии с составом и уровнем подготовленности слушателей, степенью сложности излагаемого материала, наличием и состоянием технических средств обучения, местом и продолжительностью проведения занятий.

2.15. Изложение материала необходимо вести в форме, доступной для понимания слушателей, соблюдать единство терминологии, определений и условных обозначений, соответствующих действующим международным и национальным нормативным правовым актам.

2.16. Нормативные правовые акты, нормативно-технические документы и иная литература, необходимые для освоения программы предоставляется в библиотеке ООО «Газпром нефтехим Салават», через систему «Консультант», а также в электронном виде при необходимости.

2.17. Во время практики изучается: технологии выполнения работ, эффективной организации работ на месте прохождения практики, использования достижений научно-технического прогресса на месте прохождения практики и достигнутого уровня технического обслуживания оборудования, пути повышения производительности труда, меры по строжайшей экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по промышленной безопасности и охране труда (далее – ПБ и ОТ). В процессе обучения особое внимание уделяется твердому усвоению обучающимися всех правил по ПБ и ОТ и неукоснительному их выполнению в практической работе. В этих целях, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, значительное внимание должно уделяться требованиям ПБ и ОТ, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе практики.

2.18. Требования к обеспечению практической подготовки при проведении практики:

- проводится в структурном подразделении, расположенном на производственной площадке ООО «Газпром нефтехим Салават»¹, соответствующей требованиям промышленной, пожарной безопасности и охраны труда;

- обучающиеся могут быть направлены в структурное подразделение, в штатном расписании которого предусмотрена данная профессия соответствующего разряда, либо данная профессия установлена перечнем вторых профессий;

- перед направлением на практику обучаемый обеспечивается средствами индивидуальной защиты (СИЗ), в соответствии с требованиями по обеспечению СИЗ на данной установке/производственном участке/месте прохождения практики;

- оборудование установки/производственного участка/места прохождения практики должно соответствовать сфере деятельности по изучаемой профессии соответствующего разряда.

3. Цель и планируемые результаты обучения

3.1. Цель профессиональной подготовки - приобретение лицами, ранее не имеющими профессию, профессиональных знаний, умений и навыков по профессии.

3.2. Цель профессиональной переподготовки - приобретение лицами, имеющими профессию, профессиональных знаний, умений и навыков по новой профессии.

3.3. Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом, утвержденным Приказом Минтруда России от 15.02.2017 № 176н «Об утверждении профессионального стандарта «Работник по подготовке лома и отходов черных металлов».

¹ Может быть проведена в другой организации, с условием обеспечения требований данной программы.

Профессиональная компетенция	Навыки	Умения	Знания
<p>Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по переработке лома и отходов черных металлов способом ножничной резки</p>	<p>Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии рабочего места, сменном производственном задании, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению</p> <p>Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на участке ножничной резки негабаритного лома черных металлов</p> <p>Проверка работоспособности технологического оборудования и контрольно-измерительных приборов, приспособлений и оснастки на участке переработки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования ножничной резки в соответствии со своей компетенцией</p> <p>Проверка сопроводительных документов на каждую партию поступившего на резку негабаритного лома черных металлов</p> <p>Выгрузка негабаритного лома черных металлов, подлежащего разделке способом ножничной резки на пресс-ножницах, шредерных установках, из транспортных средств с помощью электромагнитных шайб, или грузозахватных стропов, или клещей</p> <p>Проверка негабаритного лома черных</p>	<p>Визуально и с использованием проверочных средств контролировать исправность средств связи, технологического оборудования участка ножничной резки лома черных металлов</p> <p>Устранять обнаруженные неисправности оборудования в пределах своей компетенции</p> <p>Оформлять приемо-сдаточную документацию на поступивший лом черных металлов для ножничной резки</p> <p>Производить визуальную предупредительную пиротехническую проверку лома черных металлов</p> <p>Оформлять соответствующую документацию по результатам пиротехнического контроля лома черных металлов</p> <p>Производить выгрузку негабаритного лома черных металлов, подлежащего ножничной резке, с помощью электромагнитных шайб или грузозахватных стропов, клещей</p> <p>Осуществлять сортировку выгружаемого лома и отходов черных металлов для осуществления разделки различными способами ножничной резки</p> <p>Подготавливать раздельно легковесный и тяжеловесный лом черных металлов для ножничной резки</p> <p>Пользоваться подъемными сооружениями для выгрузки и загрузки лома черных металлов</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим</p>	<p>Устройство и правила технической эксплуатации используемого оборудования ножничной разделки негабаритного лома черных металлов</p> <p>Виды, группы, марки лома, физические свойства черных металлов</p> <p>Размер готовой продукции после переработки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Технологическая инструкция по переработке лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Распределение видов лома черных металлов по способам ножничной разделки</p> <p>Порядок действий при обнаружении взрывоопасных предметов</p> <p>Установленная сигнализация при проведении ножничных работ</p> <p>Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на ножничном оборудовании</p> <p>Правила пользования подъемными сооружениями на участке переработки лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Правила оказания первой помощи пострадавшим</p> <p>Требования бирочной системы учета и нарядов-допусков при разделке негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке разделки негабаритного лома черных металлов ножничной резки</p> <p>Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке разделки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p>

Профессиональная компетенция	Навыки	Умения	Знания
<p>Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по переработке лома и отходов черных металлов способом прессования</p>	<p>металлов, предназначенного к разделке способом ножничной резки на пресс-ножницах, шредерных установках, на взрывобезопасность</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии рабочего места, сменном производственном задании, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению</p> <p>Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на участке прессования лома черных металлов</p> <p>Проверка работоспособности технологического оборудования и контрольно-измерительных приборов, приспособлений и оснастки, применяемых при переработке лома черных металлов способом прессования</p> <p>Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования участка переработки лома черных металлов прессованием в соответствии со своей компетенцией</p>	<p>Вести агрегатный журнал и учетную документацию рабочего места на участке ножничной резки лома черных металлов</p> <p>Визуально и с использованием проверочных средств контролировать исправность средств связи, технологического оборудования участка прессования лома черных металлов</p> <p>Устранять обнаруженные неисправности оборудования в пределах своей компетенции</p> <p>Производить визуальную предупредительную пиротехническую проверку лома черных металлов</p> <p>Оформлять соответствующую документацию по результатам пиротехнического контроля лома черных металлов</p> <p>Производить выгрузку лома черных металлов, подлежащего прессованию, с помощью электромагнитных шайб или грузозахватных стропов, клещей</p> <p>Пользоваться подъемными сооружениями для выгрузки и загрузки лома черных металлов</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим</p> <p>Вести агрегатный журнал и учетную</p>	<p>Устройство и правила технической эксплуатации оборудования, используемого при прессовании лома черных металлов</p> <p>Виды, группы, марки лома, физические свойства черных металлов</p> <p>Размер готовой продукции после переработки лома черных металлов прессованием</p> <p>Способы переработки лома черных металлов на различном прессовом оборудовании</p> <p>Технологическая инструкция по переработке лома черных металлов прессованием</p> <p>Правила эксплуатации и обслуживания пресса, насосов и вспомогательных механизмов</p> <p>Назначение и свойство смазочных материалов и правила их применения</p> <p>Возможные неполадки в работе пресса и его механизмов, способы их предупреждения и устранения</p> <p>Порядок действий при обнаружении взрывоопасных предметов</p> <p>Установленная сигнализация при проведении работ на прессе</p> <p>Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на прессовом оборудовании</p>

Профессиональная компетенция	Навыки	Умения	Знания
	<p>Проверка сопроводительных документов на каждую партию поступившего лома черных металлов</p> <p>Выгрузка лома черных металлов, подлежащего переработке способом прессования, из транспортных средств с помощью электромагнитных шайб, грузозахватных стропов или клещей</p> <p>Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на участке прессования лома черных металлов</p> <p>Проверка работоспособности технологического оборудования и контрольно-измерительных приборов, приспособлений и оснастки, применяемых при переработке лома черных металлов способом прессования</p> <p>Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования участка переработки лома черных металлов прессованием в соответствии со своей компетенцией</p> <p>Проверка лома черных металлов, предназначенного к переработке способом прессования на взрывобезопасность</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p>	<p>документацию рабочего места на участке прессования лома черных металлов</p>	<p>Правила пользования подъемными сооружениями на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p> <p>Правила оказания первой помощи пострадавшим</p> <p>Требования бирочной системы учета и нарядов-допусков на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p> <p>Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p>

Профессиональная компетенция	Навыки	Умения	Знания
<p>Переработка лома и отходов черных металлов способом ножничной резки</p>	<p>Загрузка негабаритного лома черных металлов в открытую камеру пресс-ножниц, шредерной установки</p> <p>Включение светового табло, предупреждающего о ведение работ резки негабаритного лома черных металлов</p> <p>Управление оборудованием по разделке лома черных металлов способом ножничной резки на пресс-ножницах, шредерных установках</p> <p>Извлечение пакета из пресс-ножниц, шредерной установки и отгрузка готовых пакетов в полувагонах, совках к местам складирования</p> <p>Очистка площадки и оборудования от металлических остатков, шлака и мусора</p> <p>Проверка состояния и очистка железнодорожных габаритов и путей</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на участке разделки лома черных металлов способом ножничной резки</p>	<p>Производить загрузку камеры пресс-ножниц, шредерной установки негабаритным ломом с помощью электромагнитных шайб, грузозахватных стропов или клещей</p> <p>Управлять оборудованием резки негабаритного лома черных металлов</p> <p>Производить выгрузку и транспортировку готовой продукции от мест переработки к местам складирования</p> <p>Производить очистку площадки, оборудования от металлических остатков, шлака и мусора</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим</p> <p>Вести агрегатный журнал и учетную документацию рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом ножничной резки</p>	<p>Устройство и правила технической эксплуатации используемого оборудования ножничной разделки негабаритного лома черных металлов</p> <p>Виды, группы, марки лома, физические свойства черных металлов</p> <p>Размер готовой продукции после переработки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Способы переработки лома черных металлов на различном оборудовании ножничной резки</p> <p>Технологическая инструкция по переработке лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Распределение видов лома черных металлов по способам ножничной резки</p> <p>Порядок действий при обнаружении взрывоопасных предметов</p> <p>Установленная сигнализация при проведении ножничных работ</p> <p>Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на ножничном оборудовании</p> <p>Правила пользования подъемными сооружениями на участке переработки лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Правила оказания первой помощи пострадавшим</p> <p>Требования бирочной системы учета и нарядов-допусков при разделке негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке разделки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка разделки негабаритного лома черных металлов</p>

Профессиональная компетенция	Навыки	Умения	Знания
<p>Переработка лома и отходов черных металлов способом прессования</p>	<p>Загрузка пресс-камеры пресса ломом черных металлов Контроль правильности дозировки лома черных металлов в пресс-камеру Включение светового табло, предупреждающего о ведении работ прессование лома черных металлов Управление оборудованием по переработке лома черных металлов способом прессования Выгрузка и транспортировка готовой продукции от мест переработки к местам складирования Очистка площадки, оборудования пресса от металлических остатков, шлака и мусора Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p>	<p>Осуществлять контроль правильности дозировки лома черных металлов в пресс-камеру Осуществлять прессование лома черных металлов в пакеты в соответствии с технологической инструкцией Отслеживать по показаниям манометра предельные давления плунжера при прессовании лома черных металлов Осуществлять выгрузку пакетов лома черных металлов и транспортировать их к месту складирования Оказывать первую помощь пострадавшим Применять программное обеспечение рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p>	<p>способом ножничной резки Программное обеспечение рабочего места на участке переработки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки</p> <p>Устройство и правила технической эксплуатации используемого оборудования участка прессования лома черных металлов Виды, группы, марки лома, физические свойства черных металлов Размер готовой продукции после переработки лома черных металлов прессованием Способы и приемы переработки лома черных металлов на различном прессовом оборудовании Технологическая инструкция по переработке лома черных металлов прессованием Правила эксплуатации и обслуживания пресса, насосов и вспомогательных механизмов Назначение и свойство смазочных материалов и правила их применения Возможные неполадки в работе пресса и его механизмов, способы их предупреждения и устранения Порядок действий при обнаружении взрывоопасных предметов Установленная сигнализация при проведении работ на прессах Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на прессовом оборудовании Правила пользования подъемными сооружениями на участке переработки лома черных металлов способом прессования Правила оказания первой помощи пострадавшим Требования бирочной системы учета и нарядов-</p>

Профессиональная компетенция	Навыки	Умения	Знания
			<p>допусков на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p> <p>Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p> <p>Программное обеспечение рабочего места на участке переработки лома черных металлов способом прессования</p>

* Прессовщик на разделке лома и отходов черных металлов 3-го разряда - на брикетировочных и пакетировочных прессах усилием до 800 тс

4. Учебный план

Учебный план профессионального обучения по профессии «Прессовщик лома и отходов металла» (3 разряд)

№ п. п.	Наименование компонентов программы	Объем, часы		Контроль
		Теоретическое обучение	Практическая подготовка	
	ТЕОРИЯ	38		
1.	Охрана труда	3		Экзамен/ тестирование*
2.	Экологическая безопасность	1		Экзамен/ тестирование*
3.	Пожарная безопасность	2		Экзамен/ тестирование*
4.	Промышленная безопасность	2		Экзамен/ тестирование*
5.	Электробезопасность	2		Экзамен/ тестирование*
6.	Основы материаловедения	4		Экзамен/ тестирование*
7.	Грузоподъемные механизмы, основы такелажного дела	4		Экзамен/ тестирование*
8.	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по переработке лома и отходов черных металлов способом ножничной резки, прессования	10		Экзамен/ тестирование*
9.	Переработка лома и отходов черных металлов способом ножничной резки, прессования	10		Экзамен/ тестирование*
	ПРАКТИКА		80	
10.	Обязательное обучение ²			
11.	Производственная практика, в том числе: Итоговая аттестация		Не менее 24, в т.ч. 1 ч. - практическая квалификационн ая работа 1 ³ — проверка теоретических знаний	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:		120	

**за счет времени, отведенного на дисциплину. Тестирование может проводиться в случае применения электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

² Необходимость и длительность данного обучения определяется для каждого конкретного обучаемого по месту прохождения практики в соответствии с внутренними и внешними нормативными требованиями

³ Из расчета на одного обучающегося: 50 минут на подготовку и 10 минут на ответ

5. Рабочие программы учебных дисциплин и иных компонентов

Дисциплина 1. Охрана труда

Понятие охраны труда (далее – ОТ). Законодательные и нормативно-правовые акты по ОТ. Право работника на ОТ, обеспечение прав. Право работника на труд, отвечающий требованиям безопасности и гигиены, гарантия прав.

Управление ОТ в организации. Правила внутреннего трудового распорядка и трудовая дисциплина. Коллективный договор и другие локальные нормативные акты по ОТ на предприятии. Обязанности работника в области ОТ. Обязанности работодателя по ОТ.

Обеспечение работников средствами коллективной и индивидуальной защиты. Применение средств индивидуальной и коллективной защиты. Проверка средств индивидуальной защиты. Ведение личных карточек учета выдачи СИЗ.

Выдача молока и лечебно-профилактического питания.

Санитарно-бытовое и лечебно-профилактическое обслуживание работников. Требования к помещениям, рабочему месту, санитарные требования, личная гигиена. Микроклимат производственной среды. Воздух рабочей зоны.

Специальная оценка условий труда.

Медицинское обслуживание работников. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических (в течение трудовой деятельности) медицинских осмотров.

Опасные вредные производственные факторы. Компенсация за тяжелую работу и работу во вредных и (или) опасных условиях труда.

Профессиональные заболевания и их профилактика. Порядок расследования случаев профессиональных заболеваний, оформление и учет.

Производственный травматизм. Понятие несчастного случая на производстве. Порядок расследования несчастных случаев на производстве, оформление и учет.

Действия работника при несчастном случае на производстве. Оказание первой помощи при несчастных случаях на производстве. Обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

Обучение по охране труда на рабочем месте. Инструктажи, их виды, порядок проведения, периодичность. Безопасные методы и приемы выполнения работ, стажировка, проверка знаний и допуск к самостоятельной работе.

Работы повышенной опасности, основные требования по организации их безопасного выполнения.

Государственный контроль и надзор в области ОТ. Ответственность за нарушение законодательства об охране труда.

Дисциплина 2. Экологическая безопасность

Управление отходами производства и потребления.

Дисциплина 3. Пожарная безопасность

Понятие о процессе горения и его видах, условия горения веществ, механизм возникновения пожаров и взрывов. Пожароопасные свойства веществ. Законодательные и нормативно-правовые акты в области пожарной безопасности.

Понятие о классификации производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности. Пожарная безопасность при работе с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями.

Выбор средств пожаротушения. Тушение пожаров водой. Тушение пожаров пенами. Тушение пожаров инертными газами, паром, углекислотными и порошковыми составами. Первичные средства пожаротушения.

Стационарные и передвижные установки пожаротушения.

Средства пожарной связи и сигнализации.

Организация пожарной охраны на предприятиях нефтяных, химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств. Пропаганда пожарной безопасности.

Обеспеченность пожарно-техническим оборудованием и инвентарем.

Порядок совместных действий технического персонала предприятия и пожарной охраны при ликвидации аварий и пожаров.

Обучение по пожарной безопасности на предприятии.

Дисциплина 4. Промышленная безопасность

Понятие промышленной безопасности (далее – ПБ). Законодательные и нормативно-правовые акты в области ПБ.

Понятие «Опасный производственный объект» (далее – ОПО). Критерии отнесения объектов к категории ОПО. Классификация объектов по степени опасности. Требования ПБ к эксплуатации ОПО. Обязанности организаций, эксплуатирующих ОПО. Обязанности работников ОПО.

Требования безопасного ведения работ.

Аварии и инциденты. Примеры аварий и инцидентов на ОПО. Требования ПБ по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на ОПО. Действия персонала при аварии и инциденте. Планы ликвидации аварий. Обучение работников. Системы наблюдения, оповещения, связи в случае аварии. Расследование аварий и инцидентов на ОПО, оформление и учет.

Требования промышленной безопасности к сосудам работающим под давлением.

Дисциплина 5. Электробезопасность

Действие электрического тока на организм человека. Виды поражения электрическим током. Электрическое сопротивление тела человека. Факторы, влияющие на исход при поражении электрическим током. Основные причины и условия поражения электрическим током. Схемы включения человека в электрическую цепь. Шаговое напряжение. Группы персонала по электробезопасности.

Средства защиты от электрического тока. Электрозащитные средства. Порядок периодического испытания защитных средств. Изоляции токоведущих частей на электроустановках. Назначение и способы заземления и зануления электроустановок, защитная изоляция, защитные средства и предупредительные плакаты. Границы обслуживания электроустановок неэлектрическим персоналом. Молниезащита зданий, сооружений.

Обслуживание электрооборудования. Опасности, возникающие при обслуживании электрооборудования. Правила его безопасной эксплуатации.

Дисциплина 6. Основы материаловедения

Черные и цветные металлы и сплавы

Назначение металлов и изделий из них. Основные сведения о металлах. Физические, химические, механические и технологические свойства металлов. Зависимость свойств металлов от их структуры. Понятие об испытании металлов.

Чугун. Способы получения, виды свойства и область применения. Флюсы и их влияние на качество чугуна. Марки чугуна.

Сталь. Производство, свойства, сорта, классификация, маркировка. Углеродистые и легированные стали. Влияние легирующих компонентов на качество стали. Стали с особыми свойствами.

Физические, химические, механические и технологические свойства цветных металлов.

Виды обработки цветных металлов.

Виды, группы, марки лома, физические свойства черных металлов

Коррозия металлов

Общие понятия о коррозии. Актуальность борьбы с коррозией. Классификация коррозионных процессов. Методы исследования коррозии. Показатели коррозии.

Газовая коррозия металлов. Химический механизм окисления металлов. Оксидные пленки на металлах и их защитные свойства. Влияние внешних и внутренних факторов на газовую коррозию металлов.

Электрохимическая коррозия. Коррозионный гальванический элемент и

условия его возникновения. Водородная и кислородная деполяризация. Внутренние и внешние факторы электрохимической коррозии. Пассивное состояние металлов.

Методы защиты металлов от коррозии. Воздействие на металл: легирование, термообработка, применение покрытий и смазок, электрохимическая защита. Изменение свойств коррозионной среды: обескислороживание, применение ингибиторов, использование защитных атмосфер. Воздействие на защищаемую металлоконструкцию: протекторная и катодная защита, рациональность конструирования.

Дисциплина 7. Грузоподъемные механизмы, основы такелажного дела

Применение грузоподъемных устройств для перемещения лома и отходов черных металлов. Устройство грузоподъемных механизмов и правила пользования ими. Простые грузоподъемные механизмы: блоки, тали, полиспасты, лебедки, домкраты; их применение. Выигрыш в силе при применении этих механизмов.

Основы такелажного дела. Использование такелажной оснастки. Такелажные работы, подъем грузов с помощью простейших приспособлений.

Выбор такелажной оснастки. Надзор за состоянием грузозахватных механизмов и приспособлений. Сертификаты качества на материалы, применяемые для подготовки ответственных частей грузозахватных устройств.

Хранение и уход за такелажными устройствами. Техническое освидетельствование грузозахватных приспособлений и их испытание.

Способы строповки и типы грузозахватных приспособлений. Две группы надежности строповки грузов.

Формы выполнения узлов и петель.

Общие правила безопасного ведения погрузочно-разгрузочных работ. Основные правила пользования такелажными устройствами и механизмами.

Дисциплина 8. Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по переработке лома и отходов черных металлов способом ножничной резки, прессования

Подготовка рабочего места, приемка-сдача смены. Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на участке ножничной резки, прессования.

Виды, группы, марки лома. Распределение видов лома черных металлов по способам ножничной разделки, прессования.

Устройство и правила технической эксплуатации используемого оборудования ножничной разделки негабаритного лома черных металлов, прессования.

Проверка работоспособности технологического оборудования и контрольно-измерительных приборов, приспособлений и оснастки на участке переработки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки, прессования.

Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования ножничной резки, прессования в соответствии со своей компетенцией.

Проверка сопроводительных документов на каждую партию поступившего на обработку негабаритного лома черных металлов.

Выгрузка негабаритного лома черных металлов, подлежащего разделке способом ножничной резки на пресс-ножницах, шредерных установках, из транспортных средств с помощью электромагнитных шайб, или грузозахватных стропов, или клещей. Выгрузка лома черных металлов, подлежащего переработке способом прессования, из транспортных средств с помощью электромагнитных шайб, грузозахватных стропов или клещей

Проверка лома черных металлов, предназначенного к обработке на взрывобезопасность. Порядок действий при обнаружении взрывоопасных предметов.

Дисциплина 9. Переработка лома и отходов черных металлов способом ножничной резки, прессования

Технология переработки лома и черных металлов способом ножничной резки, прессования. Способы переработки лома черных металлов на различном оборудовании ножничной резки, прессования. Технологическая инструкция по переработке лома черных металлов способом ножничной резки, прессования. Размер готовой продукции после переработки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки, прессования. Требования бирочной системы учета и нарядов-допусков при разделке негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки. Программное обеспечение рабочего места на участке переработки негабаритного лома черных металлов способом ножничной резки, прессования. Загрузка негабаритного лома черных металлов в открытую камеру пресс-ножниц, шредерной установки.

Включение светового табло, предупреждающего о ведение работ резки негабаритного лома черных металлов.

Управление оборудованием по разделке лома черных металлов способом ножничной резки на пресс-ножницах, шредерных установках.

Извлечение пакета из пресс-ножниц, шредерной установки и отгрузка готовых пакетов в полувагонах, совках к местам складирования.

Очистка площадки и оборудования от металлических остатков, шлака и мусора.

Проверка состояния и очистка железнодорожных габаритов и путей.

Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на участке разделки лома черных металлов способом ножничной резки.

Загрузка пресс-камеры пресса ломом черных металлов.

Контроль правильности дозировки лома черных металлов в пресс-камеру

Включение светового табло, предупреждающего о ведении работ
прессование лома черных металлов

Управление оборудованием по переработке лома черных металлов
способом прессования

Выгрузка и транспортировка готовой продукции от мест переработки к
местам складирования.

Очистка площадки, оборудования пресса от металлических остатков,
шлака и мусора

Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на
участке переработки лома черных металлов способом прессования.

Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения
неполадок текущего характера на ножничном оборудовании.

Раздел 10. Обязательное обучение

Обязательное обучение включает в себя все виды обучения, необходимые
для допуска обучающегося к производственной практике, и включает: обучение
по охране труда, в т.ч. оказание первой помощи, пожарно-технический
минимум и другие виды обучения, установленные внешними и внутренними
нормативными документами.

Раздел 11. Производственная практика

Производственная практика проводится в соответствии программами
производственной практики, разработанными для конкретного рабочего места.

6. Оценка качества освоения программы

6.1. Система оценки результатов освоения образовательной программы
включает в себя:

- осуществление текущего контроля успеваемости;
- промежуточную аттестацию обучающихся;
- итоговую аттестацию.

6.2. Текущий контроль успеваемости проводится в соответствии с
требованиями, установленными в организации.

6.3. Промежуточная и итоговая аттестации осуществляются в формах,
установленных учебным планом, и в соответствии с требованиями,
установленными в организации.

6.4. Оценочные средства для промежуточной и итоговой аттестации
утверждаются отдельно.

6.5. Промежуточная и итоговая (проверка теоретических знаний)
аттестации включают в себя по 10 заданий.

6.6. Итоговая аттестация проводится в формате итогового квалификационного экзамена. Итоговый квалификационный экзамен проводится аттестационной комиссией по итогам обучения, и предусматривает выполнение практической квалификационной работы и проверку теоретических знаний. Практическая квалификационная работа выполняется в процессе обучения за счет времени, отведенного на практику.

6.7. Состав квалификационной комиссии утверждается в соответствии с требованиями, установленными в организации.

6.8. По результатам итоговой аттестации принимается решение об оценке степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы, согласно градации, установленной требованиями организации.

6.9. Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию и освоившим программу, выдается свидетельство о профессии рабочего.

6.10. Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть основной программы профессионального обучения и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

7. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Рабочая программа воспитания разработана в соответствии с требованиями п.1 ст. 12.1 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Воспитание - деятельность, направленная на развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации обучающихся на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Воспитательный процесс основывается на проверенных практикой и дающих положительные результаты принципах, адекватных целевым установкам, предъявляемым государством к воспитанию населения, тенденциям развития социокультурного пространства:

- открытость - возможность открытого обсуждения хода реализации Программы и свободного включения в процесс ее реализации всех заинтересованных субъектов социума района, систему конкурсов по выявлению и поддержке инновационных проектов, предлагаемых организациями, сообществами, гражданами;

- демократизм – переход от системы с однонаправленной идеологией принудительных воздействий к субъекту воспитания, к системе, основанной на взаимодействии, на педагогике сотрудничества всех участников образовательного процесса;

- духовность, проявляющаяся в формировании у учащихся смысложизненных духовных ориентаций, соблюдении общечеловеческих норм гуманистической морали, интеллектуальности и менталитета российского гражданина;

- толерантность как наличие плюрализма мнений, терпимости к мнению других людей, учет их интересов, мыслей, культуры, образа жизни, поведения в различных сферах жизни;

- вариативность, включающая различные варианты технологий и содержания воспитания, нацеленности системы воспитания на формирование вариативности способов мышления, принятия вероятностных решений в сфере профессиональной деятельности, готовности к деятельности в ситуациях неопределенности;

- природоспособность – учет прав пола, возраста, наклонностей, характера, предпочтений воспитуемых, ответственности за саморазвитие, за последствия своих действий и поведения;

- эффективность как формирование навыков социальной адаптации, самореализации, способности жить по законам общества, не нарушая прав и свобод других, установившихся норм и традиций;

- воспитывающее обучение – использование воспитательного потенциала содержания изучаемых учебных дисциплин как основных, так и дополнительных образовательных программ в целях личностного развития обучающихся, формирования положительной мотивации к самообразованию, а также ориентации на творческо-практическую внеучебную деятельность;

- системность – установление связи между субъектами внеучебной деятельности по взаимодействию в реализации комплексных воспитательных программ, а также в проведении конкретных мероприятий;

- поэтапность - предполагает этапность выполнения Программы, обязательное обсуждение результатов каждого этапа и коррекцию целей, задач и механизма реализации;

- социальность – ориентация на социальные установки, необходимые для успешной социализации человека в обществе. В этой связи возрастает роль принципа концентрации воспитания на развитие социальной и культурной компетентности личности, оказание помощи молодому человеку в освоении социокультурного опыта и свободном самоопределении в социальном окружении.

Программа воспитания

Элементы программы воспитания	Освещаемые вопросы
Гражданско-патриотическое воспитание	Государственная символика, гимн и атрибутика Российской Федерации, Республики Башкортостан. Место человека в Обществе. Гражданская сознательность. Понятие толерантности. Памятные даты военных действий. Воинская обязанность и военная служба.
Профессионально-ориентирующее воспитание	Ознакомление с целями и задачами обучения, с программой обучения, порядком обучения, основными внутренними нормативными, распорядительными и иными документами по организации обучения. Сущность профессии, квалификационные требования, обязанности. Профессионально-личностные качества и способности для работы по данной профессии. Аспекты профессионального самоопределения. Психология жизненного и профессионального успеха. Карьерное проектирование: учебные,

	профессиональные и личностные цели. Развитие навыков общения и позитивного отношения.
Экологическое воспитание	Экологические аспекты деятельности по профессии. Обязанности работника и личный вклад в экологию страны.

Реализация программы воспитания осуществляется работником обучающей организации в рамках вводного занятия.

Календарный план воспитательной работы:

Мероприятие	Срок проведения	Длительность, час
Вводное занятие	До начала обучения по программе	2

8. Нормативные правовые акты, нормативно-технические документы, учебно-методическое обеспечение⁴

1. Конституция РФ от 12.12.1993.
2. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.
3. Кодекс РФ об административных правонарушениях от 30.12.2001 № 195-ФЗ.
4. Уголовный кодекс РФ от 13.06.1996 № 63-ФЗ.
5. Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
6. Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
7. Федеральный закон от 21 декабря 1994 г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности».
8. Федеральный закон от 24.07.1998 №125-ФЗ «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний».
9. Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
10. Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
11. Постановление Правительства РФ от 22.01.2013 № 23 «О Правилах разработки и утверждения профессиональных стандартов».

⁴ Необходимо использовать действующие на дату применения нормативные правовые акты и нормативные технические документы с учетом изменений и дополнений.

12. Постановление Правительства РФ от 18.09.2020 № 1490 «О лицензировании образовательной деятельности».

13. Постановление Минтруда РФ от 10.11.1992 № 31 «Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих».

14. Постановление Минтруда России от 24.10.2002 №73 «Об утверждении форм документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве, и положения об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях».

15. Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации».

16. Постановление от 13.01.2003 г. № 1/29 «Об утверждении порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций».

17. Методические рекомендации по организации и осуществлению государственного надзора в области гражданской обороны, защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, утв. МЧС России.

18. ГОСТ 12.0.004-2015. «Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения» (вместе с «Программами обучения безопасности труда»), введен в действие Приказом Росстандарта от 09.06.2016 №600-ст.

19. Ефремова, О. С. Охрана труда от А до Я [Текст] / О. С. Ефремова. - 8-е изд., перераб. и доп. - М.: Альфа-Пресс, 2014. - 712 с.

20. Покровский, Б. С. Слесарное дело: учебник для сред. - проф. тех. училищ / Б. С. Покровский, В. А. Скакун. - 5-е изд., стереотип. - М.: ИЦ Академия, 2007. - 320 с. - (Начальное профессиональное образование).

21. Слесарное дело: практическое пособие для слесаря. - М.: НЦ ЭНАС, 2006. - 143 с. - (Книжная полка специалиста).

22. Черепяхин, А. А. Материаловедение: учеб. / А. А. Черепяхин, И. И. Колтунов, В. А. Кузнецов. - М.: КНОРУС, 2011. - 240 с. - (Начальное профессиональное образование).

23. Чумаченко, Ю. Т. Материаловедение и слесарное дело: учебное пособие для проф.тех.училищ и лицеев / Ю. Т. Чумаченко. - 3-е изд. - Ростов н/Д : Феникс, 2008. - 395 с. - (Начальное профессиональное образование).